

Трансмеханика Трансмеханика



О компании TSA

Компания **TSA** начала свою деятельность в 1973 году в качестве производителя долбяков. С тех пор компания развивалась, как производитель широкого спектра специализированного зубообрабатывающего инструмента, предлагая потребителям высококачественную и высокоточную продукцию.

Центральный офис компании расположен в Буэнос-Айресе, Аргентина.

В основе развития компании **TSA** лежит постоянное внедрение инновационных технологий и непрерывный процесс обучения персонала.

Технологическое оснащение компании **TSA** позволяет осуществлять и контролировать весь процесс проектирования и изготовления высококачественного зубообрабатывающего инструмента. Замкнутый цикл производства дает возможность выполнять все операции своими силами, в том числе вакуумнотермическую обработку, шлифование на 6-осевых центрах с ЧПУ и нанесение износостойких покрытий нитридом титана (TiN) и алюмонитридом титана (AlTiN) методом PVD. Это позволяет компании выполнять соответствующие обязательства по поставкам и при необходимости уменьшать время выполнения заказа.

Каждый выпущенный инструмент подвергается 100% контролю на измерительных машинах с ЧПУ производства фирмы Klingelnberg. Вся продукция, изготовленная на **TSA** паспортизована. Компания TSA имеет сертификат стандарта качества ISO 9001.



Трансмеханика
Трансмеханика

Трансмеханика



TSA имеет опыт работы в автомобильной промышленности более 30 лет. Среди постоянных заказчиков фирмы – производители шестерен, коробок передач и трансмиссий в Аргентине, Чили, Бразилии, США, Испании, Великобритании, Франции, Германии, Швеции, Бельгии, Китае и Корее. Чтобы быть ближе к своим заказчикам, компания **TSA** открыла филиалы продаж и технической поддержки клиентов в России, Испании и в США.



ТЕХНОЛОГИЯ

На каждом этапе производственного процесса компания **TSA** использует современное оборудование. Все работы по проектированию и изготовлению зубообрабатывающего инструмента осуществляются специалистами компании, что позволяет полностью контролировать процесс производства и гарантировать качество каждого выпущенного инструмента **TSA**.

В производственном цикле компании **TSA** используются:

- Система автоматизированного проектирования (САПР) с осуществлением контроля производственного процесса путем моделирования.
- Обработка на станках с ЧПУ.
- Электроэрозионная обработка на станках с ЧПУ.
- 6-осевое шлифование на станках с ЧПУ.
- Термическая обработка в вакуумных печах фирмы Schmetz - 6 бар.
- Контроль на измерительных машинах с ЧПУ фирмы Klingelnberg.
- Установки для нанесения покрытий нитрида титана (TiN) и алюминитрида титана (AlTiN) методом PVD.



Трансмеханика