

Инструменты с твердосплавным гранулированным покрытием

164 Общая информация

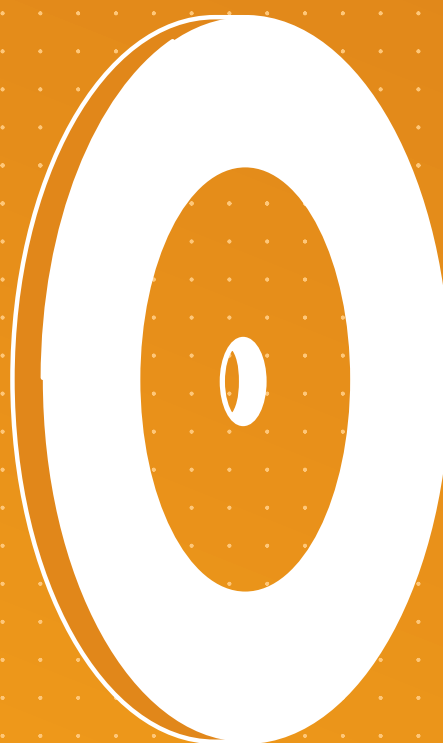
165 Тарельчатые круги с твердосплавным
гранулированным покрытием, HGWT

165 Набор корончатых борфрез



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Техническая информация

Инструменты HGW имеются в исполнениях зернистости от очень грубого до супертонкого с частым и редким рассевом. См. отдельные размеры зерна в приведенной ниже таблице зернистости.



Примеры применения

Грубое зерно подходит для обработки мягких материалов. Чем тверже материал, тем более тонкое зерно следует выбирать для его обработки. Закрепление абразивного зерна на основе осуществляется методом специальной пайки. Изготовление особых покрытий в принципе возможно, но зависит от различных технических параметров. Узнавайте об этом отдельно.

Указание по безопасности

Рекомендуется обязательно использовать приводные агрегаты с регулированием числа оборотов для выбора наиболее подходящей рабочей скорости. В зависимости от обрабатываемого материала, она может составлять от 10 до 50 м/с.

