



К лучшему через инновации



БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

GOLD-P DRILLS

СВЕРЛА GOLD-P

- Сверла с покрытием GOLD-P

(изготовлены из быстрорежущей стали HSS и HSS-E)



СЕРИЯ	D1GP125	D1GP165
СТАНДАРТ	DIN338	DIN338
ДЛИНА/ТИП	JOBBER	JOBBER
РАЗМЕР MIN	D1.0	D1.6
РАЗМЕР MAX	D13.0	D13.0
СТР.	180	182
ПОКРЫТИЕ	TiN	

СЕРИЯ	DLGP195	DLGP506
СТАНДАРТ	DIN338	DIN338
ДЛИНА/ТИП	JOBBER	JOBBER
РАЗМЕР MIN	D1.0	D2.0
РАЗМЕР MAX	D13.0	D13.0
СТР.	184	186
ПОКРЫТИЕ	TiN	

GOLD-P DRILL SETS			
SET1	SET2	SET3	SET4
19pcs	25pcs	24pcs	91pcs
1.0mm ~ 10.0mm ×0.5mm step	1.0mm ~ 13.0mm ×0.5mm step	1.0mm ~ 10.5mm ×0.5mm step +3.3 +4.2 +6.8 +10.2	1.0mm ~ 10.0mm ×0.1mm step

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ GOLD-P DRILLS

Сверла с покрытием GOLD-P
(изготовлены из быстрорежущей стали HSS и HSS-E)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендованные условия об-ки : с. 189

ISO	VDI 3323	Материал	Состав / Структура / Термообработка	HB	HR c	125	165
P	1	Нержавеющая сталь	Около 0.1 5% C Отожженная	125		◎	◎
	2		Около 0.4 5% C Отожженная	190	13	◎	◎
	3		Около 0.45% C Закаленная	250	25	◎	◎
	4		Около 0.7 5% C Отожженная	270	28	○	○
	5		Около 0.7 5% C Закаленная	300	32		
	6	Нержавеющая сталь	Отожженная	180	10	◎	◎
	7		Закаленная	275	29	○	○
	8		Закаленная	300	32	○	○
	9		Закаленная	350	38		
	10		Отожженная	200	15	○	○
	11		Закаленная	325	35		
M	12	Нержавеющая сталь	Отожженная	200	15	◎	◎
	13		Закаленная	240	23	○	○
	14		Аустенитная	180	10	○	○
K	15	Чугун	Полученный	180	10	○	○
	16		Полученный (нормализованный)	260	26	○	○
	17		Полученный	160	3	○	○
	18		Полученный	250	25		
	19		Полученный	130		○	○
20	Полученный	230	21				
N	21	Алюминиевый сплав	Нормализованный	60		○	○
	22		Закаленный	100		○	○
	23		≤ 12% Si, Не нормализованный	75		○	○
	24		≤ 12% Si, Нормализованный	90			
	25		> 12% Si, Не закаленный	130			
	26		Твердый сплав, Pb > 1% CuZn	110			
	27		Медные сплавы (Латунь)	90			
	28		CuSn, бессвинцовая и электролитическая медь	100			
	29		Неметаллические материалы				
	30		Композитные материалы				
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe - основный	200	15		
	32		Составный	280	30		
	33		Отожженный	250	25		
	34		Ni - основный	350	38		
	35		Литье	320	34		
	36		Чистый титан	400 R m		○	○
	37		Альфа титановые сплавы	1050 R m			
H	38	Закаленная сталь	Закаленная	550	55		
	39		Закаленная	630	60		
	40		Литье	400	42		
	41		Закаленная	550	55		

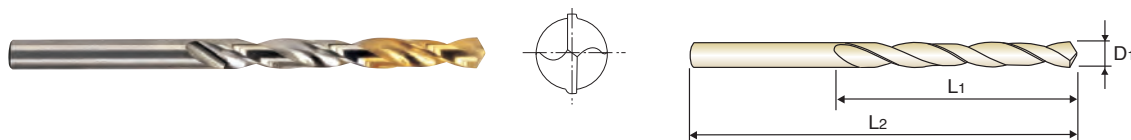
195	506	195	506
◎	◎	1	
◎	◎	2	
◎	◎	3	
○	○	4	
○	○	5	
◎	◎	6	P
○	○	7	
○	○	8	
○	○	9	
○	○	10	
○	○	11	
◎	◎	12	
○	○	13	M
○	○	14	
○	○	15	
○	○	16	
○	○	17	K
○	○	18	
○	○	19	
○	○	20	
○	○	21	
○	○	22	
○	○	23	
○	○	24	
○	○	25	N
○	○	26	
○	○	27	
○	○	28	
○	○	29	
○	○	30	
		31	
		32	
		33	
		34	S
		35	
○	○	36	
		37	
		38	
		39	H
		40	
		41	



СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- ▶ Геометрия канавок: правая винтовая канавка
- ▶ Угол при вершине: 118°, стандартная заточка
- ▶ Покрытие: Рабочая часть имеет покрытие TiN
- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
D1GP125010	1.0	12	34	D1GP125041	4.1	43	75
D1GP125011	1.1	14	36	D1GP125042	4.2	43	75
D1GP125012	1.2	16	38	D1GP125043	4.3	47	80
D1GP125013	1.3	16	38	D1GP125044	4.4	47	80
D1GP125014	1.4	18	40	D1GP125045	4.5	47	80
D1GP125015	1.5	18	40	D1GP125046	4.6	47	80
D1GP125016	1.6	20	43	D1GP125047	4.7	47	80
D1GP125017	1.7	20	43	D1GP125048	4.8	52	86
D1GP125018	1.8	22	46	D1GP125049	4.9	52	86
D1GP125019	1.9	22	46	D1GP125050	5.0	52	86
D1GP125020	2.0	24	49	D1GP125051	5.1	52	86
D1GP125021	2.1	24	49	D1GP125052	5.2	52	86
D1GP125022	2.2	27	53	D1GP125053	5.3	52	86
D1GP125023	2.3	27	53	D1GP125054	5.4	57	93
D1GP125024	2.4	30	57	D1GP125055	5.5	57	93
D1GP125025	2.5	30	57	D1GP125056	5.6	57	93
D1GP125026	2.6	30	57	D1GP125057	5.7	57	93
D1GP125027	2.7	33	61	D1GP125058	5.8	57	93
D1GP125028	2.8	33	61	D1GP125059	5.9	57	93
D1GP125029	2.9	33	61	D1GP125060	6.0	57	93
D1GP125030	3.0	33	61	D1GP125061	6.1	63	101
D1GP125031	3.1	36	65	D1GP125062	6.2	63	101
D1GP125032	3.2	36	65	D1GP125063	6.3	63	101
D1GP125033	3.3	36	65	D1GP125064	6.4	63	101
D1GP125034	3.4	39	70	D1GP125065	6.5	63	101
D1GP125035	3.5	39	70	D1GP125066	6.6	63	101
D1GP125036	3.6	39	70	D1GP125067	6.7	63	101
D1GP125037	3.7	39	70	D1GP125068	6.8	69	109
D1GP125038	3.8	43	75	D1GP125069	6.9	69	109
D1GP125039	3.9	43	75	D1GP125070	7.0	69	109
D1GP125040	4.0	43	75	D1GP125071	7.1	69	109

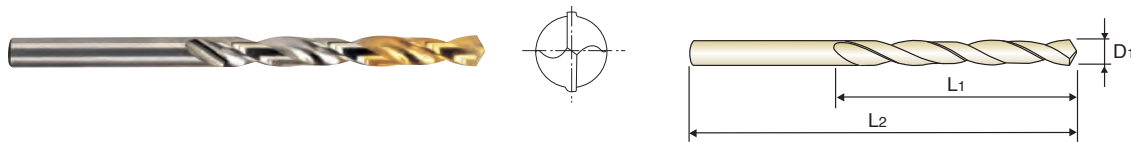
▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P			H	M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~						
◎	◎				○					○

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- ▶ Геометрия канавок: правая винтовая канавка
- ▶ Угол при вершине: 118°, стандартная заточка
- ▶ Покрытие: Рабочая часть имеет покрытие TiN
- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1				L1		
D1GP125072	7.2	69	109	D1GP125102	10.2	87	133
D1GP125073	7.3	69	109	D1GP125103	10.3	87	133
D1GP125074	7.4	69	109	D1GP125104	10.4	87	133
D1GP125075	7.5	69	109	D1GP125105	10.5	87	133
D1GP125076	7.6	75	117	D1GP125106	10.6	87	133
D1GP125077	7.7	75	117	D1GP125107	10.7	94	142
D1GP125078	7.8	75	117	D1GP125108	10.8	94	142
D1GP125079	7.9	75	117	D1GP125109	10.9	94	142
D1GP125080	8.0	75	117	D1GP125110	11.0	94	142
D1GP125081	8.1	75	117	D1GP125111	11.1	94	142
D1GP125082	8.2	75	117	D1GP125112	11.2	94	142
D1GP125083	8.3	75	117	D1GP125113	11.3	94	142
D1GP125084	8.4	75	117	D1GP125114	11.4	94	142
D1GP125085	8.5	75	117	D1GP125115	11.5	94	142
D1GP125086	8.6	81	125	D1GP125116	11.6	94	142
D1GP125087	8.7	81	125	D1GP125117	11.7	94	142
D1GP125088	8.8	81	125	D1GP125118	11.8	94	142
D1GP125089	8.9	81	125	D1GP125119	11.9	101	151
D1GP125090	9.0	81	125	D1GP125120	12.0	101	151
D1GP125091	9.1	81	125	D1GP125121	12.1	101	151
D1GP125092	9.2	81	125	D1GP125122	12.2	101	151
D1GP125093	9.3	81	125	D1GP125123	12.3	101	151
D1GP125094	9.4	81	125	D1GP125124	12.4	101	151
D1GP125095	9.5	81	125	D1GP125125	12.5	101	151
D1GP125096	9.6	87	133	D1GP125126	12.6	101	151
D1GP125097	9.7	87	133	D1GP125127	12.7	101	151
D1GP125098	9.8	87	133	D1GP125128	12.8	101	151
D1GP125099	9.9	87	133	D1GP125129	12.9	101	151
D1GP125100	10.0	87	133	D1GP125130	13.0	101	151
D1GP125101	10.1	87	133				

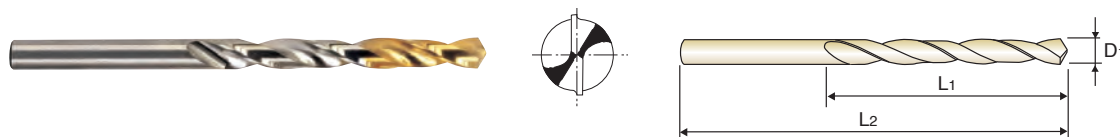
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P			H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55 HRc55~							
◎	◎			○		○				○

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- ▶ Геометрия канавок: правая винтовая канавка
- ▶ Угол при вершине: 118°, стандартная заточка
- ▶ Покрытие: Рабочая часть имеет покрытие TiN
- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
D1GP165016	1.6	20	43	D1GP165046	4.6	47	80
D1GP165017	1.7	20	43	D1GP165047	4.7	47	80
D1GP165018	1.8	22	46	D1GP165048	4.8	52	86
D1GP165019	1.9	22	46	D1GP165049	4.9	52	86
D1GP165020	2.0	24	49	D1GP165050	5.0	52	86
D1GP165021	2.1	24	49	D1GP165051	5.1	52	86
D1GP165022	2.2	27	53	D1GP165052	5.2	52	86
D1GP165023	2.3	27	53	D1GP165053	5.3	52	86
D1GP165024	2.4	30	57	D1GP165054	5.4	57	93
D1GP165025	2.5	30	57	D1GP165055	5.5	57	93
D1GP165026	2.6	30	57	D1GP165056	5.6	57	93
D1GP165027	2.7	33	61	D1GP165057	5.7	57	93
D1GP165028	2.8	33	61	D1GP165058	5.8	57	93
D1GP165029	2.9	33	61	D1GP165059	5.9	57	93
D1GP165030	3.0	33	61	D1GP165060	6.0	57	93
D1GP165031	3.1	36	65	D1GP165061	6.1	63	101
D1GP165032	3.2	36	65	D1GP165062	6.2	63	101
D1GP165033	3.3	36	65	D1GP165063	6.3	63	101
D1GP165034	3.4	39	70	D1GP165064	6.4	63	101
D1GP165035	3.5	39	70	D1GP165065	6.5	63	101
D1GP165036	3.6	39	70	D1GP165066	6.6	63	101
D1GP165037	3.7	39	70	D1GP165067	6.7	63	101
D1GP165038	3.8	43	75	D1GP165068	6.8	69	109
D1GP165039	3.9	43	75	D1GP165069	6.9	69	109
D1GP165040	4.0	43	75	D1GP165070	7.0	69	109
D1GP165041	4.1	43	75	D1GP165071	7.1	69	109
D1GP165042	4.2	43	75	D1GP165072	7.2	69	109
D1GP165043	4.3	47	80	D1GP165073	7.3	69	109
D1GP165044	4.4	47	80	D1GP165074	7.4	69	109
D1GP165045	4.5	47	80	D1GP165075	7.5	69	109

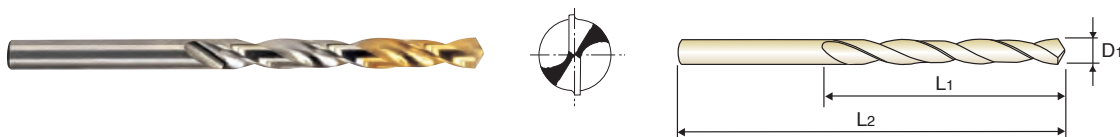
▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N			S			
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалённая сталь	Закалённая сталь	~HV225	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углеродистый пластик	Титановые сплавы
◎	◎					○		○					○	

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- ▶ Геометрия канавок: правая винтовая канавка
- ▶ Угол при вершине: 118°, стандартная заточка
- ▶ Покрытие: Рабочая часть имеет покрытие TiN
- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1				L1		
D1GP165076	7.6	75	117	D1GP165104	10.4	87	133
D1GP165077	7.7	75	117	D1GP165105	10.5	87	133
D1GP165078	7.8	75	117	D1GP165106	10.6	87	133
D1GP165079	7.9	75	117	D1GP165107	10.7	94	142
D1GP165080	8.0	75	117	D1GP165108	10.8	94	142
D1GP165081	8.1	75	117	D1GP165109	10.9	94	142
D1GP165082	8.2	75	117	D1GP165110	11.0	94	142
D1GP165083	8.3	75	117	D1GP165111	11.1	94	142
D1GP165084	8.4	75	117	D1GP165112	11.2	94	142
D1GP165085	8.5	75	117	D1GP165113	11.3	94	142
D1GP165086	8.6	81	125	D1GP165114	11.4	94	142
D1GP165087	8.7	81	125	D1GP165115	11.5	94	142
D1GP165088	8.8	81	125	D1GP165116	11.6	94	142
D1GP165089	8.9	81	125	D1GP165117	11.7	94	142
D1GP165090	9.0	81	125	D1GP165118	11.8	94	142
D1GP165091	9.1	81	125	D1GP165119	11.9	101	151
D1GP165092	9.2	81	125	D1GP165120	12.0	101	151
D1GP165093	9.3	81	125	D1GP165121	12.1	101	151
D1GP165094	9.4	81	125	D1GP165122	12.2	101	151
D1GP165095	9.5	81	125	D1GP165123	12.3	101	151
D1GP165096	9.6	87	133	D1GP165124	12.4	101	151
D1GP165097	9.7	87	133	D1GP165125	12.5	101	151
D1GP165098	9.8	87	133	D1GP165126	12.6	101	151
D1GP165099	9.9	87	133	D1GP165127	12.7	101	151
D1GP165100	10.0	87	133	D1GP165128	12.8	101	151
D1GP165101	10.1	87	133	D1GP165129	12.9	101	151
D1GP165102	10.2	87	133	D1GP165130	13.0	101	151
D1GP165103	10.3	87	133				

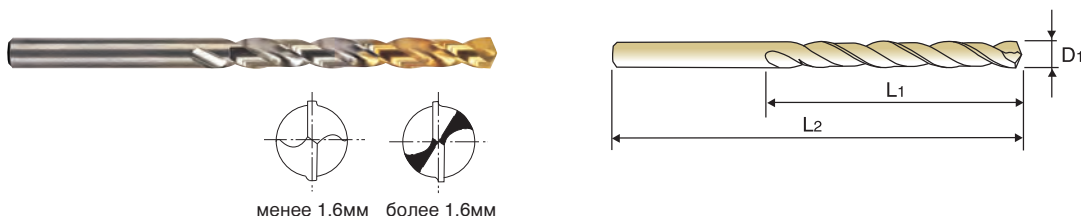
© : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎				○		○				○

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- ▶ Геометрия канавок: правая винтовая канавка
- ▶ Угол при вершине: 135°, менее 1,6 мм: стандартная заточка
более 1,6 мм: крестообразная подточка
- ▶ Покрытие: Рабочая часть имеет покрытие TiN
- ▶ Применение: Сверление заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, например, из титановых и жаропрочных сплавов



Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
DLGP195010	1.0	12	34	DLGP195041	4.1	43	75
DLGP195011	1.1	14	36	DLGP195042	4.2	43	75
DLGP195012	1.2	16	38	DLGP195043	4.3	47	80
DLGP195013	1.3	16	38	DLGP195044	4.4	47	80
DLGP195014	1.4	18	40	DLGP195045	4.5	47	80
DLGP195015	1.5	18	40	DLGP195046	4.6	47	80
DLGP195016	1.6	20	43	DLGP195047	4.7	47	80
DLGP195017	1.7	20	43	DLGP195048	4.8	52	86
DLGP195018	1.8	22	46	DLGP195049	4.9	52	86
DLGP195019	1.9	22	46	DLGP195050	5.0	52	86
DLGP195020	2.0	24	49	DLGP195051	5.1	52	86
DLGP195021	2.1	24	49	DLGP195052	5.2	52	86
DLGP195022	2.2	27	53	DLGP195053	5.3	52	86
DLGP195023	2.3	27	53	DLGP195054	5.4	57	93
DLGP195024	2.4	30	57	DLGP195055	5.5	57	93
DLGP195025	2.5	30	57	DLGP195056	5.6	57	93
DLGP195026	2.6	30	57	DLGP195057	5.7	57	93
DLGP195027	2.7	33	61	DLGP195058	5.8	57	93
DLGP195028	2.8	33	61	DLGP195059	5.9	57	93
DLGP195029	2.9	33	61	DLGP195060	6.0	57	93
DLGP195030	3.0	33	61	DLGP195061	6.1	63	101
DLGP195031	3.1	36	65	DLGP195062	6.2	63	101
DLGP195032	3.2	36	65	DLGP195063	6.3	63	101
DLGP195033	3.3	36	65	DLGP195064	6.4	63	101
DLGP195034	3.4	39	70	DLGP195065	6.5	63	101
DLGP195035	3.5	39	70	DLGP195066	6.6	63	101
DLGP195036	3.6	39	70	DLGP195067	6.7	63	101
DLGP195037	3.7	39	70	DLGP195068	6.8	69	109
DLGP195038	3.8	43	75	DLGP195069	6.9	69	109
DLGP195039	3.9	43	75	DLGP195070	7.0	69	109
DLGP195040	4.0	43	75	DLGP195071	7.1	69	109

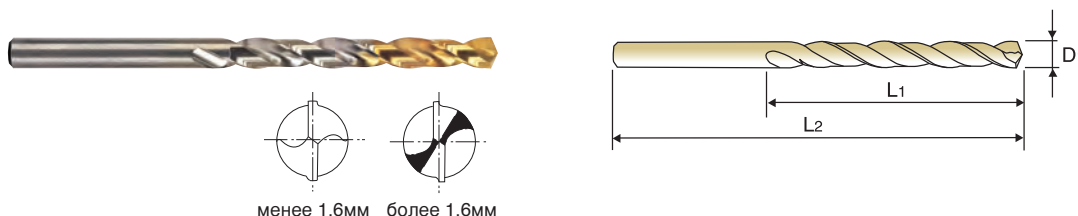
▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P			H	M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎				○		○				○

СВЁРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P
ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- ▶ Геометрия канавок: правая винтовая канавка
- ▶ Угол при вершине: 135°, менее 1,6 мм: стандартная заточка
более 1,6 мм: крестообразная подточка
- ▶ Покрытие: Рабочая часть имеет покрытие TiN
- ▶ Применение: Сверление заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов, например, из титановых и жаропрочных сплавов



Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1				L1		
DLGP195072	7.2	69	109	DLGP195102	10.2	87	133
DLGP195073	7.3	69	109	DLGP195103	10.3	87	133
DLGP195074	7.4	69	109	DLGP195104	10.4	87	133
DLGP195075	7.5	69	109	DLGP195105	10.5	87	133
DLGP195076	7.6	75	117	DLGP195106	10.6	87	133
DLGP195077	7.7	75	117	DLGP195107	10.7	94	142
DLGP195078	7.8	75	117	DLGP195108	10.8	94	142
DLGP195079	7.9	75	117	DLGP195109	10.9	94	142
DLGP195080	8.0	75	117	DLGP195110	11.0	94	142
DLGP195081	8.1	75	117	DLGP195111	11.1	94	142
DLGP195082	8.2	75	117	DLGP195112	11.2	94	142
DLGP195083	8.3	75	117	DLGP195113	11.3	94	142
DLGP195084	8.4	75	117	DLGP195114	11.4	94	142
DLGP195085	8.5	75	117	DLGP195115	11.5	94	142
DLGP195086	8.6	81	125	DLGP195116	11.6	94	142
DLGP195087	8.7	81	125	DLGP195117	11.7	94	142
DLGP195088	8.8	81	125	DLGP195118	11.8	94	142
DLGP195089	8.9	81	125	DLGP195119	11.9	101	151
DLGP195090	9.0	81	125	DLGP195120	12.0	101	151
DLGP195091	9.1	81	125	DLGP195121	12.1	101	151
DLGP195092	9.2	81	125	DLGP195122	12.2	101	151
DLGP195093	9.3	81	125	DLGP195123	12.3	101	151
DLGP195094	9.4	81	125	DLGP195124	12.4	101	151
DLGP195095	9.5	81	125	DLGP195125	12.5	101	151
DLGP195096	9.6	87	133	DLGP195126	12.6	101	151
DLGP195097	9.7	87	133	DLGP195127	12.7	101	151
DLGP195098	9.8	87	133	DLGP195128	12.8	101	151
DLGP195099	9.9	87	133	DLGP195129	12.9	101	151
DLGP195100	10.0	87	133	DLGP195130	13.0	101	151
DLGP195101	10.1	87	133				

© : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎				○		○				○

СВЁРЛА С КАНАВКАМИ ТИПА DH100 ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- ▶ Геометрия канавок: правая винтовая канавка, угол наклона 38°, канавки «шнекового» типа DH100
- ▶ Угол при вершине: 130°, крестообразная заточка для эффективного отвода стружки
- ▶ Покрытие: Рабочая часть имеет покрытие TiN
- ▶ Применение: Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов



Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1	L1	L2		D1	L1	L2
DLGP506020	2.0	24	49	DLGP506049	4.9	52	86
DLGP506021	2.1	24	49	DLGP506050	5.0	52	86
DLGP506022	2.2	27	53	DLGP506051	5.1	52	86
DLGP506023	2.3	27	53	DLGP506052	5.2	52	86
DLGP506024	2.4	30	57	DLGP506053	5.3	52	86
DLGP506025	2.5	30	57	DLGP506054	5.4	57	93
DLGP506026	2.6	30	57	DLGP506055	5.5	57	93
DLGP506027	2.7	33	61	DLGP506056	5.6	57	93
DLGP506028	2.8	33	61	DLGP506057	5.7	57	93
DLGP506029	2.9	33	61	DLGP506058	5.8	57	93
DLGP506030	3.0	33	61	DLGP506059	5.9	57	93
DLGP506031	3.1	36	65	DLGP506060	6.0	57	93
DLGP506032	3.2	36	65	DLGP506061	6.1	63	101
DLGP506033	3.3	36	65	DLGP506062	6.2	63	101
DLGP506034	3.4	39	70	DLGP506063	6.3	63	101
DLGP506035	3.5	39	70	DLGP506064	6.4	63	101
DLGP506036	3.6	39	70	DLGP506065	6.5	63	101
DLGP506037	3.7	39	70	DLGP506066	6.6	63	101
DLGP506038	3.8	43	75	DLGP506067	6.7	63	101
DLGP506039	3.9	43	75	DLGP506068	6.8	69	109
DLGP506040	4.0	43	75	DLGP506069	6.9	69	109
DLGP506041	4.1	43	75	DLGP506070	7.0	69	109
DLGP506042	4.2	43	75	DLGP506071	7.1	69	109
DLGP506043	4.3	47	80	DLGP506072	7.2	69	109
DLGP506044	4.4	47	80	DLGP506073	7.3	69	109
DLGP506045	4.5	47	80	DLGP506074	7.4	69	109
DLGP506046	4.6	47	80	DLGP506075	7.5	69	109
DLGP506047	4.7	47	80	DLGP506076	7.6	75	117
DLGP506048	4.8	52	86	DLGP506077	7.7	75	117

▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь			Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~								
◎	◎						○	○				

СВЁРЛА С КАНАВКАМИ ТИПА DH100 ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ

- ▶ Геометрия канавок: правая винтовая канавка, угол наклона 38°, канавки «шнекового» типа DH100
- ▶ Угол при вершине: 130°, крестообразная заточка для эффективного отвода стружки
- ▶ Покрытие: Рабочая часть имеет покрытие TiN
- ▶ Применение: Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов



Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1				L1		
DLGP506078	7.8	75	117	DLGP506105	10.5	87	133
DLGP506079	7.9	75	117	DLGP506106	10.6	87	133
DLGP506080	8.0	75	117	DLGP506107	10.7	94	142
DLGP506081	8.1	75	117	DLGP506108	10.8	94	142
DLGP506082	8.2	75	117	DLGP506109	10.9	94	142
DLGP506083	8.3	75	117	DLGP506110	11.0	94	142
DLGP506084	8.4	75	117	DLGP506111	11.1	94	142
DLGP506085	8.5	75	117	DLGP506112	11.2	94	142
DLGP506086	8.6	81	125	DLGP506113	11.3	94	142
DLGP506087	8.7	81	125	DLGP506114	11.4	94	142
DLGP506088	8.8	81	125	DLGP506115	11.5	94	142
DLGP506089	8.9	81	125	DLGP506116	11.6	94	142
DLGP506090	9.0	81	125	DLGP506117	11.7	94	142
DLGP506091	9.1	81	125	DLGP506118	11.8	94	142
DLGP506092	9.2	81	125	DLGP506119	11.9	101	151
DLGP506093	9.3	81	125	DLGP506120	12.0	101	151
DLGP506094	9.4	81	125	DLGP506121	12.1	101	151
DLGP506095	9.5	81	125	DLGP506122	12.2	101	151
DLGP506096	9.6	87	133	DLGP506123	12.3	101	151
DLGP506097	9.7	87	133	DLGP506124	12.4	101	151
DLGP506098	9.8	87	133	DLGP506125	12.5	101	151
DLGP506099	9.9	87	133	DLGP506126	12.6	101	151
DLGP506100	10.0	87	133	DLGP506127	12.7	101	151
DLGP506101	10.1	87	133	DLGP506128	12.8	101	151
DLGP506102	10.2	87	133	DLGP506129	12.9	101	151
DLGP506103	10.3	87	133	DLGP506130	13.0	101	151
DLGP506104	10.4	87	133				

P				H	M	K	N				S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎					○	○				

◎ : Отлично ○ : Хорошо



НАБОРЫ СВЁРЛ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P



НАБОРЫ СВЁРЛ ОБЫЧНОЙ ДЛИНЫ с покрытием Gold-P по DIN338

НАБОР NO.	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР	КОЛ-ВО
D1GP165SET1	Свёрла из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.0 x 0.5 мм шаг	19 шт.
D1GP165SET2	Свёрла из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–13.0 x 0.5 мм шаг	25 шт.
D1GP165SET3	Свёрла из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.5 x 0.5мм шаг +3.3 +4.2 +6.8 +10.2	24 шт.
DLGP195SET1	Свёрла из быстрорежущей стали HSS-E с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.0 x 0.5 мм шаг	19 шт.
DLGP195SET2	Свёрла из быстрорежущей стали HSS-E с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–13.0 x 0.5 мм шаг	25 шт.
DLGP195SET3	Свёрла из быстрорежущей стали HSS-E с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.5 x 0.5 мм шаг +3.3 +4.2 +6.8 +10.2	24 шт.
DLGPSET982	Свёрла из быстрорежущей стали HSS-E с цилиндрическим хвостовиком, с крестообразной подточкой (Ø 1,0 и Ø1,5: со стандартной заточкой)	1.0–10.0 x 0.1мм шаг	91 шт.

СВЁРЛА С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

DREAM DRILLS -GENERAL

DREAM DRILLS -HIGH FEED

DREAM DRILLS FLAT BOTTOM

DREAM DRILLS -INOX

DREAM DRILLS -ALU

DREAM DRILLS -CFRP

DREAM DRILLS -MQL

DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

НРD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC-SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКЕРЫ

ЦЕКОВКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

D1GP125, D1GP165, DLGP195 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	P						M		N				S	
	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ, СПЛАВЫ ЦИНКА		МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	
ТВЁРДОСТЬ			~ HRc23		~ HRc23 ~ 34		HRc23							
ПРОЧНОСТЬ	~ 570 Н/мм ²		~ 830 Н/мм ²		810 ~ 1110 Н/мм ²		~ 830 Н/мм ²						~ 410 Н/мм ²	
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	35 ~ 45 м/мин		30 ~ 40 м/мин		20 ~ 25 м/мин		20 ~ 25 м/мин		85 ~ 95 м/мин		30 ~ 35 м/мин		20 ~ 25 м/мин	
ДИАМЕТР	RPM		Подача		RPM		Подача		RPM		Подача		RPM	
	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача
1.0	14000	0.02	12500	0.02	7700	0.02	7000	0.02	30000	0.02	11500	0.03	8050	0.02
2.0	7000	0.06	6100	0.06	3850	0.06	3500	0.06	15000	0.06	5800	0.09	4050	0.06
3.0	4650	0.10	4100	0.08	2550	0.08	2350	0.08	9900	0.10	3850	0.13	2700	0.08
4.0	3500	0.11	3050	0.11	1950	0.10	1750	0.10	7450	0.11	2900	0.15	2000	0.09
5.0	2800	0.12	2450	0.11	1550	0.10	1400	0.10	5950	0.12	2300	0.17	1600	0.10
6.0	2350	0.14	2050	0.13	1300	0.12	1150	0.12	4950	0.14	1950	0.19	1350	0.12
7.0	2000	0.16	1750	0.15	1100	0.14	1000	0.14	4250	0.16	1650	0.22	1150	0.14
8.0	1750	0.18	1550	0.18	960	0.15	875	0.15	3700	0.18	1450	0.24	1000	0.15
9.0	1550	0.20	1350	0.22	855	0.18	780	0.18	3300	0.20	1280	0.27	895	0.17
10.0	1400	0.21	1250	0.22	770	0.18	700	0.18	3000	0.23	1150	0.29	805	0.18
11.0	1250	0.22	1100	0.22	700	0.18	650	0.18	2700	0.23	1050	0.30	730	0.18
12.0	1150	0.23	1000	0.22	650	0.20	585	0.20	2480	0.23	960	0.31	670	0.20
13.0	1050	0.23	950	0.22	595	0.20	540	0.20	2300	0.23	890	0.31	620	0.20

 RPM = об./мин.
 Подача = мм/об.

**СВЁРЛА С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P
ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ**
DLGP506 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	P				K			
	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ		МЯГКИЙ СЕРЫЙ ЧУГУН		ТВЁРДЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН	
ТВЁРДОСТЬ	HRc15 ~ 30		HRc20 ~ 40					
ПРОЧНОСТЬ	700 ~ 1000 Н/мм ²		800 ~ 1200 Н/мм ²					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	23 ~ 28 м/мин		15 ~ 20 м/мин		40 ~ 50 м/мин		25 ~ 30 м/мин	
ДИАМЕТР	RPM		RPM		RPM		RPM	
	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача	RPM	Подача
1.0	8750	0.02	6300	0.02	16000	0.02	9800	0.02
2.0	4400	0.06	3150	0.06	7900	0.07	4900	0.07
3.0	2900	0.08	2100	0.08	5250	0.11	3250	0.11
4.0	2200	0.09	1600	0.09	3950	0.14	2450	0.14
5.0	1750	0.10	1250	0.10	3150	0.14	1950	0.14
6.0	1450	0.12	1050	0.12	2650	0.18	1650	0.18
7.0	1250	0.14	900	0.14	2250	0.20	1400	0.20
8.0	1100	0.15	790	0.15	1950	0.22	1250	0.22
9.0	975	0.17	700	0.17	1750	0.24	1100	0.24
10.0	875	0.18	630	0.18	1600	0.28	980	0.28
11.0	800	0.20	575	0.20	1450	0.28	890	0.28
12.0	730	0.20	525	0.20	1300	0.28	815	0.28
13.0	675	0.20	485	0.20	1200	0.28	755	0.28

 RPM = об./мин.
 Подача = мм/об.