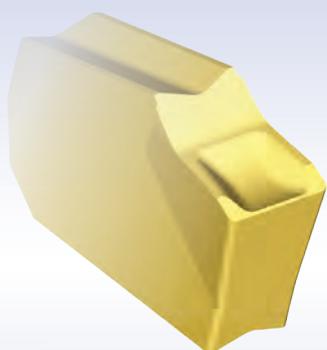
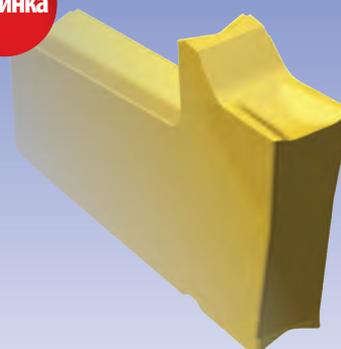


**Инструмент для отрезки и обработки канавок,
оснащённый пластиной с одной режущей кромкой**

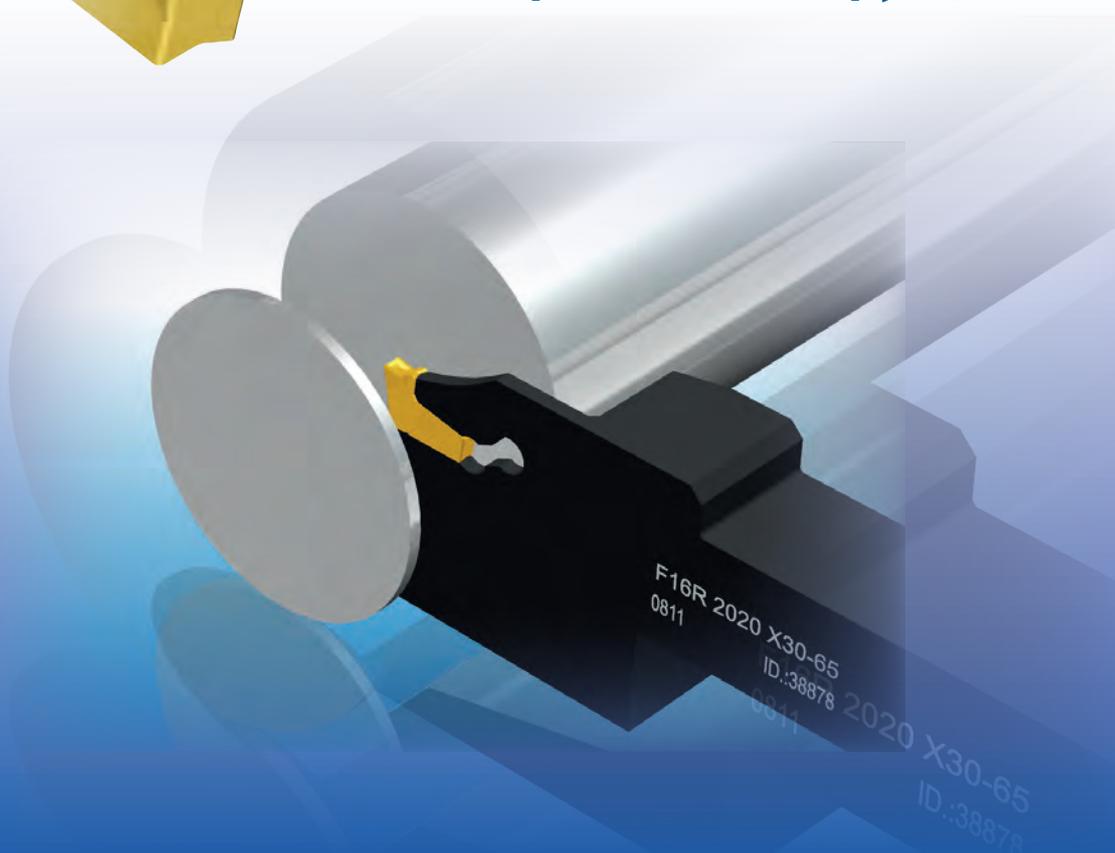
Новинка

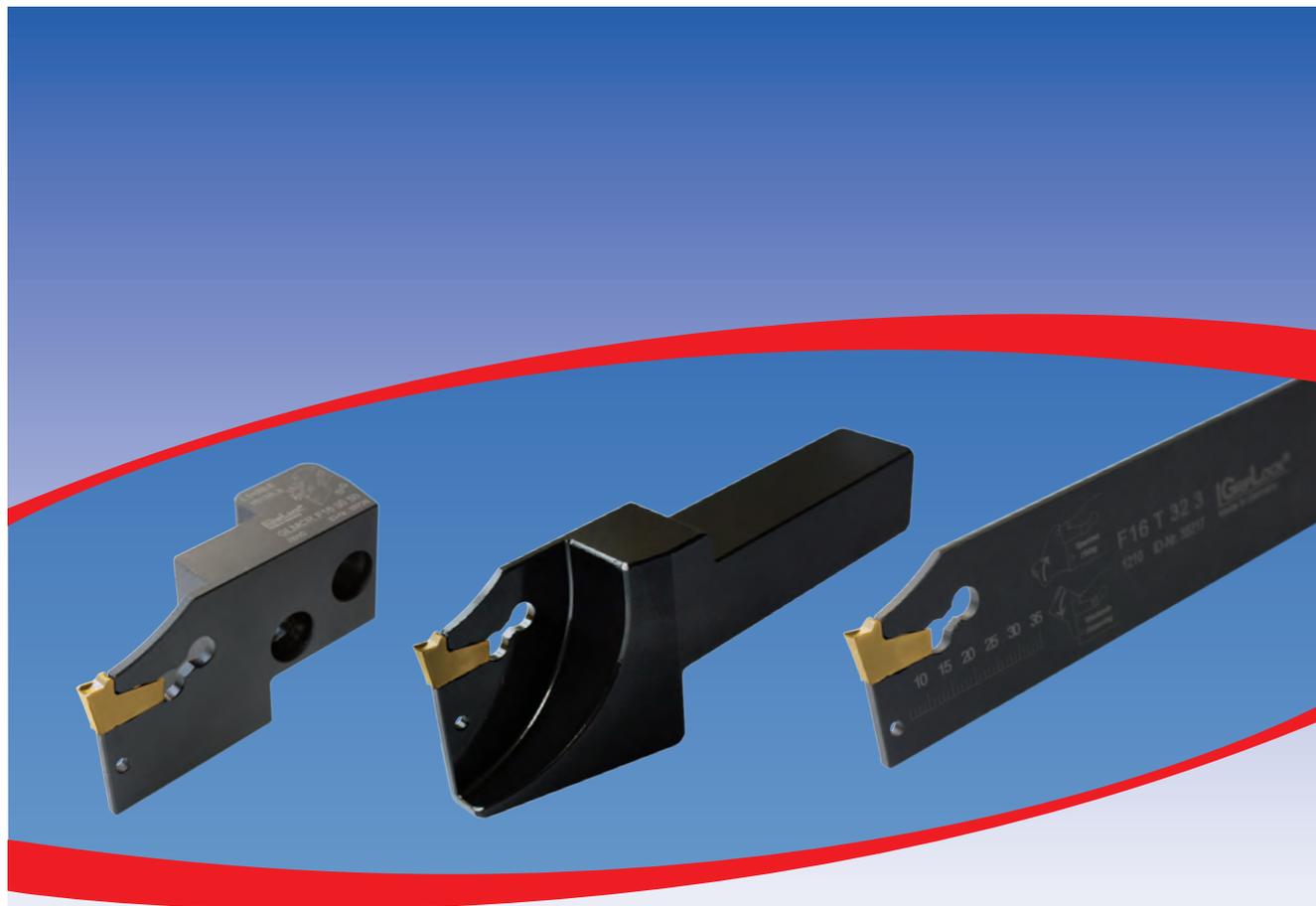
Система Flex Fix



Система Passt Perfekt

Стандартная конструкция



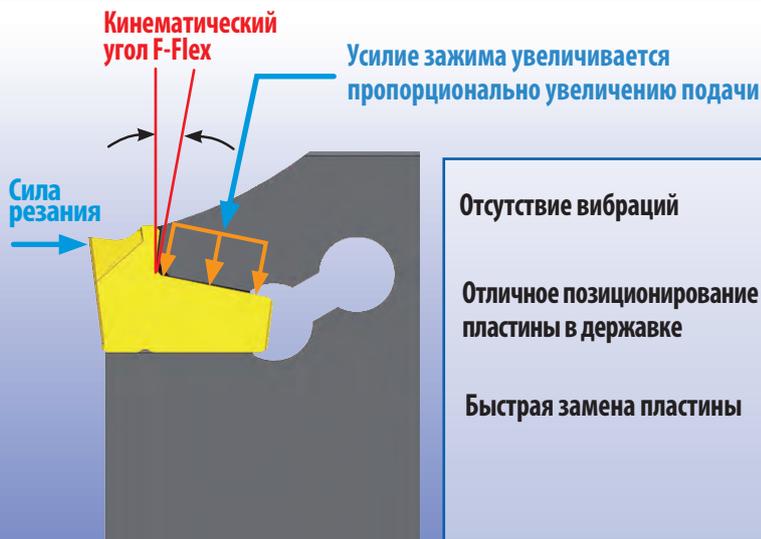


Конструкция державок для отрезки и обработки канавок

Кинематический угол Flex Fix - небольшое изменение классической конструкции, которое однако решает старые и хорошо известные системные проблемы отрезки, такие как:

- Потеря пластиной высоты центров
- Зазор между пластиной и державкой
- Увод пластины

вследствие чего значительно увеличивается срок службы инструмента, что подтверждается серией сравнительных испытаний



Отсутствие вибраций

Отличное позиционирование пластины в державке

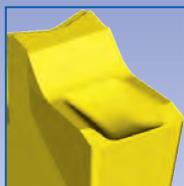
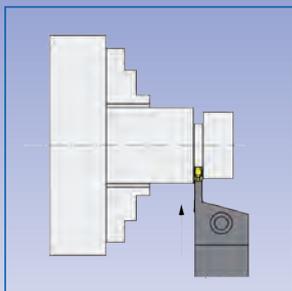
Быстрая замена пластины

Сравнительные испытания:

Обрабатываемый материал	Обработано инструментом системы Flex Fix, шт	Обработано инструментом системы PasstPerfekt, шт	Результат
1.0277 (шестигранник)	220	180	увеличение на 22%
1.7227 (Ø45 мм)	265	130	увеличение на 103%
1.4301 (Ø45 мм)	85	25	увеличение на 240%

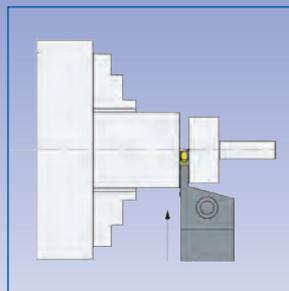
Инструмент с односторонними пластинами

Точение канавки



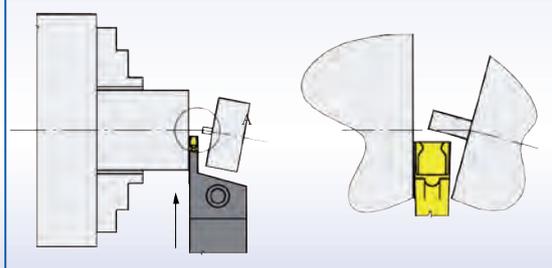
Геометрия IFN -
отрезка и обработка
канавок

Отрезка

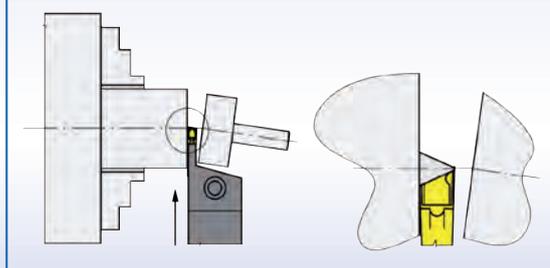


Геометрия BFN -
отрезка

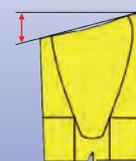
Отрезка с остаточной бобышкой



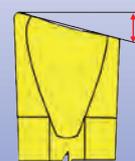
Отрезка без остаточной бобышки



Нейтральная



Правая



Левая

Определения направления вращения шпинделя



CCW and CW rotation

View into the spindle:

RH or CCW: Workpiece or bar
rotates counter clockwise (german:
„Rechtslauf“)

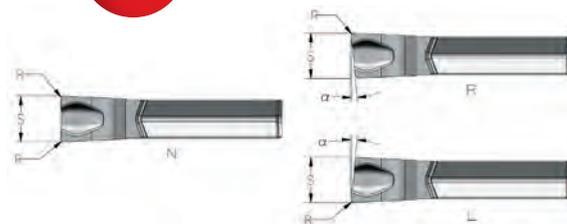
LH or CW: Workpiece or bar rotates
clockwise (german: „Linkslauf“)

Пластины для резки и обработки канавок

Новинка



BF N/R/L
Система Flex Fix



Обозначение	KM TILOX	KM NANOSPEED	KM HYPERSPEED	KM CARBOSPEED	⌀	R	S ±0,05	α°
BFN 2	43199	43201	43202	43200	N	0,2	2,0	0
BFN 3	43203	43204	41172	41173	N	0,2	3,0	0
BFN 4	43205	43207	43208	43206	N	0,2	4,0	0
BFR 2 8D	43209	43211	43212	43210	R	0,2	2,0	8
BFR 3 8D	43213	43215	43216	43214	R	0,2	3,0	8
BFR 4 8D	43217	43219	43220	43218	R	0,2	4,0	8
BFR 2 12D	43221	43223	43224	43222	R	0,2	2,0	12
BFR 3 12D	43225	43227	43228	43226	R	0,2	3,0	12
BFR 4 12D	43229	43231	43232	43230	R	0,2	4,0	12
BFL 2 8D	43233	43235	43236	43234	L	0,2	2,0	8
BFL 3 8D	43237	43239	43240	43238	L	0,2	3,0	8
BFL 4 8D	43241	43243	43244	43242	L	0,2	4,0	8
BFL 2 12D	43245	43247	43248	43246	L	0,2	2,0	12
BFL 3 12D	43249	43251	43253	43250	L	0,2	3,0	12
BFL 4 12D	43252	43255	43256	43254	L	0,2	4,0	12

Геометрия пластин BF специально разработана для резки

Специальная форма передней поверхности с усиленной режущей кромкой обеспечивает отличное удаление стружки. Пластины BF рекомендованы для обработки всех групп обрабатываемых материалов.

Применяемые державки



стр. 105



стр. 106



стр. 106



стр. 107



стр. 135

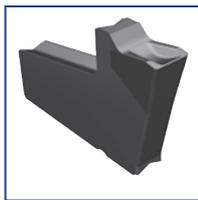


Техническая информация
стр. 157

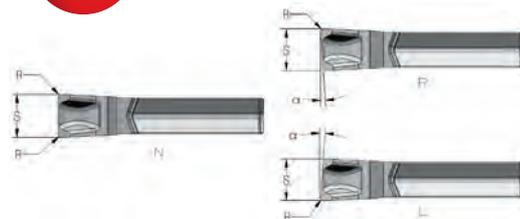


Пластины для резки и обработки канавок

Новинка



IF N/R/L
Система Flex Fix



Обозначение	KM TILOX	KM NANOSPEED	KM HYPERSPEED	KM CARBOSPEED	⌀	R	S ±0,05	α°
IFN 2	43260	43262	43263	43261	N	0,2	2,0	0
IFN 3	39203	43259	41153	40017	N	0,2	3,0	0
IFN 4	43264	43266	43267	43265	N	0,2	4,0	0
IFR 2 4D	43268	43270	43271	43269	R	0,2	2,0	4
IFR 3 4D	39853	43273	43274	43272	R	0,2	3,0	4
IFR 4 4D	43275	43277	43278	43276	R	0,2	4,0	4
IFR 2 8D	43279	43281	43282	43280	R	0,2	2,0	8
IFR 3 8D	39851	43284	43285	43283	R	0,2	3,0	8
IFR 4 8D	43286	43288	43289	43287	R	0,2	4,0	8
IFL 2 4D	43290	43292	43293	43291	L	0,2	2,0	4
IFL 3 4D	39204	43295	43296	43294	L	0,2	3,0	4
IFL 4 4D	43297	43299	43300	43298	L	0,2	4,0	4
IFL 2 8D	43301	43303	43304	43302	L	0,2	2,0	8
IFL 3 8D	39205	43306	43307	43305	L	0,2	3,0	8
IFL 4 8D	43308	43310	43311	43309	L	0,2	4,0	8

Геометрия IF

Геометрия с усиленной режущей кромкой и шлифованной фаской рекомендуется для обработки легированных и нержавеющей сталей в условиях прерывистого резания.

Применяемые державки



стр. 105



стр. 106



стр. 106



стр. 107



стр. 135

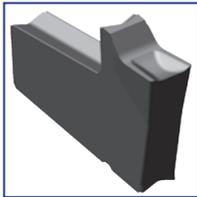


Техническая информация
стр. 157

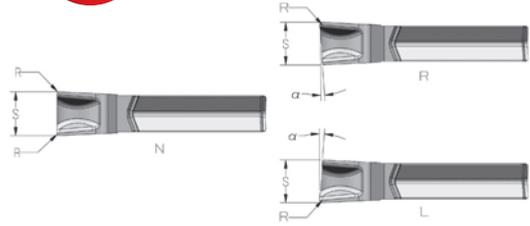


стр. 14

Пластины для отрезки и обработки канавок **Новинка**



SF N/R/L Система Flex Fix



Обозначение	KM TILOX	KM NANOSPEED	KM HYPERSPEED	KM CARBOSPEED	⌀	R	S ±0,05	α°
SFN 2	43087	43169	43174	43168	N	0,2	2,0	0
SFN 3	38635	43170	41155	40018	N	0,2	3,0	0
SFN 4	43171	43173	43175	43172	N	0,2	4,0	0
SFR 2 6D	43176	43178	43179	43177	R	0,2	2,0	6
SFR 3 6D	14272	43181	43182	43180	R	0,2	3,0	6
SFR 4 6D	43183	43185	43186	43184	R	0,2	4,0	6
SFL 2 6D	43187	43189	43190	43188	L	0,2	2,0	6
SFL 3 6D	14270	43192	43193	43191	L	0,2	3,0	6
SFL 4 6D	43194	43196	43197	43195	L	0,2	4,0	6

Геометрия SF SUPERNOVA

Геометрия с усиленной режущей кромкой рекомендуется для обработки низколегированных и нержавеющей сталей в условиях недостаточной жёсткости системы СПИД.

Применяемые державки



стр. 105



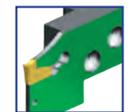
стр. 106



стр. 106



стр. 107



стр. 135



Техническая информация стр. 157

Извлечение пластины

Установка пластины

Извлечение и установка режущей пластины в державку системы FLEX FIX с помощью специального ключа

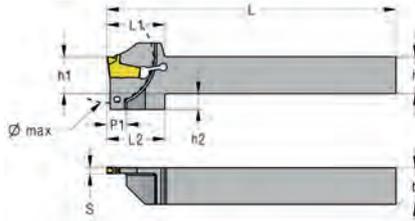
Державки для отрезки и обработки канавок

Новинка



F16 L 42
Система Flex Fix

Левая державка



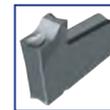
F16 R 42
Система Flex Fix



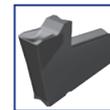
Правая державка

Обозначение		ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	P1	S	L	L1	L2	
F16 R 1616 K20 42		43322	R	42	16	16	7	16	8	2,0	125	25	25	AWF16
F16 R 1616 K30 42		43323	R	42	16	16	7	16	8	3,0	125	25	25	AWF16
F16 R 1616 K40 42		43324	R	42	16	16	7	16	8	4,0	125	25	25	AWF16
F16 R 2020 K20 42		43325	R	42	20	20	3	20	8	2,0	125	25	25	AWF16
F16 R 2020 K30 42		43326	R	42	20	20	3	20	8	3,0	125	25	25	AWF16
F16 R 2020 K40 42		43327	R	42	20	20	3	20	8	4,0	125	25	25	AWF16
F16 R 2525 M20 42		43328	R	42	25	25	0	25	8	2,0	150	25	25	AWF16
F16 R 2525 M30 42		43329	R	42	25	25	0	25	8	3,0	150	25	25	AWF16
F16 L 1616 K20 42		43330	L	42	16	16	7	16	8	2,0	125	25	25	AWF16
F16 L 1616 K30 42		43331	L	42	16	16	7	16	8	3,0	125	25	25	AWF16
F16 L 1616 K40 42		43332	L	42	16	16	7	16	8	4,0	125	25	25	AWF16
F16 L 2020 K20 42		43333	L	42	20	20	3	20	8	2,0	125	25	25	AWF16
F16 L 2020 K30 42		43334	L	42	20	20	3	20	8	3,0	125	25	25	AWF16
F16 L 2020 K40 42		43335	L	42	20	20	3	20	8	4,0	125	25	25	AWF16
F16 L 2525 M20 42		43336	L	42	25	25	0	25	8	2,0	150	25	25	AWF16
F16 L 2525 M30 42		43337	L	42	25	25	0	25	8	3,0	150	25	25	AWF16

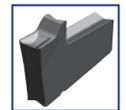
Применяемые пластины



стр. 102



стр. 103



стр. 104

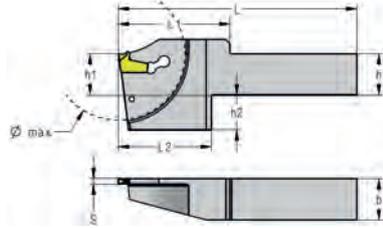
Державки для отрезки и обработки канавок

Новинка



F16 L 65
Система Flex Fix

Левая державка



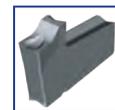
F16 R 65
Система Flex Fix

Правая державка

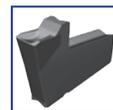


Обозначение	ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
F16 R 2020 X30 65	38878	R	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	AWF16
F16 R 2020 X40 65	43316	R	65	20	20	17	20	4,0	115	54	45	AWF16
F16 R 2525 X30 65	43317	R	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	AWF16
F16 R 2525 X40 65	43318	R	65	25	25	12	25	4,0	140	54	45	AWF16
F16 L 2020 X30 65	38875	L	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	AWF16
F16 L 2020 X40 65	43319	L	65	20	20	17	20	4,0	115	54	45	AWF16
F16 L 2525 X30 65	43320	L	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	AWF16
F16 L 2525 X40 65	43321	L	65	25	25	12	25	4,0	140	54	45	AWF16

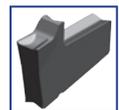
Применяемые пластины



стр. 102



стр. 103



стр. 104

Отрезные лезвия

Новинка



F16 T
Система Flex Fix

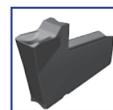


Обозначение	ID-Nr.	a	Ø max.	A	P1	S	L	
F16 T 26 2	41093	21,4	42	26	15	2	110	AWF 16
F16 T 26 3	38743	21,4	75	26	-	3	110	AWF 16
F16 T 26 4	41096	21,4	80	26	-	4	110	AWF 16
F16 T 32 2	41094	25	42	32	15	2	150	AWF 16
F16 T 32 3	35217	25	100	32	-	3	150	AWF 16
F16 T 32 4	41095	25	100	32	-	4	150	AWF 16

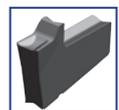
Применяемые пластины



стр. 102



стр. 103



стр. 104

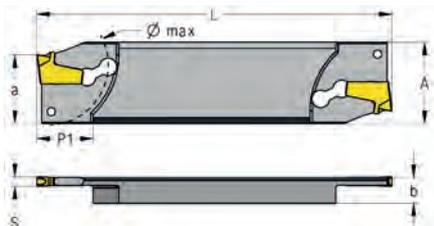
Усиленные отрезные лезвия

Новинка



F16 L 2608
Система Flex Fix

Левая державка



F16 R 2608
Система Flex Fix

Правая державка



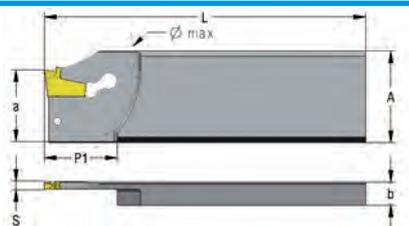
Обозначение	ID-Nr.	()	A	a	Ø max	b	P1	S	L	
F16 R 2608 J30 L 50	43312	R	26	21,4	50	8	17	3,0	110	AWF16
F16 L 2608 J30 R 50	43313	L	26	21,4	50	8	17	3,0	110	AWF16

Применяемые пластины см. ниже



F16 L 3208
Система Flex Fix

Левая державка



F16 R 3208
Система Flex Fix

Правая державка

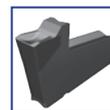


Обозначение	ID-Nr.	()	A	a	Ø max	b	P1	S	L	
F16 R 3208 J30 L 65	43314	R	32	25	65	8	24,5	3,0	110	AWF16
F16 L 3208 J30 R 65	43315	L	32	25	65	8	24,5	3,0	110	AWF16

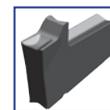
Применяемые пластины



стр. 102



стр. 103



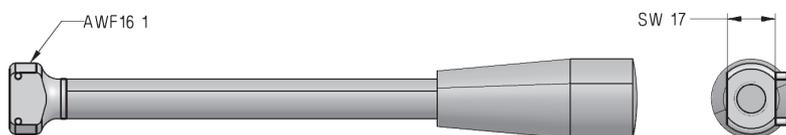
стр. 104

Ключ для установки и снятия пластин системы Flex Fix

Новинка



AW F16
Система Flex Fix



Обозначение	ID-Nr.	
AW F16	39880	AW F16 1
AW F16 1	39881	

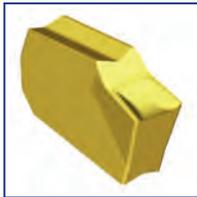
Примечания:

Поставляется в комплекте с державкой

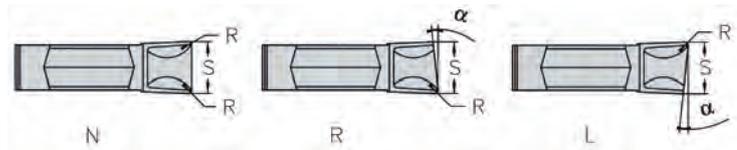




Пластины для резки и обработки канавок



SNP N/R/L
Система Passt Perfekt



Обозначение		GF 110		NANO SPEED	TILOX	()	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.				
SNPN 20		26213		20418	20432	N	0,2	2,0	0
SNPN 3		11237		11244	11243	N	0,2	3,1	0
SNPN 4		11245		11252	11251	N	0,2	4,1	0
SNPN 5		-		11258	11257	N	0,2	5,1	0
SNPR 20 6D		26214		20419	20433	R	0,2	2,0	6
SNPR 20 12D		26215		20421	20435	R	0,2	2,0	12
SNPR 20 16D		26216		20423	20437	R	0,2	2,0	16
SNPR 3 6D		11271		11281	11279	R	0,2	3,1	6
SNPR 4 6D		11283		11293	11291	R	0,2	4,1	6
SNPR 5 6D		-		11305	11303	R	0,2	5,1	6
SNPL 20 6D		26217		20420	20434	L	0,2	2,0	6
SNPL 20 12D		26207		20422	20436	L	0,2	2,0	12
SNPL 20 16D		26218		20424	20438	L	0,2	2,0	16
SNPL 3 6D		11272		11282	11280	L	0,2	3,1	6
SNPL 4 6D		11284		11294	11292	L	0,2	4,1	6
SNPL 5 6D		-		11306	11304	L	0,2	5,1	6

SUPERNOVA

Геометрия с усиленной режущей кромкой рекомендуется для обработки низколегированных и нержавеющей сталей в условиях недостаточной жёсткости системы СПИД.

Применяемые державки



стр. 112, 113



стр. 114



стр. 114, 115



стр. 115, 116

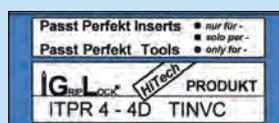
Passt Perfekt - система закрепления пластины силами упругости

- Исключается перемещение пластины в гнезде
- Снижается вероятность возникновения вибраций
- Повышенная жёсткость системы СПИД
- Улучшается качество обработанной поверхности
- Длительный срок службы инструмента
- Надёжность процесса резания

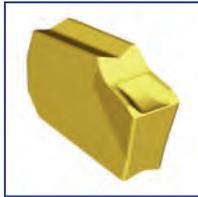
Система Passt Perfekt представляет собой новейшую технологию, которая обеспечивает надёжный контакт пластины и посадочного гнезда державки.



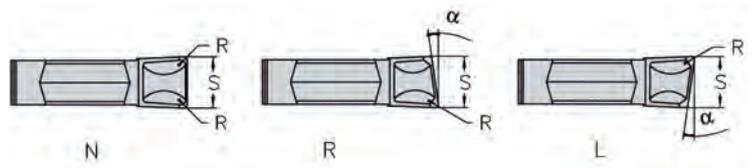
Оригинальная и информативная маркировка инструмента системы Passt Perfekt, выгодно отличается от маркировки инструмента других производителей.



Пластины для резки и обработки канавок



ITP N/R/L
Система Passt Perfekt



Обозначение		GF 110		NANO SPEED	TILOX	()	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.				
ITPN 20		26219		20400	23681	N	0,2	2,0	0
ITPN 3		10555		10562	10561	N	0,2	3,1	0
ITPN 4		10568		10594	10593	N	0,2	4,1	0
ITPN 5		-		10600	10599	N	0,2	5,1	0
ITPR 20 4D		26220		20401	23682	R	0,2	2,0	4
ITPR 20 8D		26221		20403	23685	R	0,2	2,0	8
ITPR 20 12D		26222		20405	23683	R	0,2	2,0	12
ITPR 20 16D		26223		20407	23684	R	0,2	2,0	16
ITPR 3 4D		10641		10653	10651	R	0,2	3,1	4
ITPR 4 4D		10673		10683	10681	R	0,2	4,1	4
ITPR 5 4D		-		10707	10705	R	0,2	5,1	4
ITPR 3 8D		10655		10665	10663	R	0,2	3,1	8
ITPR 4 8D		10685		10695	10693	R	0,2	4,1	8
ITPR 5 8D		-		10719	10717	R	0,2	5,1	8
ITPL 20 4D		26225		20402	23686	L	0,2	2,0	4
ITPL 20 8D		26226		20404	23689	L	0,2	2,0	8
ITPL 20 12D		26227		20406	23687	L	0,2	2,0	12
ITPL 20 16D		26228		20408	23688	L	0,2	2,0	16
ITPL 3 4D		10642		10654	10652	L	0,2	3,1	4
ITPL 4 4D		10674		10684	10682	L	0,2	4,1	4
ITPL 5 4D		-		10708	10706	L	0,2	5,1	4
ITPL 3 8D		10656		10666	10664	L	0,2	3,1	8
ITPL 4 8D		10686		10696	10694	L	0,2	4,1	8
ITPL 5 8D		-		10720	10718	L	0,2	5,1	8

Геометрия IT

Геометрия с усиленной режущей кромкой и шлифованной фаской рекомендуется для обработки легированных и нержавеющей сталей в условиях прерывистого резания.

Применяемые державки



стр. 112, 113



стр. 114



стр. 114, 115



стр. 115, 116

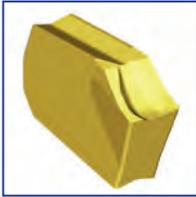


Техническая информация
стр. 157

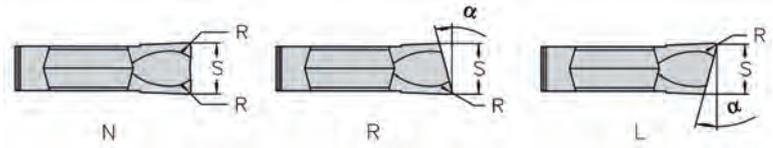


стр. 14

Пластины для резки



BGP N/R/L F
Система Passt Perfekt



Обозначение	PM NANOSPEED	PM TILOX	PM RED SPEED	⌀	R	S ±0,1	α°
BGPN 3	20439	20444	26004	N	0,2	3,1	0
BGPNF 3	23663	23662	-	N	0,0	3,1	0
BGPN 4	26289	25937	27961	N	0,2	4,1	0
BGPNF 4	26232	26290	-	N	0,0	4,1	0
BGPR 3 8D	20440	20445	27958	R	0,2	3,1	8
BGPRF 3 8D	23665	23664	-	R	0,0	3,1	8
BGPR 3 12D	20442	20447	-	R	0,2	3,1	12
BGPRF 3 12D	23667	23666	-	R	0,0	3,1	12
BGPR 4 8D	26313	26305	27959	R	0,2	4,1	8
BGPRF 4 8D	26316	26306	-	R	0,0	4,1	8
BGPR 4 12D	26317	26307	-	R	0,2	4,1	12
BGPRF 4 12D	26318	26308	-	R	0,0	4,1	12
BGPL 3 8D	20441	20446	27957	L	0,2	3,1	8
BGPLF 3 8D	23669	23668	-	L	0,0	3,1	8
BGPL 3 12D	20443	20448	-	L	0,2	3,1	12
BGPLF 3 12D	23671	23670	-	L	0,0	3,1	12
BGPL 4 8D	26319	26309	27960	L	0,2	4,1	8
BGPLF 4 8D	26320	26310	-	L	0,0	4,1	8
BGPL 4 12D	26321	26311	-	L	0,2	4,1	12
BGPLF 4 12D	26322	26312	-	L	0,0	4,1	12

Геометрия BGP

Специальная форма передней поверхности с глубоким стружколомом обеспечивает отличное удаление стружки. Пластины BGP рекомендуются для обработки всех групп обрабатываемых материалов.

Пластины с маркировкой F имеют радиус R=0.

Применяемые державки



стр. 112, 113



стр. 114



стр. 114, 115



стр. 115, 116



Техническая информация
стр. 157



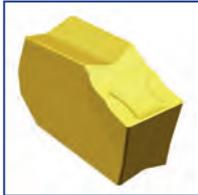
Покрытие RED SPEED

Специальное покрытие для обработки нержавеющей сталей

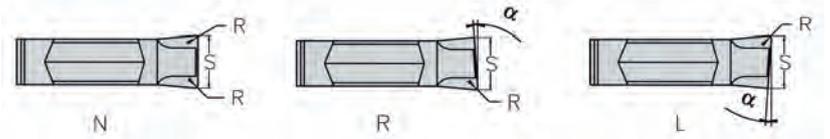


стр. 14

Пластины для отрезки



ITPN ALU
Система Passt Perfekt



Обозначение		GF 110		NANOSPEED	(C)	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.				
ITPN 20 ALU		26229		23675	N	0,2	2,0	0
ITPN 3 ALU		10550		10554	N	0,2	3,1	0
ITPN 4 ALU		10563		10567	N	0,2	4,1	0
ITPR 20 4D ALU		26230		23677	R	0,2	2,0	4
ITPR 3 4D ALU		10635		10639	R	0,2	3,1	4
ITPR 4 4D ALU		10667		10671	R	0,2	4,1	4
ITPL 20 4D ALU		26231		23679	L	0,2	2,0	4
ITPL 3 4D ALU		10636		10640	L	0,2	3,1	4
ITPL 4 4D ALU		10668		10672	L	0,2	4,1	4

Геометрия ALU

Геометрия ALU с острой режущей кромкой и большим положительным передним углом рекомендуется для обработки цветных металлов и сплавов, автоматных сталей, тонкостенных, нежёстких деталей, труб.



Техническая информация
стр. 157

Применяемые державки



стр. 112, 113



стр. 114

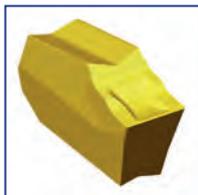


стр. 114, 115

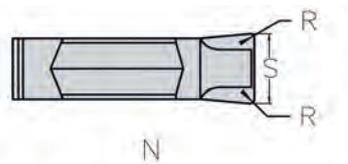


стр. 115, 116

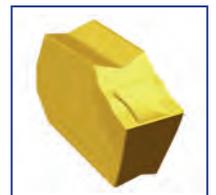
Пластины для обработки торцевых канавок



PPTNL
Система Passt Perfekt



PPTNR
Система Passt Perfekt



Обозначение		PM NANOSPEED	GF110 NANOSPEED	GF110 NANOSPEED	(C)	R	S ±0,1
		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.			
PPTNL 4		28858	38548	-	L	0,2	4,1
PPTNL 5		-	-	38489	L	0,2	5,1
PPTNR 4		11209	11343	-	R	0,2	4,1
PPTNR 5		-	-	34710	R	0,2	5,1



PPTN R/L - пластины для обработки торцевых канавок

Специальная конструкция стружколома и шлифованные поверхности пластины обеспечивают надёжное стружкодробление и отвод стружки из зоны резания.



Применяемые державки

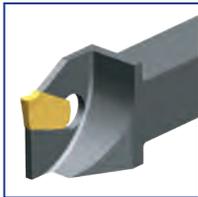


стр. 117



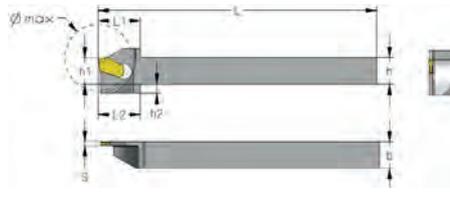
стр. 14

Державки для отрезки



HPPL
Система Passt Perfekt

Левая державка



HPPR
Система Passt Perfekt

Правая державка

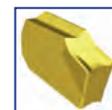


Обозначение	ID-Nr.	(L/R)	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
HPPL 1010 20X	19736	L	30	10	10	6	10	2,0	125	18,5	18,5	16
HPPL 1010 3	10230	L	30	10	10	6	10	3,0	125	18,5	18,5	16
HPPL 1212 20X	24252	L	30	12	12	4	12	2,0	125	18,5	18,5	16
HPPL 1212 3	10234	L	36	12	12	5	12	3,0	125	22,0	22,0	16
HPPL 1612 20X	24253	L	30	16	16	0	12	2,0	125	18,5	-	16
HPPL 1612 3	10238	L	36	16	16	5	12	3,0	125	22,0	22,0	16
HPPL 1612 4	10240	L	42	16	16	5	12	4,0	125	25,0	25,0	16
HPPL 1616 3	10242	L	42	16	16	5	16	3,0	125	25,0	25,0	16
HPPL 2020 20X	24254	L	42	20	20	0	20	2,0	125	25,0	-	16
HPPL 2020 3	10246	L	42	20	20	0	20	3,0	125	25,0	-	16
HPPL 2020 4	10248	L	42	20	20	0	20	4,0	125	25,0	-	16
HPPL 2525 20X	24255	L	42	25	25	0	25	2,0	150	25,0	-	16
HPPL 2525 3	10252	L	42	25	25	0	25	3,0	150	25,0	-	16
HPPL 2525 4	10254	L	50	25	25	0	25	4,0	150	30,0	-	16
HPPL 2525 5	10256	L	80	25	25	0	25	5,0	150	45,0	-	16
HPPR 1010 20X	19735	R	30	10	10	6	10	2,0	125	18,5	18,5	16
HPPR 1010 3	10229	R	30	10	10	6	10	3,0	125	18,5	18,5	16
HPPR 1212 20X	19737	R	30	12	12	4	12	2,0	125	18,5	18,5	16
HPPR 1212 3	10233	R	36	12	12	5	12	3,0	125	22,0	22,0	16
HPPR 1612 20X	19738	R	30	16	16	0	12	2,0	125	18,5	-	16
HPPR 1612 3	10237	R	36	16	16	5	12	3,0	125	22,0	22,0	16
HPPR 1612 4	10239	R	42	16	16	5	12	4,0	125	25,0	25,0	16
HPPR 1616 3	10241	R	42	16	16	5	16	3,0	125	25,0	25,0	16
HPPR 2020 20X	24250	R	42	20	20	0	20	2,0	125	25,0	-	16
HPPR 2020 3	10245	R	42	20	20	0	20	3,0	125	25,0	-	16
HPPR 2020 4	10247	R	42	20	20	0	20	4,0	125	25,0	-	16
HPPR 2525 20X	24251	R	42	25	25	0	25	2,0	150	25,0	-	16
HPPR 2525 3	10251	R	42	25	25	0	25	3,0	150	25,0	-	16
HPPR 2525 4	10253	R	50	25	25	0	25	4,0	150	30,0	-	16
HPPR 2525 5	10255	R	80	25	25	0	25	5,0	150	45,0	-	16

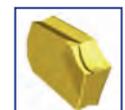
Примечания:

Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины



стр. 108, 109



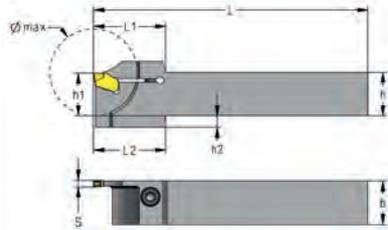
стр. 110, 111

Державки для отрезки



CLPPL
Система Passt Perfekt

Левая державка



CLPPR
Система Passt Perfekt



Правая державка

Обозначение		ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
CLPPL 1010 K20X		24248	L	28	10	10	10	10	2,0	125	26	36	11
CLPPL 1212 K20X		19741	L	28	12	12	8	12	2,0	125	26	33	11
CLPPL 1212 K30		10336	L	34	12	12	8	12	3,0	125	29	33	11
CLPPL 1612 K20X		19743	L	28	16	16	4	12	2,0	125	26	31	11
CLPPL 1612 K30		10340	L	34	16	16	4	12	3,0	125	29	34	11
CLPPL 1612 K40		10342	L	40	16	16	8	12	4,0	125	33	34	11
CLPPL 2020 K20X		19745	L	40	20	20	5	20	2,0	125	33	33	5
CLPPL 2020 K30		10346	L	40	20	20	5	20	3,0	125	33	33	5
CLPPL 2020 K40		10348	L	53	20	20	5	20	4,0	125	40	40	5
CLPPL 2525 M20X		24249	L	40	25	25	0	25	2,0	150	36	-	2
CLPPL 2525 M30		10356	L	40	25	25	0	25	3,0	150	36	-	2
CLPPL 2525 M40		10358	L	53	25	25	0	25	4,0	150	40	-	2
CLPPL 2525 P50		10360	L	80	25	25	15	25	5,0	170	56	62	2
CLPPR 1010 K20X		19739	R	28	10	10	10	10	2,0	125	26	36	11
CLPPR 1212 K20X		19740	R	28	12	12	8	12	2,0	125	26	33	11
CLPPR 1212 K30		10335	R	34	12	12	8	12	3,0	125	29	33	11
CLPPR 1612 K20X		19742	R	28	16	16	4	12	2,0	125	26	31	11
CLPPR 1612 K30		10339	R	34	16	16	4	12	3,0	125	29	34	11
CLPPR 1612 K40		10341	R	40	16	16	8	12	4,0	125	33	34	11
CLPPR 2020 K20X		19744	R	40	20	20	5	20	2,0	125	33	33	5
CLPPR 2020 K30		10345	R	40	20	20	5	20	3,0	125	33	33	5
CLPPR 2020 K40		10347	R	53	20	20	5	20	4,0	125	40	40	5
CLPPR 2525 M20X		24247	R	40	25	25	0	25	2,0	150	36	-	2
CLPPR 2525 M30		10355	R	40	25	25	0	25	3,0	150	36	-	2
CLPPR 2525 M40		10357	R	53	25	25	0	25	4,0	150	40	-	2
CLPPR 2525 P50		10359	R	80	25	25	15	25	5,0	170	56	62	2

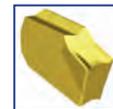
Примечания:

Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

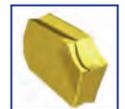
Применяемые пластины



стр. 176, 177, 186



стр. 108, 109



стр. 110, 111

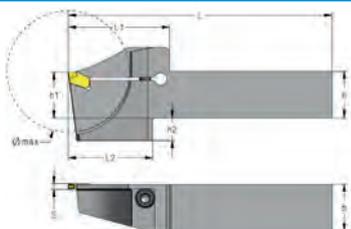


Усиленные державки для отрезки



CLPPL..X
Система Passt Perfekt

Левая державка



CLPPR..X
Система Passt Perfekt

Правая державка



Обозначение		ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
CLPPL 2020 X30 65		10350	L	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	12
CLPPL 2020 X40 65		10352	L	65	20	20	17	20	4,0	115	54	45	12
CLPPL 2525 X30 65		10362	L	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	12
CLPPL 2525 X40 65		10364	L	65	25	25	12	25	4,0	140	54	45	12
CLPPR 2020 X30 65		10349	R	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	12
CLPPR 2020 X40 65		10351	R	65	20	20	17	20	4,0	115	54	45	12
CLPPR 2525 X30 65		10361	R	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	12
CLPPR 2525 X40 65		10363	R	65	25	25	12	25	4,0	140	54	45	12

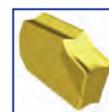
Примечания:

Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

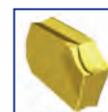
Применяемые пластины



стр. 176, 177, 186



стр. 108, 109

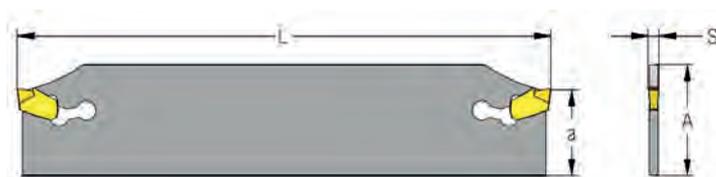


стр. 110, 111

Отрезные лезвия



TMSPP
с дополнительной опорной поверхностью режущей пластины
Система Passt Perfekt

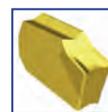


Обозначение		ID-Nr.	()	A	a	S	L	
TMSPP 26 20X		19732	N	26	21,4	2,0	110	16
TMSPP 26 3		10024	N	26	21,4	3,0	110	16
TMSPP 26 4		10025	N	26	21,4	4,0	110	16
TMSPP 32 20X		24245	N	32	25,0	2,0	150	16
TMSPP 32 3		10026	N	32	25,0	3,0	150	16
TMSPP 32 4		10027	N	32	25,0	4,0	150	16
TMSPP 32 5		10028	N	32	25,0	5,0	150	16

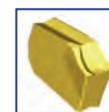
Примечания:

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер A.
Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины и держатели



стр. 108, 109

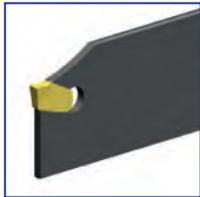


стр. 110, 111

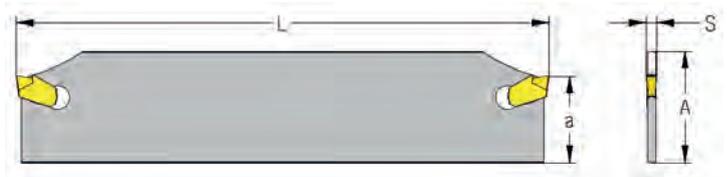


стр. 125

Отрезные лезвия



TPP
Система Passt Perfekt

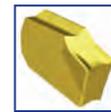


Обозначение		ID-Nr.	(C)	A	a	S	L	
TPP 19 20X		19733	N	19	15,5	2,0	86	16
TPP 26 20X		19734	N	26	21,4	2,0	110	16
TPP 26 3		10042	N	26	21,4	3,0	110	16
TPP 26 4		10043	N	26	21,4	4,0	110	16
TPP 26 5		10044	N	26	21,4	5,0	110	16
TPP 32 20X		24246	N	32	25,0	2,0	150	16
TPP 32 3		10046	N	32	25,0	3,0	150	16
TPP 32 4		10047	N	32	25,0	4,0	150	16
TPP 32 5		10048	N	32	25,0	5,0	150	16

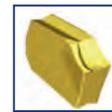
Примечания:

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер A.
Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины и держатели



стр. 108, 109



стр. 110, 111



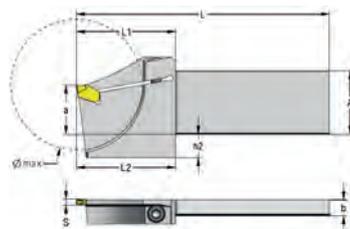
стр. 125

Усиленные отрезные лезвия



CLPPL..L
Система Passt Perfekt

Левая державка



Вид сзади

CLPPR..R
Система Passt Perfekt

Правая державка



Обозначение		ID-Nr.	(C)	a	Ø max	A	h2	b	b1	S	L	L1	L2	
CLPPL 3208 X30 65L		10366	L	25	65	32,0	11,7	8	12	3	125	49	49	5
CLPPL 3208 X40 65L		10368	L	25	65	32,0	11,7	8	12	4	125	49	49	5
CLPPR 3208 X30 65R		10365	R	25	65	32,0	11,7	8	12	3	125	49	49	5
CLPPR 3208 X40 65R		10367	R	25	65	32,0	11,7	8	12	4	125	49	49	5

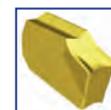
Примечания:

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер A.
Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины и держатели



стр. 176, 177, 186



стр. 108, 109



стр. 110, 111



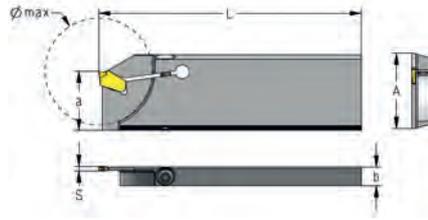
стр. 125

Усиленные отрезные лезвия



TMSPL
Система Passt Perfekt

Левая державка



TMSPR
Система Passt Perfekt

Правая державка



Обозначение	ID-Nr.	(↻)	A	a	Ø max	b	S	L	
TMSPR 2608 J30 L	10031	R	26	21,4	46	8	3,0	110	10
TMSPR 2608 J40 L	10033	R	26	21,4	46	8	4,0	110	10
TMSPR 3208 J30 L	32383	R	32	25,0	46	8	3,0	110	10
TMSPR 3208 J40 L	10039	R	32	25,0	46	8	4,0	110	10
TMSPR 2608 J20X R	29532	R	26	21,4	46	8	2,0	110	10
TMSPR 3208 J20X R	29533	R	32	25,0	46	8	2,0	110	10
TMSPR 3208 J30 R	10037	R	32	25,0	46	8	3,0	110	10
TMSPL 2608 J20X R	29534	L	26	21,4	46	8	2,0	110	10
TMSPL 2608 J30 R	10032	L	26	21,4	46	8	3,0	110	10
TMSPL 2608 J40 R	10034	L	26	21,4	46	8	4,0	110	10
TMSPL 3208 J20X R	29535	L	32	25,0	46	8	2,0	110	10
TMSPL 3208 J30 R	10038	L	32	25,0	46	8	3,0	110	10
TMSPL 3208 J40 R	10040	L	32	25,0	46	8	4,0	110	10

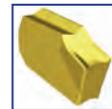
Примечания:

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер A.
Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

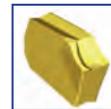
Применяемые пластины и держатели



стр. 176, 177, 186



стр. 108, 109



стр. 110, 111



стр. 125



TMSPR...L



TMSPR...R



TMSPL...R

Различные конструкции
TMSPR/L...R/L

Пример заказа:

TMSPL 3208 J40 R - 1 шт. или ID-Nr. 10040 - 1 шт.

ITPL 4 4D ALU NANOSPEED - 10 шт. или ID-Nr. 10672 - 10 шт.

TS 32 32 - 1 шт. или ID-Nr. 10053 - 1 шт.

Лезвия для обработки торцевых канавок



PPSMS L
Система
Passt Perfekt

Левая державка

с дополнительной опорной поверхностью режущей пластины



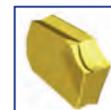
PPSMS R
Система
Passt Perfekt



Правая державка

Обозначение	ID-Nr.	()	A	a	Ø min-max	P	S	L	
PPSMS 85 4 L	28859	L	32	25	85-160	32	4,0	160	16
PPSMS 140 4 L	38491	L	32	25	140-260	32	4,0	160	16
PPSMS 240 4 L	38493	L	32	25	240-∞	32	4,0	160	16
PPSMS 85 5 L	26194	L	32	25	85-160	32	5,0	160	16
PPSMS 140 5 L	38492	L	32	25	140-260	32	5,0	160	16
PPSMS 240 5 L	38494	L	32	25	240-∞	32	5,0	160	16
PPSMS 85 4 R	10209	R	32	25	85-160	32	4,0	160	16
PPSMS 140 4 R	10207	R	32	25	140-260	32	4,0	160	16
PPSMS 240 4 R	38495	R	32	25	240-∞	32	4,0	160	16
PPSMS 85 5 R	10210	R	32	25	85-160	32	5,0	160	16
PPSMS 140 5 R	10208	R	32	25	140-260	32	5,0	160	16
PPSMS 240 5 R	38496	R	32	25	240-∞	32	5,0	160	16

Применяемые пластины и держатели



стр. 111

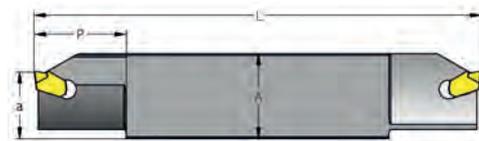


стр. 125



PPST R
Система *Passt Perfekt*

Правая державка для правой пластины



Обозначение	ID-Nr.	()	A	a	Ø min-max	P	S	L	
PPST 85 4 R	10215	R	32	25	85-160	32	4,0	160	16
PPST 140 4 R	10211	R	32	25	140-260	32	4,0	160	16
PPST 240 4 R	10213	R	32	25	240-∞	32	4,0	160	16
PPST 85 5 R	10216	R	32	25	85-160	32	5,0	160	16
PPST 140 5 R	10212	R	32	25	140-260	32	5,0	160	16
PPST 240 5 R	10214	R	32	25	240-∞	32	5,0	160	16

Примечания:

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер A.
Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины и держатели

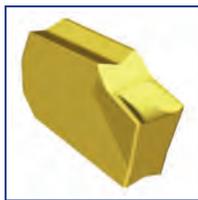


стр. 111

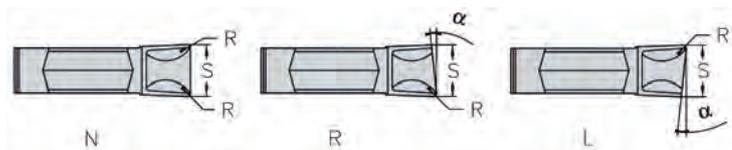


стр. 125

Пластины для отрезки и обработки канавок



SNT N/R/L
Стандартное исполнение



Обозначение		NANOSPEED	()	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.				
SNTN 2		11318	N	0,2	2,2	0
SNTN 3		11330	N	0,2	3,1	0
SNTN 4		11342	N	0,2	4,1	0
SNTN 5		11352	N	0,2	5,1	0
SNTR 2 6D		11371	R	0,2	2,2	6
SNTR 3 6D		11391	R	0,2	3,1	6
SNTR 4 6D		11411	R	0,2	4,1	6
SNTR 5 6D		11431	R	0,2	5,1	6
SNTL 2 6D		11372	L	0,2	2,2	6
SNTL 3 6D		11392	L	0,2	3,1	6
SNTL 4 6D		11412	L	0,2	4,1	6
SNTL 5 6D		11432	L	0,2	5,1	6

Геометрия SF SUPERNOVA

Геометрия с усиленной режущей кромкой рекомендуется для обработки низколегированных и нержавеющей сталей в условиях недостаточной жёсткости системы СПИД.

Применяемые державки



стр. 121



стр. 122, 123



стр. 124



Техническая информация
стр. 157

Отличие двух систем



„Standard Design”
не шлифована

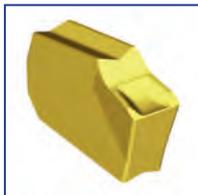


„Passt Perfekt”
шлифованная опорная поверхность

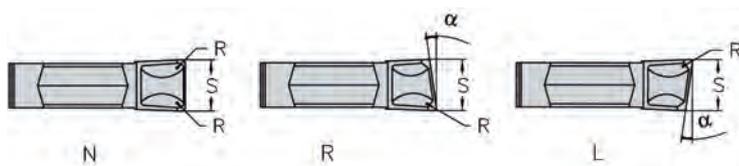
Внимание

Эти две системы не взаимозаменяемы.

Пластины для резки и обработки канавок



IT N/R/L
Стандартное
исполнение



Обозначение		NANOSPEED	()	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.				
ITN 2		10479	N	0,2	2,2	0
ITN 3		10497	N	0,2	3,1	0
ITN 4		10515	N	0,2	4,1	0
ITN 5		10525	N	0,2	5,1	0
ITN 6		10527	N	0,2	6,35	0
ITR 2 4D		10745	R	0,2	2,2	4
ITR 3 4D		10791	R	0,2	3,1	4
ITR 4 4D		10837	R	0,2	4,1	4
ITR 5 4D		10877	R	0,2	5,1	4
ITR 2 8D		10765	R	0,2	2,2	8
ITR 3 8D		10811	R	0,2	3,1	8
ITR 4 8D		10857	R	0,2	4,1	8
ITR 5 8D		10897	R	0,2	5,1	8
ITL 2 4D		10746	L	0,2	2,2	4
ITL 3 4D		10792	L	0,2	3,1	4
ITL 4 4D		10838	L	0,2	4,1	4
ITL 5 4D		10878	L	0,2	5,1	4
ITL 2 8D		10766	L	0,2	2,2	8
ITL 3 8D		10812	L	0,2	3,1	8
ITL 4 8D		10858	L	0,2	4,1	8
ITL 5 8D		10898	L	0,2	5,1	8

Геометрия IT

Геометрия с усиленной режущей кромкой и шлифованной фаской рекомендуется для обработки легированных и нержавеющей сталей в условиях прерывистого резания.

Применяемые державки



стр. 121



стр. 122, 123



стр. 124

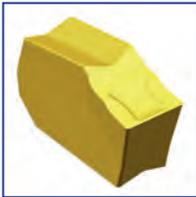


Техническая информация
стр. 157

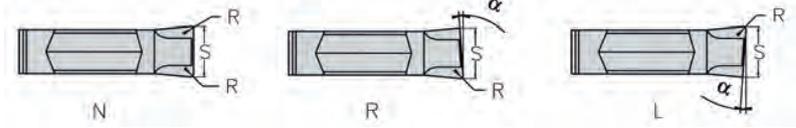


стр. 14

Пластины для резки и обработки канавок



IT ALU N/R/L
Стандартное исполнение



Обозначение		GF 110		NANOSPEED	()	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.				
ITN 2 ALU		29338		10468	N	0,2	2,2	0
ITN 3 ALU		10480		10485	N	0,2	3,1	0
ITN 4 ALU		10498		10503	N	0,2	4,1	0
ITR 2 4D ALU		29602		10725	R	0,2	2,2	4
ITR 3 4D ALU		20692		10771	R	0,2	3,1	4
ITR 4 4D ALU		29215		10817	R	0,2	4,1	4
ITL 2 4D ALU		32370		10726	L	0,2	2,2	4
ITL 3 4D ALU		21489		10772	L	0,2	3,1	4
ITL 4 4D ALU		29212		10818	L	0,2	4,1	4

Геометрия ALU

Геометрия ALU с острой режущей кромкой и большим положительным передним углом рекомендуется для обработки цветных металлов и сплавов, автоматных сталей, тонкостенных, нежестких деталей, трубок.

Применяемые державки



стр. 121



стр. 122, 123



стр. 124



Техническая информация
стр. 157

Пример заказа:

CLCBR 2525 P50 - 1 шт. или ID-Nr. 10321 - 1 шт.

ITR 5 4D NANOSPEED - 10 шт. или ID-Nr. 10877 - 10 шт.

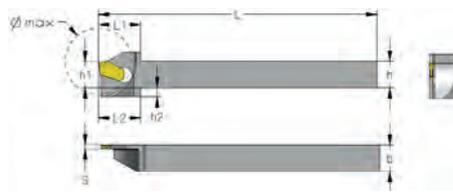


Державки для отрезки

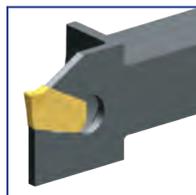


HL
Стандартное
исполнение

Левая державка



HR
Стандартное
исполнение



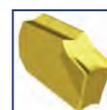
Правая державка

Обозначение	ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
HL 1010 2	10258	L	30	10	10	6	10	2,2	125	18,5	18,5	16
HL 1010 3	10260	L	30	10	10	6	10	3,0	125	18,5	18,5	16
HL 1212 2	10262	L	30	12	12	4	12	2,2	125	18,5	18,5	16
HL 1212 3	10264	L	36	12	12	5	12	3,0	125	22,0	22,0	16
HL 1612 2	10266	L	30	16	16	0	12	2,2	125	18,5	-	16
HL 1612 3	10268	L	36	16	16	5	12	3,0	125	22,0	22,0	16
HL 1612 4	10270	L	42	16	16	5	12	4,0	125	25,0	25,0	16
HL 1616 3	10272	L	42	16	16	5	16	3,0	125	25,0	25,0	16
HL 1616 4	10274	L	42	16	16	5	16	4,0	125	25,0	25,0	16
HL 2020 2	10276	L	42	20	20	0	20	2,2	125	25,0	-	16
HL 2020 3	10278	L	42	20	20	0	20	3,0	125	25,0	-	16
HL 2020 4	10280	L	42	20	20	0	20	4,0	125	25,0	-	16
HL 2525 2	10282	L	42	25	25	0	25	2,2	150	25,0	-	16
HL 2525 3	10284	L	42	25	25	0	25	3,0	150	25,0	-	16
HR 1010 2	10257	R	30	10	10	6	10	2,2	125	18,5	18,5	16
HR 1010 3	10259	R	30	10	10	6	10	3,0	125	18,5	18,5	16
HR 1212 2	10261	R	30	12	12	4	12	2,2	125	18,5	18,5	16
HR 1212 3	10263	R	36	12	12	5	12	3,0	125	22,0	22,0	16
HR 1612 2	10265	R	30	16	16	0	12	2,2	125	18,5	-	16
HR 1612 3	10267	R	36	16	16	5	12	3,0	125	22,0	22,0	16
HR 1616 3	10271	R	42	16	16	5	16	3,0	125	25,0	25,0	16
HR 1616 4	10273	R	42	16	16	5	16	4,0	125	25,0	25,0	16
HR 2020 2	10275	R	42	20	20	0	20	2,2	125	25,0	-	16
HR 2020 3	10277	R	42	20	20	0	20	3,0	125	25,0	-	16
HR 2020 4	10279	R	42	20	20	0	20	4,0	125	25,0	-	16
HR 2525 2	10281	R	42	25	25	0	25	2,2	150	25,0	-	16
HR 2525 3	10283	R	42	25	25	0	25	3,0	150	25,0	-	16
HR 2525 4	10285	R	50	25	25	0	25	4,0	150	30,0	-	16
HR 2525 5	10287	R	80	25	25	0	25	5,0	150	45,0	-	16

Примечания:

Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины



стр. 118, 119



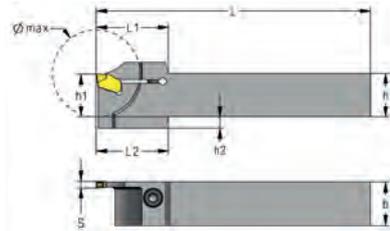
стр. 120

Державки для отрезки

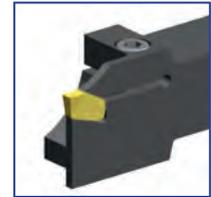


CLCBL
Стандартное исполнение

Левая державка



CLCBL
Стандартное исполнение



Правая державка

Обозначение		ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
CLCBL 1010 K20		10290	L	28	10	10	10	10	2,2	125	26	36	11
CLCBL 1212 K20		10292	L	28	12	12	8	12	2,2	125	26	33	11
CLCBL 1212 K30		10294	L	34	12	12	8	12	3,0	125	29	33	11
CLCBL 1612 K20		10298	L	28	16	16	4	12	2,2	125	26	31	11
CLCBL 1612 K30		10300	L	34	16	16	4	12	3,0	125	29	34	11
CLCBL 1612 K40		10302	L	40	16	16	8	12	4,0	125	33	34	11
CLCBL 2020 K20		10304	L	40	20	20	5	20	2,2	125	33	33	5
CLCBL 2020 K30		10306	L	40	20	20	5	20	3,0	125	33	33	5
CLCBL 2020 K40		10308	L	53	20	20	5	20	4,0	125	40	40	5
CLCBL 2525 M20		10316	L	40	25	25	0	25	2,2	150	36	-	2
CLCBL 2525 M30		10318	L	40	25	25	0	25	3,0	150	36	-	2
CLCBL 2525 M40		10320	L	53	25	25	0	25	4,0	150	40	-	2
CLCBL 2525 P50		10322	L	80	25	25	15	25	5,0	170	56	62	2
CLCBL 1010 K20		10289	R	28	10	10	10	10	2,2	125	26	36	11
CLCBL 1212 K20		10291	R	28	12	12	8	12	2,2	125	26	33	11
CLCBL 1212 K30		10293	R	34	12	12	8	12	3,0	125	29	33	11
CLCBL 1612 K20		10297	R	28	16	16	4	12	2,2	125	26	31	11
CLCBL 1612 K30		10299	R	34	16	16	4	12	3,0	125	29	34	11
CLCBL 1612 K40		10301	R	40	16	16	8	12	4,0	125	33	34	11
CLCBL 2020 K20		10303	R	40	20	20	5	20	2,2	125	33	33	5
CLCBL 2020 K30		10305	R	40	20	20	5	20	3,0	125	33	33	5
CLCBL 2020 K40		10307	R	53	20	20	5	20	4,0	125	40	40	5
CLCBL 2525 M20		10315	R	40	25	25	0	25	2,2	150	36	-	2
CLCBL 2525 M30		10317	R	40	25	25	0	25	3,0	150	36	-	2
CLCBL 2525 M40		10319	R	53	25	25	0	25	4,0	150	40	-	2
CLCBL 2525 P50		10321	R	80	25	25	15	25	5,0	170	56	62	2

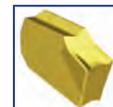
Примечания:

Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины



стр. 176, 177, 186



стр. 118, 119



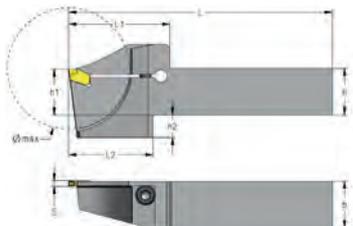
стр. 120

Усиленные державки для отрезки



CLCBL..X
Стандартное
исполнение

Левая державка



CLCBR..X
Стандартное
исполнение



Правая державка

Обозначение		ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
CLCBL 2020 X20 65		10310	L	65	20	20	17	20	2,2	115	54	45	12
CLCBL 2020 X30 65		10312	L	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	12
CLCBL 2020 X40 65		10314	L	65	20	20	17	20	4,0	115	54	45	12
CLCBL 2525 X30 65		10324	L	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	12
CLCBL 2525 X40 65		10326	L	65	25	25	12	25	4,0	140	54	45	12
CLCBR 2020 X20 65		10309	R	65	20	20	17	20	2,2	115	54	45	12
CLCBR 2020 X30 65		10311	R	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	12
CLCBR 2020 X40 65		10313	R	65	20	20	17	20	4,0	115	54	45	12
CLCBR 2525 X30 65		10323	R	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	12
CLCBR 2525 X40 65		10325	R	65	25	25	12	25	4,0	140	54	45	12

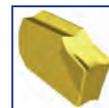
Примечания:

Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины



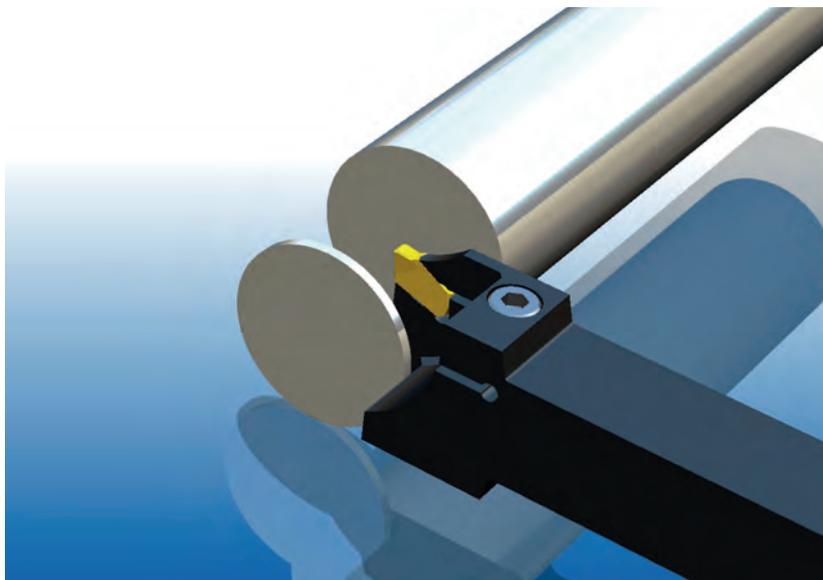
стр. 176, 177, 186



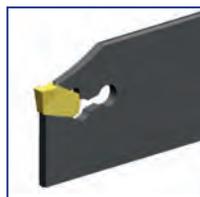
стр. 118, 119



стр. 120

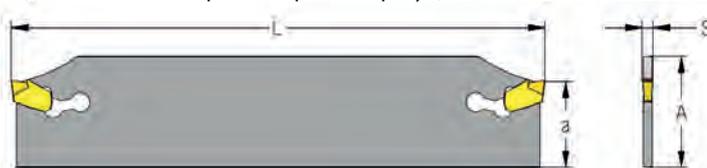


Усиленные отрезные лезвия



TMS
Стандартное
исполнение

с дополнительной опорной поверхностью режущей пластины



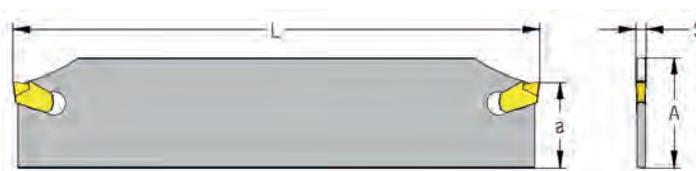
Обозначение		ID-Nr.	()	A	a	S	L	
TMS 26 2		10016	N	26	21,4	2,2	110	16
TMS 26 3		10017	N	26	21,4	3,0	110	16
TMS 26 4		10018	N	26	21,4	4,0	110	16
TMS 32 3		10019	N	32	25,0	3,0	150	16
TMS 32 4		10020	N	32	25,0	4,0	150	16
TMS 32 5		10021	N	32	25,0	5,0	150	16
TMS 32 6		10022	N	32	25,0	6,0	150	16

Применяемые пластины и держатели см. ниже

6



T
Стандартное
исполнение



Обозначение		ID-Nr.	()	A	a	S	L	
T 19 2		10001	N	19	15,5	2,2	86	16
T 26 2		10002	N	26	21,4	2,2	110	16
T 26 3		10003	N	26	21,4	3,0	110	16
T 26 3 90		10004	N	26	21,4	3,0	90	16
T 26 4		10005	N	26	21,4	4,0	110	16
T 26 5		10007	N	26	21,4	5,0	110	16
T 26 6		10008	N	26	21,4	6,35	110	16
T 32 2		10009	N	32	25,0	2,2	150	16
T 32 3		10010	N	32	25,0	3,0	150	16
T 32 3 100		10011	N	32	25,0	3,0	100	16
T 32 4		10012	N	32	25,0	4,0	150	16
T 32 5		10014	N	32	25,0	5,0	150	16
T 32 6		10015	N	32	25,0	6,35	150	16

Примечания:

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер А.
Державка и пластина должны иметь одинаковый размер S.

Применяемые пластины и держатели



стр. 118, 119

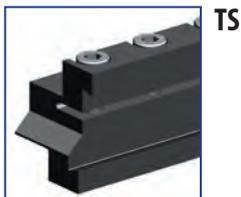


стр. 120

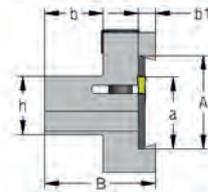


стр. 125

Держатели для отрезных лезвий



TS



Обозначение		ID-Nr.	()	A	a	h	B	b	b1	L	
TS 26 16		10049	N	26	21,4	16	34	16	5	90	3
TS 26 20		10050	N	26	21,4	20	38	20	5	90	3
TS 32 20		10051	N	32	25,0	20	38	20	6	120	3
TS 32 25		10052	N	32	25,0	25	38	20	6	120	3
TS 32 32		10053	N	32	25,0	32	44	25	6	120	3

Примечания:

Держатели KS и TL рекомендуются для отрезных лезвий на стр. 56, 69 и 107.

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер A.

Применяемые лезвия



стр. 176, 177, 186



стр. 56, 69



стр. 57



стр. 106, 107



стр. 115, 116



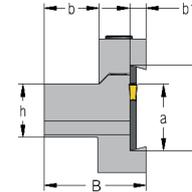
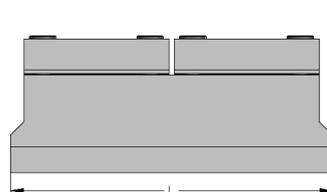
стр. 117



стр. 114, 115, 124



KL



Обозначение		ID-Nr.	()	A	a	h	B	b	b1	L	
KL 26 16		10054	N	26	21,4	16	34	16	5	90	2+17
KL 26 20		10055	N	26	21,4	20	38	20	5	90	2+17
KL 32 20		10056	N	32	25,0	20	38	20	6	120	2+31
KL 32 25		10057	N	32	25,0	25	38	20	6	120	2+31

Примечания:

С разъёмным клиновым зажимом.

Держатели KS и TL рекомендуются для отрезных лезвий на стр. 56, 69 и 107.

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер A.

Применяемые лезвия



стр. 176, 177, 186



стр. 56, 69



стр. 57



стр. 106, 107



стр. 115, 116



стр. 117



стр. 114, 115, 124