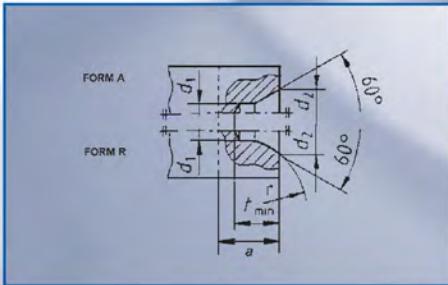
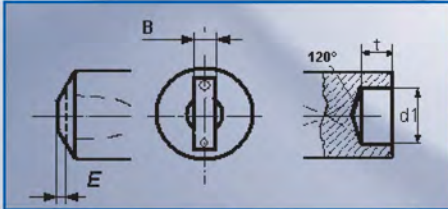


Варианты исполнения торцев заготовок

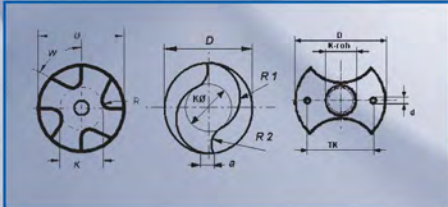


Центровочное отверстие по DIN 332

Форма А	Форма R			
1 x 2,12	1 x 2,12			
1,25 x 2,65	1,25 x 2,65			
1,6 x 3,35	1,6 x 3,35			
2 x 4,25	2 x 4,25			
2,5 x 5,3	2,5 x 5,3			
3,15 x 6,7	3,15 x 6,7			



Варианты исполнения отверстий под СОЖ



Любое количество зубьев

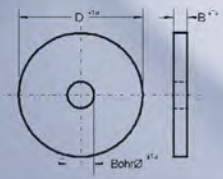
По запросу



Радиальные отверстия			



Твёрдосплавные бруски					
В, мм		Н, мм		L, мм	
4,4	+0,2	4,4	+0,2	330	+10
...
...
20,4	+0,2	20,4	+0,2	330	+10



Заготовка дисковой фрезы					
D, мм		B, мм		d, мм	
50	+0,5	1	+0,4	15,5	-0,4
...
...
200	+1	15	+0,6	31,5	-0,6



Заготовка ружейного сверла							
D, мм		L, мм		d2, мм		d3, мм	
4,3	+0,3	35	+0,4	0,8	±0,2	0,6	±0,2
...
...
33,3	+0,5	65	+1	7,5	±0,4	6,5	±0,4