

Обработка закаленных материалов

**Пластины и державки
для отрезки, обработки канавок и точения**

*Пластины со стружколомом и специальным
покрытием для обработки:*

закаленных материалов

высокопрочных материалов

жаропрочных сплавов



Обработка закаленных материалов

Пластины и державки - отрезка, обработка канавок и точение

Описание:

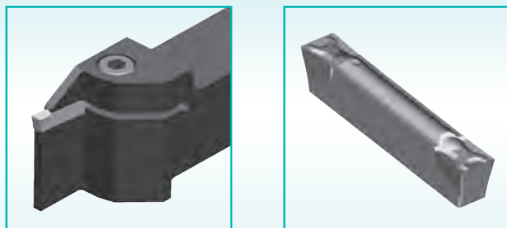
Обработка материалов с твердостью более 54 HRC. Пластины и державки подвергаются повышенным нагрузкам. Поэтому скорость резания, подача и глубина обработки должны быть снижены.



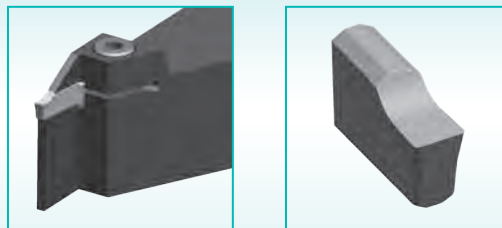
Пластины имеют покрытие Hardlox 2 специально разработанное для обработки закаленных материалов. Данное покрытие обладает повышенной красностойкостью и гладкой поверхностью, которая снижает силы резания. Подробное описание данного покрытия на стр. 162.

Обработка канавок и точение

P92 System

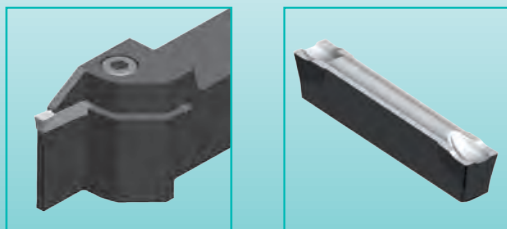


P92 S System

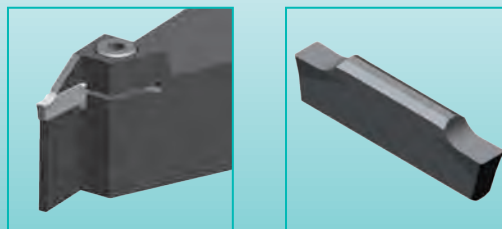


Обработка канавок и отрезка

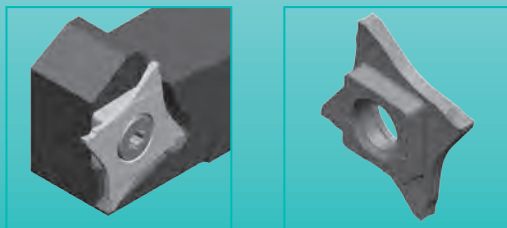
P92 System



P92 S System

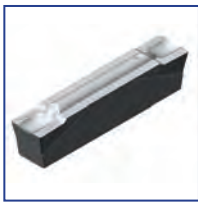


M92 Q System

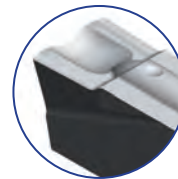
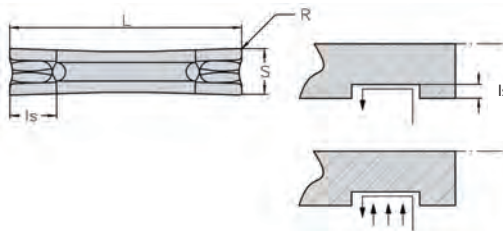


Примечание Возможно изготовление резьбовых пластин и пластин специального исполнения по дополнительному запросу

Пластины для точения



BTNG
System P92



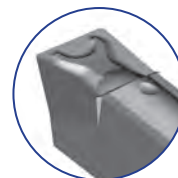
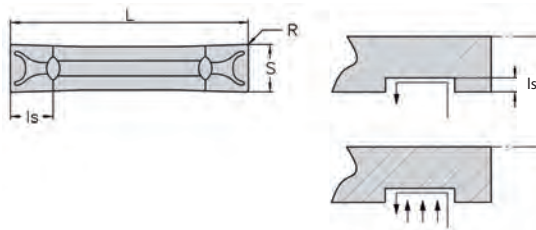
Увеличенное изображение

Обозначение		GF110 Hardlox 2	()	L	Is	R	S ±0,025
		ID-Nr.					
BTNG 202		38751	N	20,00	2,0	0,2	2,00
BTNG 302		38752	N	20,00	3,5	0,2	3,00
BTNG 304		38753	N	20,00	3,5	0,4	3,00
BTNG 504		38754	N	25,00	4,2	0,4	5,00
BTNG 808		38755	N	30,00	6,4	0,8	8,00

Применяемые державки см. ниже



MTNS
System P92



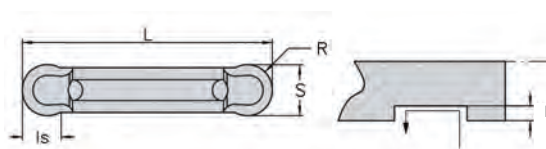
Увеличенное изображение

Обозначение		KM Hardlox 2	GF110 Hardlox 2	()	L	Is	R	S
		ID-Nr.	ID-Nr.					
MTNS 202		38745	-	N	20,10	2,0	0,2	2,05 +0,10
MTNS 302		-	38746	N	20	3,5	0,2	3,00 +0,15
MTNS 304		-	38747	N	20	3,5	0,4	3,00 +0,15
MTNS 402		-	38748	N	20	3,5	0,2	4,00 +0,20
MTNS 604		-	38749	N	30	4,9	0,4	6,05 +0,25
MTNS 808		38750	-	N	30	6,4	0,8	8,05 +0,25

Применяемые державки см. ниже



RTNG
System P92



Увеличенное изображение

Обозначение		GF110 Hardlox 2	()	L	Is	R	S +0,025
		ID-Nr.					
RTNG 210		38756	N	20,00	1,71	1,0	2,00
RTNG 315		38757	N	20,00	2,60	1,5	3,00

Применяемые державки



Техническая информация
на стр.157



р. 47-50



р. 56



р. 52-53



р. 58



р. 75-78

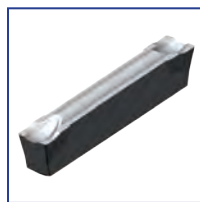


р. 80-82

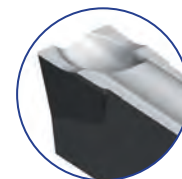
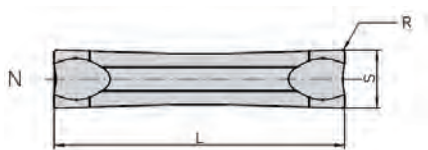


р. 134

Пластины для обработки канавок и отрезки



BTNN
System P92



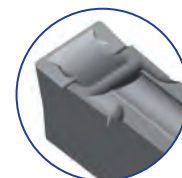
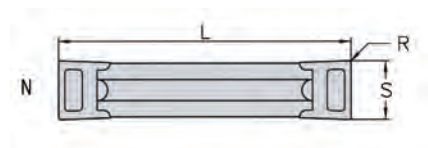
Увеличенное изображение

Обозначение		KM Hardlox 2	()	L	R	S
		ID-Nr.				
BTNN1,5		38760	N	15,50	0,2	1,50
BTNN 2		38761	N	20,02	0,2	2,05
BTNN 2,5		38762	N	20,03	0,2	2,50
BTNN 3		38763	N	20,10	0,2	3,05
BTNN 4		38764	N	20,10	0,2	4,05

Применяемые державки см. ниже



CTD ALU
System P92



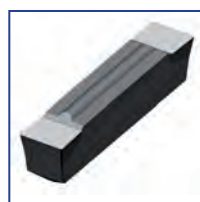
Увеличенное изображение

Обозначение		KM Hardlox 2	()	L	R	S
		ID-Nr.				
CTD 3 ALU		38758	N	20,00	0,2	3,0 +0,15
CTD 4 ALU		38759	N	20,00	0,2	4,0 +0,20

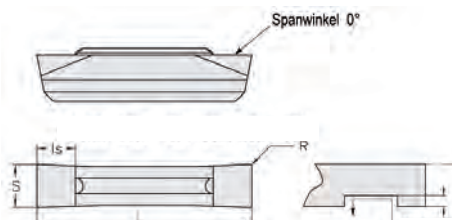
Применяемые державки см. ниже

Примечание

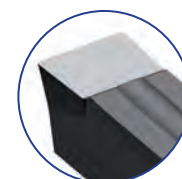
Пластины с острой режущей кромкой



OTXS
System P92



Is x 0,8 = максимальная глубина обработки



Увеличенное изображение

Обозначение		KM Hardlox 2	()	L	Is	R	S
		ID-Nr.					
OTXS 302		38765	N	20	3,5	0,2	3,0 +0,15
OTXS 402		38766	N	20	3,5	0,2	4,0 +0,20

Применяемые державки резцовые вставки

Примечание

Пластины с шлифованной передней поверхностью



р. 47-49

р. 56

р. 52-53

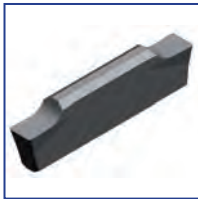
р. 58

р. 75-78

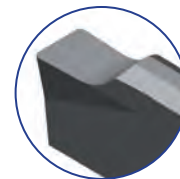
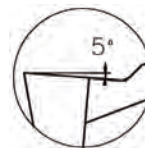
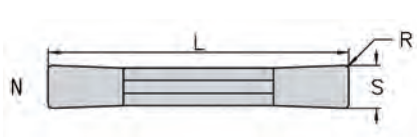
р. 80-81

р. 134

Пластины для обработки канавок и отрезки



HTNS
System P92 S



Увеличенное изображение

Обозначение		KM Hardlox2	()	L	R	S ±0,10
		ID-Nr.				
HTNS 2		38767	N	14,00	0,2	2,00

Примечание

Пластины для внутренней и наружной обработки

Применяемые державки



р. 68



р. 70

Пластины для обработки канавок



KCTD
System P92



Обозначение		KM Hardlox 2	()	P	L	R	S +0,15
		ID-Nr.					
KCTD 3		38768	N	3/4,5	9,5	0,2	3,0
KCTD 3 MAX		38769	N	5,5/7	12	0,2	3,0

Примечание

Пластины для обработки малых диаметров

Применяемые державки

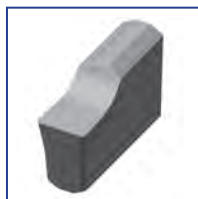


р. 59

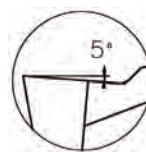
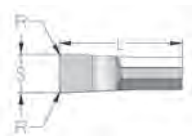


Техническая информация
на стр 157

Пластины для обработки канавок



KHTNS
System P92 S



Обозначение		KM Hardlox2	()	L ±0,1	R	S ±0,10
		ID-Nr.				
KHTNS 2		38770	N	6,35	0,2	2,0

Примечание

Пластины для обработки малых диаметров

Применяемые державки

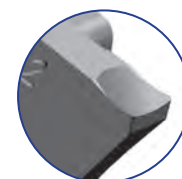
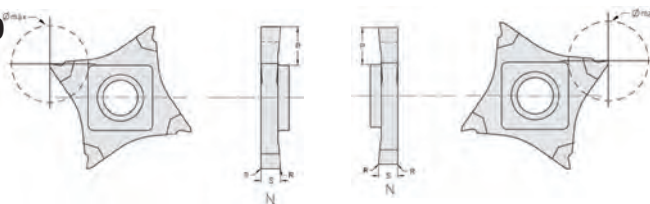


р. 70

MULTICUT 4 - пластины для обработки канавок и отрезки



1530FQ16R/L...N00
System M92 Q



Увеличенное изображение

Обозначение		FM Hardlox2	()	P	R	S +/- 0,05	α	Ømax.
		ID-Nr.						
OFQ16L 120 000 N 00		38771	N	6,5	0,00	1,20	0	13,0
OFQ16L 150 010 N 00		38772	N	6,5	0,10	1,50	0	13,0
OFQ16L 200 010 N 00		38773	N	6,5	0,10	2,00	0	13,0
OFQ16L 200 020 N 00		43689	N	6,5	0,20	2,00	0	13,0
OFQ16R 120 000 N 00		38774	N	6,5	0,00	1,20	0	13,0
OFQ16R 150 010 N 00		38775	N	6,5	0,10	1,50	0	13,0
OFQ16R 200 010 N 00		38776	N	6,5	0,10	2,00	0	13,0
OFQ16R 200 020 N 00		43690	N	6,5	0,20	2,00	0	13,0

Применяемые державки и резцовые вставки



р. 33



р. 34



р. 134

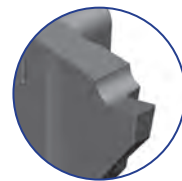
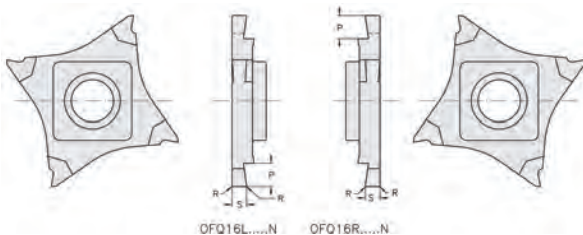


Техническая информация
на стр 157

MULTICUT 4 - высокоточные пластины для обработки канавок и отрезки



OFQ16 R/L...N
System M92 Q



Увеличенное изображение

Обозначение		FM Hardlox2	()	P	R	Breite	S-0,05
		ID-Nr.					
OFQ16R 050 000 N		38777	R	1,0	0,00	0,50	0,57
OFQ16R 100 000 N		38778	R	1,5	0,00	1,00	1,07
OFQ16R 160 010 N		38779	R	2,0	0,10	1,60	1,74
OFQ16R 215 010 N		38780	R	2,5	0,10	2,15	2,29
OFQ16L 050 000 N		38781	L	1,0	0,00	0,50	0,57
OFQ16L 100 000 N		38782	L	1,5	0,00	1,00	1,07
OFQ16L 160 010 N		38783	L	2,0	0,10	1,60	1,74
OFQ16L 215 010 N		38784	L	2,5	0,10	2,15	2,29

Применяемые державки и резцовые вставки



Техническая информация
на стр 157



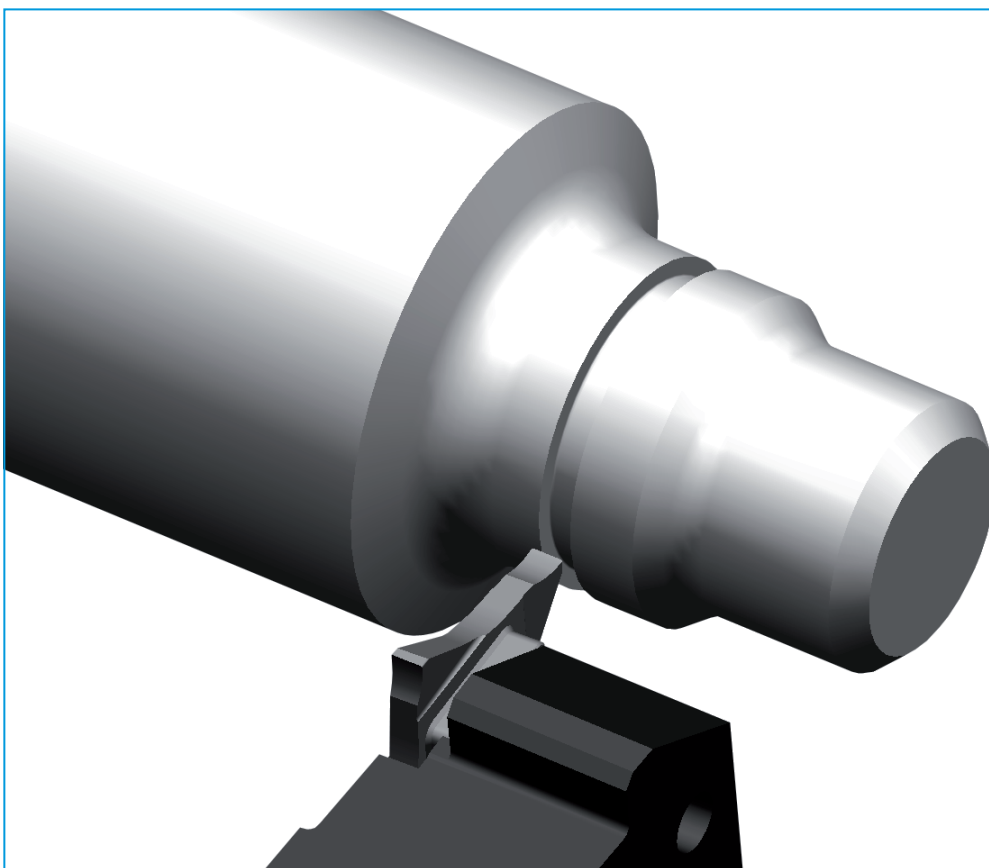
р. 33



р. 34



р. 134



Закаленные материалы
ОБРАБОТКА КАНАВКИ
ПЛАСТИНОЙ MULTICUT 4