



К лучшему через инновации

**ВЕРДЫЙ СПЛАВ**

# **DREAM DRILLS -GENERAL**

**СВЕРЛА DREAM DRILLS - UNIVERSAL**

- Для обработки стали общего назначения (твёрдостью от HRC30 до HRC50)



СЕРИЯ  
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ  
ДЛИНА/ТИП  
РАЗМЕР MIN  
РАЗМЕР MAX  
СТР.

DH404	DH423
3XD	3XD
STUB	SHORT
D3.0	D3.0
D20.0	D20.0
72	74

ПОКРЫТИЕ

TiAIN

# ТВЕРДЫЙ СПЛАВ DREAM DRILLS GENERAL

Для обработки стали общего назначения (твёрдостью от HRC30 до HRC50)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

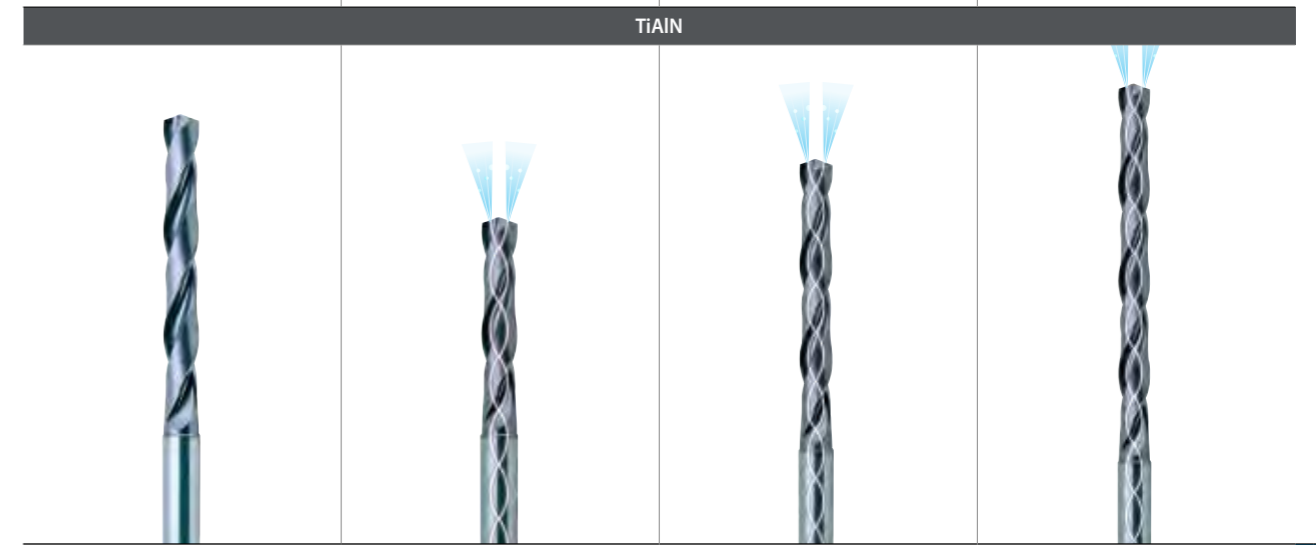
Рекомендованные условия об-ки : с. 86



ISO	VDI 3323	Группа	Состав / Структура / Термообработка	HB	HR c	
P	1	Нержавеющая сталь	Около 0.15% C Отожженная	125		
	2		Около 0.45% C Отожженная	190	13	
	3		Около 0.45% C Закаленная	250	25	
	4		Около 0.75% C Отожженная	270	28	
	5		Около 0.75% C Закаленная	300	32	
	6	Низкоуглеродистая сталь	Отожженная	180	10	
	7		Закаленная	275	29	
	8		Закаленная	300	32	
	9		Закаленная	350	38	
	10		Высокоуглеродистая сталь	Отожженная	200	15
	11			Закаленная	325	35
M	12	Нержавеющая сталь	Отожженная	200	15	
	13		Закаленная	240	23	
	14		Аустенитная	180	10	
K	15	Легированный чугун	Плитчатый	180	10	
	16		Плитчатый (нормализованный)	260	26	
	17	Чугун	Плитчатый	160	3	
	18		Плитчатый	250	25	
	19		Плитчатый	130		
	20		Плитчатый	230	21	
N	21	Алюминиевый сплав	Нормализованный	60		
	22		Закаленный	100		
	23	Алюминиево-магниевый сплав	≤ 12% Si, Не нормализованный	75		
	24		≤ 12% Si, Нормализованный	90		
	25		> 12% Si, Не закаленный	130		
	26	Другие сплавы (медь/латунь)	Твердый сплав, PB > 1% CuZn	110		
	27		CuSnZn (Латуни)	90		
	28		CuSn, бессвинцовая и электролитическая медь	100		
	29		Неметаллические материалы	Дюропласт, мир. волокном пластик		
	30			Углеродное волокно		
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe - основный Отожженный	200	15	
	32		Составный	280	30	
	33		Отожженный	250	25	
	34		Ni-Co - основный Составный	350	38	
	35		Литый	320	34	
	36		Титановый сплав	Чистый титан	400 R m	
	37		Альфа титановый сплав	Закаленный	1050 R m	
H	38	Закаленная сталь	Закаленная	550	55	
	39		Закаленная	630	60	
	40	Отбеленный чугун	Литый	400	42	
	41		Закаленный	550	55	

DH424	DH406	DH408	DH421
5XD	3XD	5XD	8XD
LONG	SHORT	LONG	EXTRA LONG
D1.0	D3.0	D1.0	D3.0
D20.0	D20.0	D20.0	D14.0
76	79	81	84

TiAIN



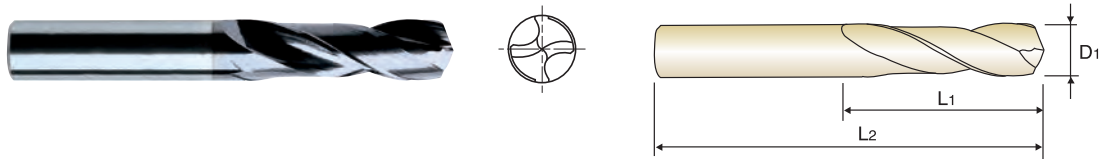
◎	◎	◎	◎	1
◎	◎	◎	◎	2
◎	◎	◎	◎	3
◎	◎	◎	◎	4
○	○	○	○	5
◎	◎	◎	◎	6
◎	◎	◎	◎	7
○	○	○	○	8
○	○	○	○	9
◎	◎	◎	◎	10
○	○	○	○	11
○	○	○	○	12
○	○	○	○	13
○	○	○	○	14
◎	◎	◎	◎	15
○	○	○	○	16
◎	◎	◎	◎	17
○	○	○	○	18
◎	◎	◎	◎	19
○	○	○	○	20
				21
				22
				23
				24
				25
				26
				27
				28
				29
				30
				31
				32
				33
				34
				35
				36
				37
				38
				39
				40
				41



**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**

**УКОРОЧЕННЫЕ**

- ▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ **Преимущества:** Самоцентрирование  
- не требуется предварительная зацентровка  
Превосходное позиционирование  
- кондукторная втулка не требуется  
Специальная конструкция  
- развёртывание отверстий не требуется  
- эффективный отвод стружки  
- высокопроизводительное сверление



D<sub>1</sub>=D<sub>2</sub>

3 × D

Ед. изм.: мм

	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	TiAlN	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	TiAlN	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ	<b>DH404030</b>	<b>3.0</b>	16	46	<b>DH404057</b>	<b>5.7</b>	28	66
	<b>DH404031</b>	<b>3.1</b>	18	49	<b>DH404058</b>	<b>5.8</b>	28	66
	<b>DH404032</b>	<b>3.2</b>	18	49	<b>DH404059</b>	<b>5.9</b>	28	66
	<b>DH404033</b>	<b>3.3</b>	18	49	<b>DH404060</b>	<b>6.0</b>	28	66
СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	<b>DH404034</b>	<b>3.4</b>	20	52	<b>DH404061</b>	<b>6.1</b>	31	70
	<b>DH404035</b>	<b>3.5</b>	20	52	<b>DH404062</b>	<b>6.2</b>	31	70
	<b>DH404036</b>	<b>3.6</b>	20	52	<b>DH404063</b>	<b>6.3</b>	31	70
	<b>DH404037</b>	<b>3.7</b>	20	52	<b>DH404064</b>	<b>6.4</b>	31	70
MULTI-1 СВЕРЛА	<b>DH404038</b>	<b>3.8</b>	22	55	<b>DH404065</b>	<b>6.5</b>	31	70
	<b>DH404039</b>	<b>3.9</b>	22	55	<b>DH404066</b>	<b>6.6</b>	31	70
	<b>DH404040</b>	<b>4.0</b>	22	55	<b>DH404067</b>	<b>6.7</b>	31	70
	<b>DH404041</b>	<b>4.1</b>	22	55	<b>DH404068</b>	<b>6.8</b>	34	74
HPD СВЕРЛА	<b>DH404042</b>	<b>4.2</b>	22	55	<b>DH404069</b>	<b>6.9</b>	34	74
	<b>DH404043</b>	<b>4.3</b>	24	58	<b>DH404070</b>	<b>7.0</b>	34	74
	<b>DH404044</b>	<b>4.4</b>	24	58	<b>DH404071</b>	<b>7.1</b>	34	74
	<b>DH404045</b>	<b>4.5</b>	24	58	<b>DH404072</b>	<b>7.2</b>	34	74
GOLD-P СВЕРЛА	<b>DH404046</b>	<b>4.6</b>	24	58	<b>DH404073</b>	<b>7.3</b>	34	74
	<b>DH404047</b>	<b>4.7</b>	24	58	<b>DH404074</b>	<b>7.4</b>	34	74
	<b>DH404048</b>	<b>4.8</b>	26	62	<b>DH404075</b>	<b>7.5</b>	34	74
	<b>DH404049</b>	<b>4.9</b>	26	62	<b>DH404076</b>	<b>7.6</b>	37	79
SUPER-GP СВЕРЛА	<b>DH404050</b>	<b>5.0</b>	26	62	<b>DH404077</b>	<b>7.7</b>	37	79
	<b>DH404051</b>	<b>5.1</b>	26	62	<b>DH404078</b>	<b>7.8</b>	37	79
	<b>DH404052</b>	<b>5.2</b>	26	62	<b>DH404079</b>	<b>7.9</b>	37	79
	<b>DH404053</b>	<b>5.3</b>	26	62	<b>DH404080</b>	<b>8.0</b>	37	79
СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ	<b>DH404054</b>	<b>5.4</b>	28	66	<b>DH404081</b>	<b>8.1</b>	37	79
	<b>DH404055</b>	<b>5.5</b>	28	66	<b>DH404082</b>	<b>8.2</b>	37	79
	<b>DH404056</b>	<b>5.6</b>	28	66	<b>DH404083</b>	<b>8.3</b>	37	79
	<b>DH404057</b>	<b>5.7</b>	28	66				
СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ								
NC-SPOTTING СВЕРЛА								
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ								
SPADE СВЕРЛА								

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

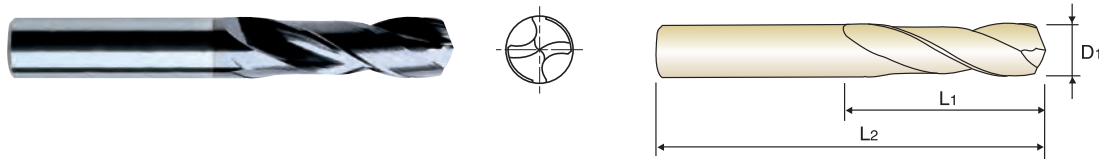
▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRC30~45	Закалённая сталь HRC45~55	HRC55~	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	◎			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**
**УКОРОЧЕННЫЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление


**D<sub>1</sub>=D<sub>2</sub>**
**3 × D**


Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
TiAIN	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
<b>DH404084</b>	<b>8.4</b>	37	79
<b>DH404085</b>	<b>8.5</b>	37	79
<b>DH404086</b>	<b>8.6</b>	40	84
<b>DH404087</b>	<b>8.7</b>	40	84
<b>DH404088</b>	<b>8.8</b>	40	84
<b>DH404089</b>	<b>8.9</b>	40	84
<b>DH404090</b>	<b>9.0</b>	40	84
<b>DH404091</b>	<b>9.1</b>	40	84
<b>DH404092</b>	<b>9.2</b>	40	84
<b>DH404093</b>	<b>9.3</b>	40	84
<b>DH404094</b>	<b>9.4</b>	40	84
<b>DH404095</b>	<b>9.5</b>	40	84
<b>DH404096</b>	<b>9.6</b>	43	89
<b>DH404097</b>	<b>9.7</b>	43	89
<b>DH404098</b>	<b>9.8</b>	43	89
<b>DH404099</b>	<b>9.9</b>	43	89
<b>DH404100</b>	<b>10.0</b>	43	89
<b>DH404102</b>	<b>10.2</b>	43	89
<b>DH404105</b>	<b>10.5</b>	43	89

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
TiAIN	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
<b>DH404110</b>	<b>11.0</b>	47	95
<b>DH404115</b>	<b>11.5</b>	47	95
<b>DH404120</b>	<b>12.0</b>	51	102
<b>DH404130</b>	<b>13.0</b>	51	102
<b>DH404135</b>	<b>13.5</b>	54	107
<b>DH404140</b>	<b>14.0</b>	54	107
<b>DH404145</b>	<b>14.5</b>	56	111
<b>DH404150</b>	<b>15.0</b>	56	111
<b>DH404155</b>	<b>15.5</b>	58	115
<b>DH404160</b>	<b>16.0</b>	58	115
<b>DH404165</b>	<b>16.5</b>	60	119
<b>DH404170</b>	<b>17.0</b>	60	119
<b>DH404175</b>	<b>17.5</b>	62	123
<b>DH404180</b>	<b>18.0</b>	62	123
<b>DH404185</b>	<b>18.5</b>	64	127
<b>DH404190</b>	<b>19.0</b>	64	127
<b>DH404195</b>	<b>19.5</b>	66	131
<b>DH404200</b>	<b>20.0</b>	66	131

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

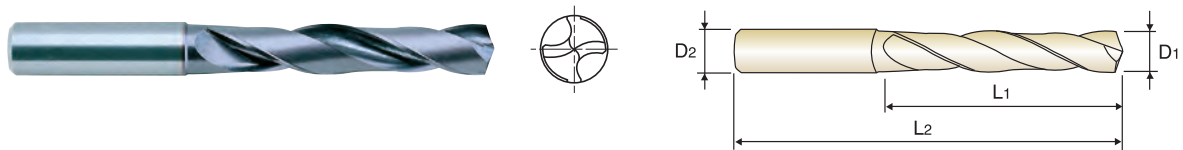
P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	◎			○	○					

◎ : Отлично ○ : Хорошо

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**

**КОРОТКИЕ**

- ▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ **Преимущества:** Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление



**3 × D**

Ед. изм.: мм

ДРЕМ ДРИЛЛС ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
	TiAlN	D1	D2	L1	L2		TiAlN	D1	D2	L1
СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	<b>DH423030</b>	<b>3.0</b>	6	20	62	<b>DH423059</b>	<b>5.9</b>	6	28	66
	<b>DH423031</b>	<b>3.1</b>	6	20	62	<b>DH423060</b>	<b>6.0</b>	6	28	66
	<b>DH423032</b>	<b>3.2</b>	6	20	62	<b>DH423061</b>	<b>6.1</b>	8	34	79
	<b>DH423033</b>	<b>3.3</b>	6	20	62	<b>DH423062</b>	<b>6.2</b>	8	34	79
MULTI-1 СВЕРЛА	<b>DH423034</b>	<b>3.4</b>	6	20	62	<b>DH423063</b>	<b>6.3</b>	8	34	79
	<b>DH423035</b>	<b>3.5</b>	6	20	62	<b>DH423064</b>	<b>6.4</b>	8	34	79
	<b>DH423036</b>	<b>3.6</b>	6	20	62	<b>DH423065</b>	<b>6.5</b>	8	34	79
HPD СВЕРЛА	<b>DH423037</b>	<b>3.7</b>	6	20	62	<b>DH423066</b>	<b>6.6</b>	8	34	79
	<b>DH423038</b>	<b>3.8</b>	6	24	66	<b>DH423067</b>	<b>6.7</b>	8	34	79
	<b>DH423039</b>	<b>3.9</b>	6	24	66	<b>DH423068</b>	<b>6.8</b>	8	34	79
GOLD-P СВЕРЛА	<b>DH423040</b>	<b>4.0</b>	6	24	66	<b>DH423069</b>	<b>6.9</b>	8	34	79
	<b>DH423041</b>	<b>4.1</b>	6	24	66	<b>DH423070</b>	<b>7.0</b>	8	34	79
	<b>DH423042</b>	<b>4.2</b>	6	24	66	<b>DH423071</b>	<b>7.1</b>	8	41	79
SUPER-SP СВЕРЛА	<b>DH423043</b>	<b>4.3</b>	6	24	66	<b>DH423072</b>	<b>7.2</b>	8	41	79
	<b>DH423044</b>	<b>4.4</b>	6	24	66	<b>DH423073</b>	<b>7.3</b>	8	41	79
СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ	<b>DH423045</b>	<b>4.5</b>	6	24	66	<b>DH423074</b>	<b>7.4</b>	8	41	79
	<b>DH423046</b>	<b>4.6</b>	6	24	66	<b>DH423075</b>	<b>7.5</b>	8	41	79
	<b>DH423047</b>	<b>4.7</b>	6	24	66	<b>DH423076</b>	<b>7.6</b>	8	41	79
СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ	<b>DH423048</b>	<b>4.8</b>	6	28	66	<b>DH423077</b>	<b>7.7</b>	8	41	79
	<b>DH423049</b>	<b>4.9</b>	6	28	66	<b>DH423078</b>	<b>7.8</b>	8	41	79
	<b>DH423050</b>	<b>5.0</b>	6	28	66	<b>DH423079</b>	<b>7.9</b>	8	41	79
NC- SPOTTING СВЕРЛА	<b>DH423051</b>	<b>5.1</b>	6	28	66	<b>DH423080</b>	<b>8.0</b>	8	41	79
	<b>DH423052</b>	<b>5.2</b>	6	28	66	<b>DH423081</b>	<b>8.1</b>	10	47	89
	<b>DH423053</b>	<b>5.3</b>	6	28	66	<b>DH423082</b>	<b>8.2</b>	10	47	89
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ	<b>DH423054</b>	<b>5.4</b>	6	28	66	<b>DH423083</b>	<b>8.3</b>	10	47	89
	<b>DH423055</b>	<b>5.5</b>	6	28	66	<b>DH423084</b>	<b>8.4</b>	10	47	89
	<b>DH423056</b>	<b>5.6</b>	6	28	66	<b>DH423085</b>	<b>8.5</b>	10	47	89
SPADE СВЕРЛА	<b>DH423057</b>	<b>5.7</b>	6	28	66	<b>DH423086</b>	<b>8.6</b>	10	47	89
	<b>DH423058</b>	<b>5.8</b>	6	28	66	<b>DH423087</b>	<b>8.7</b>	10	47	89

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

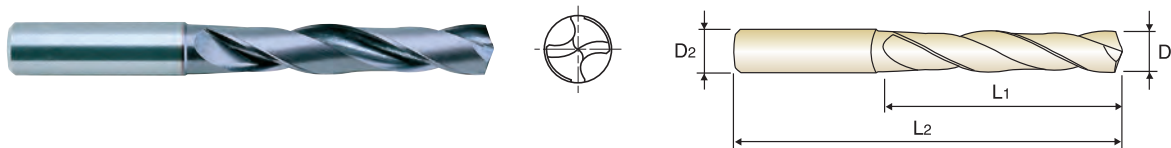
▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P		H		M	K	N			S			
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRc30~45	Закалённая сталь HRc45~55		HRc55~	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	◎			○	○						

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**
**КОРОТКИЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление


**3 x D**

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DH423088</b>	<b>8.8</b>	10	47	89	<b>DH423117</b>	<b>11.7</b>	12	55	102
<b>DH423089</b>	<b>8.9</b>	10	47	89	<b>DH423118</b>	<b>11.8</b>	12	55	102
<b>DH423090</b>	<b>9.0</b>	10	47	89	<b>DH423119</b>	<b>11.9</b>	12	55	102
<b>DH423091</b>	<b>9.1</b>	10	47	89	<b>DH423120</b>	<b>12.0</b>	12	55	102
<b>DH423092</b>	<b>9.2</b>	10	47	89	<b>DH423123</b>	<b>12.3</b>	14	60	107
<b>DH423093</b>	<b>9.3</b>	10	47	89	<b>DH423125</b>	<b>12.5</b>	14	60	107
<b>DH423094</b>	<b>9.4</b>	10	47	89	<b>DH423128</b>	<b>12.8</b>	14	60	107
<b>DH423095</b>	<b>9.5</b>	10	47	89	<b>DH423130</b>	<b>13.0</b>	14	60	107
<b>DH423096</b>	<b>9.6</b>	10	47	89	<b>DH423135</b>	<b>13.5</b>	14	60	107
<b>DH423097</b>	<b>9.7</b>	10	47	89	<b>DH423138</b>	<b>13.8</b>	14	60	107
<b>DH423098</b>	<b>9.8</b>	10	47	89	<b>DH423140</b>	<b>14.0</b>	14	60	107
<b>DH423099</b>	<b>9.9</b>	10	47	89	<b>DH423145</b>	<b>14.5</b>	16	65	115
<b>DH423100</b>	<b>10.0</b>	10	47	89	<b>DH423148</b>	<b>14.8</b>	16	65	115
<b>DH423101</b>	<b>10.1</b>	12	55	102	<b>DH423150</b>	<b>15.0</b>	16	65	115
<b>DH423102</b>	<b>10.2</b>	12	55	102	<b>DH423155</b>	<b>15.5</b>	16	65	115
<b>DH423103</b>	<b>10.3</b>	12	55	102	<b>DH423158</b>	<b>15.8</b>	16	65	115
<b>DH423104</b>	<b>10.4</b>	12	55	102	<b>DH423160</b>	<b>16.0</b>	16	65	115
<b>DH423105</b>	<b>10.5</b>	12	55	102	<b>DH423165</b>	<b>16.5</b>	18	73	123
<b>DH423106</b>	<b>10.6</b>	12	55	102	<b>DH423168</b>	<b>16.8</b>	18	73	123
<b>DH423107</b>	<b>10.7</b>	12	55	102	<b>DH423170</b>	<b>17.0</b>	18	73	123
<b>DH423108</b>	<b>10.8</b>	12	55	102	<b>DH423175</b>	<b>17.5</b>	18	73	123
<b>DH423109</b>	<b>10.9</b>	12	55	102	<b>DH423178</b>	<b>17.8</b>	18	73	123
<b>DH423110</b>	<b>11.0</b>	12	55	102	<b>DH423180</b>	<b>18.0</b>	18	73	123
<b>DH423111</b>	<b>11.1</b>	12	55	102	<b>DH423185</b>	<b>18.5</b>	20	79	131
<b>DH423112</b>	<b>11.2</b>	12	55	102	<b>DH423190</b>	<b>19.0</b>	20	79	131
<b>DH423113</b>	<b>11.3</b>	12	55	102	<b>DH423195</b>	<b>19.5</b>	20	79	131
<b>DH423114</b>	<b>11.4</b>	12	55	102	<b>DH423198</b>	<b>19.8</b>	20	79	131
<b>DH423115</b>	<b>11.5</b>	12	55	102	<b>DH423200</b>	<b>20.0</b>	20	79	131
<b>DH423116</b>	<b>11.6</b>	12	55	102					

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

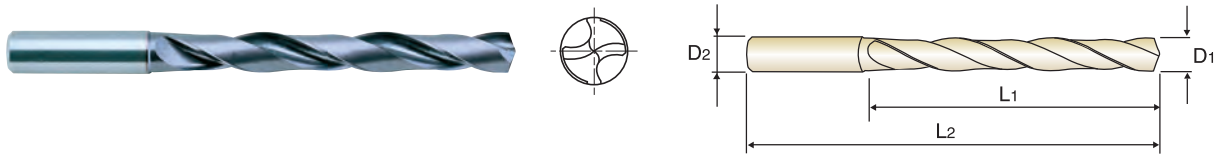
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P			H	M	K	N				S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~						
◎	◎	◎			○	○				

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**

**ДЛИННЫЕ**

- ▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ **Преимущества:** Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление



DIN 6539
MG
30°
h6
m7
140°

**5 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
<b>DH424010</b>	1.0	3	8	55	<b>DH424036</b>	3.6	6	28	66
<b>DH424011</b>	1.1	3	12	55	<b>DH424037</b>	3.7	6	28	66
<b>DH424012</b>	1.2	3	12	55	<b>DH424038</b>	3.8	6	36	74
<b>DH424013</b>	1.3	3	12	55	<b>DH424039</b>	3.9	6	36	74
<b>DH424014</b>	1.4	3	12	55	<b>DH424040</b>	4.0	6	36	74
<b>DH424015</b>	1.5	3	16	55	<b>DH424041</b>	4.1	6	36	74
<b>DH424016</b>	1.6	3	16	55	<b>DH424042</b>	4.2	6	36	74
<b>DH424017</b>	1.7	3	16	55	<b>DH424043</b>	4.3	6	36	74
<b>DH424018</b>	1.8	3	16	55	<b>DH424044</b>	4.4	6	36	74
<b>DH424019</b>	1.9	3	16	55	<b>DH424045</b>	4.5	6	36	74
<b>DH424020</b>	2.0	4	21	57	<b>DH424046</b>	4.6	6	36	74
<b>DH424021</b>	2.1	4	21	57	<b>DH424047</b>	4.7	6	36	74
<b>DH424022</b>	2.2	4	21	57	<b>DH424048</b>	4.8	6	44	82
<b>DH424023</b>	2.3	4	21	57	<b>DH424049</b>	4.9	6	44	82
<b>DH424024</b>	2.4	4	21	57	<b>DH424050</b>	5.0	6	44	82
<b>DH424025</b>	2.5	4	21	57	<b>DH424051</b>	5.1	6	44	82
<b>DH424026</b>	2.6	4	21	57	<b>DH424052</b>	5.2	6	44	82
<b>DH424027</b>	2.7	4	21	57	<b>DH424053</b>	5.3	6	44	82
<b>DH424028</b>	2.8	4	21	57	<b>DH424054</b>	5.4	6	44	82
<b>DH424029</b>	2.9	4	21	57	<b>DH424055</b>	5.5	6	44	82
<b>DH424030</b>	3.0	6	28	66	<b>DH424056</b>	5.6	6	44	82
<b>DH424031</b>	3.1	6	28	66	<b>DH424057</b>	5.7	6	44	82
<b>DH424032</b>	3.2	6	28	66	<b>DH424058</b>	5.8	6	44	82
<b>DH424033</b>	3.3	6	28	66	<b>DH424059</b>	5.9	6	44	82
<b>DH424034</b>	3.4	6	28	66	<b>DH424060</b>	6.0	6	44	82
<b>DH424035</b>	3.5	6	28	66	<b>DH424061</b>	6.1	8	53	91

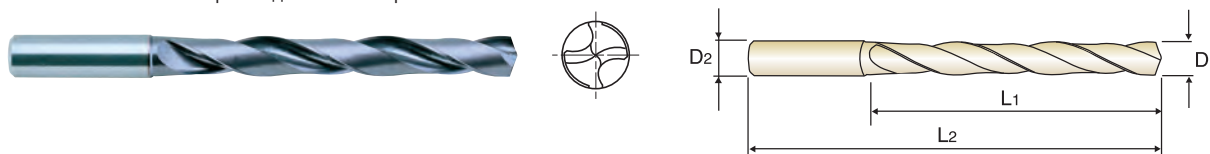
▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалённая сталь HRC30~45	Закалённая сталь HRC45~55 HRC55~		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	◎			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**
**ДЛИННЫЕ**

- Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- Преимущества: Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление


**5 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм	
										TiAlN	D1
<b>DH424062</b>	<b>6.2</b>	8	53	91	<b>DH424088</b>	<b>8.8</b>	10	61	103		
<b>DH424063</b>	<b>6.3</b>	8	53	91	<b>DH424089</b>	<b>8.9</b>	10	61	103		
<b>DH424064</b>	<b>6.4</b>	8	53	91	<b>DH424090</b>	<b>9.0</b>	10	61	103		
<b>DH424065</b>	<b>6.5</b>	8	53	91	<b>DH424091</b>	<b>9.1</b>	10	61	103		
<b>DH424066</b>	<b>6.6</b>	8	53	91	<b>DH424092</b>	<b>9.2</b>	10	61	103		
<b>DH424067</b>	<b>6.7</b>	8	53	91	<b>DH424093</b>	<b>9.3</b>	10	61	103		
<b>DH424068</b>	<b>6.8</b>	8	53	91	<b>DH424094</b>	<b>9.4</b>	10	61	103		
<b>DH424069</b>	<b>6.9</b>	8	53	91	<b>DH424095</b>	<b>9.5</b>	10	61	103		
<b>DH424070</b>	<b>7.0</b>	8	53	91	<b>DH424096</b>	<b>9.6</b>	10	61	103		
<b>DH424071</b>	<b>7.1</b>	8	53	91	<b>DH424097</b>	<b>9.7</b>	10	61	103		
<b>DH424072</b>	<b>7.2</b>	8	53	91	<b>DH424098</b>	<b>9.8</b>	10	61	103		
<b>DH424073</b>	<b>7.3</b>	8	53	91	<b>DH424099</b>	<b>9.9</b>	10	61	103		
<b>DH424074</b>	<b>7.4</b>	8	53	91	<b>DH424100</b>	<b>10.0</b>	10	61	103		
<b>DH424075</b>	<b>7.5</b>	8	53	91	<b>DH424101</b>	<b>10.1</b>	12	71	118		
<b>DH424076</b>	<b>7.6</b>	8	53	91	<b>DH424102</b>	<b>10.2</b>	12	71	118		
<b>DH424077</b>	<b>7.7</b>	8	53	91	<b>DH424103</b>	<b>10.3</b>	12	71	118		
<b>DH424078</b>	<b>7.8</b>	8	53	91	<b>DH424104</b>	<b>10.4</b>	12	71	118		
<b>DH424079</b>	<b>7.9</b>	8	53	91	<b>DH424105</b>	<b>10.5</b>	12	71	118		
<b>DH424080</b>	<b>8.0</b>	8	53	91	<b>DH424106</b>	<b>10.6</b>	12	71	118		
<b>DH424081</b>	<b>8.1</b>	10	61	103	<b>DH424107</b>	<b>10.7</b>	12	71	118		
<b>DH424082</b>	<b>8.2</b>	10	61	103	<b>DH424108</b>	<b>10.8</b>	12	71	118		
<b>DH424083</b>	<b>8.3</b>	10	61	103	<b>DH424109</b>	<b>10.9</b>	12	71	118		
<b>DH424084</b>	<b>8.4</b>	10	61	103	<b>DH424110</b>	<b>11.0</b>	12	71	118		
<b>DH424085</b>	<b>8.5</b>	10	61	103	<b>DH424111</b>	<b>11.1</b>	12	71	118		
<b>DH424086</b>	<b>8.6</b>	10	61	103	<b>DH424112</b>	<b>11.2</b>	12	71	118		
<b>DH424087</b>	<b>8.7</b>	10	61	103	<b>DH424113</b>	<b>11.3</b>	12	71	118		

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

P			H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRC30~45	Закалённая сталь HRC45~55 HRC55~	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	◎		○	○					

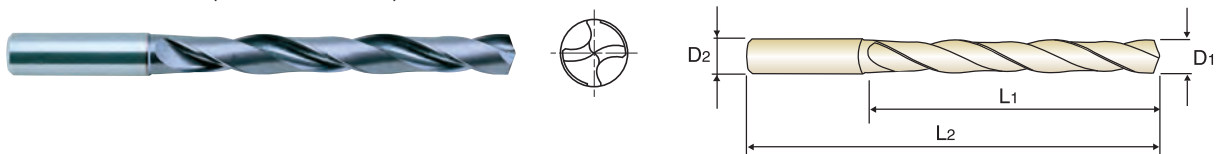




**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**

**ДЛИННЫЕ**

- ▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ **Преимущества:** Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление



**5 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм				
					Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DH424114</b>	<b>11.4</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DH424150</b>	<b>15.0</b>	<b>16</b>	83	133
<b>DH424115</b>	<b>11.5</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DH424155</b>	<b>15.5</b>	<b>16</b>	83	133
<b>DH424116</b>	<b>11.6</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DH424160</b>	<b>16.0</b>	<b>16</b>	83	133
<b>DH424117</b>	<b>11.7</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DH424165</b>	<b>16.5</b>	<b>18</b>	93	143
<b>DH424118</b>	<b>11.8</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DH424170</b>	<b>17.0</b>	<b>18</b>	93	143
<b>DH424119</b>	<b>11.9</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DH424175</b>	<b>17.5</b>	<b>18</b>	93	143
<b>DH424120</b>	<b>12.0</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DH424180</b>	<b>18.0</b>	<b>18</b>	93	143
<b>DH424125</b>	<b>12.5</b>	<b>14</b>	77	124	<b>DH424185</b>	<b>18.5</b>	<b>20</b>	101	153
<b>DH424130</b>	<b>13.0</b>	<b>14</b>	77	124	<b>DH424190</b>	<b>19.0</b>	<b>20</b>	101	153
<b>DH424135</b>	<b>13.5</b>	<b>14</b>	77	124	<b>DH424195</b>	<b>19.5</b>	<b>20</b>	101	153
<b>DH424140</b>	<b>14.0</b>	<b>14</b>	77	124	<b>DH424200</b>	<b>20.0</b>	<b>20</b>	101	153
<b>DH424145</b>	<b>14.5</b>	<b>16</b>	83	133					

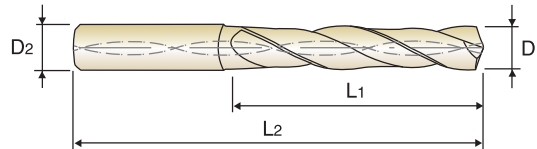
▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

P		H		M	K	N			S		
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	◎			○	○					

◎ : Отлично ○ : Хорошо

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ**
**КОРОТКИЕ**

- Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- Преимущества: Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление



DIN 6539

MG

30°

h6

m7

140°

20 bar

**3 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм				
					Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DN406030</b>	<b>3.0</b>	6	20	62	<b>DN406057</b>	<b>5.7</b>	6	28	66
<b>DN406031</b>	<b>3.1</b>	6	20	62	<b>DN406058</b>	<b>5.8</b>	6	28	66
<b>DN406032</b>	<b>3.2</b>	6	20	62	<b>DN406059</b>	<b>5.9</b>	6	28	66
<b>DN406033</b>	<b>3.3</b>	6	20	62	<b>DN406060</b>	<b>6.0</b>	6	28	66
<b>DN406034</b>	<b>3.4</b>	6	20	62	<b>DN406061</b>	<b>6.1</b>	8	34	79
<b>DN406035</b>	<b>3.5</b>	6	20	62	<b>DN406062</b>	<b>6.2</b>	8	34	79
<b>DN406036</b>	<b>3.6</b>	6	20	62	<b>DN406063</b>	<b>6.3</b>	8	34	79
<b>DN406037</b>	<b>3.7</b>	6	20	62	<b>DN406064</b>	<b>6.4</b>	8	34	79
<b>DN406038</b>	<b>3.8</b>	6	24	66	<b>DN406065</b>	<b>6.5</b>	8	34	79
<b>DN406039</b>	<b>3.9</b>	6	24	66	<b>DN406066</b>	<b>6.6</b>	8	34	79
<b>DN406040</b>	<b>4.0</b>	6	24	66	<b>DN406067</b>	<b>6.7</b>	8	34	79
<b>DN406041</b>	<b>4.1</b>	6	24	66	<b>DN406068</b>	<b>6.8</b>	8	34	79
<b>DN406042</b>	<b>4.2</b>	6	24	66	<b>DN406069</b>	<b>6.9</b>	8	34	79
<b>DN406043</b>	<b>4.3</b>	6	24	66	<b>DN406070</b>	<b>7.0</b>	8	34	79
<b>DN406044</b>	<b>4.4</b>	6	24	66	<b>DN406071</b>	<b>7.1</b>	8	41	79
<b>DN406045</b>	<b>4.5</b>	6	24	66	<b>DN406072</b>	<b>7.2</b>	8	41	79
<b>DN406046</b>	<b>4.6</b>	6	24	66	<b>DN406073</b>	<b>7.3</b>	8	41	79
<b>DN406047</b>	<b>4.7</b>	6	24	66	<b>DN406074</b>	<b>7.4</b>	8	41	79
<b>DN406048</b>	<b>4.8</b>	6	28	66	<b>DN406075</b>	<b>7.5</b>	8	41	79
<b>DN406049</b>	<b>4.9</b>	6	28	66	<b>DN406076</b>	<b>7.6</b>	8	41	79
<b>DN406050</b>	<b>5.0</b>	6	28	66	<b>DN406077</b>	<b>7.7</b>	8	41	79
<b>DN406051</b>	<b>5.1</b>	6	28	66	<b>DN406078</b>	<b>7.8</b>	8	41	79
<b>DN406052</b>	<b>5.2</b>	6	28	66	<b>DN406079</b>	<b>7.9</b>	8	41	79
<b>DN406053</b>	<b>5.3</b>	6	28	66	<b>DN406080</b>	<b>8.0</b>	8	41	79
<b>DN406054</b>	<b>5.4</b>	6	28	66	<b>DN406081</b>	<b>8.1</b>	10	47	89
<b>DN406055</b>	<b>5.5</b>	6	28	66	<b>DN406082</b>	<b>8.2</b>	10	47	89
<b>DN406056</b>	<b>5.6</b>	6	28	66	<b>DN406083</b>	<b>8.3</b>	10	47	89

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

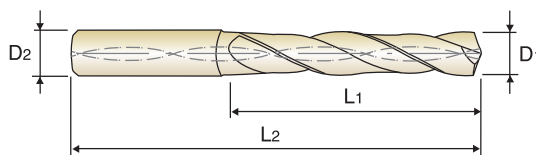
P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎			○	○					



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование  
- не требуется предварительная зацентровка  
Превосходное позиционирование  
- кондукторная втулка не требуется  
Специальная конструкция  
- развёртывание отверстий не требуется  
- эффективный отвод стружки  
- высокопроизводительное сверление



3 x D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH406084	8.4	10	47	89	DH406111	11.1	12	55	102
DH406085	8.5	10	47	89	DH406112	11.2	12	55	102
DH406086	8.6	10	47	89	DH406113	11.3	12	55	102
DH406087	8.7	10	47	89	DH406114	11.4	12	55	102
DH406088	8.8	10	47	89	DH406115	11.5	12	55	102
DH406089	8.9	10	47	89	DH406116	11.6	12	55	102
DH406090	9.0	10	47	89	DH406117	11.7	12	55	102
DH406091	9.1	10	47	89	DH406118	11.8	12	55	102
DH406092	9.2	10	47	89	DH406119	11.9	12	55	102
DH406093	9.3	10	47	89	DH406120	12.0	12	55	102
DH406094	9.4	10	47	89	DH406125	12.5	14	60	107
DH406095	9.5	10	47	89	DH406130	13.0	14	60	107
DH406096	9.6	10	47	89	DH406135	13.5	14	60	107
DH406097	9.7	10	47	89	DH406140	14.0	14	60	107
DH406098	9.8	10	47	89	DH406145	14.5	16	65	115
DH406099	9.9	10	47	89	DH406150	15.0	16	65	115
DH406100	10.0	10	47	89	DH406155	15.5	16	65	115
DH406101	10.1	12	55	102	DH406160	16.0	16	65	115
DH406102	10.2	12	55	102	DH406165	16.5	18	73	123
DH406103	10.3	12	55	102	DH406170	17.0	18	73	123
DH406104	10.4	12	55	102	DH406175	17.5	18	73	123
DH406105	10.5	12	55	102	DH406180	18.0	18	73	123
DH406106	10.6	12	55	102	DH406185	18.5	20	79	131
DH406107	10.7	12	55	102	DH406190	19.0	20	79	131
DH406108	10.8	12	55	102	DH406195	19.5	20	79	131
DH406109	10.9	12	55	102	DH406200	20.0	20	79	131
DH406110	11.0	12	55	102					

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ**
**ДЛИННЫЕ**

- Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- Преимущества: Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление


**5 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм	
										TiAlN	D1
<b>DN408010</b>	<b>1.0</b>	3	8	55	<b>DN408036</b>	<b>3.6</b>	6	28	66		
<b>DN408011</b>	<b>1.1</b>	3	12	55	<b>DN408037</b>	<b>3.7</b>	6	28	66		
<b>DN408012</b>	<b>1.2</b>	3	12	55	<b>DN408038</b>	<b>3.8</b>	6	36	74		
<b>DN408013</b>	<b>1.3</b>	3	12	55	<b>DN408039</b>	<b>3.9</b>	6	36	74		
<b>DN408014</b>	<b>1.4</b>	3	12	55	<b>DN408040</b>	<b>4.0</b>	6	36	74		
<b>DN408015</b>	<b>1.5</b>	3	16	55	<b>DN408041</b>	<b>4.1</b>	6	36	74		
<b>DN408016</b>	<b>1.6</b>	3	16	55	<b>DN408042</b>	<b>4.2</b>	6	36	74		
<b>DN408017</b>	<b>1.7</b>	3	16	55	<b>DN408043</b>	<b>4.3</b>	6	36	74		
<b>DN408018</b>	<b>1.8</b>	3	16	55	<b>DN408044</b>	<b>4.4</b>	6	36	74		
<b>DN408019</b>	<b>1.9</b>	3	16	55	<b>DN408045</b>	<b>4.5</b>	6	36	74		
<b>DN408020</b>	<b>2.0</b>	4	21	57	<b>DN408046</b>	<b>4.6</b>	6	36	74		
<b>DN408021</b>	<b>2.1</b>	4	21	57	<b>DN408047</b>	<b>4.7</b>	6	36	74		
<b>DN408022</b>	<b>2.2</b>	4	21	57	<b>DN408048</b>	<b>4.8</b>	6	44	82		
<b>DN408023</b>	<b>2.3</b>	4	21	57	<b>DN408049</b>	<b>4.9</b>	6	44	82		
<b>DN408024</b>	<b>2.4</b>	4	21	57	<b>DN408050</b>	<b>5.0</b>	6	44	82		
<b>DN408025</b>	<b>2.5</b>	4	21	57	<b>DN408051</b>	<b>5.1</b>	6	44	82		
<b>DN408026</b>	<b>2.6</b>	4	21	57	<b>DN408052</b>	<b>5.2</b>	6	44	82		
<b>DN408027</b>	<b>2.7</b>	4	21	57	<b>DN408053</b>	<b>5.3</b>	6	44	82		
<b>DN408028</b>	<b>2.8</b>	4	21	57	<b>DN408054</b>	<b>5.4</b>	6	44	82		
<b>DN408029</b>	<b>2.9</b>	4	21	57	<b>DN408055</b>	<b>5.5</b>	6	44	82		
<b>DN408030</b>	<b>3.0</b>	6	28	66	<b>DN408056</b>	<b>5.6</b>	6	44	82		
<b>DN408031</b>	<b>3.1</b>	6	28	66	<b>DN408057</b>	<b>5.7</b>	6	44	82		
<b>DN408032</b>	<b>3.2</b>	6	28	66	<b>DN408058</b>	<b>5.8</b>	6	44	82		
<b>DN408033</b>	<b>3.3</b>	6	28	66	<b>DN408059</b>	<b>5.9</b>	6	44	82		
<b>DN408034</b>	<b>3.4</b>	6	28	66	<b>DN408060</b>	<b>6.0</b>	6	44	82		
<b>DN408035</b>	<b>3.5</b>	6	28	66	<b>DN408061</b>	<b>6.1</b>	8	53	91		

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

► ДАЛЕЕ

P			H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRc30~45	Закалённая сталь HRc45~55 HRc55~	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	◎		○	○					

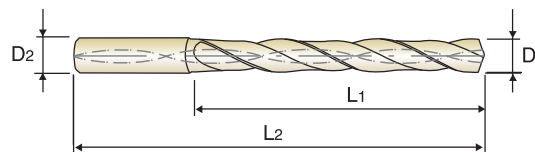
◎ : Отлично ○ : Хорошо



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ

ДЛИННЫЕ

- Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- Преимущества: Самоцентрирование  
- не требуется предварительная зацентровка  
Превосходное позиционирование  
- кондукторная втулка не требуется  
Специальная конструкция  
- развёртывание отверстий не требуется  
- эффективный отвод стружки  
- высокопроизводительное сверление



5 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина		Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина	
			раб. части	Общая длина				раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH408062	6.2	8	53	91	DH408088	8.8	10	61	103
DH408063	6.3	8	53	91	DH408089	8.9	10	61	103
DH408064	6.4	8	53	91	DH408090	9.0	10	61	103
DH408065	6.5	8	53	91	DH408091	9.1	10	61	103
DH408066	6.6	8	53	91	DH408092	9.2	10	61	103
DH408067	6.7	8	53	91	DH408093	9.3	10	61	103
DH408068	6.8	8	53	91	DH408094	9.4	10	61	103
DH408069	6.9	8	53	91	DH408095	9.5	10	61	103
DH408070	7.0	8	53	91	DH408096	9.6	10	61	103
DH408071	7.1	8	53	91	DH408097	9.7	10	61	103
DH408072	7.2	8	53	91	DH408098	9.8	10	61	103
DH408073	7.3	8	53	91	DH408099	9.9	10	61	103
DH408074	7.4	8	53	91	DH408100	10.0	10	61	103
DH408075	7.5	8	53	91	DH408101	10.1	12	71	118
DH408076	7.6	8	53	91	DH408102	10.2	12	71	118
DH408077	7.7	8	53	91	DH408103	10.3	12	71	118
DH408078	7.8	8	53	91	DH408104	10.4	12	71	118
DH408079	7.9	8	53	91	DH408105	10.5	12	71	118
DH408080	8.0	8	53	91	DH408106	10.6	12	71	118
DH408081	8.1	10	61	103	DH408107	10.7	12	71	118
DH408082	8.2	10	61	103	DH408108	10.8	12	71	118
DH408083	8.3	10	61	103	DH408109	10.9	12	71	118
DH408084	8.4	10	61	103	DH408110	11.0	12	71	118
DH408085	8.5	10	61	103	DH408111	11.1	12	71	118
DH408086	8.6	10	61	103	DH408112	11.2	12	71	118
DH408087	8.7	10	61	103	DH408113	11.3	12	71	118

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

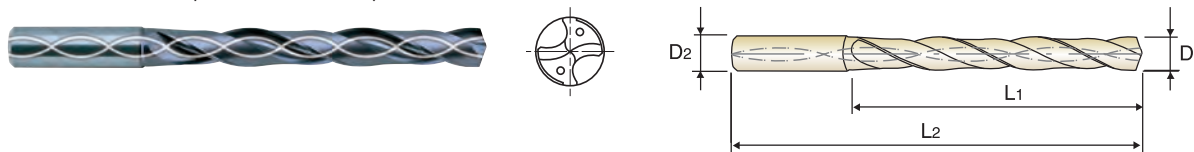
► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ**
**ДЛИННЫЕ**

- Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
 Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
 Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление


**5 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм				
					Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DN408114</b>	11.4	12	71	118	<b>DN408150</b>	<b>15.0</b>	16	83	133
<b>DN408115</b>	11.5	12	71	118	<b>DN408155</b>	<b>15.5</b>	16	83	133
<b>DN408116</b>	11.6	12	71	118	<b>DN408160</b>	<b>16.0</b>	16	83	133
<b>DN408117</b>	11.7	12	71	118	<b>DN408165</b>	<b>16.5</b>	18	93	143
<b>DN408118</b>	11.8	12	71	118	<b>DN408170</b>	<b>17.0</b>	18	93	143
<b>DN408119</b>	11.9	12	71	118	<b>DN408175</b>	<b>17.5</b>	18	93	143
<b>DN408120</b>	12.0	12	71	118	<b>DN408180</b>	<b>18.0</b>	18	93	143
<b>DN408125</b>	12.5	14	77	124	<b>DN408185</b>	<b>18.5</b>	20	101	153
<b>DN408130</b>	13.0	14	77	124	<b>DN408190</b>	<b>19.0</b>	20	101	153
<b>DN408135</b>	13.5	14	77	124	<b>DN408195</b>	<b>19.5</b>	20	101	153
<b>DN408140</b>	14.0	14	77	124	<b>DN408200</b>	<b>20.0</b>	20	101	153
<b>DN408145</b>	14.5	16	83	133					

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRc30~45	Закалённая сталь HRc45~55 HRc55~		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	◎			○	○					

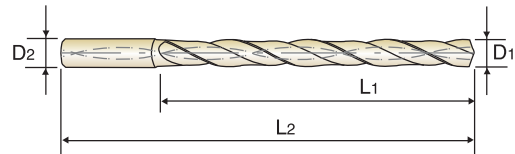
◎ : Отлично ○ : Хорошо



**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ**

**ЭКСТРА ДЛИННЫЕ**

- ▶ **Применение:** Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ **Преимущества:** Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление



**8 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
<b>DH421030</b>	<b>3.0</b>	6	34	72	<b>DH421055</b>	<b>5.5</b>	6	57	95
<b>DH421031</b>	<b>3.1</b>	6	34	72	<b>DH421056</b>	<b>5.6</b>	6	57	95
<b>DH421032</b>	<b>3.2</b>	6	34	72	<b>DH421057</b>	<b>5.7</b>	6	57	95
<b>DH421033</b>	<b>3.3</b>	6	34	72	<b>DH421058</b>	<b>5.8</b>	6	57	95
<b>DH421034</b>	<b>3.4</b>	6	34	72	<b>DH421059</b>	<b>5.9</b>	6	57	95
<b>DH421035</b>	<b>3.5</b>	6	34	72	<b>DH421060</b>	<b>6.0</b>	6	57	95
<b>DH421036</b>	<b>3.6</b>	6	34	72	<b>DH421061</b>	<b>6.1</b>	8	76	114
<b>DH421037</b>	<b>3.7</b>	6	34	72	<b>DH421062</b>	<b>6.2</b>	8	76	114
<b>DH421038</b>	<b>3.8</b>	6	43	81	<b>DH421063</b>	<b>6.3</b>	8	76	114
<b>DH421039</b>	<b>3.9</b>	6	43	81	<b>DH421064</b>	<b>6.4</b>	8	76	114
<b>DH421040</b>	<b>4.0</b>	6	43	81	<b>DH421065</b>	<b>6.5</b>	8	76	114
<b>DH421041</b>	<b>4.1</b>	6	43	81	<b>DH421066</b>	<b>6.6</b>	8	76	114
<b>DH421042</b>	<b>4.2</b>	6	43	81	<b>DH421067</b>	<b>6.7</b>	8	76	114
<b>DH421043</b>	<b>4.3</b>	6	43	81	<b>DH421068</b>	<b>6.8</b>	8	76	114
<b>DH421044</b>	<b>4.4</b>	6	43	81	<b>DH421069</b>	<b>6.9</b>	8	76	114
<b>DH421045</b>	<b>4.5</b>	6	43	81	<b>DH421070</b>	<b>7.0</b>	8	76	114
<b>DH421046</b>	<b>4.6</b>	6	43	81	<b>DH421071</b>	<b>7.1</b>	8	76	114
<b>DH421047</b>	<b>4.7</b>	6	43	81	<b>DH421072</b>	<b>7.2</b>	8	76	114
<b>DH421048</b>	<b>4.8</b>	6	57	95	<b>DH421073</b>	<b>7.3</b>	8	76	114
<b>DH421049</b>	<b>4.9</b>	6	57	95	<b>DH421074</b>	<b>7.4</b>	8	76	114
<b>DH421050</b>	<b>5.0</b>	6	57	95	<b>DH421075</b>	<b>7.5</b>	8	76	114
<b>DH421051</b>	<b>5.1</b>	6	57	95	<b>DH421076</b>	<b>7.6</b>	8	76	114
<b>DH421052</b>	<b>5.2</b>	6	57	95	<b>DH421077</b>	<b>7.7</b>	8	76	114
<b>DH421053</b>	<b>5.3</b>	6	57	95	<b>DH421078</b>	<b>7.8</b>	8	76	114
<b>DH421054</b>	<b>5.4</b>	6	57	95	<b>DH421079</b>	<b>7.9</b>	8	76	114

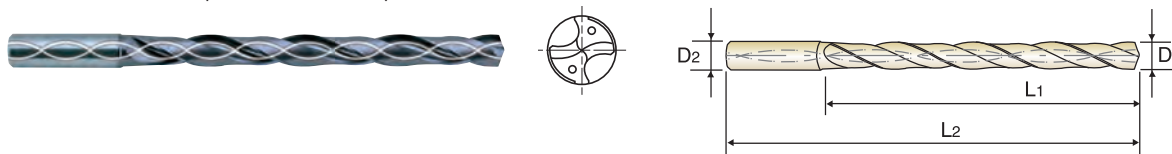
▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRc30~45	Закалённая сталь HRc45~55 HRc55~		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	◎			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ**
**ЭКСТРА ДЛИННЫЕ**

- Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- Преимущества: Самоцентрирование  
 - не требуется предварительная зацентровка  
 Превосходное позиционирование  
 - кондукторная втулка не требуется  
 Специальная конструкция  
 - развёртывание отверстий не требуется  
 - эффективный отвод стружки  
 - высокопроизводительное сверление


**8 x D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм				
					Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DN421080</b>	<b>8.0</b>	8	76	114	<b>DN421103</b>	<b>10.3</b>	12	114	162
<b>DN421081</b>	<b>8.1</b>	10	95	142	<b>DN421104</b>	<b>10.4</b>	12	114	162
<b>DN421082</b>	<b>8.2</b>	10	95	142	<b>DN421105</b>	<b>10.5</b>	12	114	162
<b>DN421083</b>	<b>8.3</b>	10	95	142	<b>DN421106</b>	<b>10.6</b>	12	114	162
<b>DN421084</b>	<b>8.4</b>	10	95	142	<b>DN421107</b>	<b>10.7</b>	12	114	162
<b>DN421085</b>	<b>8.5</b>	10	95	142	<b>DN421108</b>	<b>10.8</b>	12	114	162
<b>DN421086</b>	<b>8.6</b>	10	95	142	<b>DN421109</b>	<b>10.9</b>	12	114	162
<b>DN421087</b>	<b>8.7</b>	10	95	142	<b>DN421110</b>	<b>11.0</b>	12	114	162
<b>DN421088</b>	<b>8.8</b>	10	95	142	<b>DN421111</b>	<b>11.1</b>	12	114	162
<b>DN421089</b>	<b>8.9</b>	10	95	142	<b>DN421112</b>	<b>11.2</b>	12	114	162
<b>DN421090</b>	<b>9.0</b>	10	95	142	<b>DN421113</b>	<b>11.3</b>	12	114	162
<b>DN421091</b>	<b>9.1</b>	10	95	142	<b>DN421114</b>	<b>11.4</b>	12	114	162
<b>DN421092</b>	<b>9.2</b>	10	95	142	<b>DN421115</b>	<b>11.5</b>	12	114	162
<b>DN421093</b>	<b>9.3</b>	10	95	142	<b>DN421116</b>	<b>11.6</b>	12	114	162
<b>DN421094</b>	<b>9.4</b>	10	95	142	<b>DN421117</b>	<b>11.7</b>	12	114	162
<b>DN421095</b>	<b>9.5</b>	10	95	142	<b>DN421118</b>	<b>11.8</b>	12	114	162
<b>DN421096</b>	<b>9.6</b>	10	95	142	<b>DN421119</b>	<b>11.9</b>	12	114	162
<b>DN421097</b>	<b>9.7</b>	10	95	142	<b>DN421120</b>	<b>12.0</b>	12	114	162
<b>DN421098</b>	<b>9.8</b>	10	95	142	<b>DN421125</b>	<b>12.5</b>	14	133	178
<b>DN421099</b>	<b>9.9</b>	10	95	142	<b>DN421130</b>	<b>13.0</b>	14	133	178
<b>DN421100</b>	<b>10.0</b>	10	95	142	<b>DN421135</b>	<b>13.5</b>	14	133	178
<b>DN421101</b>	<b>10.1</b>	12	114	162	<b>DN421140</b>	<b>14.0</b>	14	133	178
<b>DN421102</b>	<b>10.2</b>	12	114	162					

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎			○	○					

◎ : Отлично ○ : Хорошо





**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS, С ПОКРЫТИЕМ TiAlN**

**DN404, DN423, DN424 СЕРИЯ**

МАТЕРИАЛ	P						K					
	НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			МЯГКИЙ СЕРЫЙ ЧУГУН			ТВЕРДЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН		
ПРОЧНОСТЬ	< 700 Н/мм <sup>2</sup>			< 1000 Н/мм <sup>2</sup>			< HB240, GG25			< HB300, GG40		
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 80 м/мин Ø3.0 ~ : 100 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 35 ~ 70 м/мин Ø3.0 ~ : 75 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 60 ~ 130 м/мин Ø3.0 ~ : 100 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 м/мин Ø3.0 ~ : 80 м/мин		
ДИАМЕТР	RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача	
		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.
1.0	13000	0.03	0.05	11250	0.03	0.05	21300	0.03	0.05	14200	0.03	0.05
2.0	13000	0.05	0.07	11250	0.05	0.07	21300	0.05	0.07	14200	0.05	0.07
3.0	10500	0.06	0.12	7890	0.06	0.12	10500	0.06	0.12	8410	0.06	0.12
4.0	7920	0.08	0.16	5920	0.08	0.16	7920	0.08	0.16	6310	0.08	0.16
5.0	6310	0.10	0.20	4740	0.10	0.20	6310	0.10	0.20	5050	0.10	0.20
6.0	5270	0.12	0.24	3950	0.12	0.24	5270	0.12	0.24	4220	0.12	0.24
7.0	4510	0.14	0.26	3400	0.14	0.26	4510	0.14	0.26	3610	0.14	0.26
8.0	3950	0.16	0.28	2970	0.16	0.28	3950	0.16	0.28	3160	0.16	0.28
9.0	3510	0.18	0.30	2640	0.18	0.30	3510	0.18	0.30	2820	0.18	0.30
10.0	3160	0.20	0.30	2370	0.20	0.30	3160	0.20	0.30	2530	0.20	0.30
11.0	2880	0.20	0.30	2160	0.20	0.30	2880	0.20	0.30	2310	0.20	0.30
12.0	2640	0.21	0.30	1980	0.21	0.30	2640	0.21	0.30	2120	0.21	0.30
13.0	2430	0.21	0.33	1830	0.21	0.33	2430	0.21	0.33	1950	0.21	0.33
14.0	2260	0.22	0.35	1710	0.22	0.35	2260	0.22	0.35	1810	0.22	0.35
16.0	1980	0.25	0.36	1490	0.25	0.36	1980	0.25	0.36	1590	0.25	0.36
18.0	1760	0.28	0.38	1330	0.28	0.38	1760	0.28	0.38	1420	0.28	0.38
20.0	1590	0.30	0.40	1180	0.30	0.40	1590	0.30	0.40	1270	0.30	0.40

► Рекомендуется снизить подачу следующим образом

Подача 100% : DN404(3×D), DN423(3×D)      Подача 85% : DN424(5×D)

RPM = об/мин  
Подача = мм/об.

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ ПО DIN6537, С ПОКРЫТИЕМ TiAlN**

**DN406, DN408, DN421 СЕРИЯ**

МАТЕРИАЛ	P						K					
	НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			МЯГКИЙ СЕРЫЙ ЧУГУН			ТВЕРДЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН		
ПРОЧНОСТЬ	< 700 Н/мм <sup>2</sup>			< 1000 Н/мм <sup>2</sup>			< HB240, GG25			< HB300, GG40		
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 м/мин Ø3.0 ~ : 110 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 м/мин Ø3.0 ~ : 83 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 80 ~ 160 м/мин Ø3.0 ~ : 110 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 м/мин Ø3.0 ~ : 88 м/мин		
ДИАМЕТР	RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача	
		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.
1.0	16250	0.04	0.06	14800	0.04	0.06	26600	0.04	0.06	17300	0.04	0.06
2.0	16250	0.06	0.08	14800	0.06	0.08	26600	0.06	0.08	17300	0.06	0.08
3.0	11660	0.06	0.12	8760	0.06	0.12	11660	0.06	0.12	9340	0.06	0.12
4.0	8800	0.08	0.16	6570	0.08	0.16	8800	0.08	0.16	7010	0.08	0.16
5.0	7010	0.10	0.20	5260	0.10	0.20	7010	0.10	0.20	5610	0.10	0.20
6.0	5850	0.12	0.24	4380	0.12	0.24	5850	0.12	0.24	4680	0.12	0.24
7.0	5010	0.14	0.26	3770	0.14	0.26	5010	0.14	0.26	4010	0.14	0.26
8.0	4380	0.16	0.28	2390	0.16	0.28	4380	0.16	0.28	3510	0.16	0.28
9.0	3900	0.18	0.30	2930	0.18	0.30	3900	0.18	0.30	3130	0.18	0.30
10.0	3510	0.20	0.30	2630	0.20	0.30	3510	0.20	0.30	2810	0.20	0.30
11.0	3190	0.20	0.30	2400	0.20	0.30	3190	0.20	0.30	2560	0.20	0.30
12.0	2930	0.21	0.30	2200	0.21	0.30	2930	0.21	0.30	2350	0.21	0.30
13.0	2700	0.21	0.33	2030	0.21	0.33	2700	0.21	0.33	2160	0.21	0.33
14.0	2510	0.22	0.35	1890	0.22	0.35	2510	0.22	0.35	2010	0.22	0.35
16.0	2190	0.25	0.36	1650	0.25	0.36	2190	0.25	0.36	1760	0.25	0.36
18.0	1950	0.28	0.38	1470	0.28	0.38	1950	0.28	0.38	1570	0.28	0.38
20.0	1760	0.30	0.40	1310	0.30	0.40	1760	0.30	0.40	1410	0.30	0.40

► Рекомендуется снизить подачу следующим образом

Подача 100% : DN406(3×D)      Подача 85% : DN408(5×D)      Подача 70% : DN421(8×D)

RPM = об/мин  
Подача = мм/об.