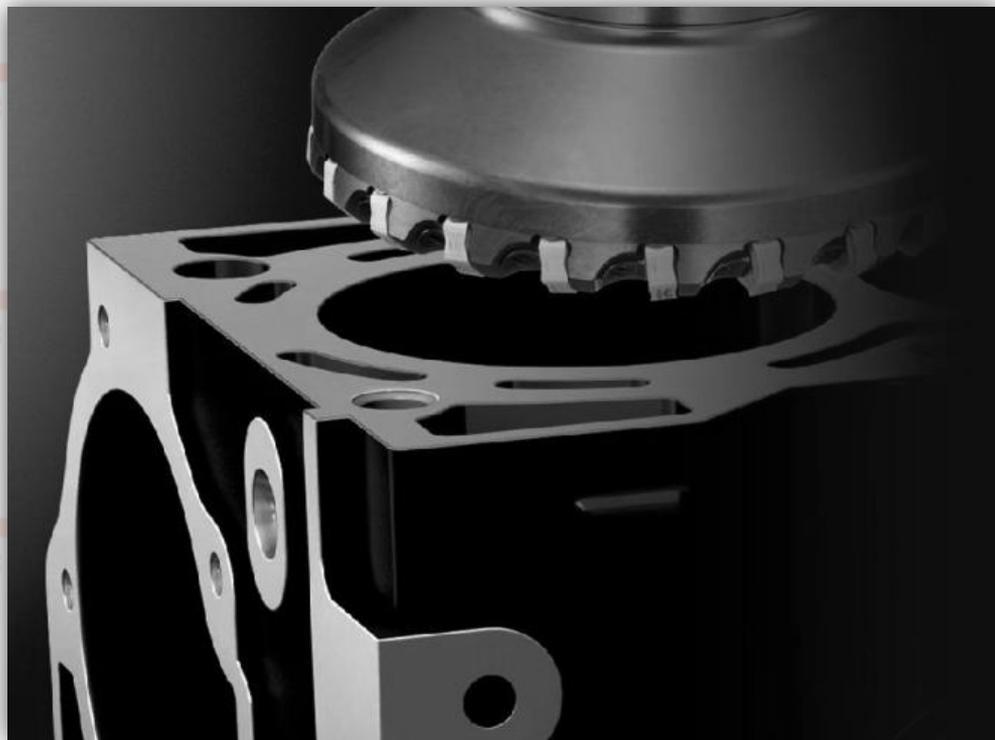


- **Новое поколение торцевых фрез** серии **NEGATIVE-HEPTA** для обработки чугунов и **! сталей**



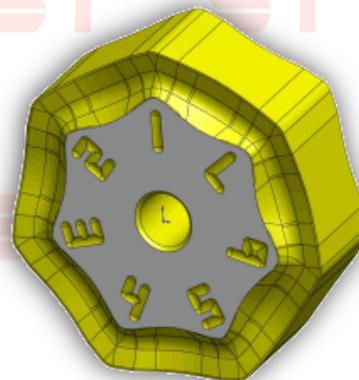
- **Новый тип пластины с геометрией, обеспечивающей низкие усилия резания**

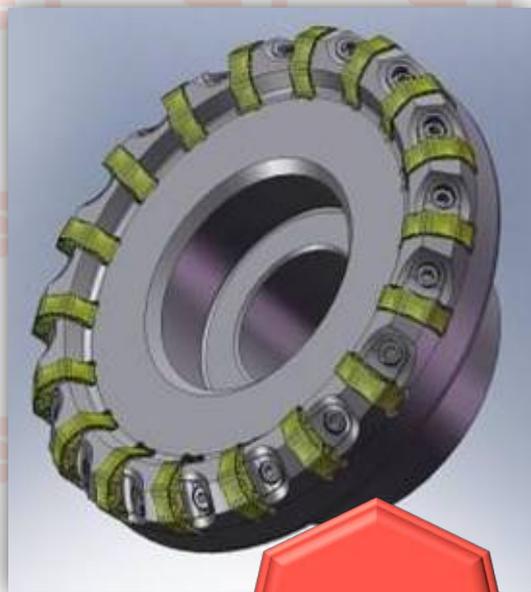


**Новый  
Продукт!**

**14-ть  
режущих  
кромок**

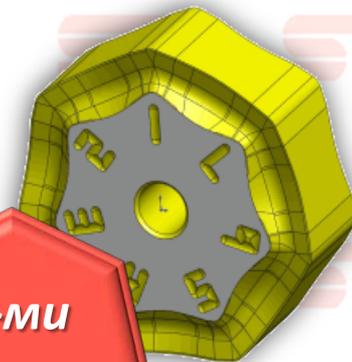
- **Стандартная  
пластина**





Сверхмелкий шаг пластин

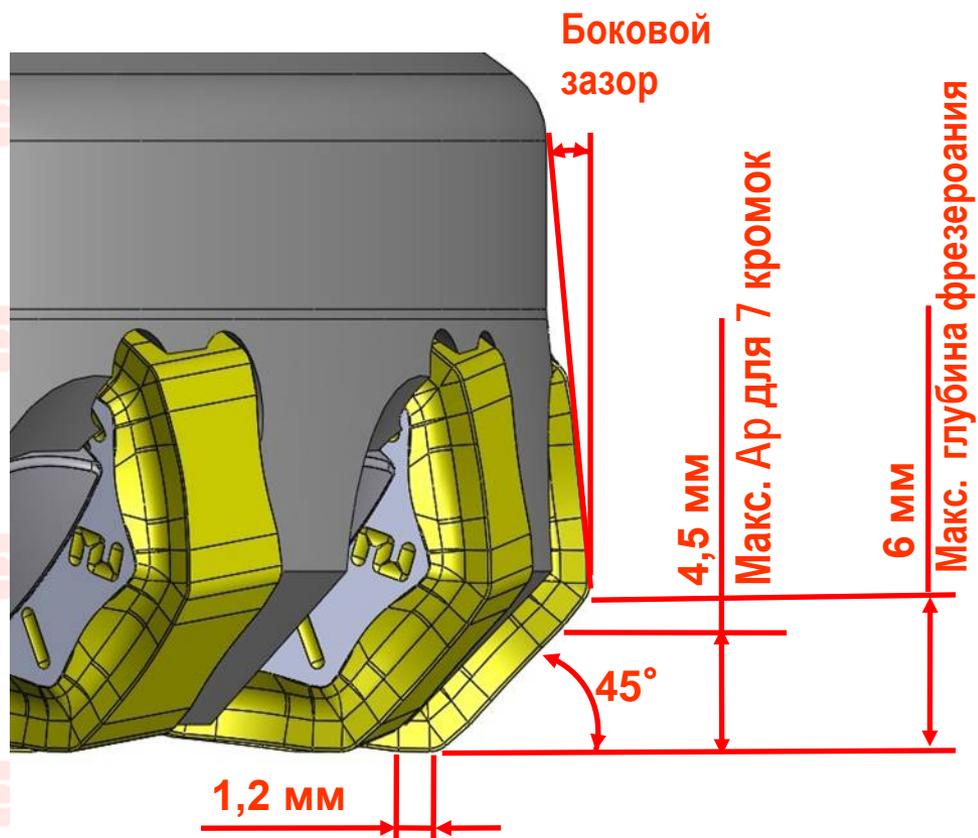
- В программе имеются фрезы с крупным шагом пластин для станков средней и низкой жесткости и мелким шагом для работы с высокими подачами;
- Экономичность - 2-х сторонние пластины с 14-тью режущими кромками;
- Фрезерование плоскостей карманов;
- Возможна работа с врезанием;
- Более позитивная геометрия позволяет снизить усилия резания;



7-ми угольник

**ГЕОМЕТРИЯ**

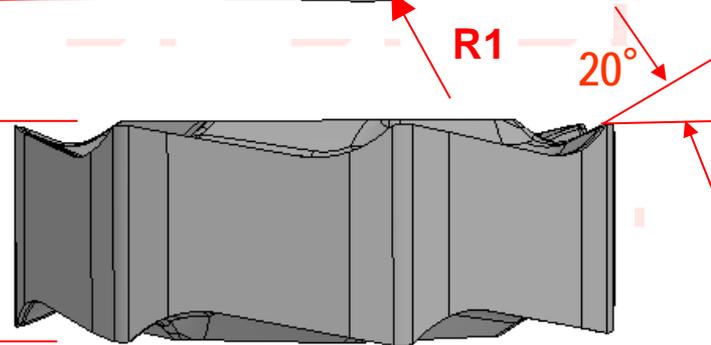
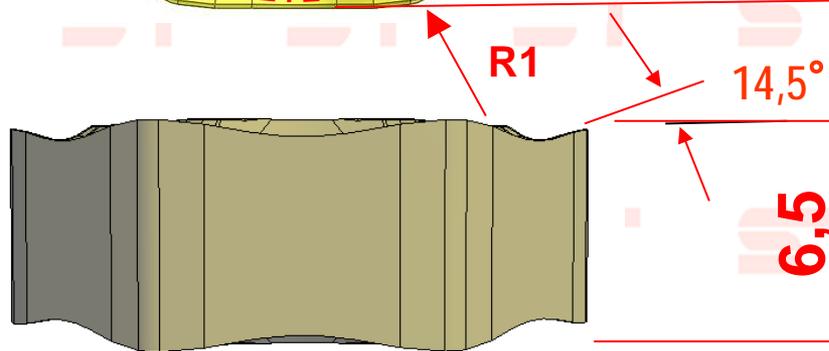
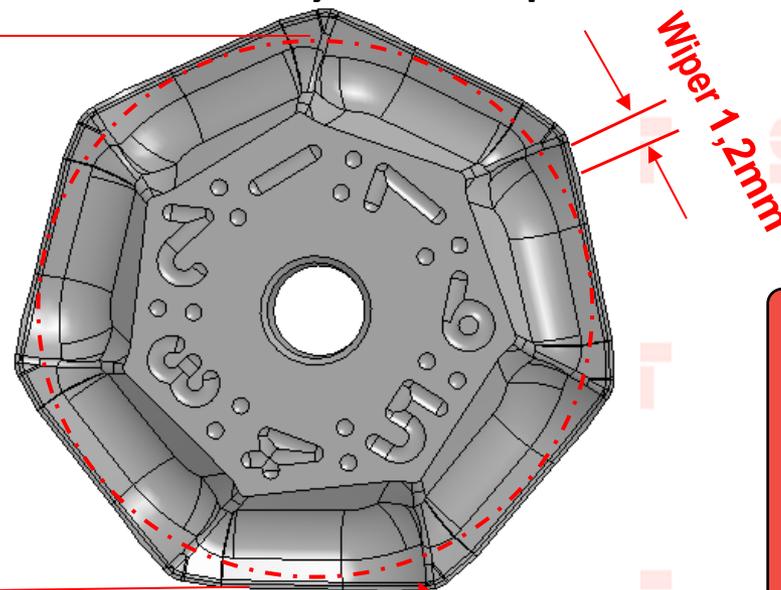
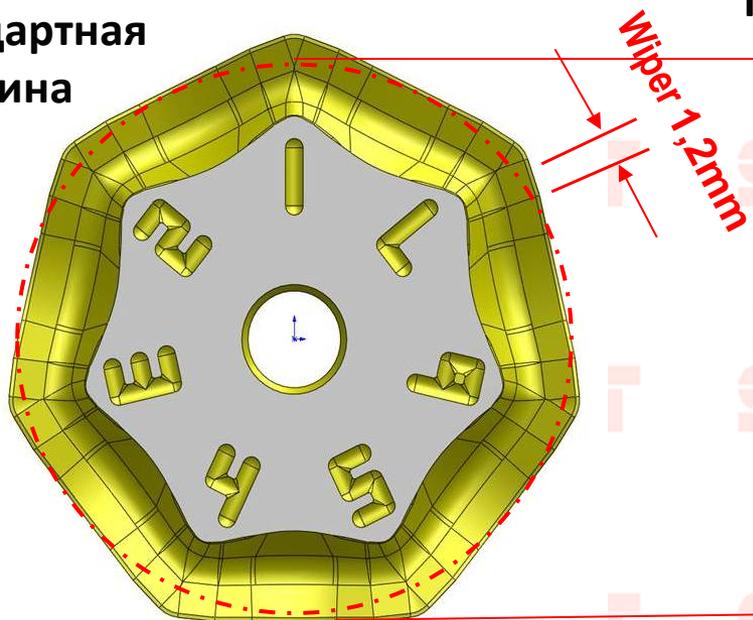




XNMU080610AEN  
Стандартная  
пластина

XNMU080610AER-PM

Пластина с низкими усилиями резания



ЧУГУНЫ

ЧУГУНЫ

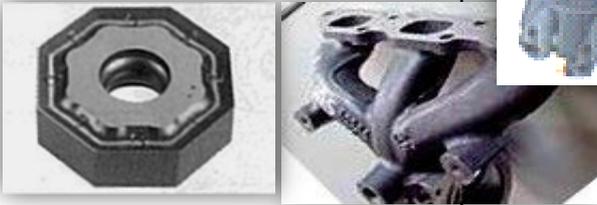
СТАЛИ

CVD

PVD

# Испытания - 1



	Конкурент (D80x6N)	<b>DIJET NHP-6080R-08-27</b> (D80x6N) XNMU080610AER-PM (JC5118)
Материал: Чугун Станок: Вертикальный 30kw <b>BT30</b> Фрезерование без СОЖ	16 кромок 	14 кромок 
Вс (м/мин)	200	200
Подача Vf (мм/мин)	1,194 (0,25 мм/зуб)	1,194 (0,25 мм/зуб)
Ар x Ae (мм)	2 x 80	2 x 80
вибрация	да	нет
износ	Выкрашивание (сколы)	Равномерный износ
Стойкость, шт	60 деталей/ кромка	105 <b>деталей/ кромка</b>

в 1,5  
раза

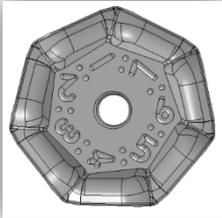
**ИТОГО:**

16 X60 = 960 деталей

14 X105 = 1470 деталей

# Испытания - 2



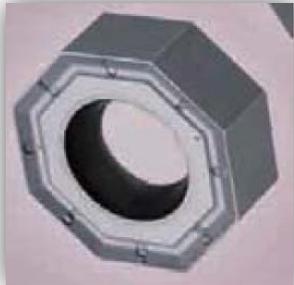
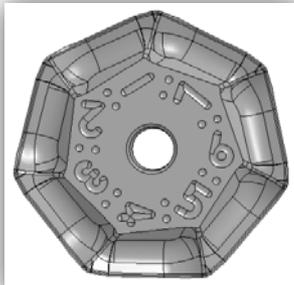
	Конкурент (D125x10N)	<b>DIJET NHP-8125R-08-40</b> (D125x8N) XNMU080610AER-PM (JC5118)
<b>Материал: Чугун</b> <b>Станок: Спец. Станок</b> <b>BT50</b> <b>Фрезерование без СОЖ</b>	12 кромок 	14 кромок 
<b>Vc (м/мин)</b>	<b>180</b>	<b>180</b>
<b>Подача Vf (мм/мин)</b>	<b>1,740 (0,38 мм/зуб)</b>	<b>1,740 (0,48 мм/зуб)</b>
<b>Ap x Ae (мм)</b>	<b>3 x 90</b>	<b>3 x 90</b>
<b>вибрация</b>	<b>нет</b>	<b>нет</b>
<b>износ</b>	<b>равномерный</b>	<b>равномерный</b>
<b>Стойкость, шт</b>	<b>10 мин/ кромка</b>	<b>30 мин/ кромка</b>

в 3,5  
раза

**ИТОГО:**

**12 X 20 = 120 минут**

**14 X 30 = 420 минут**

	Конкурент (D80x8N)	<b>DIJET NHP-6080R-08-27</b> (D80x6N) XNMU080610AER-PM (JC5118)
<p>Материал : Чугун</p> <p>Станок: Вертикальный 30kw <b>BT30</b></p> <p>Фрезерование с подачей СОЖ</p>	 <p>16 кромок</p>	 <p>14 кромок</p>
Вс (м/мин)	300	300
Подача Vf (мм/мин)	1,200 (0,20 мм/зуб)	1,200 (0.27 мм/зуб)
Ар x Ae (мм)	1.0/1.5/1.0 x 60	1.0/1.5/1.0 x 60
вибрация	нет	нет, без звука
износ	равномерный	равномерный
Стойкость, шт	75 деталей/ кромка	<b>86 деталей/ кромка</b>