



К лучшему через инновации



ПЛАСТИНЫ И КОРПУСА

SPADE DRILLS

**СВЁРЛА SPADE СО СМЕННЫМИ
ПЛАСТИНАМИ**

- Для универсальной обработки и сверления отверстий большого диаметра.



1~8	YZ,0,1~4	YZ,0,1,2
HSS M4	SUPER HSS T15	PREMIUM HSS M48
STANDARD	STANDARD	STANDARD
Ø17.86(#1)	Ø9.5(#Y)	Ø9.5(#Y)
Ø114.3(#8)	Ø65.09(#4)	Ø35(#2)
254	286	291

TiN / TiCN / TiAlN

ПЛАСТИНЫ И КОРПУСА
SPADE DRILLS

Для универсальной обработки и сверления отверстий большого диаметра



◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендованные условия об-ки : с. 353

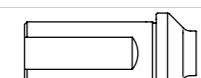
ISO	VDI 3323	Состав / Структура / Термообработка	HB	HR c		
P	1	Около 0.1 5% C	Отожженная	125		
	2	Около 0.4 5% C	Отожженная	190	13	
	3	Н ^и высокоуглеродистая сталь	Около 0.4 5% C	Закаленная	250	25
	4	Около 0.7 5% C	Отожженная	270	28	
	5	Около 0.7 5% C	Закаленная	300	32	
	6	Н ^и фко- высокоуглеродистая сталь	Отожженная	180	10	
	7		Закаленная	275	29	
	8		Закаленная	300	32	
	9		Закаленная	350	38	
	10		Отожженная	200	15	
	11	Закаленная	325	35		
M	12	Нержавеющая сталь	Отожженная	200	15	
	13	Нержавеющая сталь	Закаленная	240	23	
	14	Аустенитная	180	10		
K	15	Высокоуглеродистый чугун	180	10		
	16	Чугун	260	26		
	17	Чугун	160	3		
	18	Чугун	250	25		
	19	Чугун	130			
20	Безникельный чугун	230	21			
N	21	Алюминиевый сплав	Н ^и отв ^е ржда ^н мая	60		
	22	Алюминиевый сплав	О ^т ве ^д ждем ^е я	100		
	23	Алюминиево-титановый сплав	≤ 12% Si, Ne отв ^е ржда ^н мая	75		
	24	Алюминиево-титановый сплав	≤ 12% Si, Ne отв ^е ржда ^н мая	90		
	25	Алюминиево-титановый сплав	> 12% Si, Ne о ^т ве ^д ждем ^е я	130		
	26	Титановый сплав	Tв ^е рдый спл ^о в, PB >1%CuZn,	110		
	27	Медные сплавы (соло / Латунь)	CuSnZn (Ла ^т у ^н ь)	90		
	28	Медные сплавы (соло / Латунь)	CuSn, бессвинцовая и электролитич. медь	100		
	29	Немецкие материалы	Дюралюминий, мир. волокном пластик			
	30	Материалы	Е ^в учук, д ^р рево ^л . . д.			
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe - основ ^о	200	15	
	32	Жаропрочные суперсплавы	О ^т ожж ^е н ^о я	280	30	
	33	Жаропрочные суперсплавы	Соста ^в н ^о я	250	25	
	34	Жаропрочные суперсплавы	Ni ^к Со - основ ^о	350	38	
	35	Жаропрочные суперсплавы	Соста ^в н ^о я	320	34	
	36	Титановые сплавы	Лить ^е	400 R m		
	37	Титановые сплавы	Чистый т ^и тан	1050 R m		
H	38	Закаленная сталь	Закал ^е н ^о я	550	55	
	39	Закаленная сталь	Закал ^е н ^о я	630	60	
	40	Отбеленный чугун	Лить ^е	400	42	
	41	Закаленный чугун	Закал ^е н ^о я	550	55	

TAPER SHANK



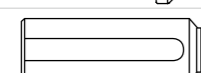
TAPER SHANK HOLDERS - INCH/METRIC
HALTER MIT MORSEKEGEL **372**

FLANGED SHANK



FLANGED STRAIGHT SHANK HOLDERS - INCH/METRIC
HALTER MIT ZYLINDERSCHAFT UND SPANNFLÄCHE **382**

STRAIGHT SHANK



STRAIGHT SHANK HOLDERS - INCH
HALTER MIT ZYLINDERSCHAFT **389**

YZ,0,1,2	YZ,0,1~3	YZ,0,1~3	1~3	YZ,0,1~3	YZ,0,1,2	YZ,0,1,2	YZ,0,1~3	YZ,0,1~3	YZ,0,1,2
CARBIDE K10	CARBIDE K20	CARBIDE P40	HSS M4	SUPER HSS T15	PREMIUM HSS M48	CARBIDE K10	CARBIDE K20	CARBIDE P40	SUPER COBALT T15
STANDARD	STANDARD	STANDARD	SM-POINT	SM-POINT	SM-POINT	SM-POINT	SM-POINT	SM-POINT	FALT BOTTOM
Ø9.5(#Y)	Ø9.5(#Y)	Ø9.5(#Y)	Ø17.86(#1)	Ø9.5(#Y)	Ø9.5(#Y)	Ø9.5(#Y)	Ø9.5(#Y)	Ø9.5(#Y)	Ø9.5(#Y)
Ø35(#2)	Ø47.63(#3)	Ø47.63(#3)	Ø47.63(#3)	Ø47.63(#3)	Ø35(#2)	Ø35(#2)	Ø47.63(#3)	Ø47.63(#3)	Ø35(#2)
294	297	301	306	309	313	316	319	323	327

TiN / TiCN / TiAlN



ISO	VDI 3323	Состав / Структура / Термообработка	HB	HR c		
P	1	Около 0.1 5% C	Отожженная	125		
	2	Около 0.4 5% C	Отожженная	190	13	
	3	Н ^и высокоуглеродистая сталь	Около 0.4 5% C	Закаленная	250	25
	4	Около 0.7 5% C	Отожженная	270	28	
	5	Около 0.7 5% C	Закаленная	300	32	
	6	Н ^и фко- высокоуглеродистая сталь	Отожженная	180	10	
	7		Закаленная	275	29	
	8		Закаленная	300	32	
	9		Закаленная	350	38	
	10		Отожженная	200	15	
	11	Закаленная	325	35		
M	12	Нержавеющая сталь	Отожженная	200	15	
	13	Нержавеющая сталь	Закаленная	240	23	
	14	Аустенитная	180	10		
K	15	Высокоуглеродистый чугун	180	10		
	16	Чугун	260	26		
	17	Чугун	160	3		
	18	Чугун	250	25		
	19	Чугун	130			
20	Безникельный чугун	230	21			
N	21	Алюминиевый сплав	Н ^и отв ^е ржда ^н мая	60		
	22	Алюминиевый сплав	О ^т ве ^д ждем ^е я	100		
	23	Алюминиево-титановый сплав	≤ 12% Si, Ne отв ^е ржда ^н мая	75		
	24	Алюминиево-титановый сплав	≤ 12% Si, Ne отв ^е ржда ^н мая	90		
	25	Алюминиево-титановый сплав	> 12% Si, Ne о ^т ве ^д ждем ^е я	130		
	26	Титановый сплав	Tв ^е рдый спл ^о в, PB >1%CuZn,	110		
	27	Медные сплавы (соло / Латунь)	CuSnZn (Ла ^т у ^н ь)	90		
	28	Медные сплавы (соло / Латунь)	CuSn, бессвинцовая и электролитич. медь	100		
	29	Немецкие материалы	Дюралюминий, мир. волокном пластик			
	30	Материалы	Е ^в учук, д ^р рево ^л . . д.			
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe - основ ^о	200	15	
	32	Жаропрочные суперсплавы	О ^т ожж ^е н ^о я	280	30	
	33	Жаропрочные суперсплавы	Соста ^в н ^о я	250	25	
	34	Жаропрочные суперсплавы	Ni ^к Со - основ ^о	350	38	
	35	Жаропрочные суперсплавы	Соста ^в н ^о я	320	34	
	36	Титановые сплавы	Лить ^е	400 R m		
	37	Титановые сплавы	Чистый т ^и тан	1050 R m		
H	38	Закаленная сталь	Закал ^е н ^о я	550	55	
	39	Закаленная сталь	Закал ^е н ^о я	630	60	
	40	Отбеленный чугун	Лить ^е	400	42	
	41	Закаленный чугун	Закал ^е н ^о я	550	55	

ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ М4

- ▶ Свёрла общего назначения для стали и чугуна.
- ▶ Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	Дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)		
					TiN	TiCN	TiAlN
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)	45/64	17.86	.7031	4.0 (5/32)	S1405045	S1410045	S1415045
		18.00	.7087		S1455180	S1460180	S1465180
	23/32	18.26	.7188		S1405046	S1410046	S1415046
		18.50	.7283		S1455185	S1460185	S1465185
	47/64	18.65	.7344		S1405047	S1410047	S1415047
		19.00	.7480		S1455190	S1460190	S1465190
	3/4	19.05	.7500		S1405048	S1410048	S1415048
	49/64	19.45	.7656		S1405049	S1410049	S1415049
		19.50	.7677		S1455195	S1460195	S1465195
	25/32	19.84	.7813		S1405050	S1410050	S1415050
		20.00	.7874		S1455200	S1460200	S1465200
	51/64	20.24	.7969		S1405051	S1410051	S1415051
		20.50	.8071		S1455205	S1460205	S1465205
	13/16	20.64	.8125		S1405052	S1410052	S1415052
		21.00	.8268		S1455210	S1460210	S1465210
	27/32	21.43	.8438		S1405054	S1410054	S1415054
	55/64	21.83	.8594		S1405055	S1410055	S1415055
		22.00	.8661		S1455220	S1460220	S1465220
7/8	22.23	.8750	S1405056	S1410056	S1415056		
57/64	22.62	.8906	S1405057	S1410057	S1415057		
	23.00	.9055	S1455230	S1460230	S1465230		
29/32	23.02	.9063	S1405058	S1410058	S1415058		
59/64	23.42	.9219	S1405059	S1410059	S1415059		
15/16	23.81	.9375	S1405060	S1410060	S1415060		
	24.00	.9449	S1455240	S1460240	S1465240		
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	S1405062	S1410062	S1415062
	63/64	25.00	.9843		S1455250	S1460250	S1465250
	1	25.40	1.0000		S1405100	S1410100	S1415100
	1-1/64	25.80	1.0156		S1405101	S1410101	S1415101
		26.00	1.0236		S1455260	S1460260	S1465260
	1-1/32	26.19	1.0313		S1405102	S1410102	S1415102
	1-3/64	26.59	1.0469		S1405103	S1410103	S1415103
	1-1/16	26.99	1.0625		S1405104	S1410104	S1415104
		27.00	1.0630		S1455270	S1460270	S1465270

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○		○		○	○			◎	◎	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ М4

- ▶ Свёрла общего назначения для стали и чугуна.
- ▶ Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)		
					TiN	TiCN	TiAlN
2 Ø24.41 (1.961) до Ø35.05 (1.380)	1-3/32	27.78	1.0938	4.8 (3/16)	S1405106	S1410106	S1415106
		28.00	1.1024		S1455280	S1460280	S1465280
	1-7/64	28.18	1.1094		S1405107	S1410107	S1415107
	1-1/8	28.58	1.1250		S1405108	S1410108	S1415108
		29.00	1.1417		S1455290	S1460290	S1465290
	1-5/32	29.37	1.1563		S1405110	S1410110	S1415110
		30.00	1.1811		S1455300	S1460300	S1465300
	1-3/16	30.16	1.1875		S1405112	S1410112	S1415112
	1-7/32	30.96	1.2188		S1405114	S1410114	S1415114
		31.00	1.2205		S1455310	S1460310	S1465310
	1-1/4	31.75	1.2500		S1405116	S1410116	S1415116
		32.00	1.2598		S1455320	S1460320	S1465320
	1-9/32	32.54	1.2813		S1405118	S1410118	S1415118
		33.00	1.2992		S1455330	S1460330	S1465330
	1-5/16	33.34	1.3125		S1405120	S1410120	S1415120
		34.00	1.3386		S1455340	S1460340	S1465340
1-11/32	34.13	1.3438	S1405122	S1410122	S1415122		
1-3/8	34.93	1.3750	S1405124	S1410124	S1415124		
	35.00	1.3780	S1455350	S1460350	S1465350		
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-13/32	35.72	1.4063	6.4 (1/4)	S1405126	S1410126	S1415126
		36.00	1.4173		S1455360	S1460360	S1465360
	1-7/16	36.51	1.4375		S1405128	S1410128	S1415128
		37.00	1.4567		S1455370	S1460370	S1465370
	1-15/32	37.31	1.4688		S1405130	S1410130	S1415130
		38.00	1.4961		S1455380	S1460380	S1465380
	1-1/2	38.10	1.5000		S1405132	S1410132	S1415132
	1-17/32	38.89	1.5313		S1405134	S1410134	S1415134
		39.00	1.5354		S1455390	S1460390	S1465390
	1-9/16	39.69	1.5625		S1405136	S1410136	S1415136
		40.00	1.5748		S1455400	S1460400	S1465400
	1-19/32	40.48	1.5938		S1405138	S1410138	S1415138
		41.00	1.6142		S1455410	S1460410	S1465410
	1-5/8	41.28	1.6250		S1405140	S1410140	S1415140
	42.00	1.6535	S1455420	S1460420	S1465420		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун	Алюминий	Медный сплав		
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○		○		○	○		◎	◎	○	◎	◎	



ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ М4

- ▶ Свёрла общего назначения для стали и чугуна.
- ▶ Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)		
					TiN	TiCN	TiAlN
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-21/32	42.07	1.6563	6.4 (1/4)	S1405142	S1410142	S1415142
	1-11/16	42.86	1.6875		S1405144	S1410144	S1415144
		43.00	1.6929		S1455430	S1460430	S1465430
	1-23/32	43.66	1.7188		S1405146	S1410146	S1415146
		44.00	1.7323		S1455440	S1460440	S1465440
	1-3/4	44.45	1.7500		S1405148	S1410148	S1415148
		45.00	1.7717		S1455450	S1460450	S1465450
	1-25/32	45.24	1.7813		S1405150	S1410150	S1415150
		46.00	1.8110		S1455460	S1460460	S1465460
	1-13/16	46.04	1.8125		S1405152	S1410152	S1415152
	1-27/32	46.83	1.8438		S1405154	S1410154	S1415154
		47.00	1.8504		S1455470	S1460470	S1465470
	1-7/8	47.63	1.8750	S1405156	S1410156	S1415156	
		48.00	1.8898	S1455480	S1460480	S1465480	
4 Ø46.99 (1.850) до Ø65.28 (2.570)	1-29/32	48.42	1.9063	7.9 (5/16)	S1405158	S1410158	S1415158
		49.00	1.9291		S1455490	S1460490	S1465490
	1-15/16	49.21	1.9375		S1405160	S1410160	S1415160
		50.00	1.9685		S1455500	S1460500	S1465500
	1-31/32	50.01	1.9688		S1405162	S1410162	S1415162
	2	50.80	2.0000		S1405200	S1410200	S1415200
		51.00	2.0079		S1455510	S1460510	S1465510
	2-1/32	51.59	2.0313		S1405202	S1410202	S1415202
	2-3/64	52.00	2.0472		S1455520	S1460520	S1465520
	2-1/16	52.39	2.0625		S1405204	S1410204	S1415204
		53.00	2.0866		S1455530	S1460530	S1465530
	2-3/32	53.18	2.0938		S1405206	S1410206	S1415206
	2-1/8	53.98	2.1250		S1405208	S1410208	S1415208
		54.00	2.1260		S1455540	S1460540	S1465540
	2-5/32	54.77	2.1563		S1405210	S1410210	S1415210
	55.00	2.1654	S1455550	S1460550	S1465550		
2-3/16	55.56	2.1875	S1405212	S1410212	S1415212		
	56.00	2.2047	S1455560	S1460560	S1465560		
2-7/32	56.36	2.2188	S1405214	S1410214	S1415214		
	57.00	2.2441	S1455570	S1460570	S1465570		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (~HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (~HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (~HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (~HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○		○		○	○			◎	◎	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ М4

- ▶ Свёрла общего назначения для стали и чугуна.
- ▶ Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)		
					TiN	TiCN	TiAlN
4 Ø46.99 (1.850) до Ø65.28 (2.570)	2-1/4	57.15	2.2500	7.9 (5/16)	S1405216	S1410216	S1415216
	2-9/32	57.94	2.2813		S1405218	S1410218	S1415218
		58.00	2.2835		S1455580	S1460580	S1465580
	2-5/16	58.74	2.3125		S1405220	S1410220	S1415220
		59.00	2.3228		S1455590	S1460590	S1465590
	2-11/32	59.53	2.3438		S1405222	S1410222	S1415222
		60.00	2.3622		S1455600	S1460600	S1465600
	2-3/8	60.33	2.3750		S1405224	S1410224	S1415224
		61.00	2.4016		S1455610	S1460610	S1465610
	2-13/32	61.12	2.4063		S1405226	S1410226	S1415226
	2-7/16	61.91	2.4375		S1405228	S1410228	S1415228
		62.00	2.4409		S1455620	S1460620	S1465620
	2-15/32	62.71	2.4688		S1405230	S1410230	S1415230
		63.00	2.4803		S1455630	S1460630	S1465630
	2-1/2	63.50	2.5000		S1405232	S1410232	S1415232
	64.00	2.5197	S1455640	S1460640	S1465640		
2-17/32	64.29	2.5313	S1405234	S1410234	S1415234		
	65.00	2.5591	S1455650	S1460650	S1465650		
2-9/16	65.09	2.5625	S1405236	S1410236	S1415236		
2-1/2	63.50	2.5000	S14052D2	S14102D2	S14152D2		
	64.00	2.5197	S145564A	S146064A	S146564A		
2-17/32	64.29	2.5313	S14052D4	S14102D4	S14152D4		
2-9/16	65.09	2.5625	S14052D6	S14102D6	S14152D6		
2-19/32	65.88	2.5938	S1405238	S1410238	S1415238		
	66.00	2.5984	S1455660	S1460660	S1465660		
2-5/8	66.68	2.6250	S1405240	S1410240	S1415240		
2-21/32	67.47	2.6563	S1405242	S1410242	S1415242		
	68.00	2.6772	S1455680	S1460680	S1465680		
2-11/16	68.26	2.6875	S1405244	S1410244	S1415244		
2-23/32	69.05	2.7188	S1405246	S1410246	S1415246		
2-3/4	69.85	2.7500	S1405248	S1410248	S1415248		
	70.00	2.7559	S1455700	S1460700	S1465700		
2-25/32	70.64	2.7813	S1405250	S1410250	S1415250		
2-13/16	71.44	2.8125	S1405252	S1410252	S1415252		

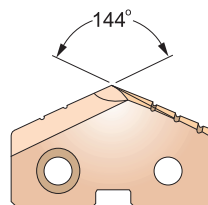
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○		○		○	○		◎	◎	○	◎	◎	



ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ М4

- ▶ Свёрла общего назначения для стали и чугуна.
- ▶ Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)		
					TiN	TiCN	TiAlN
5 Ø62.38 (2.456) до Ø76.20 (3.000)		72.00	2.8346	11.1 (7/16)	S1455720	S1460720	S1465720
	2-27/32	72.23	2.8438		S1405254	S1410254	S1415254
	2-7/8	73.03	2.8750		S1405256	S1410256	S1415256
	2-29/32	73.82	2.9063		S1405258	S1410258	S1415258
		74.00	2.9134		S1455740	S1460740	S1465740
	2-15/16	74.61	2.9375		S1405260	S1410260	S1415260
	2-31/32	75.41	2.9688		S1405262	S1410262	S1415262
		76.00	2.9921		S1455760	S1460760	S1465760
	3	76.20	3.0000		S1405300	S1410300	S1415300
		76.99	3.0313		S1405302	S1410302	S1415302
6 Ø76.23 (3.001) до Ø89.08 (3.507)	3-1/16	77.79	3.0625	11.1 (7/16)	S1405304	S1410304	S1415304
		78.00	3.0709		S1455780	S1460780	S1465780
	3-3/32	78.58	3.0938		S1405306	S1410306	S1415306
	3-1/8	79.38	3.1250		S1405308	S1410308	S1415308
		80.00	3.1496		S1455800	S1460800	S1465800
	3-5/32	80.17	3.1563		S1405310	S1410310	S1415310
	3-3/16	80.96	3.1875		S1405312	S1410312	S1415312
	3-7/32	81.76	3.2188		S1405314	S1410314	S1415314
		82.00	3.2283		S1455820	S1460820	S1465820
	3-1/4	82.55	3.2500		S1405316	S1410316	S1415316
	3-9/32	83.34	3.2813		S1405318	S1410318	S1415318
		84.00	3.3071		S1455840	S1460840	S1465840
	3-5/16	84.14	3.3125		S1405320	S1410320	S1415320
	3-11/32	84.93	3.3438		S1405322	S1410322	S1415322
	3-3/8	85.73	3.3750		S1405324	S1410324	S1415324
		86.00	3.3858		S1455860	S1460860	S1465860
	3-13/32	86.52	3.4063		S1405326	S1410326	S1415326
	3-7/16	87.31	3.4375		S1405328	S1410328	S1415328
	88.00	3.4646	S1455880	S1460880	S1465880		
3-15/32	88.11	3.4688	S1405330	S1410330	S1415330		
3-1/2	88.90	3.5000	S1405332	S1410332	S1415332		
7	3-17/32	89.69	3.5313	11.1 (7/16)	S1405334	S1410334	S1415334
		90.00	3.5433		S1455900	S1460900	S1465900
	3-9/16	90.49	3.5625		S1405336	S1410336	S1415336

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (~HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (~HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (~HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (~HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○		○		○	○			◎	◎	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ М4

- ▶ Сверла общего назначения для стали и чугуна.
- ▶ Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



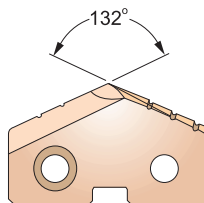
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)		
					TiN	TiCN	TiAlN
7 Ø87.76 (3.455) до Ø101.60 (4.000)	3-19/32	91.28	3.5938	11.1 (7/16)	S1405338	S1410338	S1415338
		92.00	3.6221		S1455920	S1460920	S1465920
	3-5/8	92.08	3.6250		S1405340	S1410340	S1415340
		92.87	3.6563		S1405342	S1410342	S1415342
	3-11/16	93.66	3.6875		S1405344	S1410344	S1415344
		94.00	3.7008		S1455940	S1460940	S1465940
	3-23/32	94.46	3.7188		S1405346	S1410346	S1415346
		3-3/4	95.25		3.7500	S1405348	S1410348
			96.00		3.7795	S1455960	S1460960
	3-25/32	96.04	3.7813		S1405350	S1410350	S1415350
	3-13/16	96.84	3.8125		S1405352	S1410352	S1415352
	3-27/32	97.63	3.8438		S1405354	S1410354	S1415354
		98.00	3.8583		S1455980	S1460980	S1465980
	3-7/8	98.43	3.8750		S1405356	S1410356	S1415356
	3-29/32	99.22	3.9063		S1405358	S1410358	S1415358
100.00		3.9370	S1455A00	S1460A00	S1465A00		
3-15/16	100.01	3.9375	S1405360	S1410360	S1415360		
3-31/32	100.81	3.9688	S1405362	S1410362	S1415362		
	4	101.60	4.0000	S1405400	S1410400	S1415400	
8 Ø101.63 (4.001) до Ø114.48 (4.507)	4-1/64	102.00	4.0157	11.1 (7/16)	S1455A20	S1460A20	S1465A20
	4-1/16	103.19	4.0625		S1405404	S1410404	S1415404
	4-3/32	104.00	4.0945		S1455A40	S1460A40	S1465A40
		104.78	4.1250		S1405408	S1410408	S1415408
		106.00	4.1732		S1455A60	S1460A60	S1465A60
	4-3/16	106.36	4.1875		S1405412	S1410412	S1415412
		4-1/4	107.95		4.2500	S1405416	S1410416
			108.00		4.2520	S1455A80	S1460A80
	4-5/16	109.54	4.3125		S1405420	S1410420	S1415420
		110.00	4.3307		S1455B00	S1460B00	S1465B00
	4-3/8	111.13	4.3750		S1405424	S1410424	S1415424
		112.00	4.4094		S1455B20	S1460B20	S1465B20
	4-7/16	112.71	4.4375		S1405428	S1410428	S1415428
		114.00	4.4882		S1455B40	S1460B40	S1465B40
	4-1/2	114.30	4.5000		S1405432	S1410432	S1415432

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун	Алюминий	Медный сплав		
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○		○			○	○		◎	◎	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- ▶ Для использования при сверлении сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



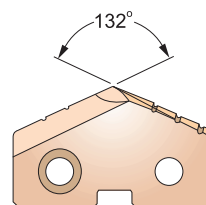
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	S1155095	S1160095	S1165095
	3/8	9.53	.3750		S1105024	S1110024	S1115024
		9.80	.3860		S1155098	S1160098	S1165098
	25/64	9.92	.3906		S1105025	S1110025	S1115025
		10.00	.3937		S1155100	S1160100	S1165100
		10.20	.4016		S1155102	S1160102	S1165102
	13/32	10.32	.4063		S1105026	S1110026	S1115026
		10.50	.4134		S1155105	S1160105	S1165105
	27/64	10.72	.4219		S1105027	S1110027	S1115027
		10.80	.4252		S1155108	S1160108	S1165108
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.11	.4375	2.4 (3/32)	S1105028	S1110028	S1115028
		11.50	.4528		S1155115	S1160115	S1165115
	29/64	11.51	.4531		S1105029	S1110029	S1115029
	15/32	11.91	.4688		S1105030	S1110030	S1115030
		12.00	.4724		S1155120	S1160120	S1165120
	31/64	12.30	.4844		S1105031	S1110031	S1115031
		12.50	.4921		S1155125	S1160125	S1165125
	1/2	12.70	.5000		S1105032	S1110032	S1115032
		13.00	.5118		S1155130	S1160130	S1165130
	33/64	13.10	.5156		S1105033	S1110033	S1115033
O Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)	17/32	13.49	.5313	3.2 (1/8)	S1105034	S1110034	S1115034
		13.50	.5315		S1155135	S1160135	S1165135
	35/64	13.89	.5469		S1105035	S1110035	S1115035
		14.00	.5512		S1155140	S1160140	S1165140
	9/16	14.29	.5625		S1105036	S1110036	S1115036
		14.50	.5709		S1155145	S1160145	S1165145
	37/64	14.68	.5781		S1105037	S1110037	S1115037
		15.00	.5906		S1155150	S1160150	S1165150
	19/32	15.08	.5938		S1105038	S1110038	S1115038
	39/64	15.48	.6094		S1105039	S1110039	S1115039
	15.50	.6102	S1155155	S1160155	S1165155		
5/8	15.88	.6250	S1105040	S1110040	S1115040		
	16.00	.6299	S1155160	S1160160	S1165160		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- ▶ Для использования при сверлении сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



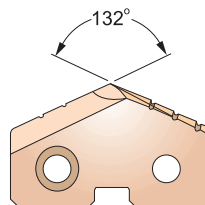
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	S1105041	S1110041	S1115041
		16.50	.6496		S1155165	S1160165	S1165165
	21/32	16.67	.6563		S1105042	S1110042	S1115042
		17.00	.6693		S1155170	S1160170	S1165170
	43/64	17.07	.6719		S1105043	S1110043	S1115043
	11/16	17.46	.6875		S1105044	S1110044	S1115044
		17.50	.6890		S1155175	S1160175	S1165175
	45/64	17.86	.7031		S1105045	S1110045	S1115045
		18.00	.7087		S1155180	S1160180	S1165180
		18.26	.7188		S1105046	S1110046	S1115046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	S1155185	S1160185	S1165185
	47/64	18.65	.7344		S1105047	S1110047	S1115047
		19.00	.7480		S1155190	S1160190	S1165190
	3/4	19.05	.7500		S1105048	S1110048	S1115048
	49/64	19.45	.7656		S1105049	S1110049	S1115049
		19.50	.7677		S1155195	S1160195	S1165195
	25/32	19.84	.7813		S1105050	S1110050	S1115050
		20.00	.7874		S1155200	S1160200	S1165200
	51/64	20.24	.7969		S1105051	S1110051	S1115051
		20.50	.8071		S1155205	S1160205	S1165205
	13/16	20.64	.8125		S1105052	S1110052	S1115052
		21.00	.8268		S1155210	S1160210	S1165210
	27/32	21.43	.8438		S1105054	S1110054	S1115054
	55/64	21.83	.8594		S1105055	S1110055	S1115055
		22.00	.8661		S1155220	S1160220	S1165220
	7/8	22.23	.8750		S1105056	S1110056	S1115056
	57/64	22.62	.8906		S1105057	S1110057	S1115057
		23.00	.9055		S1155230	S1160230	S1165230
29/32	23.02	.9063	S1105058	S1110058	S1115058		
59/64	23.42	.9219	S1105059	S1110059	S1115059		
15/16	23.81	.9375	S1105060	S1110060	S1115060		
	24.00	.9449	S1155240	S1160240	S1165240		

© : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун	Алюминий	Медный сплав		
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- Для использования при сверлении сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю.
- Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
					TiN	TiCN	TiAlN
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	S1105062	S1110062	S1115062
	63/64	25.00	.9843		S1155250	S1160250	S1165250
	1	25.40	1.0000		S1105100	S1110100	S1115100
	1-1/64	25.80	1.0156		S1105101	S1110101	S1115101
		26.00	1.0236		S1155260	S1160260	S1165260
	1-1/32	26.19	1.0313		S1105102	S1110102	S1115102
	1-3/64	26.59	1.0469		S1105103	S1110103	S1115103
	1-1/16	26.99	1.0625		S1105104	S1110104	S1115104
		27.00	1.0630		S1155270	S1160270	S1165270
	1-3/32	27.78	1.0938		S1105106	S1110106	S1115106
		28.00	1.1024		S1155280	S1160280	S1165280
	1-7/64	28.18	1.1094		S1105107	S1110107	S1115107
	1-1/8	28.58	1.1250		S1105108	S1110108	S1115108
		29.00	1.1417		S1155290	S1160290	S1165290
	1-5/32	29.37	1.1563		S1105110	S1110110	S1115110
		30.00	1.1811		S1155300	S1160300	S1165300
	1-3/16	30.16	1.1875		S1105112	S1110112	S1115112
	1-7/32	30.96	1.2188		S1105114	S1110114	S1115114
		31.00	1.2205		S1155310	S1160310	S1165310
	1-1/4	31.75	1.2500		S1105116	S1110116	S1115116
	32.00	1.2598	S1155320	S1160320	S1165320		
1-9/32	32.54	1.2813	S1105118	S1110118	S1115118		
1-5/16	33.00	1.2992	S1155330	S1160330	S1165330		
	33.34	1.3125	S1105120	S1110120	S1115120		
	34.00	1.3386	S1155340	S1160340	S1165340		
1-11/32	34.13	1.3438	S1105122	S1110122	S1115122		
1-3/8	34.93	1.3750	S1105124	S1110124	S1115124		
	35.00	1.3780	S1155350	S1160350	S1165350		
3 Ø34.37(1.353) до Ø47.80(1.882)	1-13/32	35.72	1.4063	6.4 (1/4)	S1105126	S1110126	S1115126
		36.00	1.4173		S1155360	S1160360	S1165360
	1-7/16	36.51	1.4375		S1105128	S1110128	S1115128
		37.00	1.4567		S1155370	S1160370	S1165370
	1-15/32	37.31	1.4688		S1105130	S1110130	S1115130
		38.00	1.4961		S1155380	S1160380	S1165380

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- ▶ Для использования при сверлении сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



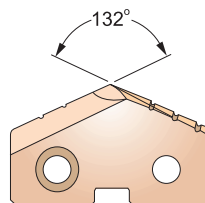
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
					TiN	TiCN	TiAlN
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-1/2	38.10	1.5000	6.4 (1/4)	S1105132	S1110132	S1115132
	1-17/32	38.89	1.5313		S1105134	S1110134	S1115134
		39.00	1.5354		S1155390	S1160390	S1165390
	1-9/16	39.69	1.5625		S1105136	S1110136	S1115136
		40.00	1.5748		S1155400	S1160400	S1165400
	1-19/32	40.48	1.5938		S1105138	S1110138	S1115138
		41.00	1.6142		S1155410	S1160410	S1165410
	1-5/8	41.28	1.6250		S1105140	S1110140	S1115140
		42.00	1.6535		S1155420	S1160420	S1165420
	1-21/32	42.07	1.6563		S1105142	S1110142	S1115142
	1-11/16	42.86	1.6875		S1105144	S1110144	S1115144
		43.00	1.6929		S1155430	S1160430	S1165430
	1-23/32	43.66	1.7188		S1105146	S1110146	S1115146
		44.00	1.7323		S1155440	S1160440	S1165440
	1-3/4	44.45	1.7500		S1105148	S1110148	S1115148
		45.00	1.7717		S1155450	S1160450	S1165450
4 Ø46.99 (1.850) до Ø65.28 (2.570)	1-25/32	45.24	1.7813	7.9 (5/16)	S1105150	S1110150	S1115150
		46.00	1.8110		S1155460	S1160460	S1165460
	1-13/16	46.04	1.8125		S1105152	S1110152	S1115152
	1-27/32	46.83	1.8438		S1105154	S1110154	S1115154
		47.00	1.8504		S1155470	S1160470	S1165470
	1-7/8	47.63	1.8750		S1105156	S1110156	S1115156
		48.00	1.8898		S1155480	S1160480	S1165480
	1-29/32	48.42	1.9063		S1105158	S1110158	S1115158
		49.00	1.9291		S1155490	S1160490	S1165490
	1-15/16	49.21	1.9375		S1105160	S1110160	S1115160
		50.00	1.9685		S1155500	S1160500	S1165500
	1-31/32	50.01	1.9688		S1105162	S1110162	S1115162
	2	50.80	2.0000		S1105200	S1110200	S1115200
		51.00	2.0079		S1155510	S1160510	S1165510
2-1/32	51.59	2.0313	S1105202	S1110202	S1115202		
2-3/64	52.00	2.0472	S1155520	S1160520	S1165520		
2-1/16	52.39	2.0625	S1105204	S1110204	S1115204		
	53.00	2.0866	S1155530	S1160530	S1165530		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун	Алюминий	Медный сплав		
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- ▶ Для использования при сверлении сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



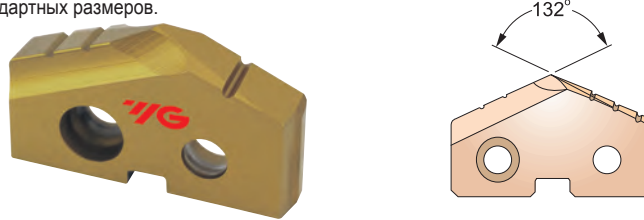
Сери размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
4 046.99 (1.850) до 065.28 (2.570)	2-3/32	53.18	2.0938	7.9 (5/16)	S1105206	S1110206	S1115206
	2-1/8	53.98	2.1250		S1105208	S1110208	S1115208
		54.00	2.1260		S1155540	S1160540	S1165540
	2-5/32	54.77	2.1563		S1105210	S1110210	S1115210
		55.00	2.1654		S1155550	S1160550	S1165550
	2-3/16	55.56	2.1875		S1105212	S1110212	S1115212
		56.00	2.2047		S1155560	S1160560	S1165560
	2-7/32	56.36	2.2188		S1105214	S1110214	S1115214
		57.00	2.2441		S1155570	S1160570	S1165570
	2-1/4	57.15	2.2500		S1105216	S1110216	S1115216
	2-9/32	57.94	2.2813		S1105218	S1110218	S1115218
		58.00	2.2835		S1155580	S1160580	S1165580
	2-5/16	58.74	2.3125		S1105220	S1110220	S1115220
		59.00	2.3228		S1155590	S1160590	S1165590
	2-11/32	59.53	2.3438		S1105222	S1110222	S1115222
		60.00	2.3622		S1155600	S1160600	S1165600
	2-3/8	60.33	2.3750		S1105224	S1110224	S1115224
		61.00	2.4016		S1155610	S1160610	S1165610
	2-13/32	61.12	2.4063		S1105226	S1110226	S1115226
	2-7/16	61.91	2.4375		S1105228	S1110228	S1115228
	62.00	2.4409	S1155620	S1160620	S1165620		
2-15/32	62.71	2.4688	S1105230	S1110230	S1115230		
	63.00	2.4803	S1155630	S1160630	S1165630		
2-1/2	63.50	2.5000	S1105232	S1110232	S1115232		
	64.00	2.5197	S1155640	S1160640	S1165640		
2-17/32	64.29	2.5313	S1105234	S1110234	S1115234		
	65.00	2.5591	S1155650	S1160650	S1165650		
2-9/16	65.09	2.5625	S1105236	S1110236	S1115236		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ M48

- ▶ Для использования при сверлении жаропрочных сплавов и материалов с твердостью от 350 до 500 по Бринеллю.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M48)		
					TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	S1555095	S1560095	S1565095
	3/8	9.53	.3750		S1505024	S1510024	S1515024
		9.80	.3860		S1555098	S1560098	S1565098
	25/64	9.92	.3906		S1505025	S1510025	S1515025
		10.00	.3937		S1555100	S1560100	S1565100
		10.20	.4016		S1555102	S1560102	S1565102
	13/32	10.32	.4063		S1505026	S1510026	S1515026
		10.50	.4134		S1555105	S1560105	S1565105
	27/64	10.72	.4219		S1505027	S1510027	S1515027
		10.80	.4252		S1555108	S1560108	S1565108
	11.00	.4331	S1555110	S1560110	S1565110		
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.11	.4375	2.4 (3/32)	S1505028	S1510028	S1515028
		11.50	.4528		S1555115	S1560115	S1565115
	29/64	11.51	.4531		S1505029	S1510029	S1515029
	15/32	11.91	.4688		S1505030	S1510030	S1515030
		12.00	.4724		S1555120	S1560120	S1565120
	31/64	12.30	.4844		S1505031	S1510031	S1515031
		12.50	.4921		S1555125	S1560125	S1565125
	1/2	12.70	.5000		S1505032	S1510032	S1515032
		13.00	.5118		S1555130	S1560130	S1565130
	33/64	13.10	.5156		S1505033	S1510033	S1515033
17/32	13.49	.5313	S1505034	S1510034	S1515034		
O Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)		13.50	.5315	3.2 (1/8)	S1555135	S1560135	S1565135
	35/64	13.89	.5469		S1505035	S1510035	S1515035
		14.00	.5512		S1555140	S1560140	S1565140
	9/16	14.29	.5625		S1505036	S1510036	S1515036
		14.50	.5709		S1555145	S1560145	S1565145
	37/64	14.68	.5781		S1505037	S1510037	S1515037
		15.00	.5906		S1555150	S1560150	S1565150
	19/32	15.08	.5938		S1505038	S1510038	S1515038
	39/64	15.48	.6094		S1505039	S1510039	S1515039
		15.50	.6102		S1555155	S1560155	S1565155
5/8	15.88	.6250	S1505040	S1510040	S1515040		
	16.00	.6299	S1555160	S1560160	S1565160		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○

i-ONE СВЕРЛА

i-DREAM СВЕРЛА

DREAM DRILLS -GENERAL

DREAM DRILLS -HIGH FEED

DREAM DRILLS FLAT BOTTOM

DREAM DRILLS -INOX

DREAM DRILLS -ALU

DREAM DRILLS -CFRP

DREAM DRILLS -MQL

DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1 СВЕРЛА

HPD СВЕРЛА

GOLD-P СВЕРЛА

SUPER-GP СВЕРЛА

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

NC-SPOTTING СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

SPADE СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

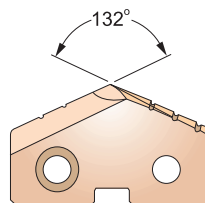
ЗЕНКЕРЫ

ЦЕКОВКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ПЛАСТИНЫ ИЗ ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ M48

- ▶ Для использования при сверлении жаропрочных сплавов и материалов с твердостью от 350 до 500 по Бринеллю.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M48)		
					TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	S1505041	S1510041	S1515041
		16.50	.6496		S1555165	S1560165	S1565165
	21/32	16.67	.6563		S1505042	S1510042	S1515042
		17.00	.6693		S1555170	S1560170	S1565170
	43/64	17.07	.6719		S1505043	S1510043	S1515043
	11/16	17.46	.6875		S1505044	S1510044	S1515044
		17.50	.6890		S1555175	S1560175	S1565175
	45/64	17.86	.7031		S1505045	S1510045	S1515045
		18.00	.7087		S1555180	S1560180	S1565180
		23/32	18.26		.7188	S1505046	S1510046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	S1555185	S1560185	S1565185
	47/64	18.65	.7344		S1505047	S1510047	S1515047
		19.00	.7480		S1555190	S1560190	S1565190
	3/4	19.05	.7500		S1505048	S1510048	S1515048
	49/64	19.45	.7656		S1505049	S1510049	S1515049
		19.50	.7677		S1555195	S1560195	S1565195
	25/32	19.84	.7813		S1505050	S1510050	S1515050
		20.00	.7874		S1555200	S1560200	S1565200
	51/64	20.24	.7969		S1505051	S1510051	S1515051
		20.50	.8071		S1555205	S1560205	S1565205
	13/16	20.64	.8125		S1505052	S1510052	S1515052
		21.00	.8268		S1555210	S1560210	S1565210
	27/32	21.43	.8438		S1505054	S1510054	S1515054
	55/64	21.83	.8594		S1505055	S1510055	S1515055
		22.00	.8661		S1555220	S1560220	S1565220
7/8	22.23	.8750	S1505056	S1510056	S1515056		
57/64	22.62	.8906	S1505057	S1510057	S1515057		
	23.00	.9055	S1555230	S1560230	S1565230		
29/32	23.02	.9063	S1505058	S1510058	S1515058		
59/64	23.42	.9219	S1505059	S1510059	S1515059		
15/16	23.81	.9375	S1505060	S1510060	S1515060		
	24.00	.9449	S1555240	S1560240	S1565240		

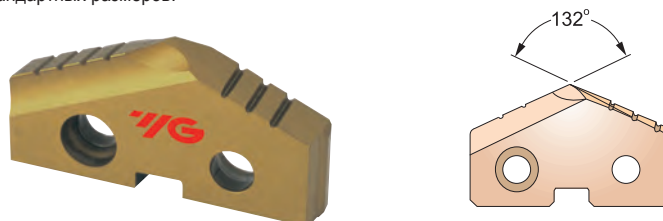
SPADE
СВЕРЛА

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (~HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (~HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (~HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (~HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ M48

- ▶ Для использования при сверлении жаропрочных сплавов и материалов с твёрдостью от 350 до 500 по Бринеллю.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



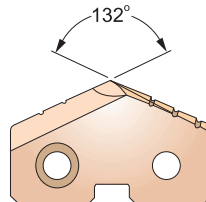
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M48)		
					TiN	TiCN	TiAlN
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	S1505062	S1510062	S1515062
	63/64	25.00	.9843		S1555250	S1560250	S1565250
	1	25.40	1.0000		S1505100	S1510100	S1515100
	1-1/64	25.80	1.0156		S1505101	S1510101	S1515101
		26.00	1.0236		S1555260	S1560260	S1565260
	1-1/32	26.19	1.0313		S1505102	S1510102	S1515102
	1-3/64	26.59	1.0469		S1505103	S1510103	S1515103
	1-1/16	26.99	1.0625		S1505104	S1510104	S1515104
		27.00	1.0630		S1555270	S1560270	S1565270
	1-3/32	27.78	1.0938		S1505106	S1510106	S1515106
		28.00	1.1024		S1555280	S1560280	S1565280
	1-7/64	28.18	1.1094		S1505107	S1510107	S1515107
	1-1/8	28.58	1.1250		S1505108	S1510108	S1515108
		29.00	1.1417		S1555290	S1560290	S1565290
	1-5/32	29.37	1.1563		S1505110	S1510110	S1515110
		30.00	1.1811		S1555300	S1560300	S1565300
	1-3/16	30.16	1.1875		S1505112	S1510112	S1515112
	1-7/32	30.96	1.2188		S1505114	S1510114	S1515114
		31.00	1.2205		S1555310	S1560310	S1565310
	1-1/4	31.75	1.2500		S1505116	S1510116	S1515116
		32.00	1.2598		S1555320	S1560320	S1565320
	1-9/32	32.54	1.2813		S1505118	S1510118	S1515118
		33.00	1.2992		S1555330	S1560330	S1565330
	1-5/16	33.34	1.3125		S1505120	S1510120	S1515120
	34.00	1.3386	S1555340	S1560340	S1565340		
1-11/32	34.13	1.3438	S1505122	S1510122	S1515122		
1-3/8	34.93	1.3750	S1505124	S1510124	S1515124		
	35.00	1.3780	S1555350	S1560350	S1565350		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА К10 для ЧУГУНА

- ▶ Для высокопроизводительного сверления серого чугуна с твёрдостью более 220 по Бринеллю, ковкого чугуна, образующего при обработке мелкую стружку, алюминиево-кремниевых и медных сплавов.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



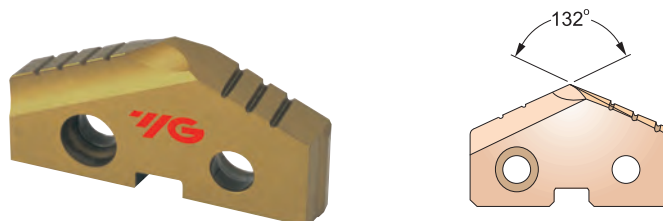
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (К10)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)	3/8	9.50	.3740	2.4 (3/32)	S1655095	S1660095	S1665095
		9.53	.3750		S1605024	S1610024	S1615024
		9.80	.3860		S1655098	S1660098	S1665098
	25/64	9.92	.3906		S1605025	S1610025	S1615025
		10.00	.3937		S1655100	S1660100	S1665100
	13/32	10.20	.4016		S1655102	S1660102	S1665102
		10.32	.4063		S1605026	S1610026	S1615026
		10.50	.4134		S1655105	S1660105	S1665105
		10.72	.4219		S1605027	S1610027	S1615027
		10.80	.4252		S1655108	S1660108	S1665108
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.00	.4331	2.4 (3/32)	S1655110	S1660110	S1665110
		11.11	.4375		S1605028	S1610028	S1615028
	29/64	11.50	.4528		S1655115	S1660115	S1665115
		11.51	.4531		S1605029	S1610029	S1615029
	15/32	11.91	.4688		S1605030	S1610030	S1615030
		12.00	.4724		S1655120	S1660120	S1665120
	31/64	12.30	.4844		S1605031	S1610031	S1615031
		12.50	.4921		S1655125	S1660125	S1665125
	1/2	12.70	.5000		S1605032	S1610032	S1615032
	0 Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)	33/64	13.00		.5118	3.2 (1/8)	S1655130
13.10			.5156	S1605033	S1610033		S1615033
17/32		13.49	.5313	S1605034	S1610034		S1615034
		13.50	.5315	S1655135	S1660135		S1665135
35/64		13.89	.5469	S1605035	S1610035		S1615035
		14.00	.5512	S1655140	S1660140		S1665140
9/16		14.29	.5625	S1605036	S1610036		S1615036
		14.50	.5709	S1655145	S1660145		S1665145
37/64		14.68	.5781	S1605037	S1610037		S1615037
		15.00	.5906	S1655150	S1660150		S1665150
19/32	15.08	.5938	S1605038	S1610038	S1615038		
	39/64	15.48	.6094	S1605039	S1610039	S1615039	
		15.50	.6102	S1655155	S1660155	S1665155	
5/8	15.88	.6250	S1605040	S1610040	S1615040		
	16.00	.6299	S1655160	S1660160	S1665160		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P						M	K	N							
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь	Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь	Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун	Алюминий	Медный сплав				
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ										◎	◎					

ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K10 для ЧУГУНА

- ▶ Для высокопроизводительного сверления серого чугуна с твердостью более 220 по Бринеллю, ковкого чугуна, образующего при обработке мелкую стружку, алюминиево-кремниевых и медных сплавов.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K10)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	S1605041	S1610041	S1615041
		16.50	.6496		S1655165	S1660165	S1665165
	21/32	16.67	.6563		S1605042	S1610042	S1615042
		17.00	.6693		S1655170	S1660170	S1665170
	43/64	17.07	.6719		S1605043	S1610043	S1615043
	11/16	17.46	.6875		S1605044	S1610044	S1615044
		17.50	.6890		S1655175	S1660175	S1665175
	45/64	17.86	.7031		S1605045	S1610045	S1615045
		18.00	.7087		S1655180	S1660180	S1665180
		18.50	.7283		S1605046	S1610046	S1615046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)	23/32	18.26	.7188	4.0 (5/32)	S1655185	S1660185	S1665185
		18.50	.7283		S1605047	S1610047	S1615047
	47/64	18.65	.7344		S1655190	S1660190	S1665190
	3/4	19.00	.7480		S1605048	S1610048	S1615048
	49/64	19.45	.7656		S1605049	S1610049	S1615049
		19.50	.7677		S1655195	S1660195	S1665195
	25/32	19.84	.7813		S1605050	S1610050	S1615050
		20.00	.7874		S1655200	S1660200	S1665200
	51/64	20.24	.7969		S1605051	S1610051	S1615051
		20.50	.8071		S1655205	S1660205	S1665205
	13/16	20.64	.8125		S1605052	S1610052	S1615052
		21.00	.8268		S1655210	S1660210	S1665210
	27/32	21.43	.8438		S1605054	S1610054	S1615054
	55/64	21.83	.8594		S1605055	S1610055	S1615055
		22.00	.8661		S1655220	S1660220	S1665220
	7/8	22.23	.8750		S1605056	S1610056	S1615056
	57/64	22.62	.8906		S1605057	S1610057	S1615057
		23.00	.9055		S1655230	S1660230	S1665230
	29/32	23.02	.9063		S1605058	S1610058	S1615058
	59/64	23.42	.9219		S1605059	S1610059	S1615059
15/16	23.81	.9375	S1605060	S1610060	S1615060		
	24.00	.9449	S1655240	S1660240	S1665240		

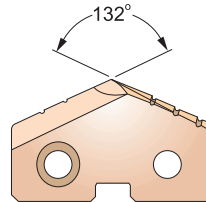
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
											◎	◎			



ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K10 для ЧУГУНА

- ▶ Для высокопроизводительного сверления серого чугуна с твердостью более 220 по Бринеллю, ковкого чугуна, образующего при обработке мелкую стружку, алюминиево-кремниевых и медных сплавов.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



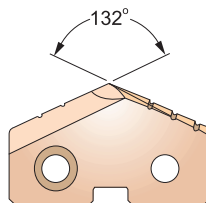
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K10)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
	2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61		.9688	4.8 (3/16)	S1605062
63/64		25.00	.9843	S1655250	S1660250		S1665250
1		25.40	1.0000	S1605100	S1610100		S1615100
1-1/64		25.80	1.0156	S1605101	S1610101		S1615101
		26.00	1.0236	S1655260	S1660260		S1665260
1-1/32		26.19	1.0313	S1605102	S1610102		S1615102
1-3/64		26.59	1.0469	S1605103	S1610103		S1615103
1-1/16		26.99	1.0625	S1605104	S1610104		S1615104
		27.00	1.0630	S1655270	S1660270		S1665270
1-3/32		27.78	1.0938	S1605106	S1610106		S1615106
		28.00	1.1024	S1655280	S1660280		S1665280
1-7/64		28.18	1.1094	S1605107	S1610107		S1615107
1-1/8		28.58	1.1250	S1605108	S1610108		S1615108
		29.00	1.1417	S1655290	S1660290		S1665290
1-5/32		29.37	1.1563	S1605110	S1610110		S1615110
		30.00	1.1811	S1655300	S1660300		S1665300
1-3/16		30.16	1.1875	S1605112	S1610112		S1615112
1-7/32		30.96	1.2188	S1605114	S1610114		S1615114
		31.00	1.2205	S1655310	S1660310		S1665310
1-1/4		31.75	1.2500	S1605116	S1610116		S1615116
		32.00	1.2598	S1655320	S1660320		S1665320
1-9/32		32.54	1.2813	S1605118	S1610118		S1615118
		33.00	1.2992	S1655330	S1660330		S1665330
1-5/16		33.34	1.3125	S1605120	S1610120		S1615120
	34.00	1.3386	S1655340	S1660340	S1665340		
1-11/32	34.13	1.3438	S1605122	S1610122	S1615122		
1-3/8	34.93	1.3750	S1605124	S1610124	S1615124		
	35.00	1.3780	S1655350	S1660350	S1665350		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

РАЗВЕРТКИ	P										M	K	N			
	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (~HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (~HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (~HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (~HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ												◎	◎			

ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20

- ▶ Для использования при сверлении серого чугуна с твёрдостью менее 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K20)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	S1755095	S1760095	S1765095
	3/8	9.53	.3750		S1705024	S1710024	S1715024
		9.80	.3860		S1755098	S1760098	S1765098
	25/64	9.92	.3906		S1705025	S1710025	S1715025
		10.00	.3937		S1755100	S1760100	S1765100
		10.20	.4016		S1755102	S1760102	S1765102
	13/32	10.32	.4063		S1705026	S1710026	S1715026
		10.50	.4134		S1755105	S1760105	S1765105
	27/64	10.72	.4219		S1705027	S1710027	S1715027
		10.80	.4252		S1755108	S1760108	S1765108
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)		11.00	.4331	2.4 (3/32)	S1755110	S1760110	S1765110
	7/16	11.11	.4375		S1705028	S1710028	S1715028
		11.50	.4528		S1755115	S1760115	S1765115
	29/64	11.51	.4531		S1705029	S1710029	S1715029
	15/32	11.91	.4688		S1705030	S1710030	S1715030
		12.00	.4724		S1755120	S1760120	S1765120
	31/64	12.30	.4844		S1705031	S1710031	S1715031
		12.50	.4921		S1755125	S1760125	S1765125
	1/2	12.70	.5000		S1705032	S1710032	S1715032
		13.00	.5118		S1755130	S1760130	S1765130
0 Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)	33/64	13.10	.5156	3.2 (1/8)	S1705033	S1710033	S1715033
	17/32	13.49	.5313		S1705034	S1710034	S1715034
		13.50	.5315		S1755135	S1760135	S1765135
	35/64	13.89	.5469		S1705035	S1710035	S1715035
		14.00	.5512		S1755140	S1760140	S1765140
	9/16	14.29	.5625		S1705036	S1710036	S1715036
		14.50	.5709		S1755145	S1760145	S1765145
	37/64	14.68	.5781		S1705037	S1710037	S1715037
		15.00	.5906		S1755150	S1760150	S1765150
	19/32	15.08	.5938		S1705038	S1710038	S1715038
	39/64	15.48	.6094		S1705039	S1710039	S1715039
		15.50	.6102		S1755155	S1760155	S1765155
	5/8	15.88	.6250		S1705040	S1710040	S1715040
		16.00	.6299		S1755160	S1760160	S1765160

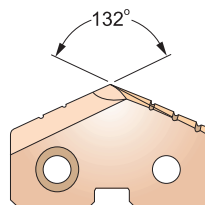
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	◎



ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20

- ▶ Для использования при сверлении серого чугуна с твердостью менее 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K20)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	S1705041	S1710041	S1715041
		16.50	.6496		S1755165	S1760165	S1765165
	21/32	16.67	.6563		S1705042	S1710042	S1715042
		17.00	.6693		S1755170	S1760170	S1765170
	43/64	17.07	.6719		S1705043	S1710043	S1715043
	11/16	17.46	.6875		S1705044	S1710044	S1715044
		17.50	.6890		S1755175	S1760175	S1765175
	45/64	17.86	.7031		S1705045	S1710045	S1715045
		18.00	.7087		S1755180	S1760180	S1765180
		23/32	18.26		.7188	S1705046	S1710046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	S1755185	S1760185	S1765185
	47/64	18.65	.7344		S1705047	S1710047	S1715047
		19.00	.7480		S1755190	S1760190	S1765190
	3/4	19.05	.7500		S1705048	S1710048	S1715048
	49/64	19.45	.7656		S1705049	S1710049	S1715049
		19.50	.7677		S1755195	S1760195	S1765195
	25/32	19.84	.7813		S1705050	S1710050	S1715050
		20.00	.7874		S1755200	S1760200	S1765200
	51/64	20.24	.7969		S1705051	S1710051	S1715051
		20.50	.8071		S1755205	S1760205	S1765205
	13/16	20.64	.8125		S1705052	S1710052	S1715052
		21.00	.8268		S1755210	S1760210	S1765210
	27/32	21.43	.8438		S1705054	S1710054	S1715054
	55/64	21.83	.8594		S1705055	S1710055	S1715055
		22.00	.8661		S1755220	S1760220	S1765220
	7/8	22.23	.8750		S1705056	S1710056	S1715056
57/64	22.62	.8906	S1705057	S1710057	S1715057		
	23.00	.9055	S1755230	S1760230	S1765230		
29/32	23.02	.9063	S1705058	S1710058	S1715058		
59/64	23.42	.9219	S1705059	S1710059	S1715059		
15/16	23.81	.9375	S1705060	S1710060	S1715060		
	24.00	.9449	S1755240	S1760240	S1765240		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (~HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (~HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (~HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (~HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20

- ▶ Для использования при сверлении серого чугуна с твёрдостью менее 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K20)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	S1705062	S1710062	S1715062
	63/64	25.00	.9843		S1755250	S1760250	S1765250
	1	25.40	1.0000		S1705100	S1710100	S1715100
	1-1/64	25.80	1.0156		S1705101	S1710101	S1715101
		26.00	1.0236		S1755260	S1760260	S1765260
	1-1/32	26.19	1.0313		S1705102	S1710102	S1715102
	1-3/64	26.59	1.0469		S1705103	S1710103	S1715103
	1-1/16	26.99	1.0625		S1705104	S1710104	S1715104
		27.00	1.0630		S1755270	S1760270	S1765270
	1-3/32	27.78	1.0938		S1705106	S1710106	S1715106
		28.00	1.1024		S1755280	S1760280	S1765280
	1-7/64	28.18	1.1094		S1705107	S1710107	S1715107
	1-1/8	28.58	1.1250		S1705108	S1710108	S1715108
		29.00	1.1417		S1755290	S1760290	S1765290
	1-5/32	29.37	1.1563		S1705110	S1710110	S1715110
		30.00	1.1811		S1755300	S1760300	S1765300
	1-3/16	30.16	1.1875		S1705112	S1710112	S1715112
	1-7/32	30.96	1.2188		S1705114	S1710114	S1715114
		31.00	1.2205		S1755310	S1760310	S1765310
	1-1/4	31.75	1.2500		S1705116	S1710116	S1715116
		32.00	1.2598		S1755320	S1760320	S1765320
	1-9/32	32.54	1.2813		S1705118	S1710118	S1715118
		33.00	1.2992		S1755330	S1760330	S1765330
	1-5/16	33.34	1.3125		S1705120	S1710120	S1715120
	34.00	1.3386	S1755340	S1760340	S1765340		
1-11/32	34.13	1.3438	S1705122	S1710122	S1715122		
1-3/8	34.93	1.3750	S1705124	S1710124	S1715124		
	35.00	1.3780	S1755350	S1760350	S1765350		

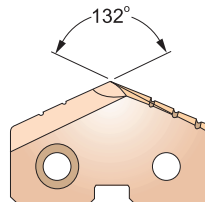
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	◎



ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20

- ▶ Для использования при сверлении серого чугуна с твердостью менее 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Сери размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K20)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-13/32	35.72	1.4063	6.4 (1/4)	S1705126	S1710126	S1715126
		36.00	1.4173		S1755360	S1760360	S1765360
	1-7/16	36.51	1.4375		S1705128	S1710128	S1715128
		37.00	1.4567		S1755370	S1760370	S1765370
	1-15/32	37.31	1.4688		S1705130	S1710130	S1715130
		38.00	1.4961		S1755380	S1760380	S1765380
	1-1/2	38.10	1.5000		S1705132	S1710132	S1715132
		38.89	1.5313		S1705134	S1710134	S1715134
	1-17/32	39.00	1.5354		S1755390	S1760390	S1765390
		39.69	1.5625		S1705136	S1710136	S1715136
	1-9/16	40.00	1.5748		S1755400	S1760400	S1765400
		40.48	1.5938		S1705138	S1710138	S1715138
	1-19/32	41.00	1.6142		S1755410	S1760410	S1765410
		41.28	1.6250		S1705140	S1710140	S1715140
	1-5/8	42.00	1.6535		S1755420	S1760420	S1765420
		42.07	1.6563		S1705142	S1710142	S1715142
	1-21/32	42.86	1.6875		S1705144	S1710144	S1715144
		43.00	1.6929		S1755430	S1760430	S1765430
	1-11/16	43.66	1.7188		S1705146	S1710146	S1715146
		44.00	1.7323		S1755440	S1760440	S1765440
	1-3/4	44.45	1.7500		S1705148	S1710148	S1715148
		45.00	1.7717		S1755450	S1760450	S1765450
	1-25/32	45.24	1.7813		S1705150	S1710150	S1715150
		46.00	1.8110		S1755460	S1760460	S1765460
1-13/16	46.04	1.8125	S1705152	S1710152	S1715152		
	46.83	1.8438	S1705154	S1710154	S1715154		
1-27/32	47.00	1.8504	S1755470	S1760470	S1765470		
	47.63	1.8750	S1705156	S1710156	S1715156		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40

- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (P40)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	S1855095	S1860095	S1865095
	3/8	9.53	.3750		S1805024	S1810024	S1815024
		9.80	.3860		S1855098	S1860098	S1865098
	25/64	9.92	.3906		S1805025	S1810025	S1815025
		10.00	.3937		S1855100	S1860100	S1865100
		10.20	.4016		S1855102	S1860102	S1865102
	13/32	10.32	.4063		S1805026	S1810026	S1815026
		10.50	.4134		S1855105	S1860105	S1865105
	27/64	10.72	.4219		S1805027	S1810027	S1815027
		10.80	.4252		S1855108	S1860108	S1865108
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.11	.4375	2.4 (3/32)	S1805028	S1810028	S1815028
		11.50	.4528		S1855115	S1860115	S1865115
	29/64	11.51	.4531		S1805029	S1810029	S1815029
	15/32	11.91	.4688		S1805030	S1810030	S1815030
		12.00	.4724		S1855120	S1860120	S1865120
	31/64	12.30	.4844		S1805031	S1810031	S1815031
		12.50	.4921		S1855125	S1860125	S1865125
	1/2	12.70	.5000		S1805032	S1810032	S1815032
		13.00	.5118		S1855130	S1860130	S1865130
	33/64	13.10	.5156		S1805033	S1810033	S1815033
17/32	13.49	.5313	3.2 (1/8)	S1805034	S1810034	S1815034	
	13.50	.5315		S1855135	S1860135	S1865135	
35/64	13.89	.5469		S1805035	S1810035	S1815035	
	14.00	.5512		S1855140	S1860140	S1865140	
9/16	14.29	.5625		S1805036	S1810036	S1815036	
	14.50	.5709		S1855145	S1860145	S1865145	
37/64	14.68	.5781		S1805037	S1810037	S1815037	
	15.00	.5906		S1855150	S1860150	S1865150	
19/32	15.08	.5938		S1805038	S1810038	S1815038	
39/64	15.48	.6094		S1805039	S1810039	S1815039	
O Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)		15.50	.6102	S1855155	S1860155	S1865155	
	5/8	15.88	.6250	S1805040	S1810040	S1815040	
		16.00	.6299	S1855160	S1860160	S1865160	

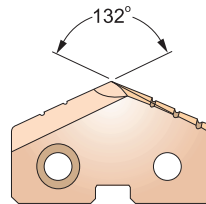
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун	Алюминий	Медный сплав	
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○



ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40

- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (P40)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	S1805041	S1810041	S1815041
		16.50	.6496		S1855165	S1860165	S1865165
	21/32	16.67	.6563		S1805042	S1810042	S1815042
		17.00	.6693		S1855170	S1860170	S1865170
	43/64	17.07	.6719		S1805043	S1810043	S1815043
	11/16	17.46	.6875		S1805044	S1810044	S1815044
		17.50	.6890		S1855175	S1860175	S1865175
	45/64	17.86	.7031		S1805045	S1810045	S1815045
		18.00	.7087		S1855180	S1860180	S1865180
		23/32	18.26		.7188	S1805046	S1810046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	S1855185	S1860185	S1865185
	47/64	18.65	.7344		S1805047	S1810047	S1815047
		19.00	.7480		S1855190	S1860190	S1865190
	3/4	19.05	.7500		S1805048	S1810048	S1815048
	49/64	19.45	.7656		S1805049	S1810049	S1815049
		19.50	.7677		S1855195	S1860195	S1865195
	25/32	19.84	.7813		S1805050	S1810050	S1815050
		20.00	.7874		S1855200	S1860200	S1865200
	51/64	20.24	.7969		S1805051	S1810051	S1815051
		20.50	.8071		S1855205	S1860205	S1865205
	13/16	20.64	.8125		S1805052	S1810052	S1815052
		21.00	.8268		S1855210	S1860210	S1865210
	27/32	21.43	.8438		S1805054	S1810054	S1815054
	55/64	21.83	.8594		S1805055	S1810055	S1815055
		22.00	.8661		S1855220	S1860220	S1865220
7/8	22.23	.8750	S1805056	S1810056	S1815056		
57/64	22.62	.8906	S1805057	S1810057	S1815057		
	23.00	.9055	S1855230	S1860230	S1865230		
29/32	23.02	.9063	S1805058	S1810058	S1815058		
59/64	23.42	.9219	S1805059	S1810059	S1815059		
15/16	23.81	.9375	S1805060	S1810060	S1815060		
	24.00	.9449	S1855240	S1860240	S1865240		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

РАЗВЕРТКИ	P										M	K	N			
	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (~HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (~HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (~HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (~HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40

- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (P40)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	S1805062	S1810062	S1815062
	63/64	25.00	.9843		S1855250	S1860250	S1865250
	1	25.40	1.0000		S1805100	S1810100	S1815100
	1-1/64	25.80	1.0156		S1805101	S1810101	S1815101
		26.00	1.0236		S1855260	S1860260	S1865260
	1-1/32	26.19	1.0313		S1805102	S1810102	S1815102
	1-3/64	26.59	1.0469		S1805103	S1810103	S1815103
	1-1/16	26.99	1.0625		S1805104	S1810104	S1815104
		27.00	1.0630		S1855270	S1860270	S1865270
	1-3/32	27.78	1.0938		S1805106	S1810106	S1815106
		28.00	1.1024		S1855280	S1860280	S1865280
	1-7/64	28.18	1.1094		S1805107	S1810107	S1815107
	1-1/8	28.58	1.1250		S1805108	S1810108	S1815108
		29.00	1.1417		S1855290	S1860290	S1865290
	1-5/32	29.37	1.1563		S1805110	S1810110	S1815110
		30.00	1.1811		S1855300	S1860300	S1865300
	1-3/16	30.16	1.1875		S1805112	S1810112	S1815112
	1-7/32	30.96	1.2188		S1805114	S1810114	S1815114
		31.00	1.2205		S1855310	S1860310	S1865310
	1-1/4	31.75	1.2500		S1805116	S1810116	S1815116
		32.00	1.2598		S1855320	S1860320	S1865320
	1-9/32	32.54	1.2813		S1805118	S1810118	S1815118
		33.00	1.2992		S1855330	S1860330	S1865330
	1-5/16	33.34	1.3125		S1805120	S1810120	S1815120
	34.00	1.3386	S1855340	S1860340	S1865340		
1-11/32	34.13	1.3438	S1805122	S1810122	S1815122		
1-3/8	34.93	1.3750	S1805124	S1810124	S1815124		
	35.00	1.3780	S1855350	S1860350	S1865350		

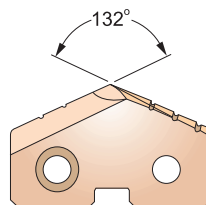
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○



ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40

- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей.
- ▶ Режущие пластины можно легко сменить без необходимости снятия сверла, что сокращает время наладки.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Сери размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (P40)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-13/32	35.72	1.4063	6.4 (1/4)	S1805126	S1810126	S1815126
		36.00	1.4173		S1855360	S1860360	S1865360
	1-7/16	36.51	1.4375		S1805128	S1810128	S1815128
		37.00	1.4567		S1855370	S1860370	S1865370
	1-15/32	37.31	1.4688		S1805130	S1810130	S1815130
		38.00	1.4961		S1855380	S1860380	S1865380
	1-1/2	38.10	1.5000		S1805132	S1810132	S1815132
		38.89	1.5313		S1805134	S1810134	S1815134
	1-17/32	39.00	1.5354		S1855390	S1860390	S1865390
		39.69	1.5625		S1805136	S1810136	S1815136
	1-9/16	40.00	1.5748		S1855400	S1860400	S1865400
		40.48	1.5938		S1805138	S1810138	S1815138
	1-19/32	41.00	1.6142		S1855410	S1860410	S1865410
		41.28	1.6250		S1805140	S1810140	S1815140
	1-5/8	42.00	1.6535		S1855420	S1860420	S1865420
		42.07	1.6563		S1805142	S1810142	S1815142
	1-21/32	42.86	1.6875		S1805144	S1810144	S1815144
		43.00	1.6929		S1855430	S1860430	S1865430
	1-11/16	43.66	1.7188		S1805146	S1810146	S1815146
		44.00	1.7323		S1855440	S1860440	S1865440
	1-3/4	44.45	1.7500		S1805148	S1810148	S1815148
		45.00	1.7717		S1855450	S1860450	S1865450
	1-25/32	45.24	1.7813		S1805150	S1810150	S1815150
		46.00	1.8110		S1855460	S1860460	S1865460
1-13/16	46.04	1.8125	S1805152	S1810152	S1815152		
	46.83	1.8438	S1805154	S1810154	S1815154		
1-27/32	47.00	1.8504	S1855470	S1860470	S1865470		
	47.63	1.8750	S1805156	S1810156	S1815156		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○

Особенности сменных пластин с заточкой SM-Point

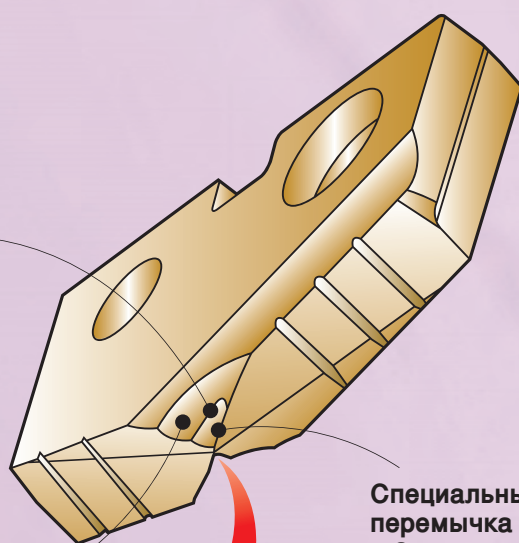
Сменные режущие пластины с заточкой SM-POINT представляют собой пластины со специально спроектированными геометрическими параметрами. Такие сменные пластины сочетают наличие упрочнённой вершины с особым образом подточенной перемычкой. Это увеличивает стабильность инструмента при обработке, уменьшает нагрузку при резании, улучшает центрирование сверла и позволяет использовать его при высокой скорости обработки и подачи.

Специальным образом заточенная вершина

- Оптимальная форма заточки вершины и специально спроектированное расстояние от вершины сверла до режущей кромки позволяют использовать сверло при высокой скорости обработки и подачи, а также снизить нагрузку при резании.

Закруглённая задняя поверхность

- Эффективный отвод стружки

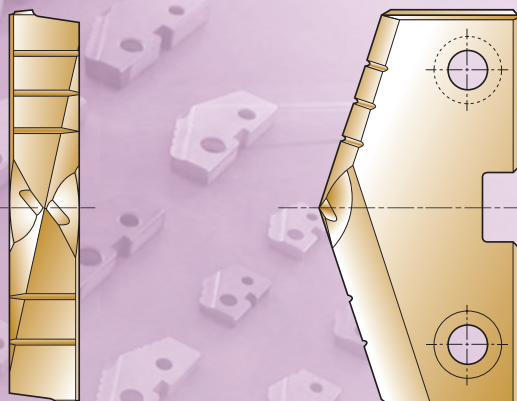


Специальным образом подточенная перемычка

- Отличное самоцентрирование
- Уменьшение отклонений инструмента
- Уменьшение сил резания и конусообразности отверстий при сверлении
- Неизменно высокая стабильность

Четырёхгранная вершина

- Самоцентрирование
- Уменьшение сил резания при сверлении



ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ M4

- ▶ Для универсального применения при сверлении заготовок из стали и чугуна.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



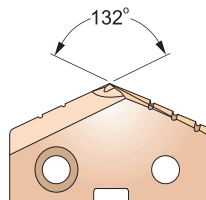
Сери размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул			
	дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)			
					TiN	TiCN	TiAlN	
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)	45/64	17.86	.7031	4.0 (5/32)	SM405045	SM410045	SM415045	
		18.00	.7087		SM455180	SM460180	SM465180	
	23/32	18.26	.7188		SM405046	SM410046	SM415046	
		18.50	.7283		SM455185	SM460185	SM465185	
	47/64	18.65	.7344		SM405047	SM410047	SM415047	
		19.00	.7480		SM455190	SM460190	SM465190	
	3/4	19.05	.7500		SM405048	SM410048	SM415048	
		19.45	.7656		SM405049	SM410049	SM415049	
	25/32	19.50	.7677		SM455195	SM460195	SM465195	
		19.84	.7812		SM405050	SM410050	SM415050	
	MULTI-1 СВЕРЛА	51/64	20.00		.7874	SM455200	SM460200	SM465200
			20.24		.7969	SM405051	SM410051	SM415051
	HPD СВЕРЛА	13/16	20.50		.8071	SM455205	SM460205	SM465205
			20.64		.8125	SM405052	SM410052	SM415052
	GOLD-P СВЕРЛА	27/32	21.00		.8268	SM455210	SM460210	SM465210
			21.43		.8438	SM405054	SM410054	SM415054
	SUPER-SP СВЕРЛА	55/64	21.83		.8594	SM405055	SM410055	SM415055
			22.00		.8661	SM455220	SM460220	SM465220
	СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ	7/8	22.23		.8750	SM405056	SM410056	SM415056
			22.62		.8906	SM405057	SM410057	SM415057
СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ	57/64	23.00	.9055	SM455230	SM460230	SM465230		
		23.02	.9062	SM405058	SM410058	SM415058		
NC- SPOTTING СВЕРЛА	29/32	23.42	.9219	SM405059	SM410059	SM415059		
		23.81	.9375	SM405060	SM410060	SM415060		
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ	15/16	24.00	.9449	SM455240	SM460240	SM465240		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○		○		○	○			◎	◎	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ M4

- ▶ Для универсального применения при сверлении заготовок из стали и чугуна.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



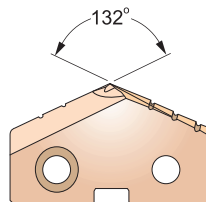
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)		
<p style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin: 0;">2</p> <p style="margin: 0;">Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)</p>	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	SM405062	SM410062	SM415062
	63/64	25.00	.9843		SM455250	SM460250	SM465250
	1	25.40	1.0000		SM405100	SM410100	SM415100
	1-1/64	25.80	1.0156		SM405101	SM410101	SM415101
		26.00	1.0236		SM455260	SM460260	SM465260
	1-1/32	26.19	1.0312		SM405102	SM410102	SM415102
	1-3/64	26.59	1.0469		SM405103	SM410103	SM415103
	1-1/16	26.99	1.0625		SM405104	SM410104	SM415104
		27.00	1.0630		SM455270	SM460270	SM465270
	1-3/32	27.78	1.0938		SM405106	SM410106	SM415106
		28.00	1.1024		SM455280	SM460280	SM465280
	1-7/64	28.18	1.1094		SM405107	SM410107	SM415107
	1-1/8	28.58	1.1250		SM405108	SM410108	SM415108
		29.00	1.1417		SM455290	SM460290	SM465290
	1-5/32	29.37	1.1562		SM405110	SM410110	SM415110
		30.00	1.1811		SM455300	SM460300	SM465300
	1-3/16	30.16	1.1875		SM405112	SM410112	SM415112
	1-7/32	30.96	1.2188		SM405114	SM410114	SM415114
		31.00	1.2205		SM455310	SM460310	SM465310
	1-1/4	31.75	1.2500		SM405116	SM410116	SM415116
		32.00	1.2598		SM455320	SM460320	SM465320
	1-9/32	32.54	1.2812		SM405118	SM410118	SM415118
		33.00	1.2992		SM455330	SM460330	SM465330
	1-5/16	33.34	1.3125		SM405120	SM410120	SM415120
	34.00	1.3386	SM455340	SM460340	SM465340		
1-11/32	34.13	1.3438	SM405122	SM410122	SM415122		
1-3/8	34.93	1.3750	SM405124	SM410124	SM415124		
	35.00	1.3780	SM455350	SM460350	SM465350		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○		○			○	○		◎	◎	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ М4

- ▶ Для универсального применения при сверлении заготовок из стали и чугуна.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



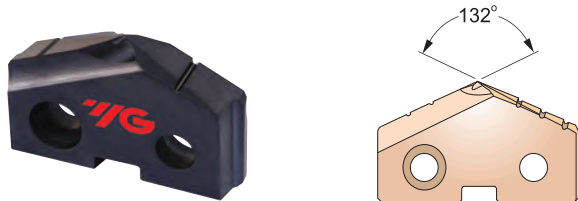
Сери размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M4)		
					TiN	TiCN	TiAlN
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-13/32	35.72	1.4062	6.4 (1/4)	SM405126	SM410126	SM415126
		36.00	1.4173		SM455360	SM460360	SM465360
	1-7/16	36.51	1.4375		SM405128	SM410128	SM415128
		37.00	1.4567		SM455370	SM460370	SM465370
	1-15/32	37.31	1.4688		SM405130	SM410130	SM415130
		38.00	1.4961		SM455380	SM460380	SM465380
	1-1/2	38.10	1.5000		SM405132	SM410132	SM415132
		38.89	1.5312		SM405134	SM410134	SM415134
	1-17/32	39.00	1.5354		SM455390	SM460390	SM465390
		39.69	1.5625		SM405136	SM410136	SM415136
	1-9/16	40.00	1.5748		SM455400	SM460400	SM465400
		40.48	1.5938		SM405138	SM410138	SM415138
	1-19/32	41.00	1.6142		SM455410	SM460410	SM465410
		41.28	1.6250		SM405140	SM410140	SM415140
	1-5/8	42.00	1.6535		SM455420	SM460420	SM465420
		42.07	1.6562		SM405142	SM410142	SM415142
	1-21/32	42.86	1.6875		SM405144	SM410144	SM415144
		43.00	1.6929		SM455430	SM460430	SM465430
	1-11/16	43.66	1.7188		SM405146	SM410146	SM415146
		44.00	1.7323		SM455440	SM460440	SM465440
1-23/32	44.45	1.7500	SM405148	SM410148	SM415148		
	45.00	1.7717	SM455450	SM460450	SM465450		
1-3/4	45.24	1.7812	SM405150	SM410150	SM415150		
	46.00	1.8110	SM455460	SM460460	SM465460		
1-25/32	46.04	1.8125	SM405152	SM410152	SM415152		
	46.83	1.8438	SM405154	SM410154	SM415154		
1-13/16	47.00	1.8504	SM455470	SM460470	SM465470		
	47.63	1.8750	SM405156	SM410156	SM415156		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K		N		
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (~HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (~HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (~HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (~HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○		○		○	○			◎	◎	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- ▶ Для сверления заготовок из сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



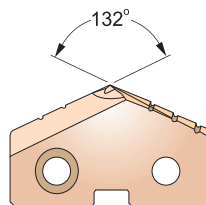
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
					TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	SM155095	SM160095	SM165095
	3/8	9.53	.3750		SM105024	SM110024	SM115024
		9.80	.3858		SM155098	SM160098	SM165098
	25/64	9.92	.3906		SM105025	SM110025	SM115025
		10.00	.3937		SM155100	SM160100	SM165100
		10.20	.4016		SM155102	SM160102	SM165102
	13/32	10.32	.4062		SM105026	SM110026	SM115026
		10.50	.4134		SM155105	SM160105	SM165105
	27/64	10.72	.4219		SM105027	SM110027	SM115027
		10.80	.4252		SM155108	SM160108	SM165108
	11.00	.4331	SM155110	SM160110	SM165110		
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.11	.4375	2.4 (3/32)	SM105028	SM110028	SM115028
		11.50	.4528		SM155115	SM160115	SM165115
	29/64	11.51	.4531		SM105029	SM110029	SM115029
	15/32	11.91	.4688		SM105030	SM110030	SM115030
		12.00	.4724		SM155120	SM160120	SM165120
	31/64	12.30	.4844		SM105031	SM110031	SM115031
		12.50	.4921		SM155125	SM160125	SM165125
	1/2	12.70	.5000		SM105032	SM110032	SM115032
O Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)		13.00	.5118	3.2 (1/8)	SM155130	SM160130	SM165130
	33/64	13.10	.5156		SM105033	SM110033	SM115033
	17/32	13.49	.5312		SM105034	SM110034	SM115034
		13.50	.5315		SM155135	SM160135	SM165135
	35/64	13.89	.5469		SM105035	SM110035	SM115035
		14.00	.5512		SM155140	SM160140	SM165140
	9/16	14.29	.5625		SM105036	SM110036	SM115036
		14.50	.5709		SM155145	SM160145	SM165145
	37/64	14.68	.5781		SM105037	SM110037	SM115037
		15.00	.5906		SM155150	SM160150	SM165150
	19/32	15.08	.5938		SM105038	SM110038	SM115038
	39/64	15.48	.6094		SM105039	SM110039	SM115039
		15.50	.6102		SM155155	SM160155	SM165155
	5/8	15.88	.6250		SM105040	SM110040	SM115040
		16.00	.6299		SM155160	SM160160	SM165160

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- ▶ Для сверления заготовок из сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твёрдостью более 280 по Бринеллю.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



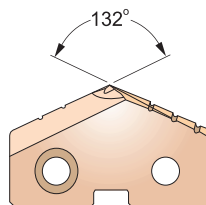
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
					TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	SM105041	SM110041	SM115041
		16.50	.6496		SM155165	SM160165	SM165165
	21/32	16.67	.6562		SM105042	SM110042	SM115042
		17.00	.6693		SM155170	SM160170	SM165170
	43/64	17.07	.6719		SM105043	SM110043	SM115043
	11/16	17.46	.6875		SM105044	SM110044	SM115044
		17.50	.6890		SM155175	SM160175	SM165175
	45/64	17.86	.7031		SM105045	SM110045	SM115045
		18.00	.7087		SM155180	SM160180	SM165180
		23/32	18.26		.7188	SM105046	SM110046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	SM155185	SM160185	SM165185
	47/64	18.65	.7344		SM105047	SM110047	SM115047
		19.00	.7480		SM155190	SM160190	SM165190
	3/4	19.05	.7500		SM105048	SM110048	SM115048
	49/64	19.45	.7656		SM105049	SM110049	SM115049
		19.50	.7677		SM155195	SM160195	SM165195
	25/32	19.84	.7812		SM105050	SM110050	SM115050
		20.00	.7874		SM155200	SM160200	SM165200
	51/64	20.24	.7969		SM105051	SM110051	SM115051
		20.50	.8071		SM155205	SM160205	SM165205
	13/16	20.64	.8125		SM105052	SM110052	SM115052
		21.00	.8268		SM155210	SM160210	SM165210
	27/32	21.43	.8438		SM105054	SM110054	SM115054
	55/64	21.83	.8594		SM105055	SM110055	SM115055
		22.00	.8661		SM155220	SM160220	SM165220
7/8	22.23	.8750	SM105056	SM110056	SM115056		
57/64	22.62	.8906	SM105057	SM110057	SM115057		
	23.00	.9055	SM155230	SM160230	SM165230		
29/32	23.02	.9062	SM105058	SM110058	SM115058		
59/64	23.42	.9219	SM105059	SM110059	SM115059		
15/16	23.81	.9375	SM105060	SM110060	SM115060		
	24.00	.9449	SM155240	SM160240	SM165240		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (~HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (~HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (~HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (~HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- ▶ Для сверления заготовок из сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



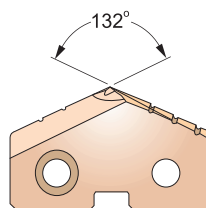
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
					TiN	TiCN	TiAlN
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	SM105062	SM110062	SM115062
	63/64	25.00	.9843		SM155250	SM160250	SM165250
	1	25.40	1.0000		SM105100	SM110100	SM115100
	1-1/64	25.80	1.0156		SM105101	SM110101	SM115101
		26.00	1.0236		SM155260	SM160260	SM165260
	1-1/32	26.19	1.0312		SM105102	SM110102	SM115102
	1-3/64	26.59	1.0469		SM105103	SM110103	SM115103
	1-1/16	26.99	1.0625		SM105104	SM110104	SM115104
		27.00	1.0630		SM155270	SM160270	SM165270
	1-3/32	27.78	1.0938		SM105106	SM110106	SM115106
		28.00	1.1024		SM155280	SM160280	SM165280
	1-7/64	28.18	1.1094		SM105107	SM110107	SM115107
	1-1/8	28.58	1.1250		SM105108	SM110108	SM115108
		29.00	1.1417		SM155290	SM160290	SM165290
	1-5/32	29.37	1.1562		SM105110	SM110110	SM115110
		30.00	1.1811		SM155300	SM160300	SM165300
	1-3/16	30.16	1.1875		SM105112	SM110112	SM115112
	1-7/32	30.96	1.2188		SM105114	SM110114	SM115114
		31.00	1.2205		SM155310	SM160310	SM165310
	1-1/4	31.75	1.2500		SM105116	SM110116	SM115116
		32.00	1.2598		SM155320	SM160320	SM165320
	1-9/32	32.54	1.2812		SM105118	SM110118	SM115118
		33.00	1.2992		SM155330	SM160330	SM165330
	1-5/16	33.34	1.3125		SM105120	SM110120	SM115120
	34.00	1.3386	SM155340	SM160340	SM165340		
1-11/32	34.13	1.3438	SM105122	SM110122	SM115122		
1-3/8	34.93	1.3750	SM105124	SM110124	SM115124		
	35.00	1.3780	SM155350	SM160350	SM165350		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15

- ▶ Для сверления заготовок из сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твёрдостью более 280 по Бринеллю.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



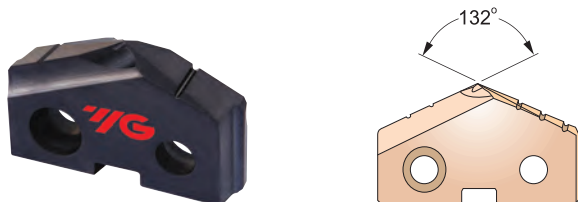
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-13/32	35.72	1.4062	6.4 (1/4)	SM105126	SM110126	SM115126
		36.00	1.4173		SM155360	SM160360	SM165360
	1-7/16	36.51	1.4375		SM105128	SM110128	SM115128
		37.00	1.4567		SM155370	SM160370	SM165370
	1-15/32	37.31	1.4688		SM105130	SM110130	SM115130
		38.00	1.4961		SM155380	SM160380	SM165380
	1-1/2	38.10	1.5000		SM105132	SM110132	SM115132
		38.89	1.5312		SM105134	SM110134	SM115134
	1-17/32	39.00	1.5354		SM155390	SM160390	SM165390
		39.69	1.5625		SM105136	SM110136	SM115136
	1-9/16	40.00	1.5748		SM155400	SM160400	SM165400
		40.48	1.5938		SM105138	SM110138	SM115138
	1-19/32	41.00	1.6142		SM155410	SM160410	SM165410
		41.28	1.6250		SM105140	SM110140	SM115140
	1-5/8	42.00	1.6535		SM155420	SM160420	SM165420
		42.07	1.6562		SM105142	SM110142	SM115142
	1-21/32	42.86	1.6875		SM105144	SM110144	SM115144
		43.00	1.6929		SM155430	SM160430	SM165430
	1-11/16	43.66	1.7188		SM105146	SM110146	SM115146
		44.00	1.7323		SM155440	SM160440	SM165440
1-23/32	44.45	1.7500	SM105148	SM110148	SM115148		
	45.00	1.7717	SM155450	SM160450	SM165450		
1-3/4	45.24	1.7812	SM105150	SM110150	SM115150		
	46.00	1.8110	SM155460	SM160460	SM165460		
1-25/32	46.04	1.8125	SM105152	SM110152	SM115152		
	46.83	1.8438	SM105154	SM110154	SM115154		
1-13/16	47.00	1.8504	SM155470	SM160470	SM165470		
	47.63	1.8750	SM105156	SM110156	SM115156		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K		N		
РАЗВЕРТКИ	Нелегированная автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ M48

- ▶ Для сверления заготовок из жаропрочных сплавов и материалов с твёрдостью от 350 до 500 по Бринеллю.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



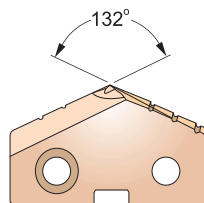
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M48)		
					TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	SM555095	SM560095	SM565095
	3/8	9.53	.3750		SM505024	SM510024	SM515024
		9.80	.3858		SM555098	SM560098	SM565098
	25/64	9.92	.3906		SM505025	SM510025	SM515025
		10.00	.3937		SM555100	SM560100	SM565100
		10.20	.4016		SM555102	SM560102	SM565102
	13/32	10.32	.4062		SM505026	SM510026	SM515026
		10.50	.4134		SM555105	SM560105	SM565105
	27/64	10.72	.4219		SM505027	SM510027	SM515027
		10.80	.4252		SM555108	SM560108	SM565108
	11.00	.4331	SM555110	SM560110	SM565110		
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.11	.4375	2.4 (3/32)	SM505028	SM510028	SM515028
		11.50	.4528		SM555115	SM560115	SM565115
	29/64	11.51	.4531		SM505029	SM510029	SM515029
	15/32	11.91	.4688		SM505030	SM510030	SM515030
		12.00	.4724		SM555120	SM560120	SM565120
	31/64	12.30	.4844		SM505031	SM510031	SM515031
		12.50	.4921		SM555125	SM560125	SM565125
	1/2	12.70	.5000		SM505032	SM510032	SM515032
0 Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)		13.00	.5118	3.2 (1/8)	SM555130	SM560130	SM565130
	33/64	13.10	.5156		SM505033	SM510033	SM515033
	17/32	13.49	.5312		SM505034	SM510034	SM515034
		13.50	.5315		SM555135	SM560135	SM565135
	35/64	13.89	.5469		SM505035	SM510035	SM515035
		14.00	.5512		SM555140	SM560140	SM565140
	9/16	14.29	.5625		SM505036	SM510036	SM515036
		14.50	.5709		SM555145	SM560145	SM565145
	37/64	14.68	.5781		SM505037	SM510037	SM515037
		15.00	.5906		SM555150	SM560150	SM565150
	19/32	15.08	.5938		SM505038	SM510038	SM515038
	39/64	15.48	.6094		SM505039	SM510039	SM515039
		15.50	.6102		SM555155	SM560155	SM565155
	5/8	15.88	.6250		SM505040	SM510040	SM515040
		16.00	.6299		SM555160	SM560160	SM565160

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ M48

- ▶ Для сверления заготовок из жаропрочных сплавов и материалов с твёрдостью от 350 до 500 по Бринеллю.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M48)		
					TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	SM505041	SM510041	SM515041
		16.50	.6496		SM555165	SM560165	SM565165
	21/32	16.67	.6562		SM505042	SM510042	SM515042
		17.00	.6693		SM555170	SM560170	SM565170
	43/64	17.07	.6719		SM505043	SM510043	SM515043
	11/16	17.46	.6875		SM505044	SM510044	SM515044
		17.50	.6890		SM555175	SM560175	SM565175
	45/64	17.86	.7031		SM505045	SM510045	SM515045
		18.00	.7087		SM555180	SM560180	SM565180
		23/32	18.26		.7188	SM505046	SM510046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	SM555185	SM560185	SM565185
	47/64	18.65	.7344		SM505047	SM510047	SM515047
		19.00	.7480		SM555190	SM560190	SM565190
	3/4	19.05	.7500		SM505048	SM510048	SM515048
	49/64	19.45	.7656		SM505049	SM510049	SM515049
		19.50	.7677		SM555195	SM560195	SM565195
	25/32	19.84	.7812		SM505050	SM510050	SM515050
		20.00	.7874		SM555200	SM560200	SM565200
	51/64	20.24	.7969		SM505051	SM510051	SM515051
		20.50	.8071		SM555205	SM560205	SM565205
	13/16	20.64	.8125		SM505052	SM510052	SM515052
		21.00	.8268		SM555210	SM560210	SM565210
	27/32	21.43	.8438		SM505054	SM510054	SM515054
	55/64	21.83	.8594		SM505055	SM510055	SM515055
		22.00	.8661		SM555220	SM560220	SM565220
7/8	22.23	.8750	SM505056	SM510056	SM515056		
57/64	22.62	.8906	SM505057	SM510057	SM515057		
	23.00	.9055	SM555230	SM560230	SM565230		
29/32	23.02	.9062	SM505058	SM510058	SM515058		
59/64	23.42	.9219	SM505059	SM510059	SM515059		
15/16	23.81	.9375	SM505060	SM510060	SM515060		
	24.00	.9449	SM555240	SM560240	SM565240		

SPADE СВЕРЛА

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (~HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (~HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (~HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (~HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ M48

- ▶ Для сверления заготовок из жаропрочных сплавов и материалов с твердостью от 350 до 500 по Бринеллю.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		ПРЕМИУМ БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (M48)		
					TiN	TiCN	TiAlN
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	SM505062	SM510062	SM515062
	63/64	25.00	.9843		SM555250	SM560250	SM565250
	1	25.40	1.0000		SM505100	SM510100	SM515100
	1-1/64	25.80	1.0156		SM505101	SM510101	SM515101
		26.00	1.0236		SM555260	SM560260	SM565260
	1-1/32	26.19	1.0312		SM505102	SM510102	SM515102
	1-3/64	26.59	1.0469		SM505103	SM510103	SM515103
	1-1/16	26.99	1.0625		SM505104	SM510104	SM515104
		27.00	1.0630		SM555270	SM560270	SM565270
	1-3/32	27.78	1.0938		SM505106	SM510106	SM515106
		28.00	1.1024		SM555280	SM560280	SM565280
	1-7/64	28.18	1.1094		SM505107	SM510107	SM515107
	1-1/8	28.58	1.1250		SM505108	SM510108	SM515108
		29.00	1.1417		SM555290	SM560290	SM565290
	1-5/32	29.37	1.1562		SM505110	SM510110	SM515110
		30.00	1.1811		SM555300	SM560300	SM565300
	1-3/16	30.16	1.1875		SM505112	SM510112	SM515112
	1-7/32	30.96	1.2188		SM505114	SM510114	SM515114
		31.00	1.2205		SM555310	SM560310	SM565310
	1-1/4	31.75	1.2500		SM505116	SM510116	SM515116
		32.00	1.2598		SM555320	SM560320	SM565320
	1-9/32	32.54	1.2812		SM505118	SM510118	SM515118
		33.00	1.2992		SM555330	SM560330	SM565330
	1-5/16	33.34	1.3125		SM505120	SM510120	SM515120
	34.00	1.3386	SM555340	SM560340	SM565340		
1-11/32	34.13	1.3438	SM505122	SM510122	SM515122		
1-3/8	34.93	1.3750	SM505124	SM510124	SM515124		
	35.00	1.3780	SM555350	SM560350	SM565350		

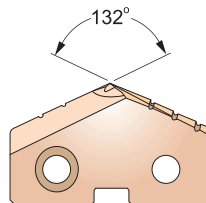
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○



ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K10, ДЛЯ ЧУГУНА

- ▶ Для высокопроизводительного сверления серого чугуна с твёрдостью более 220 по Бринеллю, ковкого чугуна, образующего при обработке стружку надлома, алюминиевокремниевых и медных сплавов.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K10)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	SM655095	SM660095	SM665095
	3/8	9.53	.3750		SM605024	SM610024	SM615024
		9.80	.3858		SM655098	SM660098	SM665098
	25/64	9.92	.3906		SM605025	SM610025	SM615025
		10.00	.3937		SM655100	SM660100	SM665100
		10.20	.4016		SM655102	SM660102	SM665102
	13/32	10.32	.4062		SM605026	SM610026	SM615026
		10.50	.4134		SM655105	SM660105	SM665105
	27/64	10.72	.4219		SM605027	SM610027	SM615027
		10.80	.4252		SM655108	SM660108	SM665108
	11.00	.4331	SM655110	SM660110	SM665110		
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.11	.4375	2.4 (3/32)	SM605028	SM610028	SM615028
		11.50	.4528		SM655115	SM660115	SM665115
	29/64	11.51	.4531		SM605029	SM610029	SM615029
	15/32	11.91	.4688		SM605030	SM610030	SM615030
		12.00	.4724		SM655120	SM660120	SM665120
	31/64	12.30	.4844		SM605031	SM610031	SM615031
		12.50	.4921		SM655125	SM660125	SM665125
	1/2	12.70	.5000		SM605032	SM610032	SM615032
		13.00	.5118		SM655130	SM660130	SM665130
		33/64	13.10		.5156	SM605033	SM610033
	17/32	13.49	.5312	SM605034	SM610034	SM615034	
	13.50	.5315	SM655135	SM660135	SM665135		
35/64	13.89	.5469	SM605035	SM610035	SM615035		
	14.00	.5512	SM655140	SM660140	SM665140		
9/16	14.29	.5625	SM605036	SM610036	SM615036		
	14.50	.5709	SM655145	SM660145	SM665145		
37/64	14.68	.5781	SM605037	SM610037	SM615037		
	15.00	.5906	SM655150	SM660150	SM665150		
19/32	15.08	.5938	SM605038	SM610038	SM615038		
39/64	15.48	.6094	SM605039	SM610039	SM615039		
	15.50	.6102	SM655155	SM660155	SM665155		
5/8	15.88	.6250	SM605040	SM610040	SM615040		
	16.00	.6299	SM655160	SM660160	SM665160		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

РАЗВЕРТКИ	P										M	K	N			
	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (~HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (~HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (~HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (~HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ												◎	◎			

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K10, ДЛЯ ЧУГУНА

- ▶ Для высокопроизводительного сверления серого чугуна с твердостью более 220 по Бринеллю, ковкого чугуна, образующего при обработке стружку надлома, алюминиевокремниевых и медных сплавов.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K10)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	SM605041	SM610041	SM615041
		16.50	.6496		SM655165	SM660165	SM665165
	21/32	16.67	.6562		SM605042	SM610042	SM615042
		17.00	.6693		SM655170	SM660170	SM665170
	43/64	17.07	.6719		SM605043	SM610043	SM615043
	11/16	17.46	.6875		SM605044	SM610044	SM615044
		17.50	.6890		SM655175	SM660175	SM665175
	45/64	17.86	.7031		SM605045	SM610045	SM615045
		18.00	.7087		SM655180	SM660180	SM665180
		23/32	18.26		.7188	SM605046	SM610046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	SM655185	SM660185	SM665185
	47/64	18.65	.7344		SM605047	SM610047	SM615047
		19.00	.7480		SM655190	SM660190	SM665190
	3/4	19.05	.7500		SM605048	SM610048	SM615048
	49/64	19.45	.7656		SM605049	SM610049	SM615049
		19.50	.7677		SM655195	SM660195	SM665195
	25/32	19.84	.7812		SM605050	SM610050	SM615050
		20.00	.7874		SM655200	SM660200	SM665200
	51/64	20.24	.7969		SM605051	SM610051	SM615051
		20.50	.8071		SM655205	SM660205	SM665205
	13/16	20.64	.8125		SM605052	SM610052	SM615052
		21.00	.8268		SM655210	SM660210	SM665210
	27/32	21.43	.8438		SM605054	SM610054	SM615054
	55/64	21.83	.8594		SM605055	SM610055	SM615055
		22.00	.8661		SM655220	SM660220	SM665220
	7/8	22.23	.8750		SM605056	SM610056	SM615056
	57/64	22.62	.8906		SM605057	SM610057	SM615057
		23.00	.9055		SM655230	SM660230	SM665230
	29/32	23.02	.9062		SM605058	SM610058	SM615058
	59/64	23.42	.9219		SM605059	SM610059	SM615059
15/16	23.81	.9375	SM605060	SM610060	SM615060		
	24.00	.9449	SM655240	SM660240	SM665240		

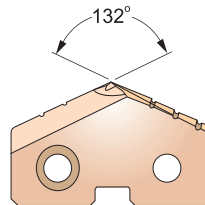
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун	Алюминий	Медный сплав		
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
											◎	◎			



ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K10, ДЛЯ ЧУГУНА

- ▶ Для высокопроизводительного сверления серого чугуна с твердостью более 220 по Бринеллю, ковкого чугуна, образующего при обработке стружку надлома, алюминиевокремниевых и медных сплавов.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



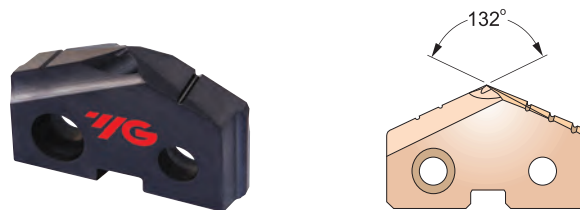
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K10)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	SM605062	SM610062	SM615062
	63/64	25.00	.9843		SM655250	SM660250	SM665250
	1	25.40	1.0000		SM605100	SM610100	SM615100
	1-1/64	25.80	1.0156		SM605101	SM610101	SM615101
		26.00	1.0236		SM655260	SM660260	SM665260
	1-1/32	26.19	1.0312		SM605102	SM610102	SM615102
	1-3/64	26.59	1.0469		SM605103	SM610103	SM615103
	1-1/16	26.99	1.0625		SM605104	SM610104	SM615104
		27.00	1.0630		SM655270	SM660270	SM665270
	1-3/32	27.78	1.0938		SM605106	SM610106	SM615106
		28.00	1.1024		SM655280	SM660280	SM665280
	1-7/64	28.18	1.1094		SM605107	SM610107	SM615107
	1-1/8	28.58	1.1250		SM605108	SM610108	SM615108
		29.00	1.1417		SM655290	SM660290	SM665290
	1-5/32	29.37	1.1562		SM605110	SM610110	SM615110
		30.00	1.1811		SM655300	SM660300	SM665300
	1-3/16	30.16	1.1875		SM605112	SM610112	SM615112
	1-7/32	30.96	1.2188		SM605114	SM610114	SM615114
		31.00	1.2205		SM655310	SM660310	SM665310
	1-1/4	31.75	1.2500		SM605116	SM610116	SM615116
		32.00	1.2598		SM655320	SM660320	SM665320
	1-9/32	32.54	1.2812		SM605118	SM610118	SM615118
		33.00	1.2992		SM655330	SM660330	SM665330
	1-5/16	33.34	1.3125		SM605120	SM610120	SM615120
	34.00	1.3386	SM655340	SM660340	SM665340		
1-11/32	34.13	1.3438	SM605122	SM610122	SM615122		
1-3/8	34.93	1.3750	SM605124	SM610124	SM615124		
	35.00	1.3780	SM655350	SM660350	SM665350		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (~HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (~HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (~HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (~HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ												◎	◎			

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20

- ▶ Для сверления серого чугуна с твёрдостью до 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K20)		
					TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)	3/8	9.50	.3740	2.4 (3/32)	SM755095	SM760095	SM765095
		9.53	.3750		SM705024	SM710024	SM715024
	25/64	9.80	.3858		SM755098	SM760098	SM765098
		9.92	.3906		SM705025	SM710025	SM715025
	13/32	10.00	.3937		SM755100	SM760100	SM765100
		10.20	.4016		SM755102	SM760102	SM765102
		10.32	.4062		SM705026	SM710026	SM715026
		10.50	.4134		SM755105	SM760105	SM765105
		10.72	.4219		SM705027	SM710027	SM715027
		10.80	.4252		SM755108	SM760108	SM765108
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.00	.4331	2.4 (3/32)	SM755110	SM760110	SM765110
		11.11	.4375		SM705028	SM710028	SM715028
	29/64	11.50	.4528		SM755115	SM760115	SM765115
		11.51	.4531		SM705029	SM710029	SM715029
	15/32	11.91	.4688		SM705030	SM710030	SM715030
		12.00	.4724		SM755120	SM760120	SM765120
	31/64	12.30	.4844		SM705031	SM710031	SM715031
1/2	12.50	.4921	SM755125	SM760125	SM765125		
	12.70	.5000	SM705032	SM710032	SM715032		
0 Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)	33/64	13.00	.5118	3.2 (1/8)	SM755130	SM760130	SM765130
		13.10	.5156		SM705033	SM710033	SM715033
		13.49	.5312		SM705034	SM710034	SM715034
	17/32	13.50	.5315		SM755135	SM760135	SM765135
		13.89	.5469		SM705035	SM710035	SM715035
	9/16	14.00	.5512		SM755140	SM760140	SM765140
		14.29	.5625		SM705036	SM710036	SM715036
	37/64	14.50	.5709		SM755145	SM760145	SM765145
		14.68	.5781		SM705037	SM710037	SM715037
	19/32	15.00	.5906		SM755150	SM760150	SM765150
		15.08	.5938		SM705038	SM710038	SM715038
	39/64	15.48	.6094		SM705039	SM710039	SM715039
		15.50	.6102		SM755155	SM760155	SM765155
5/8	15.88	.6250	SM705040	SM710040	SM715040		
	16.00	.6299	SM755160	SM760160	SM765160		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	◎



ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20

- ▶ Для сверления серого чугуна с твердостью до 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K20)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	SM705041	SM710041	SM715041
		16.50	.6496		SM755165	SM760165	SM765165
	21/32	16.67	.6562		SM705042	SM710042	SM715042
		17.00	.6693		SM755170	SM760170	SM765170
	43/64	17.07	.6719		SM705043	SM710043	SM715043
	11/16	17.46	.6875		SM705044	SM710044	SM715044
		17.50	.6890		SM755175	SM760175	SM765175
	45/64	17.86	.7031		SM705045	SM710045	SM715045
		18.00	.7087		SM755180	SM760180	SM765180
		23/32	18.26		.7188	SM705046	SM710046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	SM755185	SM760185	SM765185
	47/64	18.65	.7344		SM705047	SM710047	SM715047
		19.00	.7480		SM755190	SM760190	SM765190
	3/4	19.05	.7500		SM705048	SM710048	SM715048
	49/64	19.45	.7656		SM705049	SM710049	SM715049
		19.50	.7677		SM755195	SM760195	SM765195
	25/32	19.84	.7812		SM705050	SM710050	SM715050
		20.00	.7874		SM755200	SM760200	SM765200
	51/64	20.24	.7969		SM705051	SM710051	SM715051
		20.50	.8071		SM755205	SM760205	SM765205
	13/16	20.64	.8125		SM705052	SM710052	SM715052
		21.00	.8268		SM755210	SM760210	SM765210
	27/32	21.43	.8438		SM705054	SM710054	SM715054
	55/64	21.83	.8594		SM705055	SM710055	SM715055
		22.00	.8661		SM755220	SM760220	SM765220
	7/8	22.23	.8750		SM705056	SM710056	SM715056
57/64	22.62	.8906	SM705057	SM710057	SM715057		
	23.00	.9055	SM755230	SM760230	SM765230		
29/32	23.02	.9062	SM705058	SM710058	SM715058		
59/64	23.42	.9219	SM705059	SM710059	SM715059		
15/16	23.81	.9375	SM705060	SM710060	SM715060		
	24.00	.9449	SM755240	SM760240	SM765240		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (~HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (~HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (~HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (~HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (~HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20

- ▶ Для сверления серого чугуна с твёрдостью до 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K20)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
	2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61		.9688	4.8 (3/16)	SM705062
63/64		25.00	.9843	SM755250	SM760250		SM765250
1		25.40	1.0000	SM705100	SM710100		SM715100
1-1/64		25.80	1.0156	SM705101	SM710101		SM715101
		26.00	1.0236	SM755260	SM760260		SM765260
1-1/32		26.19	1.0312	SM705102	SM710102		SM715102
1-3/64		26.59	1.0469	SM705103	SM710103		SM715103
1-1/16		26.99	1.0625	SM705104	SM710104		SM715104
		27.00	1.0630	SM755270	SM760270		SM765270
1-3/32		27.78	1.0938	SM705106	SM710106		SM715106
		28.00	1.1024	SM755280	SM760280		SM765280
1-7/64		28.18	1.1094	SM705107	SM710107		SM715107
1-1/8		28.58	1.1250	SM705108	SM710108		SM715108
		29.00	1.1417	SM755290	SM760290		SM765290
1-5/32		29.37	1.1562	SM705110	SM710110		SM715110
		30.00	1.1811	SM755300	SM760300		SM765300
1-3/16		30.16	1.1875	SM705112	SM710112		SM715112
1-7/32		30.96	1.2188	SM705114	SM710114		SM715114
		31.00	1.2205	SM755310	SM760310		SM765310
1-1/4		31.75	1.2500	SM705116	SM710116		SM715116
		32.00	1.2598	SM755320	SM760320		SM765320
1-9/32		32.54	1.2812	SM705118	SM710118		SM715118
		33.00	1.2992	SM755330	SM760330		SM765330
1-5/16		33.34	1.3125	SM705120	SM710120		SM715120
	34.00	1.3386	SM755340	SM760340	SM765340		
1-11/32	34.13	1.3438	SM705122	SM710122	SM715122		
1-3/8	34.93	1.3750	SM705124	SM710124	SM715124		
	35.00	1.3780	SM755350	SM760350	SM765350		

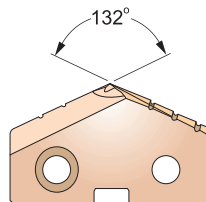
© : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	◎



ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20

- ▶ Для сверления серого чугуна с твердостью до 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (K20)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-13/32	35.72	1.4062	6.4 (1/4)	SM705126	SM710126	SM715126
		36.00	1.4173		SM755360	SM760360	SM765360
	1-7/16	36.51	1.4375		SM705128	SM710128	SM715128
		37.00	1.4567		SM755370	SM760370	SM765370
	1-15/32	37.31	1.4688		SM705130	SM710130	SM715130
		38.00	1.4961		SM755380	SM760380	SM765380
	1-1/2	38.10	1.5000		SM705132	SM710132	SM715132
		38.89	1.5312		SM705134	SM710134	SM715134
	1-17/32	39.00	1.5354		SM755390	SM760390	SM765390
		39.69	1.5625		SM705136	SM710136	SM715136
	1-9/16	40.00	1.5748		SM755400	SM760400	SM765400
		40.48	1.5938		SM705138	SM710138	SM715138
	1-19/32	41.00	1.6142		SM755410	SM760410	SM765410
		41.28	1.6250		SM705140	SM710140	SM715140
	1-5/8	42.00	1.6535		SM755420	SM760420	SM765420
		42.07	1.6562		SM705142	SM710142	SM715142
	1-21/32	42.86	1.6875		SM705144	SM710144	SM715144
		43.00	1.6929		SM755430	SM760430	SM765430
	1-11/16	43.66	1.7188		SM705146	SM710146	SM715146
		44.00	1.7323		SM755440	SM760440	SM765440
	1-23/32	44.45	1.7500		SM705148	SM710148	SM715148
		45.00	1.7717		SM755450	SM760450	SM765450
	1-3/4	45.24	1.7812		SM705150	SM710150	SM715150
		46.00	1.8110		SM755460	SM760460	SM765460
1-25/32	46.04	1.8125	SM705152	SM710152	SM715152		
	46.83	1.8438	SM705154	SM710154	SM715154		
1-13/16	47.00	1.8504	SM755470	SM760470	SM765470		
	47.63	1.8750	SM705156	SM710156	SM715156		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	○	○	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	◎

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40

- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (P40)		
					TiN	TiCN	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	SM855095	SM860095	SM865095
	3/8	9.53	.3750		SM805024	SM810024	SM815024
		9.80	.3858		SM855098	SM860098	SM865098
	25/64	9.92	.3906		SM805025	SM810025	SM815025
		10.00	.3937		SM855100	SM860100	SM865100
		10.20	.4016		SM855102	SM860102	SM865102
	13/32	10.32	.4062		SM805026	SM810026	SM815026
		10.50	.4134		SM855105	SM860105	SM865105
	27/64	10.72	.4219		SM805027	SM810027	SM815027
		10.80	.4252		SM855108	SM860108	SM865108
	11.00	.4331	SM855110	SM860110	SM865110		
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)	7/16	11.11	.4375	2.4 (3/32)	SM805028	SM810028	SM815028
		11.50	.4528		SM855115	SM860115	SM865115
	29/64	11.51	.4531		SM805029	SM810029	SM815029
	15/32	11.91	.4688		SM805030	SM810030	SM815030
		12.00	.4724		SM855120	SM860120	SM865120
	31/64	12.30	.4844		SM805031	SM810031	SM815031
		12.50	.4921		SM855125	SM860125	SM865125
	1/2	12.70	.5000		SM805032	SM810032	SM815032
O Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)		13.00	.5118	3.2 (1/8)	SM855130	SM860130	SM865130
	33/64	13.10	.5156		SM805033	SM810033	SM815033
	17/32	13.49	.5312		SM805034	SM810034	SM815034
		13.50	.5315		SM855135	SM860135	SM865135
	35/64	13.89	.5469		SM805035	SM810035	SM815035
		14.00	.5512		SM855140	SM860140	SM865140
	9/16	14.29	.5625		SM805036	SM810036	SM815036
		14.50	.5709		SM855145	SM860145	SM865145
	37/64	14.68	.5781		SM805037	SM810037	SM815037
		15.00	.5906		SM855150	SM860150	SM865150
	19/32	15.08	.5938		SM805038	SM810038	SM815038
	39/64	15.48	.6094		SM805039	SM810039	SM815039
		15.50	.6102		SM855155	SM860155	SM865155
	5/8	15.88	.6250		SM805040	SM810040	SM815040
		16.00	.6299		SM855160	SM860160	SM865160

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун	Алюминий	Медный сплав		
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○



ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40

- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (P40)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	SM805041	SM810041	SM815041
		16.50	.6496		SM855165	SM860165	SM865165
	21/32	16.67	.6562		SM805042	SM810042	SM815042
		17.00	.6693		SM855170	SM860170	SM865170
	43/64	17.07	.6719		SM805043	SM810043	SM815043
	11/16	17.46	.6875		SM805044	SM810044	SM815044
		17.50	.6890		SM855175	SM860175	SM865175
	45/64	17.86	.7031		SM805045	SM810045	SM815045
		18.00	.7087		SM855180	SM860180	SM865180
		23/32	18.26		.7188	SM805046	SM810046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	SM855185	SM860185	SM865185
	47/64	18.65	.7344		SM805047	SM810047	SM815047
		19.00	.7480		SM855190	SM860190	SM865190
	3/4	19.05	.7500		SM805048	SM810048	SM815048
	49/64	19.45	.7656		SM805049	SM810049	SM815049
		19.50	.7677		SM855195	SM860195	SM865195
	25/32	19.84	.7812		SM805050	SM810050	SM815050
		20.00	.7874		SM855200	SM860200	SM865200
	51/64	20.24	.7969		SM805051	SM810051	SM815051
		20.50	.8071		SM855205	SM860205	SM865205
	13/16	20.64	.8125		SM805052	SM810052	SM815052
		21.00	.8268		SM855210	SM860210	SM865210
	27/32	21.43	.8438		SM805054	SM810054	SM815054
	55/64	21.83	.8594		SM805055	SM810055	SM815055
		22.00	.8661		SM855220	SM860220	SM865220
	7/8	22.23	.8750		SM805056	SM810056	SM815056
57/64	22.62	.8906	SM805057	SM810057	SM815057		
	23.00	.9055	SM855230	SM860230	SM865230		
29/32	23.02	.9062	SM805058	SM810058	SM815058		
59/64	23.42	.9219	SM805059	SM810059	SM815059		
15/16	23.81	.9375	SM805060	SM810060	SM815060		
	24.00	.9449	SM855240	SM860240	SM865240		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (~HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (~HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (~HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (~HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40

- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



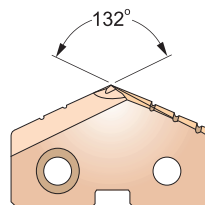
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (P40)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
	2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61		.9688	4.8 (3/16)	SM805062
63/64		25.00	.9843	SM855250	SM860250		SM865250
1		25.40	1.0000	SM805100	SM810100		SM815100
1-1/64		25.80	1.0156	SM805101	SM810101		SM815101
		26.00	1.0236	SM855260	SM860260		SM865260
1-1/32		26.19	1.0312	SM805102	SM810102		SM815102
1-3/64		26.59	1.0469	SM805103	SM810103		SM815103
1-1/16		26.99	1.0625	SM805104	SM810104		SM815104
		27.00	1.0630	SM855270	SM860270		SM865270
1-3/32		27.78	1.0938	SM805106	SM810106		SM815106
		28.00	1.1024	SM855280	SM860280		SM865280
1-7/64		28.18	1.1094	SM805107	SM810107		SM815107
1-1/8		28.58	1.1250	SM805108	SM810108		SM815108
		29.00	1.1417	SM855290	SM860290		SM865290
1-5/32		29.37	1.1562	SM805110	SM810110		SM815110
		30.00	1.1811	SM855300	SM860300		SM865300
1-3/16		30.16	1.1875	SM805112	SM810112		SM815112
1-7/32		30.96	1.2188	SM805114	SM810114		SM815114
		31.00	1.2205	SM855310	SM860310		SM865310
1-1/4		31.75	1.2500	SM805116	SM810116		SM815116
		32.00	1.2598	SM855320	SM860320		SM865320
1-9/32		32.54	1.2812	SM805118	SM810118		SM815118
		33.00	1.2992	SM855330	SM860330		SM865330
1-5/16		33.34	1.3125	SM805120	SM810120		SM815120
	34.00	1.3386	SM855340	SM860340	SM865340		
1-11/32	34.13	1.3438	SM805122	SM810122	SM815122		
1-3/8	34.93	1.3750	SM805124	SM810124	SM815124		
	35.00	1.3780	SM855350	SM860350	SM865350		

© : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь			Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT, ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40

- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей.
- ▶ Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью.
- ▶ Уменьшение силы резания и превосходное самоцентрирование.
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров.



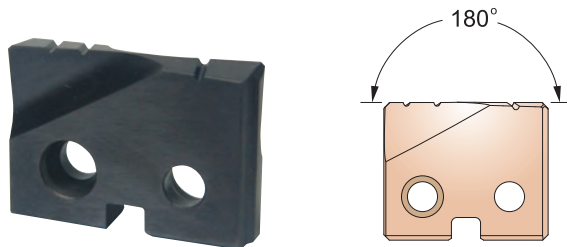
Сери размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ (P40)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	TiCN	TiAlN
3 Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-13/32	35.72	1.4062	6.4 (1/4)	SM805126	SM810126	SM815126
		36.00	1.4173		SM855360	SM860360	SM865360
	1-7/16	36.51	1.4375		SM805128	SM810128	SM815128
		37.00	1.4567		SM855370	SM860370	SM865370
	1-15/32	37.31	1.4688		SM805130	SM810130	SM815130
		38.00	1.4961		SM855380	SM860380	SM865380
	1-1/2	38.10	1.5000		SM805132	SM810132	SM815132
		38.89	1.5312		SM805134	SM810134	SM815134
	1-17/32	39.00	1.5354		SM855390	SM860390	SM865390
		39.69	1.5625		SM805136	SM810136	SM815136
	1-9/16	40.00	1.5748		SM855400	SM860400	SM865400
		40.48	1.5938		SM805138	SM810138	SM815138
	1-19/32	41.00	1.6142		SM855410	SM860410	SM865410
		41.28	1.6250		SM805140	SM810140	SM815140
	1-5/8	42.00	1.6535		SM855420	SM860420	SM865420
		42.07	1.6562		SM805142	SM810142	SM815142
	1-21/32	42.86	1.6875		SM805144	SM810144	SM815144
		43.00	1.6929		SM855430	SM860430	SM865430
	1-11/16	43.66	1.7188		SM805146	SM810146	SM815146
		44.00	1.7323		SM855440	SM860440	SM865440
1-23/32	44.45	1.7500	SM805148	SM810148	SM815148		
	45.00	1.7717	SM855450	SM860450	SM865450		
1-3/4	45.24	1.7812	SM805150	SM810150	SM815150		
	46.00	1.8110	SM855460	SM860460	SM865460		
1-25/32	46.04	1.8125	SM805152	SM810152	SM815152		
	46.83	1.8438	SM805154	SM810154	SM815154		
1-13/16	47.00	1.8504	SM855470	SM860470	SM865470		
	47.63	1.8750	SM805156	SM810156	SM815156		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15 С КОБАЛЬТОМ, С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ: 180 ГРАДУСОВ



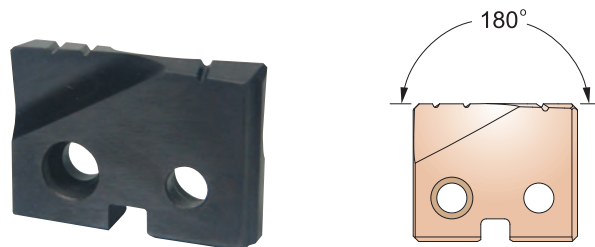
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	Hardslick	TiAlN
Y Ø9.50 (.374) до Ø11.07 (.436)		9.50	.3740	2.4 (3/32)	S2155095	S2170095	S2165095
	3/8	9.53	.3750		S2105024	S2120024	S2115024
		9.80	.3858		S2155098	S2170098	S2165098
	25/64	9.92	.3906		S2105025	S2120025	S2115025
		10.00	.3937		S2155100	S2170100	S2165100
		10.20	.4016		S2155102	S2170102	S2165102
	13/32	10.32	.4062		S2105026	S2120026	S2115026
		10.50	.4134		S2155105	S2170105	S2165105
	27/64	10.72	.4219		S2105027	S2120027	S2115027
		10.80	.4252		S2155108	S2170108	S2165108
Z Ø11.11(.437) до Ø12.95(.510)		11.00	.4331	2.4 (3/32)	S2155110	S2170110	S2165110
	7/16	11.11	.4375		S2105028	S2120028	S2115028
		11.50	.4528		S2155115	S2170115	S2165115
	29/64	11.51	.4531		S2105029	S2120029	S2115029
	15/32	11.91	.4688		S2105030	S2120030	S2115030
		12.00	.4724		S2155120	S2170120	S2165120
	31/64	12.30	.4844		S2105031	S2120031	S2115031
		12.50	.4921		S2155125	S2170125	S2165125
	1/2	12.70	.5000		S2105032	S2120032	S2115032
		13.00	.5118		S2155130	S2170130	S2165130
O Ø12.98 (.511) до Ø17.65 (.695)	33/64	13.10	.5156	3.2 (1/8)	S2105033	S2120033	S2115033
	17/32	13.49	.5312		S2105034	S2120034	S2115034
		13.50	.5315		S2155135	S2170135	S2165135
	35/64	13.89	.5469		S2105035	S2120035	S2115035
		14.00	.5512		S2155140	S2170140	S2165140
	9/16	14.29	.5625		S2105036	S2120036	S2115036
		14.50	.5709		S2155145	S2170145	S2165145
	37/64	14.68	.5781		S2105037	S2120037	S2115037
		15.00	.5906		S2155150	S2170150	S2165150
	19/32	15.08	.5938		S2105038	S2120038	S2115038
	39/64	15.48	.6094		S2105039	S2120039	S2115039
		15.50	.6102		S2155155	S2170155	S2165155
	5/8	15.88	.6250		S2105040	S2120040	S2115040
		16.00	.6299		S2155160	S2170160	S2165160

© : Отлично ○ : Хорошо

P										M	K	N			
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь	Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав	
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

**ПЛАСТИНЫ ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15
С КОБАЛЬТОМ, С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ**

УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ: 180 ГРАДУСОВ



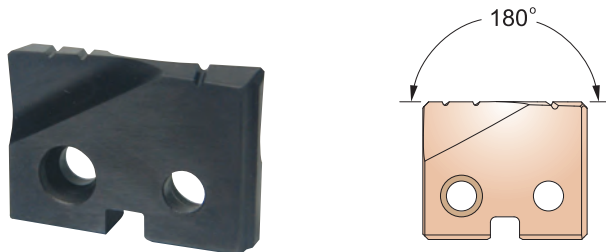
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	Hardslick	TiAlN
0 Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	S2105041	S2120041	S2115041
		16.50	.6496		S2155165	S2170165	S2165165
	21/32	16.67	.6562		S2105042	S2120042	S2115042
		17.00	.6693		S2155170	S2170170	S2165170
	43/64	17.07	.6719		S2105043	S2120043	S2115043
	11/16	17.46	.6875		S2105044	S2120044	S2115044
		17.50	.6890		S2155175	S2170175	S2165175
	45/64	17.86	.7031		S2105045	S2120045	S2115045
		18.00	.7087		S2155180	S2170180	S2165180
		23/32	18.26		.7188	S2105046	S2120046
1 Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)		18.50	.7283	4.0 (5/32)	S2155185	S2170185	S2165185
	47/64	18.65	.7344		S2105047	S2120047	S2115047
		19.00	.7480		S2155190	S2170190	S2165190
	3/4	19.05	.7500		S2105048	S2120048	S2115048
	49/64	19.45	.7656		S2105049	S2120049	S2115049
		19.50	.7677		S2155195	S2170195	S2165195
	25/32	19.84	.7812		S2105050	S2120050	S2115050
		20.00	.7874		S2155200	S2170200	S2165200
	51/64	20.24	.7969		S2105051	S2120051	S2115051
		20.50	.8071		S2155205	S2170205	S2165205
	13/16	20.64	.8125		S2105052	S2120052	S2115052
		21.00	.8268		S2155210	S2170210	S2165210
	27/32	21.43	.8438		S2105054	S2120054	S2115054
	55/64	21.83	.8594		S2105055	S2120055	S2115055
		22.00	.8661		S2155220	S2170220	S2165220
	7/8	22.23	.8750		S2105056	S2120056	S2115056
57/64	22.62	.8906	S2105057	S2120057	S2115057		
	23.00	.9055	S2155230	S2170230	S2165230		
29/32	23.02	.9062	S2105058	S2120058	S2115058		
59/64	23.42	.9219	S2105059	S2120059	S2115059		
15/16	23.81	.9375	S2105060	S2120060	S2115060		
	24.00	.9449	S2155240	S2170240	S2165240		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

	P										M	K	N			
РАЗВЕРТКИ	Нелегир-ая или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
ЗЕНКЕРЫ	~HRc24 (~HB250)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc28 (~HB275)	HRc28~ (~HB275~)	~HRc37 (~HB350)	HRc37~ (~HB350~)	~HRc24 (~HB250)	HRc24~ (~HB250~)	~HRc13 (~HB200)	HRc13~ (~HB200~)	~HRc28 (~HB275)	~HRc19 (~HB220)	HRc19~ (~HB220~)	~HRc8 (~HB180)	~HB110
ЦЕКОВКИ	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○

ПЛАСТИНЫ ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15 С КОБАЛЬТОМ, С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ: 180 ГРАДУСОВ



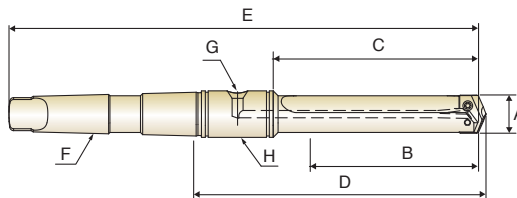
Серии размеры от мин. до макс. (мм/дюймы)	ДИАМЕТР			Толщина мм (дюймы)	Артикул		
	дюймы	мм	дюймы		СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (T15)		
					TiN	Hardslick	TiAlN
2 Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	S2105062	S2120062	S2115062
	63/64	25.00	.9843		S2105063	S2120063	S2115063
	1	25.40	1.0000		S2105100	S2120100	S2115100
	1-1/64	25.80	1.0156		S2105101	S2120101	S2115101
		26.00	1.0236		S2155260	S2170260	S2165260
	1-1/32	26.19	1.0312		S2105102	S2120102	S2115102
	1-3/64	26.59	1.0469		S2105103	S2120103	S2115103
	1-1/16	26.99	1.0625		S2105104	S2120104	S2115104
		27.00	1.0630		S2155270	S2170270	S2165270
	1-3/32	27.78	1.0938		S2105106	S2120106	S2115106
		28.00	1.1024		S2155280	S2170280	S2165280
	1-7/64	28.18	1.1094		S2105107	S2120107	S2115107
	1-1/8	28.58	1.1250		S2105108	S2120108	S2115108
		29.00	1.1417		S2155290	S2170290	S2165290
	1-5/32	29.37	1.1562		S2105110	S2120110	S2115110
		30.00	1.1811		S2155300	S2170300	S2165300
	1-3/16	30.16	1.1875		S2105112	S2120112	S2115112
	1-7/32	30.96	1.2188		S2105114	S2120114	S2115114
		31.00	1.2205		S2155310	S2170310	S2165310
	1-1/4	31.75	1.2500		S2105116	S2120116	S2115116
		32.00	1.2598		S2155320	S2170320	S2165320
	1-9/32	32.54	1.2812		S2105118	S2120118	S2115118
		33.00	1.2992		S2155330	S2170330	S2165330
	1-5/16	33.34	1.3125		S2105120	S2120120	S2115120
	34.00	1.3386	S2155340	S2170340	S2165340		
1-11/32	34.13	1.3438	S2105122	S2120122	S2115122		
1-3/8	34.93	1.3750	S2105124	S2120124	S2115124		
	35.00	1.3780	S2155350	S2170350	S2165350		

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P											M	K	N		
Нелегированная или автоматная сталь	Углеродистая сталь		Легированная сталь		Высоко легированная сталь		Конструкционная сталь		Инструментальная сталь		Нерж. сталь	Чугун		Алюминий	Медный сплав
~HRC24 (~HB250)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC28 (~HB275)	HRC28~ (HB275~)	~HRC37 (~HB350)	HRC37~ (HB350~)	~HRC24 (~HB250)	HRC24~ (HB250~)	~HRC13 (~HB200)	HRC13~ (HB200~)	~HRC28 (~HB275)	~HRC19 (~HB220)	HRC19~ (HB220~)	~HRC8 (~HB180)	~HB110
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○



КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

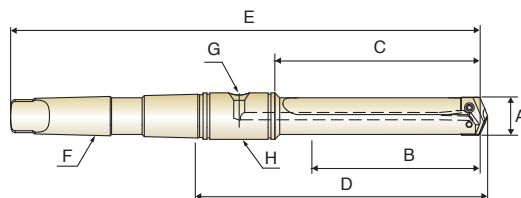


КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0STSMT02I	3/8 ~ 27/64	1-1/4	2-1/32	3-15/32	6-5/16	#2	1/16	PR110048
Z	<b b="" zz0stsmt02i<="">	7/16 ~ 1/2	1-1/4	2-1/32	3-15/32	6-5/16	#2	1/16	PR110048
0	Z00STSMT02I	33/64 ~ 11/16	1-3/8	2-3/16	3-41/64	6-15/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05STSMT02I	39/64 ~ 11/16	1-3/8	2-3/16	3-41/64	6-15/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10STSMT03I	45/64 ~ 15/16	2-3/4	3-7/8	5-39/64	9-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z10STSMT04I	45/64 ~ 15/16	2-3/4	3-7/8	5-43/64	10-5/32	#4	1/8	PR110100
1.5	Z15STSMT03I	55/64 ~ 15/16	2-3/4	3-7/8	5-39/64	9-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z15STSMT04I	55/64 ~ 15/16	2-3/4	3-7/8	5-43/64	10-5/32	#4	1/8	PR110100
2	Z20STSMT03I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-15/64	9-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z20STSMT04I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-19/64	10-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25STSMT03I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-15/64	9-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z25STSMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-37/64	11-1/16	#4	1/4	PR110116
3	Z30STSMT04I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6	8-1/8	12-9/16	#4	1/4	PR110116
	Z30STSMT05I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6	8-1/8	13-13/16	#5	1/4	PR110148
4	Z40STSMT04I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	6-1/2	8-5/8	13-1/16	#4	1/4	PR110116
	Z40STSMT05I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	6-1/2	8-5/8	14-5/16	#5	1/4	PR110148
5	Z50STSMT05I	2-1/2 ~ 3-1/2	6-3/4	8-1/2	11-5/16	16-15/16	#5	1/2	PR110216
7	Z70STSMT05I	3-17/32 ~ 4-1/2	6-3/4	8-7/8	11-11/16	17-5/16	#5	1/2	PR110216

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

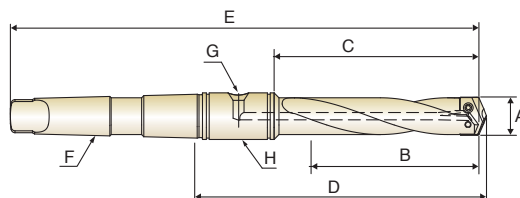
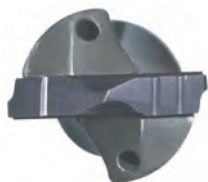
КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
1	Z10ITSMT03I	45/64 ~ 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	PR110100
1.5	Z15ITSMT03I	55/64 ~ 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	PR110100
2	Z20ITSMT04I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-19/64	12-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25ITSMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-37/64	13-1/16	#4	1/4	PR110116
3	Z30ITSMT04I	1-13/32 ~ 1-7/8	6-1/2	7-3/4	9-7/8	14-5/16	#4	1/4	PR110116

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



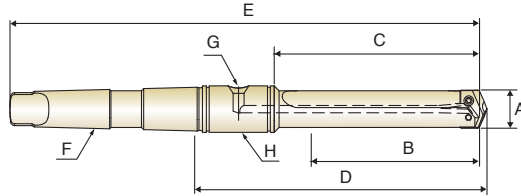
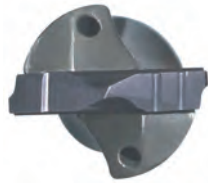
СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
1	Z10ITHMT03I	45/64 ~ 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	PR110100
1.5	Z15ITHMT03I	55/64 ~ 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	PR110100
2	Z20ITHMT04I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-19/64	12-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25ITHMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-37/64	13-1/16	#4	1/4	PR110116

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



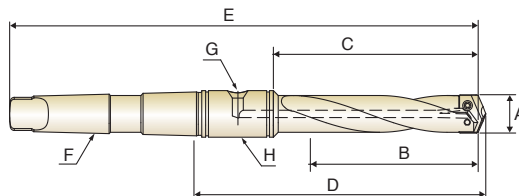
КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0SDSMT02I	3/8~27/64	2-3/8	3-5/32	4-19/32	7-7/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0SDSMT02I	7/16~1/2	2-3/8	3-5/32	4-19/32	7-7/16	#2	1/16	PR110048
O	ZO0SDSMT02I	33/64~11/16	2-1/2	3-5/16	4-49/64	7-19/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05SDSMT02I	39/64~11/16	2-1/2	3-5/16	4-49/64	7-19/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10SDSMT03I	45/64~15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z10SDSMT04I	45/64~15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	PR110100
1.5	Z15SDSMT03I	55/64~15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z15SDSMT04I	55/64~15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	PR110100
2	Z20SDSMT03I	31/32~1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z20SDSMT04I	31/32~1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-19/64	14-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25SDSMT03I	1-3/16~1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z25SDSMT04I	1-3/16~1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-37/64	15-1/16	#4	1/4	PR110116
3	Z30SDSMT04I	1-13/32~1-7/8	8-1/4	9-1/2	11-5/8	16-1/16	#4	1/4	PR110116
	Z30SDSMT05I	1-13/32~1-7/8	8-1/4	9-1/2	11-5/8	17-5/16	#5	1/4	PR110148
4	Z40SDSMT04I	1-29/32~2-9/16	9-1/8	10-1/2	12-5/8	17-1/16	#4	1/4	PR110116
	Z40SDSMT05I	1-29/32~2-9/16	9-1/8	10-1/2	12-5/8	18-5/16	#5	1/4	PR110148
5	Z50SDSMT05I	2-1/2~3-1/2	10-3/4	12-1/2	15-5/16	20-15/16	#5	1/2	PR110216
7	Z70SDSMT05I	3-17/32~4-1/2	10-3/4	12-7/8	15-11/16	21-5/16	#5	1/2	PR110216

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

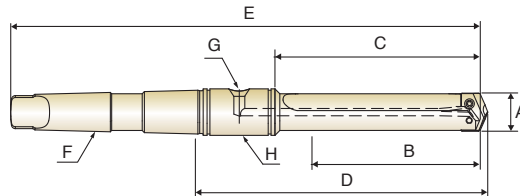
КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0SDHMT02I	3/8 ~ 27/64	2-3/8	3-5/32	4-19/32	7-7/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0SDHMT02I	7/16 ~ 1/2	2-3/8	3-5/32	4-19/32	7-7/16	#2	1/16	PR110048
0	Z00SDHMT02I	33/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/16	4-49/64	7-19/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05SDHMT02I	39/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/16	4-49/64	7-19/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10SDHMT03I	45/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z10SDHMT04I	45/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	PR110100
1.5	Z15SDHMT03I	55/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z15SDHMT04I	55/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	PR110100
2	Z20SDHMT03I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z20SDHMT04I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-19/64	14-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25SDHMT03I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z25SDHMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-37/64	15-1/16	#4	1/4	PR110116

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



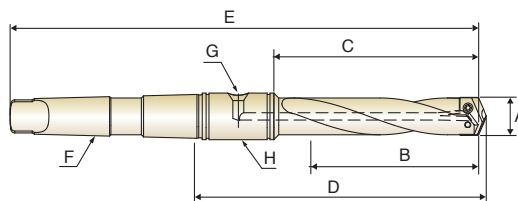
КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E			
Y	ZY0EXSMT02I	3/8 ~ 27/64	4-3/8	5-5/32	6-19/32	9-7/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0EXSMT02I	7/16 ~ 1/2	4-3/8	5-5/32	6-19/32	9-7/16	#2	1/16	PR110048
O	Z00EXSMT02I	33/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	6-49/64	9-19/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05EXSMT02I	39/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	6-49/64	9-19/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10EXSMT03I	45/64 ~ 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	PR110100
1.5	Z15EXSMT03I	55/64 ~ 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	PR110100
2	Z20EXSMT04I	31/32 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-15/64	18-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25EXSMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-37/64	19-1/16	#4	1/4	PR110116
3	Z30EXSMT04I	1-13/32 ~ 1-7/8	13-3/4	15	17-1/8	21-9/16	#4	1/4	PR110116
4	Z40EXSMT05I	1-29/32 ~ 2-9/16	16-5/8	18	20-1/8	25-13/16	#5	1/4	PR110148
5	Z50EXSMT05I	2-1/2 ~ 3-1/2	18-1/4	20	22-13/16	28-7/16	#5	1/2	PR110216
7	Z70EXSMT05I	3-17/32 ~ 4-1/2	21-7/8	24	26-13/16	32-7/16	#5	1/2	PR110216

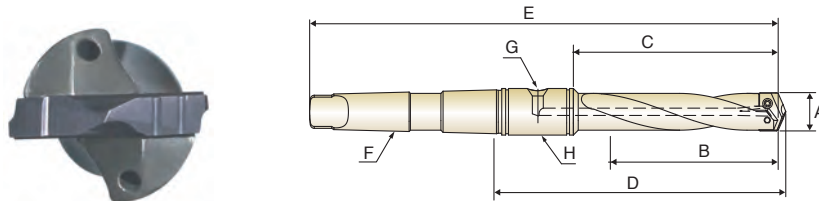
► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



УДЛИНЕННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E			
Y	ZY0EXHMT02I	3/8 ~ 27/64	4-3/8	5-5/32	6-19/32	9-7/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0EXHMT02I	7/16 ~ 1/2	4-3/8	5-5/32	6-19/32	9-7/16	#2	1/16	PR110048
O	Z00EXHMT02I	33/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	6-49/64	9-19/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05EXHMT02I	39/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	6-49/64	9-19/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10EXHMT03I	45/64 ~ 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	PR110100
1.5	Z15EXHMT03I	55/64 ~ 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	PR110100
2	Z20EXHMT04I	31/32 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-15/64	18-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25EXHMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-37/64	19-1/16	#4	1/4	PR110116

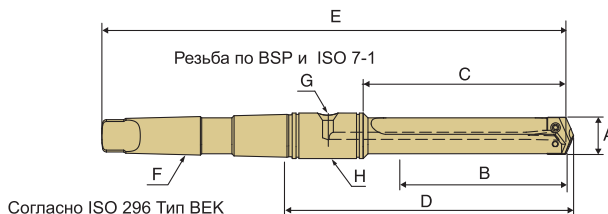
► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ДЛИННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
0	Z00LGHMT02I	33/64 ~ 11/16	7	7-13/16	8-17/64	12-3/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05LGHMT02I	39/64 ~ 11/16	7	7-13/16	8-17/64	12-3/32	#2	1/16	PR110048

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

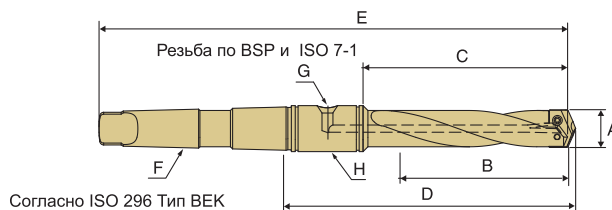
КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E			
Y	ZY0STSMT02M	9.5 ~ 11.0	31.8	51.5	88.0	160.3	#2	1/16	PR120190
Z	<b b="" zz0stsmt02m<="">	11.5 ~ 12.5	31.8	51.5	88.0	160.3	#2	1/16	PR120190
0	Z00STSMT02M	13.0 ~ 17.5	35.0	55.5	92.4	164.3	#2	1/16	PR120190
0.5	Z05STSMT02M	15.5 ~ 17.5	35.0	55.5	92.4	164.3	#2	1/16	PR120190
1	Z10STSMT03M	18.0 ~ 24.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#3	1/8	PR120254
1.5	Z15STSMT03M	22.0 ~ 24.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#3	1/8	PR120254
2	Z20STSMT04M	25.0 ~ 35.0	85.7	114.3	160.4	273.8	#4	1/8	PR120254
2.5	Z25STSMT04M	30.0 ~ 35.0	85.7	114.3	167.6	281.0	#4	1/4	PR120317
3	Z30STSMT04M	36.0 ~ 47.0	120.6	152.4	206.4	319.1	#4	1/4	PR120317
4	Z40STSMT05M	48.0 ~ 65.0	130.1	165.1	219.1	363.5	#5	1/4	PR120444
5	Z50STSMT05M	64.0 ~ 88.0	171.5	215.9	287.3	430.2	#5	1/2	PR120571
7	Z70STSMT05M	90.0 ~ 114.0	171.5	225.4	296.8	439.7	#5	1/2	PR120571

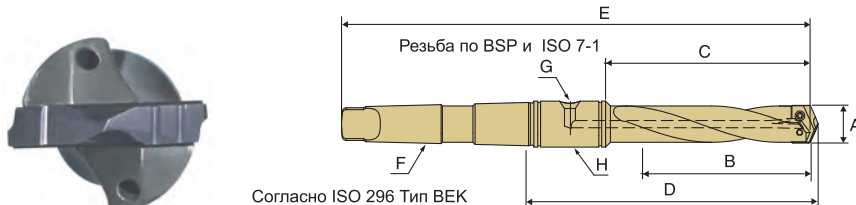
► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E			
1	Z10ITHMT03M	18.0 ~ 24.0	120.7	149.2	193.3	283.3	#3	1/8	PR120254
1.5	Z15ITHMT03M	22.0 ~ 24.0	120.7	149.2	193.3	283.3	#3	1/8	PR120254
2	Z20ITHMT04M	25.0 ~ 35.0	136.5	165.1	211.2	324.6	#4	1/8	PR120254
2.5	Z25ITHMT04M	30.0 ~ 35.0	136.5	165.1	218.4	331.8	#4	1/4	PR120317
3	Z30ITHMT04M	36.0 ~ 47.0	165.1	196.9	250.9	363.6	#4	1/4	PR120317

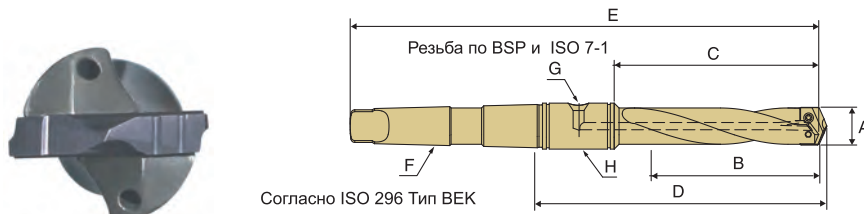
► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0SDHMT02M	9.5 ~ 11.0	60.3	80.2	116.7	188.9	#2	1/16	PR120190
Z	ZZ0SDHMT02M	11.5 ~ 12.5	60.3	80.2	116.7	188.9	#2	1/16	PR120190
0	Z00SDHMT02M	13.0 ~ 17.5	63.5	84.1	121.0	192.9	#2	1/16	PR120190
0.5	Z05SDHMT02M	15.5 ~ 17.5	63.5	84.1	121.0	192.9	#2	1/16	PR120190
1	Z10SDHMT03M	18.0 ~ 24.0	171.5	200.0	244.1	334.2	#3	1/8	PR120254
1.5	Z15SDHMT03M	22.0 ~ 24.0	171.5	200.0	244.1	334.2	#3	1/8	PR120254
2	Z20SDHMT04M	25.0 ~ 35.0	187.3	215.9	262.0	375.4	#4	1/8	PR120254
2.5	Z25SDHMT04M	30.0 ~ 35.0	187.3	215.9	269.2	382.6	#4	1/4	PR120317
3	Z30SDHMT04M	36.0 ~ 47.0	209.5	241.3	295.3	408.0	#4	1/4	PR120317
4	Z40SDHMT05M	48.0 ~ 65.0	231.8	266.7	320.7	465.1	#5	1/4	PR120444
5	Z50SDHMT05M	64.0 ~ 88.0	273.1	317.5	388.9	531.8	#5	1/2	PR120571
7	Z70SDHMT05M	90.0 ~ 114.0	273.1	327.0	398.5	541.3	#5	1/2	PR120571

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

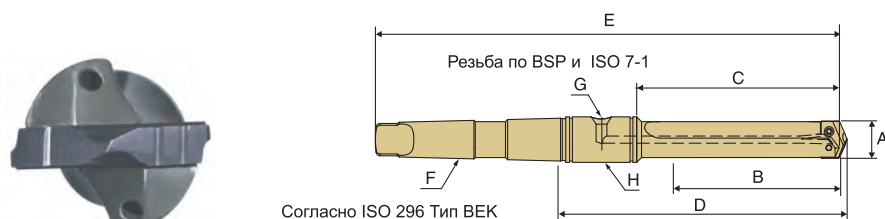
КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



УДЛИНЕННЫЕ - Винтовая стружечная канавка

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E			
Y	ZY0EXHMT02M	9.5 ~ 11.0	111.1	130.9	167.4	239.7	#2	1/16	PR120190
Z	<b b="" zz0exhmt02m<="">	11.5 ~ 12.5	111.1	130.9	167.4	239.7	#2	1/16	PR120190
O	ZO0EXHMT02M	13.0 ~ 17.5	114.3	135.0	171.8	243.7	#2	1/16	PR120190
0.5	Z05EXHMT02M	15.5 ~ 17.5	114.3	135.0	171.8	243.7	#2	1/16	PR120190
1	Z10EXHMT03M	18.0 ~ 24.0	273.1	301.6	345.7	435.8	#3	1/8	PR120254
1.5	Z15EXHMT03M	22.0 ~ 24.0	273.1	301.6	345.7	435.8	#3	1/8	PR120254
2	Z20EXHMT04M	25.0 ~ 35.0	289.0	317.5	363.6	477.0	#4	1/8	PR120254
2.5	Z25EXHMT04M	30.0 ~ 35.0	289.0	317.5	370.8	484.2	#4	1/4	PR120317

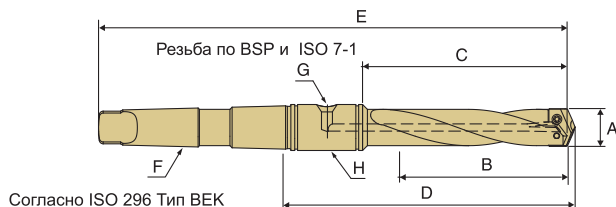
► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E			
3	Z30EXSMT04M	36.0 ~ 47.0	349.3	381.0	435.0	547.7	#4	1/4	PR120317
4	Z40EXSMT05M	48.0 ~ 65.0	422.3	457.2	511.2	655.6	#5	1/4	PR120444
5	Z50EXSMT05M	64.0 ~ 88.0	463.6	508.0	579.4	722.3	#5	1/2	PR120571
7	Z70EXSMT05M	90.0 ~ 114.0	555.6	609.6	681.1	823.9	#5	1/2	PR120571

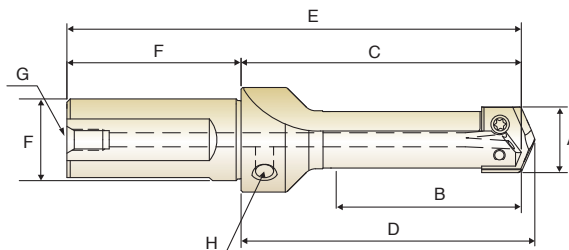
► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ДЛИННЫЕ - Винтовая стружечная канавка

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
0	Z00LGHMT02M	13.0 ~ 17.5	177.8	198.5	235.3	307.2	#2	1/16	PR120190
0.5	Z05LGHMT02M	15.5 ~ 17.5	177.8	198.5	235.3	307.2	#2	1/16	PR120190

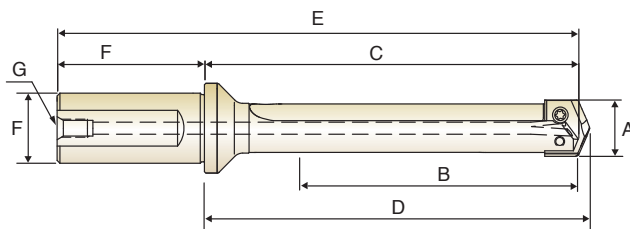
► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



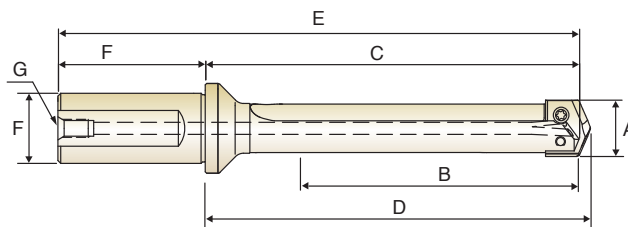
УКОРОЧЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба	
							Ø F	Длина F	Задняя G	Боковая H
Y	ZY0SBSF063I	3/8~27/64	3/4	1-7/8	1-31/32	3-3/4	5/8	1-7/8	1/16	1/8
Z	ZZ0SBSF063I	7/16~1/2	3/4	1-7/8	1-31/32	3-3/4	5/8	1-7/8	1/16	1/8
O	Z00SBSF075I	33/64~11/16	7/8	1-7/8	1-63/64	3-29/32	3/4	2-1/32	1/8	1/8
0.5	Z05SBSF075I	39/64~11/16	7/8	1-7/8	1-63/64	3-29/32	3/4	2-1/32	1/8	1/8
1	Z10SBSF100I	45/64~15/16	1-7/8	2-63/64	3-1/8	5-17/64	1	2-9/32	1/8	1/8
1.5	Z15SBSF100I	55/64~15/16	2-1/4	3-31/64	3-5/8	5-49/64	1	2-9/32	1/8	1/8
2	Z20SBSF125I	31/32~1-3/8	2-1/4	3-31/64	3-5/8	5-49/64	1-1/4	2-9/32	1/4	1/8
2.5	Z25SBSF125I	1-3/16~1-3/8	3-5/8	4-55/64	5	7-9/64	1-1/4	2-9/32	1/4	1/8
3	Z30SBSF150I	1-13/32~1-7/8	3	4-59/64	5-7/64	7-39/64	1-1/2	2-11/16	1/4	1/4

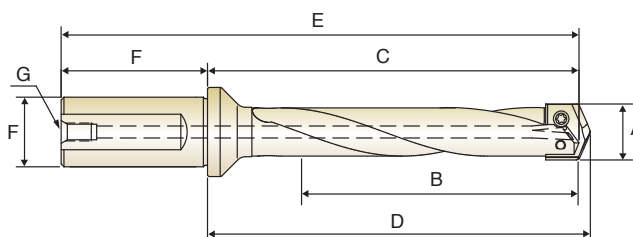


КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø F	Длина F	
Y	ZY0STSF075I	3/8~27/64	1-1/4	2-13/32	2-1/2	4-7/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0STSF075I	7/16~1/2	1-1/4	2-13/32	2-1/2	4-7/16	3/4	2-1/32	1/8
O	Z00STSF075I	33/64~11/16	1-3/8	2-1/2	2-39/64	4-17/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05STSF075I	39/64~11/16	1-3/8	2-1/2	2-39/64	4-17/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10STSF100I	45/64~15/16	2-5/8	4-7/32	4-23/64	6-1/2	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15STSF100I	55/64~15/16	2-5/8	4-7/32	4-23/64	6-1/2	1	2-9/32	1/8
2	Z20STSF125I	31/32~1-3/8	3-3/8	5-1/16	5-13/64	7-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25STSF125I	1-3/16~1-3/8	3-3/8	5-1/16	5-13/64	7-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30STSF150I	1-13/32~1-7/8	4-3/4	6-13/16	7	9-1/2	1-1/2	2-11/16	1/4
4	Z40STSF150I	1-29/32~2-9/16	5-1/8	7-1/16	7-1/4	9-3/4	1-1/2	2-11/16	1/4

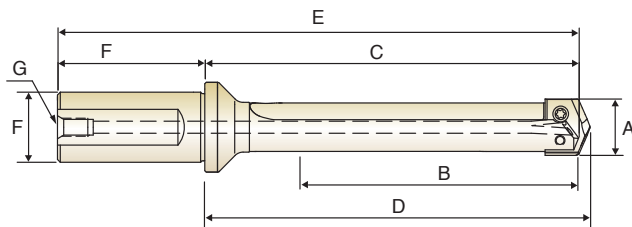
КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ

СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
1	Z10ITSF100I	45/64~15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15ITSF100I	55/64~15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20ITSF125I	31/32~1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25ITSF125I	1-3/16~1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30ITSF150I	1-13/32~1-7/8	6-1/2	8-9/16	8-3/4	11-1/4	1-1/2	2-11/32	1/4


СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

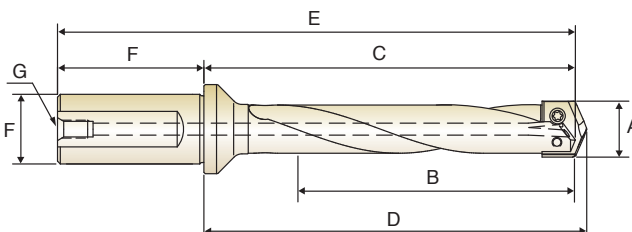
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
1	Z10ITHF100I	45/64~15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15ITHF100I	55/64~15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20ITHF125I	31/32~1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25ITHF125I	1-3/16~1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30ITHF150I	1-13/32~1-7/8	6-1/2	8-9/16	8-3/4	11-1/4	1-1/2	2-11/32	1/4

КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ



СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

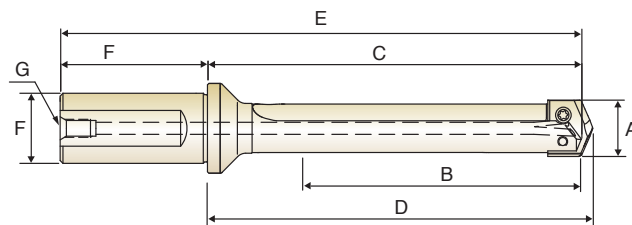
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
Y	ZY0SDSF075I	3/8~27/64	2-3/8	3-17/32	3-5/8	5-9/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0SDSF075I	7/16~1/2	2-3/8	3-17/32	3-5/8	5-9/16	3/4	2-1/32	1/8
O	Z00SDSF075I	33/64~11/16	2-1/2	3-5/8	3-47/64	5-21/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05SDSF075I	39/64~11/16	2-1/2	3-5/8	3-47/64	5-21/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10SDSF100I	45/64~15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15SDSF100I	55/64~15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20SDSF125I	31/32~1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25SDSF125I	1-3/16~1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30SDSF150I	1-13/32~1-7/8	8-1/4	10-5/16	10-1/2	13	1-1/2	2-11/16	1/4
4	Z40SDSF150I	1-29/32~2-9/16	9-1/8	11-1/16	11-1/4	13-3/4	1-1/2	2-11/16	1/4



СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

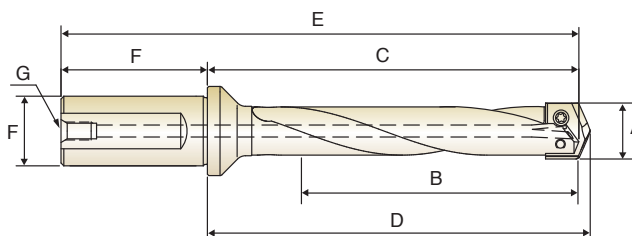
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
Y	ZY0SDHF075I	3/8~27/64	2-3/8	3-17/32	3-5/8	5-9/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0SDHF075I	7/16~1/2	2-3/8	3-17/32	3-5/8	5-9/16	3/4	2-1/32	1/8
O	Z00SDHF075I	33/64~11/16	2-1/2	3-5/8	3-47/64	5-21/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05SDHF075I	39/64~11/16	2-1/2	3-5/8	3-47/64	5-21/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10SDHF100I	45/64~15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15SDHF100I	55/64~15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20SDHF125I	31/32~1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25SDHF125I	1-3/16~1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30SDHF150I	1-13/32~1-7/8	8-1/4	10-5/16	10-1/2	13	1-1/2	2-11/16	1/4
4	Z40SDHF150I	1-29/32~2-9/16	9-1/8	11-1/16	11-1/4	13-3/4	1-1/2	2-11/16	1/4

КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ



УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

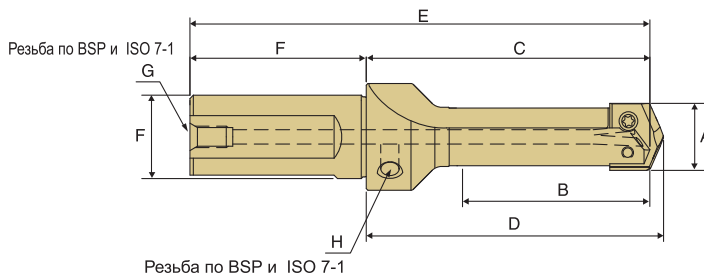
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	Хвостовик		Резьба
							Ø	Длина	
		A	B	C	D	E	F		G
Y	ZY0EXSF075I	3/8~27/64	4-3/8	5-17/32	5-5/8	7-9/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0EXSF075I	7/16~1/2	4-3/8	5-17/32	5-5/8	7-9/16	3/4	2-1/32	1/8
O	Z00EXSF075I	33/64~11/16	4-1/2	5-5/8	5-47/64	7-21/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05EXSF075I	39/64~11/16	4-1/2	5-5/8	5-47/64	7-21/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10EXSF100I	45/64~15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15EXSF100I	55/64~15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20EXSF125I	31/32~1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25EXSF125I	1-3/16~1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4



УДЛИНЕННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

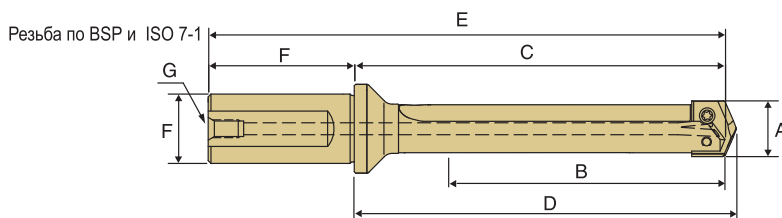
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глубина сверления	Длина спирали	Вылет	Общая длина	Хвостовик		Резьба
							Ø	Длина	
		A	B	C	D	E	F		G
Y	ZY0EXHF075I	3/8~27/64	4-3/8	5-17/32	5-5/8	7-9/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0EXHF075I	7/16~1/2	4-3/8	5-17/32	5-5/8	7-9/16	3/4	2-1/32	1/8
O	Z00EXHF075I	33/64~11/16	4-1/2	5-5/8	5-47/64	7-21/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05EXHF075I	39/64~11/16	4-1/2	5-5/8	5-47/64	7-21/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10EXHF100I	45/64~15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15EXHF100I	55/64~15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20EXHF125I	31/32~1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25EXHF125I	1-3/16~1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



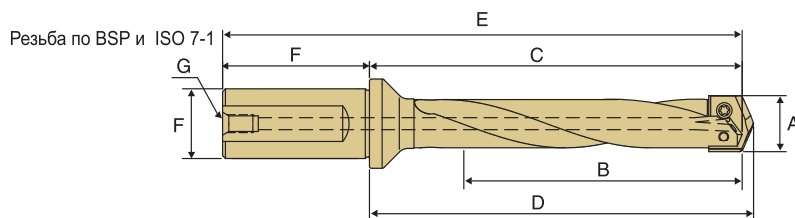
УКОРОЧЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба	
							Ø F	Длина G	Задняя H	Боковая H
Y	ZY0SBSF016M	9.5 ~ 11.0	19.1	47.6	50.0	95.6	16.0	48.0	1/16	1/8
Z	ZZ0SBSF016M	11.5 ~ 12.5	19.1	47.6	50.0	95.6	16.0	48.0	1/16	1/8
0	Z00SBSF020M	13.0 ~ 17.5	22.2	47.6	50.4	97.6	20.0	50.0	1/8	1/8
0.5	Z05SBSF020M	15.5 ~ 17.5	22.2	47.6	50.4	97.6	20.0	50.0	1/8	1/8
1	Z10SBSF025M	18.0 ~ 24.0	47.6	75.8	79.4	131.8	25.0	56.0	1/8	1/8
1.5	Z15SBSF025M	22.0 ~ 24.0	57.2	88.5	92.1	144.5	25.0	56.0	1/8	1/8
2	Z20SBSF032M	25.0 ~ 35.0	57.2	88.5	92.1	148.5	32.0	60.0	1/4	1/8
2.5	Z25SBSF032M	30.0 ~ 35.0	92.1	123.4	127.0	183.4	32.0	60.0	1/4	1/8
3	Z30SBSF040M	36.0 ~ 47.0	76.2	125.0	129.8	195.0	40.0	70.0	1/4	1/4

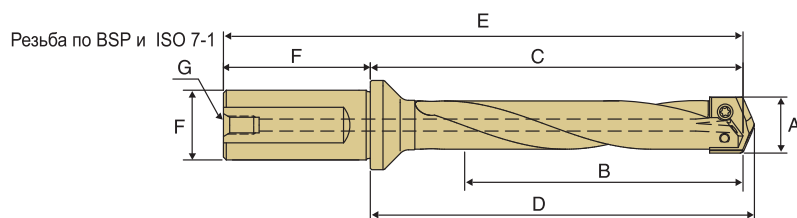


КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба
							Ø F	Длина G	G
Y	ZY0STSF020M	9.5 ~ 11.0	31.8	61.1	63.5	111.1	20.0	50.0	1/8
Z	ZZ0STSF020M	11.5 ~ 12.5	31.8	61.1	63.5	111.1	20.0	50.0	1/8
0	Z00STSF020M	13.0 ~ 17.5	34.9	63.5	66.3	113.5	20.0	50.0	1/8
0.5	Z05STSF020M	15.5 ~ 17.5	34.9	63.5	66.3	113.5	20.0	50.0	1/8
1	Z10STSF025M	18.0 ~ 24.0	66.7	107.2	110.7	163.2	25.0	56.0	1/8
1.5	Z15STSF025M	22.0 ~ 24.0	66.7	107.2	110.7	163.2	25.0	56.0	1/8
2	Z20STSF032M	25.0 ~ 35.0	85.7	128.6	132.2	188.6	32.0	60.0	1/4
2.5	Z25STSF032M	30.0 ~ 35.0	85.7	128.6	132.2	188.6	32.0	60.0	1/4
3	Z30STSF040M	36.0 ~ 47.0	120.7	173.0	177.8	243.0	40.0	70.0	1/4
4	Z40STSF040M	48.0 ~ 65.0	130.2	179.4	184.0	249.4	40.0	70.0	1/4

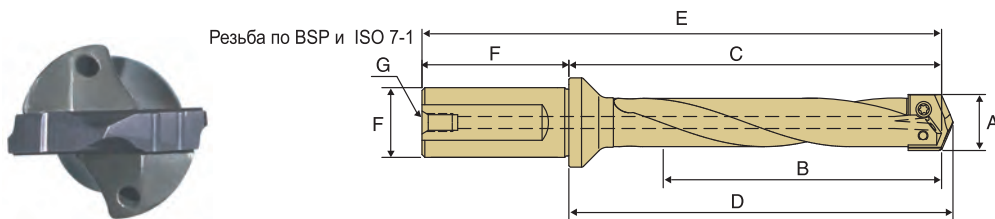
КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ

СРЕДНЯЯ ДЛИНА -Винтовая стружечная канавка

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
1	Z10ITHF025M	18.0 ~ 24.0	117.5	154.8	158.4	210.8	25.0	56.0	1/8
1.5	Z15ITHF025M	22.0 ~ 24.0	117.5	154.8	158.4	210.8	25.0	56.0	1/8
2	Z20ITHF032M	25.0 ~ 35.0	136.5	179.4	183.0	239.4	32.0	60.0	1/4
2.5	Z25ITHF032M	30.0 ~ 35.0	136.5	179.4	183.0	239.4	32.0	60.0	1/4
3	Z30ITHF040M	36.0 ~ 47.0	165.1	217.5	222.3	287.5	40.0	70.0	1/4


СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА -Винтовая стружечная канавка

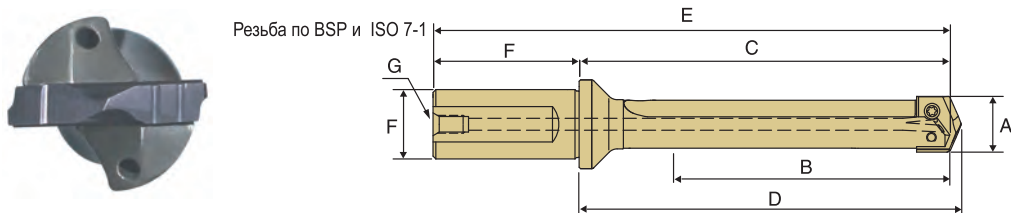
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
Y	ZY0SDHF020M	9.5 ~ 11.0	60.3	89.7	92.1	139.7	20.0	50.0	1/8
Z	ZZ0SDHF020M	11.5 ~ 12.5	60.3	89.7	92.1	139.7	20.0	50.0	1/8
0	Z00SDHF020M	13.0 ~ 17.5	63.5	92.1	94.9	142.1	20.0	50.0	1/8
0.5	Z05SDHF020M	15.5 ~ 17.5	63.5	92.1	94.9	142.1	20.0	50.0	1/8
1	Z10SDHF025M	18.0 ~ 24.0	168.3	205.6	209.2	261.6	25.0	56.0	1/8
1.5	Z15SDHF025M	22.0 ~ 24.0	168.3	205.6	209.2	261.6	25.0	56.0	1/8
2	Z20SDHF032M	25.0 ~ 35.0	187.3	230.2	233.8	290.2	32.0	60.0	1/4
2.5	Z25SDHF032M	30.0 ~ 35.0	187.3	230.2	233.8	290.2	32.0	60.0	1/4
3	Z30SDHF040M	36.0 ~ 47.0	209.6	261.9	266.7	331.9	40.0	70.0	1/4
4	Z40SDHF040M	48.0 ~ 65.0	231.8	281.0	285.8	351.0	40.0	70.0	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



УДЛИНЕННЫЕ - Винтовая стружечная канавка

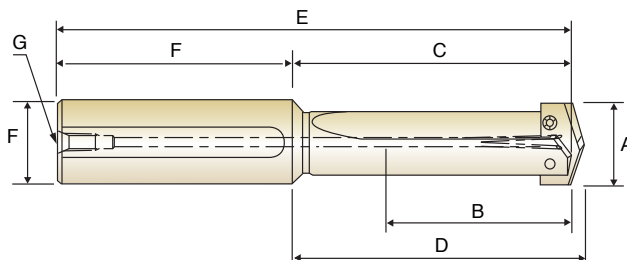
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
Y	ZY0EXHF020M	9.5 ~ 11.0	111.1	140.5	142.9	190.5	20.0	50.0	1/8
Z	ZZ0EXHF020M	11.5 ~ 12.5	111.1	140.5	142.9	190.5	20.0	50.0	1/8
O	ZO0EXHF020M	13.0 ~ 17.5	114.3	142.9	145.7	192.9	20.0	50.0	1/8
0.5	Z05EXHF020M	15.5 ~ 17.5	114.3	142.9	145.7	192.9	20.0	50.0	1/8
1	Z10EXHF025M	18.0 ~ 24.0	269.9	307.2	310.8	363.2	25.0	56.0	1/8
1.5	Z15EXHF025M	22.0 ~ 24.0	269.9	307.2	310.8	363.2	25.0	56.0	1/8
2	Z20EXHF032M	25.0 ~ 35.0	288.9	331.8	335.4	391.8	32.0	60.0	1/4
2.5	Z25EXHF032M	30.0 ~ 35.0	288.9	331.8	335.4	391.8	32.0	60.0	1/4



УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка

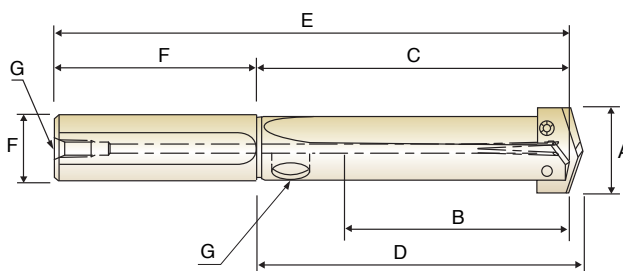
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
3	Z30EXSF040M	36.0 ~ 47.0	349.3	401.6	406.4	471.6	40.0	70.0	1/4
4	Z40EXSF040M	48.0 ~ 65.0	422.3	471.5	476.3	541.5	40.0	70.0	1/4

КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ



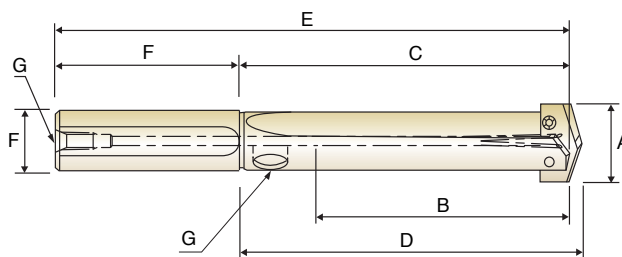
КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
Y	ZY0STSS075I	3/8~27/64	1-1/4	2-1/32	2-1/8	4-13/32	3/4	2-3/8	1/8
Z	<b b="" zz0stss075i<="">	7/16~1/2	1-1/4	2-1/32	2-1/8	4-13/32	3/4	2-3/8	1/8
O	ZO0STSS075I	33/64~11/16	1-3/8	2-3/16	2-19/64	4-9/16	3/4	2-3/8	1/8
0.5	Z05STSS075I	39/64~11/16	1-3/8	2-3/16	2-19/64	4-9/16	3/4	2-3/8	1/8

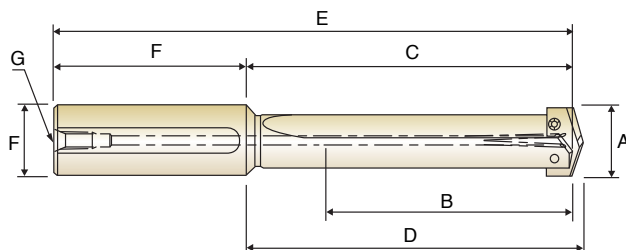


КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки (дюймовая система)

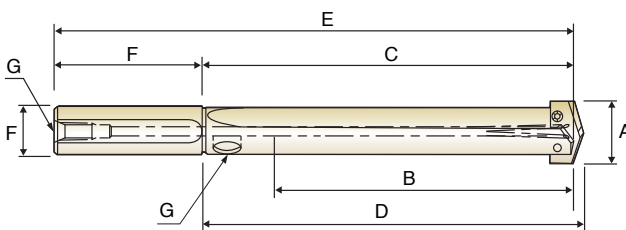
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
1	Z10STSS075I	45/64 ~ 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	3/4	3	1/8
	Z10STSS100I	45/64 ~ 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	1	3	1/8
1.5	Z15STSS075I	55/64 ~ 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	3/4	3	1/8
	Z15STSS100I	55/64 ~ 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	1	3	1/8
2	Z20STSS100I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1	3-1/2	1/8
	Z20STSS125I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1-1/4	3-1/2	1/8
2.5	Z25STSS100I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1	3-1/2	1/8
	Z25STSS125I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1-1/4	3-1/2	1/8
3	Z30STSS125I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6	6-3/16	10	1-1/4	4	1/4
	Z30STSS150I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6	6-3/16	10	1-1/2	4	1/4
4	Z40STSS150I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	6-1/2	6-11/16	10-1/2	1-1/2	4	1/4
	Z40STSS175I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	6-1/2	6-11/16	10-1/2	1-3/4	4	1/4
5	Z50STSS200I	2-1/2 ~ 3-1/2	6-3/4	8-1/2	8-3/4	12-1/2	2	4	1/2

КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
1	Z10ITSS100I	45/64~15/16	4-5/8	5-7/8	6-1/64	8-7/8	1	3	1/8
1.5	Z15ITSS100I	55/64~15/16	4-5/8	5-7/8	6-1/64	8-7/8	1	3	1/8
2	Z20ITSS125I	31/32~1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-41/64	10	1-1/4	3-1/2	1/8
2.5	Z25ITSS125I	1-3/16~1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-41/64	10	1-1/4	3-1/2	1/8
3	Z30ITSS150I	1-13/32~1-7/8	6-1/2	7-3/4	7-15/16	11-3/4	1-1/2	4	1/4

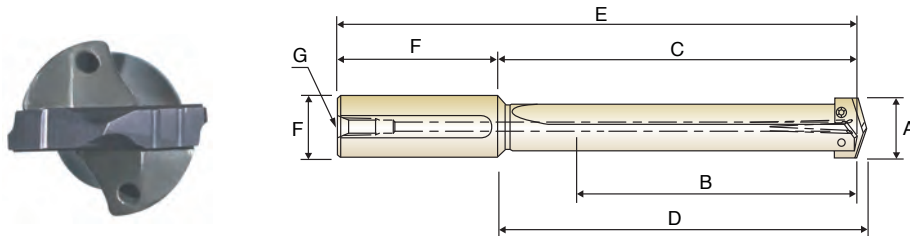
КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
Y	ZY0SDSS075I	3/8~27/64	2-3/8	3-5/32	3-1/4	5-17/32	3/4	2-3/8	1/8
Z	ZZ0SDSS075I	7/16~1/2	2-3/8	3-5/32	3-1/4	5-17/32	3/4	2-3/8	1/8
O	ZO0SDSS075I	33/64~11/16	2-1/2	3-5/16	3-27/64	5-11/16	3/4	2-3/8	1/8
0.5	Z05SDSS075I	39/64~11/16	2-1/2	3-5/16	3-27/64	5-11/16	3/4	2-3/8	1/8


СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

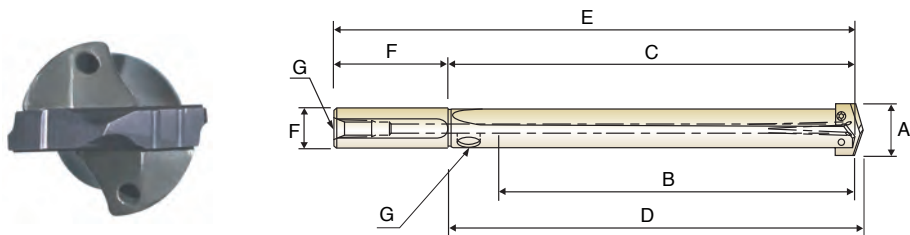
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
1	Z10SDSS075I	45/64~15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	3/4	3	1/8
	Z10SDSS100I	45/64~15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	1	3	1/8
1.5	Z15SDSS075I	55/64~15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	3/4	3	1/8
	Z15SDSS100I	55/64~15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	1	3	1/8
2	Z20SDSS100I	31/32~1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1	3-1/2	1/8
	Z20SDSS125I	31/32~1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1-1/4	3-1/2	1/8
2.5	Z25SDSS100I	1-3/16~1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1	3-1/2	1/8
	Z25SDSS125I	1-3/16~1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1-1/4	3-1/2	1/8
3	Z30SDSS125I	1-13/32~1-7/8	8-1/4	9-1/2	9-11/16	13-1/2	1-1/4	4	1/4
	Z30SDSS150I	1-13/32~1-7/8	8-1/4	9-1/2	9-11/16	13-1/2	1-1/2	4	1/4
4	Z40SDSS150I	1-29/32~2-9/16	9-1/8	10-1/2	10-11/16	14-1/2	1-1/2	4	1/4
	Z40SDSS175I	1-29/32~2-9/16	9-1/8	10-1/2	10-11/16	14-1/2	1-3/4	4	1/4
5	Z50SDSS200I	2-1/2~3-1/2	10-3/4	12-1/2	12-3/4	16-1/2	2	4	1/2
7	Z70SDSS300I	3-17/32~4-1/2	10-3/4	12-7/8	13-1/8	17-7/8	3	5	1/2

КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

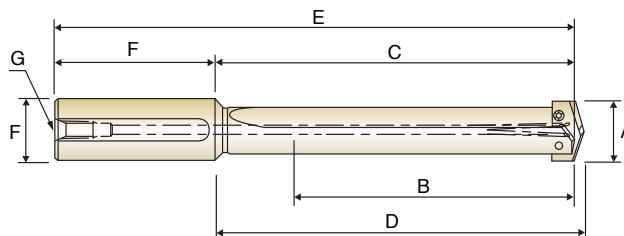
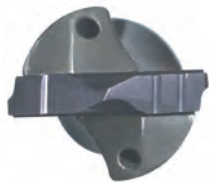
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
Y	ZY0EXSS075I	3/8~27/64	4-3/8	5-5/32	5-1/4	7-17/32	3/4	2-3/8	1/8
Z	ZZ0EXSS075I	7/16~1/2	4-3/8	5-5/32	5-1/4	7-17/32	3/4	2-3/8	1/8
O	ZO0EXSS075I	33/64~11/16	4-1/2	5-5/16	5-27/64	7-11/16	3/4	2-3/8	1/8
0.5	ZO5EXSS075I	39/64~11/16	4-1/2	5-5/16	5-27/64	7-11/16	3/4	2-3/8	1/8



УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
1	Z10EXSS100I	45/64~15/16	10-5/8	11-7/8	12-1/64	14-7/8	1	3	1/8
1.5	Z15EXSS100I	55/64~15/16	10-5/8	11-7/8	12-1/64	14-7/8	1	3	1/8
2	Z20EXSS125I	31/32~1-3/8	11-3/8	12-1/2	12-41/64	16	1-1/4	3-1/2	1/8
2.5	Z25EXSS125I	1-3/16~1-3/8	11-3/8	12-1/2	12-41/64	16	1-1/4	3-1/2	1/8
3	Z30EXSS125I	1-13/32~1-7/8	13-3/4	15	15-3/16	19	1-1/4	4	1/4
4	Z40EXSS150I	1-29/32~2-9/16	16-5/8	18	18-3/16	22	1-1/2	4	1/4
5	Z50EXSS200I	2-1/2~3-1/2	18-1/4	20	20-1/4	24	2	4	1/2
7	Z70EXSS300I	3-17/32~4-1/2	21-7/8	24	24-1/4	29	3	5	1/2

КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



ДЛИННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глубина сверления B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Ø	Длина F	
0	Z00LGSS075I	33/64~11/16	7	7-13/16	7-59/64	10-3/16	3/4	2-3/8	1/8
0.5	Z05LGSS075I	39/64~11/16	7	7-13/16	7-59/64	10-3/16	3/4	2-3/8	1/8

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ КОРПУСОВ
ВРАЩАЮЩИЙСЯ АДАПТЕР RSA ДЛЯ ПОДАЧИ СОЖ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ****ДУЙМОВАЯ СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЙ**

Серия	I.D.	O.D.	Длина C	Резьба направл. стержня D	Резьба E	Адаптер RSA ремонтный комплект	Уплотнительные кольца
	A	B					
PR110048	3/4	1-3/4	7/8	5/16-NC	◆1/8	PR210048	PR310048
PR110100	1	2-1/8	1-1/8	5/16-NC	◆1/8	PR210100	PR310100
PR110116	1-1/4	2-1/2	1-3/8	3/8-NC	◆1/4	PR210116	PR310116
PR110148	1-3/4	3	1-3/8	3/8-NC	◆1/4	PR210148	PR310148
PR110216	2-1/4	3-3/4	1-3/4	1/2-NC	◆1/2	PR210216	PR310216

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЙ

Серия	I.D.	O.D.	Длина C	Резьба направл. стержня D	Резьба E	Адаптер RSA ремонтный комплект	Уплотнительные кольца
	A	B					
PR120190	19.05	44.45	22.23	M8 × 1.25	◆1/8	PR220190	PR320190
PR120254	25.40	53.97	28.57	M8 × 1.25	◆1/8	PR220254	PR320254
PR120317	31.75	63.50	34.92	M10 × 1.5	◆1/4	PR220317	PR320317
PR120444	44.45	76.20	34.92	M10 × 1.5	◆1/4	PR220444	PR320444
PR120571	57.15	95.27	44.45	M12 × 1.75	◆1/2	PR220571	PR320571

◆ Резьба по BSP & ISO 7-1

ВИНТЫ TORX

Серия корпуса	Артикул	Отвертка TORX	Размерный диапазон используемых свёрл	
			Дюймовые	Метрические
Y	J07Y0010	J05Y0070	3/8 ~ 27/64	9.5 мм ~ 11.0 мм
Z	J07Z0110		7/16 ~ 1/2	11.5 мм ~ 12.5 мм
0	J0800210	J0500080	33/64 ~ 11/16	13.0 мм ~ 17.5 мм
	J0805310		39/64 ~ 11/16	15.5 мм ~ 17.5 мм
1	J0910410	J0510090	45/64 ~ 15/16	18.0 мм ~ 24.0 мм
	J0915510		55/64 ~ 15/16	22.0 мм ~ 24.0 мм
2	J1520610	J0520150	31/32 ~ 1-3/8	25.0 мм ~ 35.0 мм
	J1525710		1-3/16 ~ 1-3/8	30.0 мм ~ 35.0 мм
3,4	J2030810	J0530200	1-13/32 ~ 2-9/16	36.0 мм ~ 65.0 мм
	J2550910		2-1/2 ~ 4-1/2	64.0 мм ~ 114.0 мм

**Примечание: Винты для замены продаются упаковками (по 10 шт. упаковке)

ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ISO	Материал	Материал твёрдость		Марка стали	СКОРОСТЬ (м/мин)			Подача (мм/об)						
		(Bhn)	(HRc)		TiN	TiCN	TiAlN	Ø9.5 ~12.5	Ø13 ~17.5	Ø18 ~24	Ø25 ~35	Ø36 ~47	Ø48 ~65	Ø66 ~114
P	Автоматная сталь 9SMn36, 9SMnPb28 10SPb20 и т.д.	100 – 150		HSS	63	79	84	0.16	0.23	0.31	0.40	0.48	0.55	0.67
		150 – 200	-13	HSS	58	70	81	0.16	0.23	0.31	0.40	0.48	0.55	0.67
		200 – 250	13 – 24	HSS	51	66	72	0.14	0.23	0.31	0.38	0.48	0.57	0.69
	Низкоуглеродистая сталь C10, C15, C22, C25 и т.д.	85 – 125		HSS	54	67	75	0.15	0.22	0.28	0.37	0.46	0.56	0.67
		125 – 175	-7	HSS	51	63	72	0.15	0.22	0.28	0.37	0.46	0.56	0.67
		175 – 225	7 – 20	HSS	49	58	69	0.13	0.19	0.24	0.34	0.43	0.50	0.57
	Среднеуглеродистая сталь C35, C40, C45 и т.д.	225 – 275	20 – 28	HSS	45	56	66	0.13	0.19	0.24	0.34	0.43	0.50	0.57
		125 – 175	-7	HSS	52	63	75	0.14	0.22	0.28	0.35	0.45	0.55	0.65
		175 – 225	7 – 20	HSS	48	59	69	0.13	0.19	0.23	0.34	0.43	0.50	0.58
	Конструкционная сталь St33, St37-2, St44-2 St52, St60 и т.д.	225 – 275	20 – 28	HSS	45	56	63	0.13	0.19	0.23	0.34	0.43	0.50	0.58
		275 – 325	28 – 34	SH, PH	42	52	58	0.10	0.17	0.21	0.28	0.38	0.45	0.55
		100 – 150		HSS	44	56	63	0.14	0.23	0.29	0.35	0.44	0.50	0.63
	Легированная сталь 45CrMo4, 42CrMo4 16MnCr5, Ck75 35CrMo4, 16MnCr5 и т.д.	150 – 250	-24	HSS	39	47	55	0.13	0.22	0.24	0.28	0.38	0.46	0.59
		250 – 350	24 – 37	SH, PH	32	41	45	0.10	0.20	0.22	0.24	0.34	0.40	0.48
		125 – 175	-7	HSS	48	58	63	0.15	0.20	0.24	0.36	0.43	0.47	0.53
		175 – 225	7 – 20	HSS	45	56	58	0.13	0.20	0.24	0.36	0.42	0.46	0.55
		225 – 275	20 – 28	HSS	41	50	56	0.13	0.16	0.23	0.35	0.41	0.44	0.55
	Инструментальная сталь 102Cr6, 105WCr6, C75W и т.д.	275 – 325	28 – 34	SH, PH	39	47	53	0.09	0.15	0.22	0.28	0.38	0.41	0.50
325 – 375		34 – 40	SH, PH	36	43	46	0.08	0.15	0.21	0.27	0.38	0.40	0.51	
Высокопрочные сплавы 36CrNiMo4, 34CrNiMo8, 40NiCrMo73 и т.д.	150 – 200	-13	SH	25	34	36	0.08	0.17	0.20	0.24	0.30	0.37	0.39	
	200 – 250	13 – 24	SH, PH	19	27	29	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34	
	225 – 300	-32	SH, PH	25	34	35	0.13	0.18	0.23	0.24	0.36	0.43	0.50	
Нержавеющая сталь X7Cr13, X10CrA118, 5CrNi189 X5CrNiMo18 10 и т.д.	300 – 350	32 – 37	SH, PH	19	26	27	0.10	0.18	0.23	0.24	0.36	0.43	0.50	
	350 – 400	37 – 43	PH	16	21	22	0.08	0.15	0.20	0.22	0.30	0.48	0.46	
М	Чугун, чугун с шаровидным графитом GG10, 20, 25, 35, 40 GGG50, 70 GTW35, GTS70 и т.д.	135 – 185	-9	HSS	24	29	34	0.14	0.20	0.23	0.26	0.36	0.41	0.50
		185 – 275	9 – 28	HSS	20	23	29	0.12	0.18	0.20	0.24	0.30	0.36	0.46
К	Алюминий AlCuSiMn, AlMgSiO.5, AlZnMgCu1.5 и т.д.	120 – 150		HSS	52	64	75	0.16	0.30	0.40	0.49	0.59	0.69	0.75
		150 – 200	-13	HSS	48	58	70	0.14	0.26	0.35	0.45	0.56	0.64	0.68
		200 – 220	13 – 19	HSS	42	53	58	0.14	0.23	0.30	0.41	0.46	0.52	0.60
		220 – 260	19 – 26	SH, PH	35	44	52	0.13	0.17	0.23	0.30	0.35	0.43	0.50
N	Жаропрочные сплавы Hastelloy B, Inconel и т.д.	260 – 320	26 – 34	SH, PH	29	35	41	0.10	0.15	0.16	0.23	0.28	0.35	0.40
		30		HSS	187	229	244	0.19	0.33	0.41	0.50	0.54	0.64	0.62
S	Сверла с цилиндрич. хвостовиком	180	-8	HSS	92	137	137	0.19	0.33	0.41	0.46	0.54	0.64	0.62
		140 – 220	-19	SH, PH	9	11	12	0.08	0.17	0.20	0.24	0.30	0.37	0.39
	Сверла с конус морзе	220 – 310	19 – 33	PH	8	9	11	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34

RPM= частота вращения (об/мин)

м/мин= окружная скорость в метрах в минуту(м/мин)

Ø= диаметр сверла (мм)

мм/об= подача (мм/об)

*** Формулы :**

$$\text{м/мин} = \frac{(\text{RPM}) \cdot (\pi) \cdot \text{Ø}}{1000}$$

$$\text{мм/мин} = \frac{(\text{RPM}) \cdot (\text{мм/об})}{1000}$$

$$\text{RPM} = \frac{(\pi) \cdot \text{Ø}}{\text{мм/мин}}$$

• Тип быстрорежущей стали: **HSS** = быстрорежущая сталь М4, **SH** = супер быстрорежущая сталь Т15,

PH = премиум быстрорежущая сталь М48

Рекомендации относительно скорости обработки, скорости подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных.

Рекомендуется снизить скорость обработки на 20%, а подачу на 10%.

i-ONE
СВЕРЛА

i-DREAM
СВЕРЛА

DREAM
DRILLS
-GENERAL

DREAM
DRILLS
-HIGH FEED

DREAM
DRILLS
FLAT BOTTOM

DREAM
DRILLS
-INOX

DREAM
DRILLS
-ALU

DREAM
DRILLS
-CFRP

DREAM
DRILLS
-MQL

DREAM DRILLS
ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ
СТАЛИ

СВЕРЛА
ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ

MULTI-1
СВЕРЛА

HPD
СВЕРЛА

GOLD-P
СВЕРЛА

SUPER-GP
СВЕРЛА

СВЕРЛА С
ЦИЛИНДРИЧ.
ХВОСТОВИКОМ

СВЕРЛА С
ХВОСТОВИКОМ
КОНУС МОРЗЕ

NC-
SPOTTING
СВЕРЛА

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ
СВЕРЛА ДЛЯ
СТАНКОВ С ЧПУ

SPADE
СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКЕРЫ

ЦЕКОВКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДААННЫЕ

ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

ISO	Материал	Материал Твёрдость		Твёрдый сплав	СКОРОСТЬ (м/мин)			Подача (мм/об)				
		(Bhn)	(HRC)		TiN	TiCN	TiAlN	Ø 9.5 ~12.5	Ø 13 ~17.5	Ø 18 ~24	Ø 25 ~35	Ø 36 ~47
DREAM DRILLS -GENERAL	Автоматная сталь 9SMn36, 9SMnPb28 10SPb20 и т.д.	100 – 150		P40	101	113	125	0.18	0.28	0.36	0.44	0.50
		150 – 200	– 13	P40	88	99	110	0.16	0.26	0.33	0.39	0.45
		200 – 250	13 – 24	P40	82	88	101	0.14	0.23	0.31	0.41	0.42
DREAM DRILLS FLAT BOTTOM	Низкоуглеродистая сталь C10, C15, C22, C25 и т.д.	85 – 125		P40	94	110	119	0.20	0.24	0.31	0.42	0.46
		125 – 175	– 7	P40	82	88	107	0.18	0.24	0.31	0.39	0.43
		175 – 225	7 – 20	P40	76	82	96	0.15	0.22	0.29	0.36	0.40
DREAM DRILLS -INOX	Среднеуглеродистая сталь C35, C40, C45 и т.д.	125 – 175	– 7	P40	82	88	102	0.17	0.24	0.31	0.37	0.42
		175 – 225	7 – 20	P40	75	84	93	0.15	0.22	0.28	0.36	0.40
		225 – 275	20 – 28	P40	66	70	84	0.15	0.22	0.28	0.36	0.40
DREAM DRILLS -ALU	Конструкционная сталь St33, St37-2, St44-2 St52, St60 и т.д.	125 – 175	– 7	P40	82	88	102	0.17	0.24	0.31	0.37	0.42
		175 – 225	7 – 20	P40	75	84	93	0.15	0.22	0.28	0.36	0.40
		225 – 275	20 – 28	P40	66	70	84	0.15	0.22	0.28	0.36	0.40
DREAM DRILLS -CFRP	Легированная сталь 45CrMo4, 42CrMo4 16MnCr5, Ck75 35CrMo4, 16MnCr5 и т.д.	275 – 325	28 – 34	P40	56	64	67	0.13	0.19	0.26	0.33	0.37
		100 – 150		P40	75	82	91	0.19	0.26	0.34	0.39	0.43
		150 – 250	– 24	P40	62	70	75	0.15	0.24	0.29	0.33	0.37
DREAM DRILLS -MQL	Инструментальная сталь 102Cr6, 105WCr6, C75W и т.д.	250 – 350	24 – 37	P40	55	64	73	0.13	0.23	0.27	0.29	0.33
		125 – 175		P40	79	85	98	0.18	0.25	0.32	0.40	0.45
		175 – 225	– 13	P40	73	81	88	0.15	0.23	0.29	0.38	0.42
DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ	Высокопрочные сплавы 36CrNiMo4, 34CrNiMo8, 40NiCrMo73 и т.д.	225 – 275	13 – 19	P40	66	73	81	0.15	0.21	0.28	0.37	0.41
		275 – 325	19 – 26	P40	62	70	78	0.12	0.20	0.27	0.33	0.40
		325 – 375	26 – 34	P40	53	58	64	0.10	0.18	0.23	0.30	0.38
СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	Жаропрочные сплавы Hastelloy B, Inconel и т.д.	150 – 200	– 7	P40	50	56	67	0.09	0.18	0.22	0.28	0.31
		200 – 250	7 – 20	P40	37	46	50	0.09	0.18	0.22	0.28	0.31
		225 – 300	20 – 28	K20	26	27	30	0.10	0.17	0.23	0.27	0.33
MULTI-1 СВЕРЛА	Нержавеющая сталь X7Cr13, X10CrAl18, 5CrNi189, X5CrNiMo18 10 и т.д.	300 – 350	28 – 34	K20	20	23	24	0.10	0.14	0.20	0.24	0.30
		350 – 400	34 – 40	P40	49	55	62	0.15	0.23	0.25	0.29	0.38
		135 – 185	– 13	P40	43	49	55	0.12	0.20	0.23	0.27	0.35
GOLD-P СВЕРЛА	Чугун, чугун с шаровидным графитом GG10, 20, 25, 35, 40 GGG50, 70 GTW35, GTS70 и т.д.	185 – 275	13 – 24	P40	38	43	47	0.10	0.18	0.20	0.24	0.30
		120 – 150	– 19	K20, K10	98	125	137	0.18	0.30	0.37	0.46	0.56
SUPER-SP СВЕРЛА	Алюминий AlCuSiMn, AlMgSiO.5, AlZnMgCu1.5 и т.д.	150 – 200	19 – 33	K20, K10	95	101	125	0.17	0.26	0.32	0.42	0.53
		200 – 220	– 32	K20, K10	75	91	111	0.14	0.23	0.30	0.38	0.45
		220 – 260	32 – 37	K20, K10	66	81	93	0.13	0.15	0.28	0.33	0.37
СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ	Жаропрочные сплавы Hastelloy B, Inconel и т.д.	260 – 320	37 – 43	K20, K10	56	70	79	0.13	0.18	0.23	0.28	0.33
		30		K20	366	396	427	0.24	0.38	0.45	0.50	0.53
СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ	Жаропрочные сплавы Hastelloy B, Inconel и т.д.	180	– 8	K20	244	290	291	0.22	0.33	0.40	0.45	0.48
		140 – 220	– 9	K20	50	55	62	0.19	0.19	0.21	0.24	0.30
NC-SPOTTING СВЕРЛА	Жаропрочные сплавы Hastelloy B, Inconel и т.д.	220 – 310	9 – 28	K20	38	44	46	0.15	0.17	0.20	0.21	0.25
		140 – 220	– 9	K20	50	55	62	0.19	0.19	0.21	0.24	0.30

RPM= частота вращения (об/мин)

м/мин= окружная скорость в метрах в минуту(м/мин)

Ø= диаметр сверла (мм)

мм/об= подача (мм/об)

* Формулы :

$$\text{м/мин} = \frac{(\text{RPM}) \cdot (\pi) \cdot \text{Ø}}{1000}$$

$$\text{мм/мин} = \frac{(\text{RPM}) \cdot (\text{мм/об})}{(\text{м/мин}) \cdot (1000)}$$

$$\text{RPM} = \frac{(\text{мм/об}) \cdot (1000)}{(\pi) \cdot \text{Ø}}$$

Рекомендации относительно скорости обработки, скорости подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных.

Рекомендуется снизить скорость обработки на 20%, а подачу на 10%.

ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T-15 С КОБАЛЬТОМ – С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

ISO	Материал	Материал Твёрдость		СКОРОСТЬ		Подача			
		(Bhn)	(HRC)	TiN	TiAlN (Hardslick)	Ø 9.5 ~12.5	Ø 13 ~17.5	Ø 18 ~24	Ø 25 ~35
P	Автоматная сталь 9SMn36, 9SMnPb28 10SPb20 и т.д.	100 – 150		63	67	0.13	0.18	0.25	0.32
		150 – 200	- 13	56	65	0.13	0.18	0.25	0.32
		200 – 250	13 – 24	53	58	0.11	0.18	0.25	0.30
	Низкоуглеродистая сталь C10, C15, C22, C25 и т.д.	85 – 125		54	60	0.12	0.18	0.22	0.30
		125 – 175	- 7	50	58	0.12	0.18	0.22	0.30
		175 – 225	7 – 20	46	55	0.10	0.15	0.19	0.27
	Среднеуглеродистая сталь C35, C40, C45 и т.д.	225 – 275	20 – 28	45	53	0.10	0.15	0.19	0.27
		125 – 175	- 7	50	60	0.11	0.18	0.22	0.28
		175 – 225	7 – 20	47	55	0.10	0.15	0.18	0.27
	Конструкционная сталь St33, St37-2, St44-2 St52, St60 и т.д.	225 – 275	20 – 28	45	50	0.10	0.15	0.18	0.27
		275 – 325	28 – 34	42	46	0.08	0.14	0.17	0.22
		100 – 150		45	50	0.11	0.18	0.23	0.28
	Легированная сталь 45CrMo4, 42CrMo4 16MnCr5, Ck75 35CrMo4, 16MnCr5 и т.д.	150 – 250	- 24	38	44	0.10	0.18	0.19	0.22
		250 – 350	24 – 37	33	36	0.08	0.16	0.18	0.19
		125 – 175	- 7	46	50	0.12	0.16	0.19	0.29
		175 – 225	7 – 20	45	46	0.10	0.16	0.19	0.29
	Инструментальная сталь 102Cr6, 105WCr6, C75W и т.д.	225 – 275	20 – 28	40	45	0.10	0.13	0.18	0.28
		275 – 325	28 – 34	38	42	0.07	0.12	0.18	0.22
325 – 375		34 – 40	34	37	0.06	0.12	0.17	0.22	
150 – 200		- 13	27	29	0.07	0.12	0.15	0.20	
Высокопрочные сплавы 36CrNiMo4, 34CrNiMo8, 40NiCrMo73 и т.д.	200 – 250	13 – 24	22	23	0.07	0.12	0.15	0.20	
	225 – 300	- 32	27	28	0.10	0.14	0.16	0.19	
	300 – 350	32 – 37	21	22	0.08	0.14	0.18	0.19	
Нержавеющая сталь X7Cr13, X10CrA118, 5CrNi189, X5CrNiMo18 10 и т.д.	350 – 400	37 – 43	17	18	0.06	0.12	0.18	0.18	
	135 – 185	- 9	9	29	0.18	0.18	0.20	0.23	
	185 – 275	9 – 28	26	25	0.15	0.15	0.18	0.22	
К Чугун, чугун с шаровидным графитом GG10, 20, 25, 35, 40 GGG50, 70 GTW35, GTS70 и т.д.	120 – 150		56	66	0.13	0.25	0.35	0.41	
	150 – 200	- 13	51	60	0.12	0.21	0.29	0.40	
	200 – 220	13 – 19	47	51	0.12	0.20	0.25	0.36	
	220 – 260	19 – 26	38	48	0.10	0.14	0.20	0.25	
N Алюминий AlCuSiMn, AlMgSiO.5, AlZnMgCu 1.5 и т.д.	260 – 320	26 – 34	30	37	0.10	0.13	0.13	0.20	
	30		20	10	0.06	0.14	0.16	0.19	
S Жаропрочные сплавы Hastelloy B, Inconel и т.д.	180	- 8	7	9	0.06	0.11	0.14	0.15	
	140 – 220	- 19	208	213	0.17	0.28	0.36	0.43	
	220 – 310	19 – 33	112	121	0.17	0.28	0.36	0.41	

RPM= частота вращения (об/мин)

м/мин= окружная скорость в метрах в минуту(м/мин)

Ø= диаметр сверла (мм)

мм/об= подача (мм/об)

* Формулы :

$$\text{м/мин} = \frac{(\text{RPM}) \cdot (\pi) \cdot \text{Ø}}{1000}$$

$$\text{мм/мин} = (\text{RPM}) \cdot (\text{мм/об})$$

$$\text{RPM} = \frac{(\text{м/мин}) \cdot (1000)}{(\pi) \cdot \text{Ø}}$$

Рекомендации относительно скорости обработки, скорости подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных.

Рекомендуется снизить скорость обработки на 20%, а подачу на 10%.

 i-ONE
СВЕРЛА

 i-DREAM
СВЕРЛА

 DREAM
DRILLS
-GENERAL

 DREAM
DRILLS
-HIGH FEED

 DREAM
DRILLS
FLAT BOTTOM

 DREAM
DRILLS
-INOX

 DREAM
DRILLS
-ALU

 DREAM
DRILLS
-CFRP

 DREAM
DRILLS
-MQL

 DREAM DRILLS
ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ
СТАЛИ

 СВЕРЛА
ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ

 MULTI-1
СВЕРЛА

 НРД
СВЕРЛА

 GOLD-P
СВЕРЛА

 SUPER-GP
СВЕРЛА

 СВЕРЛА С
ЦИЛИНДРИЧ.
ХВОСТОВИКОМ

 СВЕРЛА С
ХВОСТОВИКОМ
КОНУС МОРЗЕ

 NC-
SPOTTING
СВЕРЛА

 ЦЕНТРОВОЧНЫЕ
СВЕРЛА ДЛЯ
СТАНКОВ С ЧПУ

 SPADE
СВЕРЛА

РАЗВЕРТКИ

ЗЕНКЕРЫ

ЦЕКОВКИ

 ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДААННЫЕ