

---

**КАНАВОЧНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ, ТРЕХГРАННЫЕ**

---

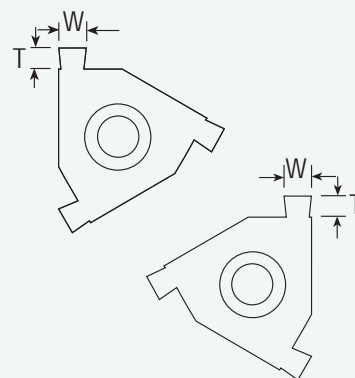
Сочетание шлифованного профиля и стружколома сформированного при спекании пластины.

- Одна и та же державка используется для обработки канавок и нарезания резьбы;
- Минимальные затраты на инструмент;
- Три режущих лезвия на пластине;
- Высокоточный шлифованный профиль.



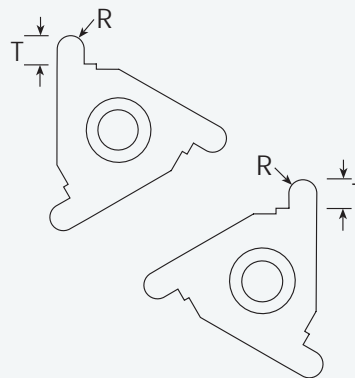
### Пластины для обработки канавок

W+0,02, мм	T, мм	Обозначение							
		ER/IL пластина		Подкладная пластина		IR/EL пластина		Подкладная пластина	
0,5	1,4	11 ER/IL 0,5	○	-	-	11 IR/EL 0,5	○	-	-
0,6	1,4	11 ER/IL 0,6	○	-	-	11 IR/EL 0,6	○	-	-
0,7	1,4	11 ER/IL 0,7	○	-	-	11 IR/EL 0,7	○	-	-
0,8	1,4	11 ER/IL 0,8	○	-	-	11 IR/EL 0,8	○	-	-
1	1,3	11 ER/IL 1,00	○	-	-	11 IR/EL 1,00	○	-	-
0,5	1,4	16 ER/IL 0,5	○	AE 16-0	○	16 IR/EL 0,5	○	AE 16-0	○
1	1,4	16 ER/IL 1,00	○	AE 16-0	○	11 IR/EL 0,5	○	AE 16-0	○
1,2	1,6	16 ER/IL 1,20	○	AE 16-0	○	11 IR/EL 0,6	○	AE 16-0	○
1,4	1,8	16 ER/IL 1,40	○	AE 16-0	○	11 IR/EL 0,7	○	AE 16-0	○
1,7	2	16 ER/IL 1,70	○	AE 16-0	○	11 IR/EL 0,8	○	AE 16-0	○
1,95	2	16 ER/IL 1,95	○	AE 16-0	○	11 IR/EL 1,00	○	AE 16-0	○
2,25	2,25	16 ER/IL 2,25	○	AE 16-0	○	16 IR/EL 0,5	○	AE 16-0	○



### Пластины для обработки радиусных канавок и канавок под стопорное кольцо

W+0,04, мм	T, мм	Обозначение							
		ER/IL пластина		Подкладная пластина		IR/EL пластина		Подкладная пластина	
0,5	1,4	16 ER/IL 0,5	○	AE 16-0	○	16 IR/EL 0,5	○	AI 16-0	○
0,6	1,6	16 ER/IL 0,6	○	AE 16-0	○	16 IR/EL 0,6	○	AI 16-0	○
0,9	2	16 ER/IL 0,9	○	AE 16-0	○	16 IR/EL 0,9	○	AI 16-0	○
1	2	16 ER/IL 1,0	○	AE 16-0	○	16 IR/EL 1,0	○	AI 16-0	○
1,1	2,15	16 ER/IL 1,1	○	AE 16-0	○	16 IR/EL 1,1	○	AI 16-0	○
1,2	2,25	16 ER/IL 1,2	○	AE 16-0	○	16 IR/EL 1,2	○	AI 16-0	○



Державки см. на стр. 107



Техническая информация

Режимы резания

Группа материала по ISO	Материал	Скорость резания м/мин
		ВХС, ВМА
P	Низкоуглеродистые и литейные стали Высокоуглеродистые и легированные стали Высоколегированные и инструментальные стали	20-100 30-80 40-90
M	Нержавеющая сталь Литейные стали	30-80 30-90
K	Чугун	30-90
N	Цветные металлы	20-200



**ВМА (P20-P40, K20-K30)** Особо мелкозернистый твердый сплав с покрытием TiAlN, нанесенным по технологии PVD. Универсальный сплав подходит для обработки основных групп материалов.

**ВХС (P30-P50, K25-K40)** Твердый сплав с покрытием TiN, нанесенным по технологии PVD. В основном предназначен для обработки нержавеющей стали на низких скоростях.

Наборы канавочных пластин



**Обозначение:**  
**KGRO - EXTER - MAL**

**Пластины**  
16 ER/IL 1.0 ВХС  
16 ER/IL 1.2 ВХС  
16 ER/IL 1.4 ВХС  
16 ER/IL 1.7 ВХС  
16 ER/IL 1.95 ВХС  
16 ER/IL 2.25 ВХС

**Подкладная пластина**  
AE 16-0

**Обозначение:**  
**KGRO - INTERNAL**

**Пластины**  
16 IR/EL 1.0 ВХС  
16 IR/EL 1.2 ВХС  
16 IR/EL 1.4 ВХС  
16 IR/EL 1.7 ВХС  
16 IR/EL 1.95 ВХС  
16 IR/EL 2.25 ВХС

**Подкладная пластина**  
AI 16-0