



К лучшему через инновации



ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

**DREAM DRILLS
-INOX**

СВЕРЛА DREAM DRILLS - INOX

- Для обработки труднообрабатываемых материалов, например нержавеющей стали, никелевых сплавов и титана



СЕРИЯ

DH451

DH452

DH453

ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ

3XD

5XD

8XD

ДЛИНА/ТИП

SHORT

LONG

EXTRA LONG

РАЗМЕР MIN

D3.0

D1.0

D3.0

РАЗМЕР MAX

D20.0

D20.0

D14.0

СТР.

108

111

114

ПОКРЫТИЕ

TAIN

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ DREAM DRILLS INOX

Для труднообрабатываемых материалов, например нержавеющей стали, никелевых сплавов и титана

◎ : Отлично ○ : Хорошо

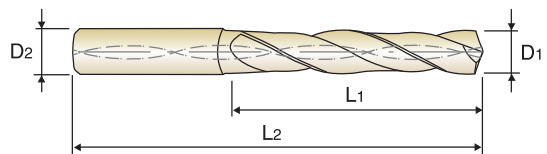
Рекомендованные условия об-ки : с. 116

ISO	VDI 3323	Состав / Структура / Термообработка	HB	HR c	DH451	DH452	DH453
P	1	Около 0.15% C Отожженный	125				
	2	Около 0.45% C Отожженный	190	13	◎	◎	◎
	3	Нитрированный	250	25	○	○	○
	4	Около 0.45% C Отожженный	270	28			
	5	Около 0.75% C Отожженный	300	32			
	6	Отожженный	180	10	◎	◎	◎
	7	Зэкаленный	275	29	○	○	○
	8	Зэкаленный	300	32			
	9	Зэкаленный	350	38			
	10	Отожженный	200	15			
	11	Зэкаленный	325	35			
M	12	Отожженный	200	15	◎	◎	◎
	13	Зэкаленный	240	23	◎	◎	◎
	14	Аустемпленный	180	10	◎	◎	◎
K	15	Порошковый	180	10			
	16	Порошковый	260	26			
	17	Порошковый	160	3			
	18	Порошковый	250	25			
	19	Порошковый	130				
	20	Порошковый	230	21			
N	21	Нержавеющая сталь	60		◎	◎	◎
	22	Оцинкованная сталь	100		◎	◎	◎
	23	≤ 12% Si, Нержавеющая сталь	75		○	○	○
	24	≤ 12% Si, Нержавеющая сталь	90		○	○	○
	25	> 12% Si, Нержавеющая сталь	130		○	○	○
	26	Твердый сплав, PB>1%CuZn	110				
	27	CuSnZn (Латуны)	90				
	28	CuSn, бессвинцовая и электролитическая медь	100				
	29	Нержавеющая сталь					
	30	Нержавеющая сталь					
S	31	Fe - основный Отожженный	200	15			
	32	Соосаженный	280	30			
	33	Отожженный	250	25			
	34	Ni-Co-основный	350	38			
	35	Латуны	320	34			
	36	Чугунный	400 R m				
	37	Алюминий-титановый	1050 R m		○	○	○
H	38	Зэкаленный	550	55			
	39	Зэкаленный	630	60			
	40	Латуны	400	42			
	41	Зэкаленный	550	55			

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX с отверстиями для подвода СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Форма и геометрия канавок для отвода стружки специально спроектирована для обработки нержавеющей стали.
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специальной обработке поверхности инструмента.
- ▶ Специальная подточка перемычки обеспечивает точное центрирование сверла и эффективное формирование стружки.
- ▶ Благодаря покрытию TiAlN обеспечивается превосходное качество обработанной поверхности и увеличивается стойкость инструмента.



3 × D

Ед. изм.: мм

Артикул TiAlN	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул TiAlN	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостовика D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DH451030	3.0	6	20	62	DH451050	5.0	6	28	66
DH451031	3.1	6	20	62	DH451051	5.1	6	28	66
DH451032	3.2	6	20	62	DH451052	5.2	6	28	66
DH451033	3.3	6	20	62	DH451053	5.3	6	28	66
DH451034	3.4	6	20	62	DH451054	5.4	6	28	66
DH451035	3.5	6	20	62	DH451055	5.5	6	28	66
DH451036	3.6	6	20	62	DH451056	5.6	6	28	66
DH451037	3.7	6	20	62	DH451057	5.7	6	28	66
DH451038	3.8	6	24	66	DH451058	5.8	6	28	66
DH451039	3.9	6	24	66	DH451059	5.9	6	28	66
DH451040	4.0	6	24	66	DH451060	6.0	6	28	66
DH451041	4.1	6	24	66	DH451061	6.1	8	34	79
DH451042	4.2	6	24	66	DH451062	6.2	8	34	79
DH451043	4.3	6	24	66	DH451063	6.3	8	34	79
DH451044	4.4	6	24	66	DH451064	6.4	8	34	79
DH451045	4.5	6	24	66	DH451065	6.5	8	34	79
DH451046	4.6	6	24	66	DH451066	6.6	8	34	79
DH451047	4.7	6	24	66	DH451067	6.7	8	34	79
DH451048	4.8	6	28	66	DH451068	6.8	8	34	79
DH451049	4.9	6	28	66	DH451069	6.9	8	34	79

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRC30~45	Закалённая сталь HRC45~55 HRC55~		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	○			◎		○				○

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX с отверстиями для подвода СОЖ
КОРОТКИЕ

- ▶ Форма и геометрия канавок для отвода стружки специально спроектирована для обработки нержавеющей стали.
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специальной обработке поверхности инструмента.
- ▶ Специальная подточка перемычки обеспечивает точное центрирование сверла и эффективное формирование стружки.
- ▶ Благодаря покрытию TiAlN обеспечивается превосходное качество обработанной поверхности и увеличивается стойкость инструмента.


3 x D

					Ед. изм.: мм				
Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH451070	7.0	8	34	79	DH451090	9.0	10	47	89
DH451071	7.1	8	41	79	DH451091	9.1	10	47	89
DH451072	7.2	8	41	79	DH451092	9.2	10	47	89
DH451073	7.3	8	41	79	DH451093	9.3	10	47	89
DH451074	7.4	8	41	79	DH451094	9.4	10	47	89
DH451075	7.5	8	41	79	DH451095	9.5	10	47	89
DH451076	7.6	8	41	79	DH451096	9.6	10	47	89
DH451077	7.7	8	41	79	DH451097	9.7	10	47	89
DH451078	7.8	8	41	79	DH451098	9.8	10	47	89
DH451079	7.9	8	41	79	DH451099	9.9	10	47	89
DH451080	8.0	8	41	79	DH451100	10.0	10	47	89
DH451081	8.1	10	47	89	DH451101	10.1	12	55	102
DH451082	8.2	10	47	89	DH451102	10.2	12	55	102
DH451083	8.3	10	47	89	DH451103	10.3	12	55	102
DH451084	8.4	10	47	89	DH451104	10.4	12	55	102
DH451085	8.5	10	47	89	DH451105	10.5	12	55	102
DH451086	8.6	10	47	89	DH451106	10.6	12	55	102
DH451087	8.7	10	47	89	DH451107	10.7	12	55	102
DH451088	8.8	10	47	89	DH451108	10.8	12	55	102
DH451089	8.9	10	47	89	DH451109	10.9	12	55	102

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

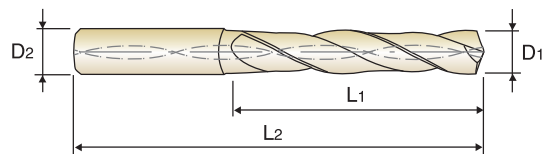
P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	○			◎		○				○

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX с отверстиями для подвода СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Форма и геометрия канавок для отвода стружки специально спроектирована для обработки нержавеющей стали.
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специальной обработке поверхности инструмента.
- ▶ Специальная подточка перемычки обеспечивает точное центрирование сверла и эффективное формирование стружки.
- ▶ Благодаря покрытию TiAlN обеспечивается превосходное качество обработанной поверхности и увеличивается стойкость инструмента.



3 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина		Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина	
			раб. части	Общая длина				раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH451110	11.0	12	55	102	DH451140	14.0	14	60	107
DH451111	11.1	12	55	102	DH451145	14.5	16	65	115
DH451112	11.2	12	55	102	DH451150	15.0	16	65	115
DH451113	11.3	12	55	102	DH451155	15.5	16	65	115
DH451114	11.4	12	55	102	DH451160	16.0	16	65	115
DH451115	11.5	12	55	102	DH451165	16.5	18	73	123
DH451116	11.6	12	55	102	DH451170	17.0	18	73	123
DH451117	11.7	12	55	102	DH451175	17.5	18	73	123
DH451118	11.8	12	55	102	DH451180	18.0	18	73	123
DH451119	11.9	12	55	102	DH451185	18.5	20	79	131
DH451120	12.0	12	55	102	DH451190	19.0	20	79	131
DH451125	12.5	14	60	107	DH451195	19.5	20	79	131
DH451130	13.0	14	60	107	DH451200	20.0	20	79	131
DH451135	13.5	14	60	107					

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	○			◎			○			○

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX
с отверстиями для подвода СОЖ
ДЛИННЫЕ

- ▶ Форма и геометрия канавок для отвода стружки специально спроектирована для обработки нержавеющей стали.
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специальной обработке поверхности инструмента.
- ▶ Специальная подточка перемычки обеспечивает точное центрирование сверла и эффективное формирование стружки.
- ▶ Благодаря покрытию TiAlN обеспечивается превосходное качество обработанной поверхности и увеличивается стойкость инструмента.


5 × D

					Ед. изм.: мм				
Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH452010	1.0	3	8	55	DH452035	3.5	6	28	66
DH452011	1.1	3	12	55	DH452036	3.6	6	28	66
DH452012	1.2	3	12	55	DH452037	3.7	6	28	66
DH452013	1.3	3	12	55	DH452038	3.8	6	36	74
DH452014	1.4	3	12	55	DH452039	3.9	6	36	74
DH452015	1.5	3	16	55	DH452040	4.0	6	36	74
DH452016	1.6	3	16	55	DH452041	4.1	6	36	74
DH452017	1.7	3	16	55	DH452042	4.2	6	36	74
DH452018	1.8	3	16	55	DH452043	4.3	6	36	74
DH452019	1.9	3	16	55	DH452044	4.4	6	36	74
DH452020	2.0	4	21	57	DH452045	4.5	6	36	74
DH452021	2.1	4	21	57	DH452046	4.6	6	36	74
DH452022	2.2	4	21	57	DH452047	4.7	6	36	74
DH452023	2.3	4	21	57	DH452048	4.8	6	44	82
DH452024	2.4	4	21	57	DH452049	4.9	6	44	82
DH452025	2.5	4	21	57	DH452050	5.0	6	44	82
DH452026	2.6	4	21	57	DH452051	5.1	6	44	82
DH452027	2.7	4	21	57	DH452052	5.2	6	44	82
DH452028	2.8	4	21	57	DH452053	5.3	6	44	82
DH452029	2.9	4	21	57	DH452054	5.4	6	44	82
DH452030	3.0	6	28	66	DH452055	5.5	6	44	82
DH452031	3.1	6	28	66	DH452056	5.6	6	44	82
DH452032	3.2	6	28	66	DH452057	5.7	6	44	82
DH452033	3.3	6	28	66	DH452058	5.8	6	44	82
DH452034	3.4	6	28	66	DH452059	5.9	6	44	82

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	○			◎		○				○

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX с отверстиями для подвода СОЖ

ДЛИННЫЕ

- ▶ Форма и геометрия канавок для отвода стружки специально спроектирована для обработки нержавеющей стали.
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специальной обработке поверхности инструмента.
- ▶ Специальная подточка перемычки обеспечивает точное центрирование сверла и эффективное формирование стружки.
- ▶ Благодаря покрытию TiAlN обеспечивается превосходное качество обработанной поверхности и увеличивается стойкость инструмента.



5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм	
										TiAlN	D1
DH452060	6.0	6	44	82	DH452085	8.5	10	61	103		
DH452061	6.1	8	53	91	DH452086	8.6	10	61	103		
DH452062	6.2	8	53	91	DH452087	8.7	10	61	103		
DH452063	6.3	8	53	91	DH452088	8.8	10	61	103		
DH452064	6.4	8	53	91	DH452089	8.9	10	61	103		
DH452065	6.5	8	53	91	DH452090	9.0	10	61	103		
DH452066	6.6	8	53	91	DH452091	9.1	10	61	103		
DH452067	6.7	8	53	91	DH452092	9.2	10	61	103		
DH452068	6.8	8	53	91	DH452093	9.3	10	61	103		
DH452069	6.9	8	53	91	DH452094	9.4	10	61	103		
DH452070	7.0	8	53	91	DH452095	9.5	10	61	103		
DH452071	7.1	8	53	91	DH452096	9.6	10	61	103		
DH452072	7.2	8	53	91	DH452097	9.7	10	61	103		
DH452073	7.3	8	53	91	DH452098	9.8	10	61	103		
DH452074	7.4	8	53	91	DH452099	9.9	10	61	103		
DH452075	7.5	8	53	91	DH452100	10.0	10	61	103		
DH452076	7.6	8	53	91	DH452101	10.1	12	71	118		
DH452077	7.7	8	53	91	DH452102	10.2	12	71	118		
DH452078	7.8	8	53	91	DH452103	10.3	12	71	118		
DH452079	7.9	8	53	91	DH452104	10.4	12	71	118		
DH452080	8.0	8	53	91	DH452105	10.5	12	71	118		
DH452081	8.1	10	61	103	DH452106	10.6	12	71	118		
DH452082	8.2	10	61	103	DH452107	10.7	12	71	118		
DH452083	8.3	10	61	103	DH452108	10.8	12	71	118		
DH452084	8.4	10	61	103	DH452109	10.9	12	71	118		

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

P		H		M	K	N				S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	○			◎		○				○

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX
с отверстиями для подвода СОЖ
ДЛИННЫЕ

- ▶ Форма и геометрия канавок для отвода стружки специально спроектирована для обработки нержавеющей стали.
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специальной обработке поверхности инструмента.
- ▶ Специальная подточка перемычки обеспечивает точное центрирование сверла и эффективное формирование стружки.
- ▶ Благодаря покрытию TiAlN обеспечивается превосходное качество обработанной поверхности и увеличивается стойкость инструмента.


5 x D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
DH452110	11.0	12	71	118
DH452111	11.1	12	71	118
DH452112	11.2	12	71	118
DH452113	11.3	12	71	118
DH452114	11.4	12	71	118
DH452115	11.5	12	71	118
DH452116	11.6	12	71	118
DH452117	11.7	12	71	118
DH452118	11.8	12	71	118
DH452119	11.9	12	71	118
DH452120	12.0	12	71	118
DH452125	12.5	14	77	124
DH452130	13.0	14	77	124
DH452135	13.5	14	77	124

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
DH452140	14.0	14	77	124
DH452145	14.5	16	83	133
DH452150	15.0	16	83	133
DH452155	15.5	16	83	133
DH452160	16.0	16	83	133
DH452165	16.5	18	93	143
DH452170	17.0	18	93	143
DH452175	17.5	18	93	143
DH452180	18.0	18	93	143
DH452185	18.5	20	101	153
DH452190	19.0	20	101	153
DH452195	19.5	20	101	153
DH452200	20.0	20	101	153

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

P				H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRc30~45	Закалённая сталь HRc45~55	HRc55~	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	○			◎		○				○

◎ : Отлично ○ : Хорошо

 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
 БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
 i-ONE СВЕРЛА
 i-DREAM СВЕРЛА
 DREAM DRILLS -GENERAL
 DREAM DRILLS -HIGH FEED
 DREAM DRILLS FLAT BOTTOM
DREAM DRILLS -INOX
 DREAM DRILLS -ALU
 DREAM DRILLS -CFRP
 DREAM DRILLS -MQL
 DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ
 СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 MULTI-1 СВЕРЛА
 HFD СВЕРЛА
 GOLD-P СВЕРЛА
 SUPER-GP СВЕРЛА
 СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ
 СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ
 NC-SPOTTING СВЕРЛА
 ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ
 SPADE СВЕРЛА
 РАЗВЕРТКИ
 ЗЕНКЕРЫ
 ЦЕКОВКИ
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX с отверстиями для подвода СОЖ

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- ▶ Форма и геометрия канавок для отвода стружки специально спроектирована для обработки нержавеющей стали.
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специальной обработке поверхности инструмента.
- ▶ Специальная подточка перемычки обеспечивает точное центрирование сверла и эффективное формирование стружки.
- ▶ Благодаря покрытию TiAlN обеспечивается превосходное качество обработанной поверхности и увеличивается стойкость инструмента.



8 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части	Общая длина
	TiAlN	D1				D2	TiAlN		
DH453030	3.0	6	34	72	DH453057	5.7	6	57	95
DH453031	3.1	6	34	72	DH453058	5.8	6	57	95
DH453032	3.2	6	34	72	DH453059	5.9	6	57	95
DH453033	3.3	6	34	72	DH453060	6.0	6	57	95
DH453034	3.4	6	34	72	DH453061	6.1	8	76	114
DH453035	3.5	6	34	72	DH453062	6.2	8	76	114
DH453036	3.6	6	34	72	DH453063	6.3	8	76	114
DH453037	3.7	6	34	72	DH453064	6.4	8	76	114
DH453038	3.8	6	43	81	DH453065	6.5	8	76	114
DH453039	3.9	6	43	81	DH453066	6.6	8	76	114
DH453040	4.0	6	43	81	DH453067	6.7	8	76	114
DH453041	4.1	6	43	81	DH453068	6.8	8	76	114
DH453042	4.2	6	43	81	DH453069	6.9	8	76	114
DH453043	4.3	6	43	81	DH453070	7.0	8	76	114
DH453044	4.4	6	43	81	DH453071	7.1	8	76	114
DH453045	4.5	6	43	81	DH453072	7.2	8	76	114
DH453046	4.6	6	43	81	DH453073	7.3	8	76	114
DH453047	4.7	6	43	81	DH453074	7.4	8	76	114
DH453048	4.8	6	57	95	DH453075	7.5	8	76	114
DH453049	4.9	6	57	95	DH453076	7.6	8	76	114
DH453050	5.0	6	57	95	DH453077	7.7	8	76	114
DH453051	5.1	6	57	95	DH453078	7.8	8	76	114
DH453052	5.2	6	57	95	DH453079	7.9	8	76	114
DH453053	5.3	6	57	95	DH453080	8.0	8	76	114
DH453054	5.4	6	57	95	DH453081	8.1	10	95	142
DH453055	5.5	6	57	95	DH453082	8.2	10	95	142
DH453056	5.6	6	57	95	DH453083	8.3	10	95	142

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	○			◎		○				○

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX с отверстиями для подвода СОЖ
ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- Форма и геометрия канавок для отвода стружки специально спроектирована для обработки нержавеющей стали.
- Эффективный отвод стружки благодаря специальной обработке поверхности инструмента.
- Специальная подточка перемычки обеспечивает точное центрирование сверла и эффективное формирование стружки.
- Благодаря покрытию TiAlN обеспечивается превосходное качество обработанной поверхности и увеличивается стойкость инструмента.


8 × D

					Ед. изм.: мм				
Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH453084	8.4	10	95	142	DH453105	10.5	12	114	162
DH453085	8.5	10	95	142	DH453106	10.6	12	114	162
DH453086	8.6	10	95	142	DH453107	10.7	12	114	162
DH453087	8.7	10	95	142	DH453108	10.8	12	114	162
DH453088	8.8	10	95	142	DH453109	10.9	12	114	162
DH453089	8.9	10	95	142	DH453110	11.0	12	114	162
DH453090	9.0	10	95	142	DH453111	11.1	12	114	162
DH453091	9.1	10	95	142	DH453112	11.2	12	114	162
DH453092	9.2	10	95	142	DH453113	11.3	12	114	162
DH453093	9.3	10	95	142	DH453114	11.4	12	114	162
DH453094	9.4	10	95	142	DH453115	11.5	12	114	162
DH453095	9.5	10	95	142	DH453116	11.6	12	114	162
DH453096	9.6	10	95	142	DH453117	11.7	12	114	162
DH453097	9.7	10	95	142	DH453118	11.8	12	114	162
DH453098	9.8	10	95	142	DH453119	11.9	12	114	162
DH453099	9.9	10	95	142	DH453120	12.0	12	114	162
DH453100	10.0	10	95	142	DH453125	12.5	14	133	178
DH453101	10.1	12	114	162	DH453130	13.0	14	133	178
DH453102	10.2	12	114	162	DH453135	13.5	14	133	178
DH453103	10.3	12	114	162	DH453140	14.0	14	133	178
DH453104	10.4	12	114	162					

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

P				H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	○			◎		○				○

◎ : Отлично ○ : Хорошо



**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS - INOX
с отверстиями для подвода СОЖ, с покрытием TiAlN**

DH451, DH452, DH453 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	P		M				N				S			
	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		АЛЮМИНИЙ		АЛЮМИНИЙ		ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	
ПРОЧНОСТЬ			< 800 Н/мм ²		> 800 Н/мм ²		< 10% Si		> 10% Si					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	105 ~ 125 м/мин		60 ~ 70 м/мин		35 ~ 45 м/мин		200 ~ 220 м/мин		155 ~ 175 м/мин		105 ~ 125 м/мин		40 ~ 50 м/мин	
ДИАМЕТР	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача
1.0	26000	0.02	12000	0.02	6200	0.02	48000	0.04	38000	0.03	38000	0.02	8100	0.01
1.5	18000	0.03	9000	0.03	5400	0.02	43000	0.05	32000	0.04	25500	0.03	7500	0.01
2.5	10800	0.05	7000	0.04	4200	0.03	25500	0.08	19500	0.06	15500	0.05	4500	0.02
3.0	13000	0.04	7400	0.04	4700	0.02	23000	0.12	18500	0.10	16000	0.08	5300	0.03
4.0	10000	0.05	5600	0.05	3600	0.03	17500	0.18	13900	0.15	11900	0.10	4000	0.04
5.0	8000	0.05	4400	0.05	2800	0.03	14000	0.20	11000	0.18	9500	0.12	3200	0.05
6.0	6600	0.06	3700	0.06	2400	0.04	11700	0.25	9300	0.25	8000	0.15	2650	0.06
8.0	5000	0.08	2800	0.08	1800	0.06	8800	0.30	7000	0.30	6000	0.18	2000	0.07
10.0	4000	0.10	2200	0.10	1400	0.08	7000	0.40	5600	0.35	4800	0.22	1600	0.08
12.0	3300	0.12	1900	0.12	1200	0.10	5800	0.50	4600	0.40	4000	0.26	1300	0.10
14.0	2800	0.15	1600	0.15	1000	0.12	5000	0.60	4000	0.50	3400	0.30	1100	0.12
16.0	2500	0.20	1400	0.20	900	0.15	4380	0.80	3500	0.60	3000	0.40	1000	0.14
18.0	2200	0.22	1250	0.22	800	0.17	3900	1.00	3100	0.70	2650	0.45	900	0.16
20.0	2000	0.24	1120	0.24	720	0.19	3500	1.20	2800	0.80	2400	0.50	800	0.18

► Рекомендуется снизить подачу следующим образом

RPM = об./мин.
Подача = мм/об.

Подача 100% : DH451(3xD), DH452(5xD)
Подача 85% : DH453(8xD)