



Talleres de Guernica (TdeG)

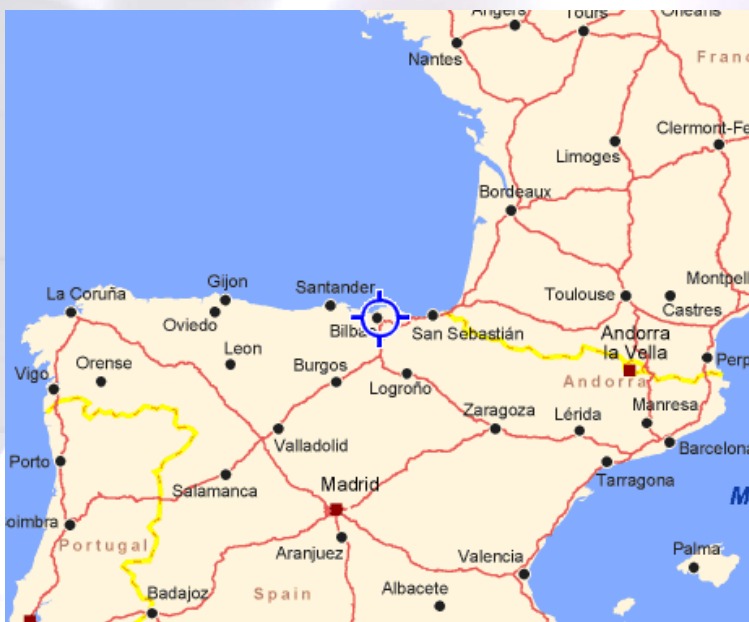


- Основная информация
- Наша продукция
- Другая информация

Основная информация: местоположение



TdeG TdeG находится в г. Герника в 25 милях от аэропорта Бильбао. Бильбао — это самый важный промышленный город в северо-восточной части Испании, через который проходит авиасообщение в основные города Европы.



Основная информация: местоположение



Основная информация: история компании

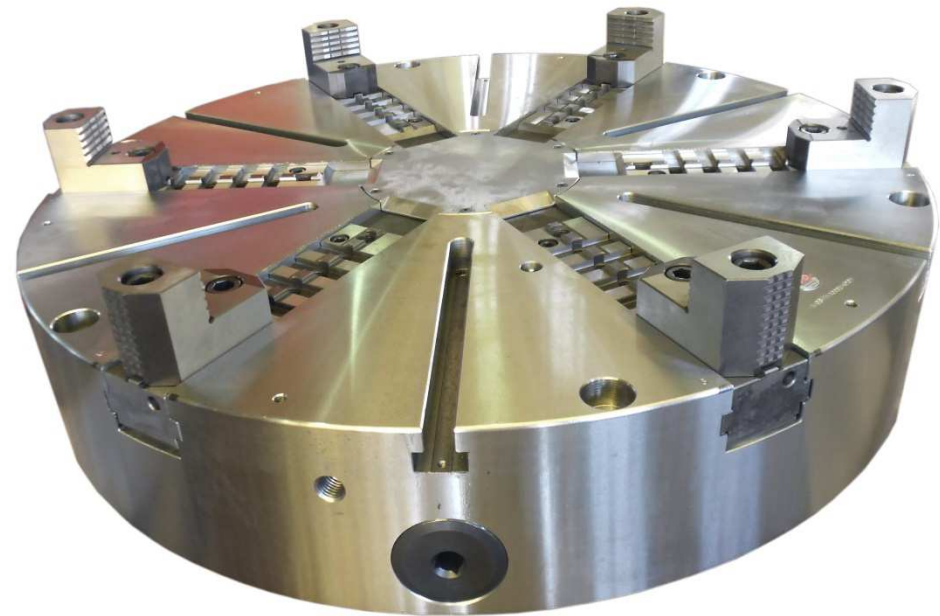


- основана в 1916 году. Почти столетний опыт производства.
- все модели имеют диаметры от 80 до 7000 мм
- является лидером производства больших диаметров для высокоточных патронов с ручным и гидравлическим управлением
- наша цель — занять мировые позиции в данном секторе.
- ориентация на запросы заказчиков и на специальные запросы.
Патроны специального изготовления.

Стандартные патроны



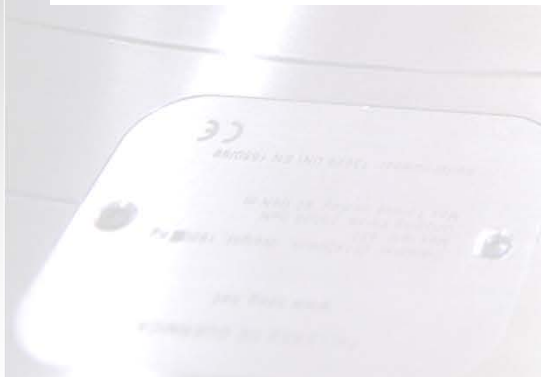
- Ручной спиральный патрон и патрон с независимым перемещением кулачков.



Стандартные патроны



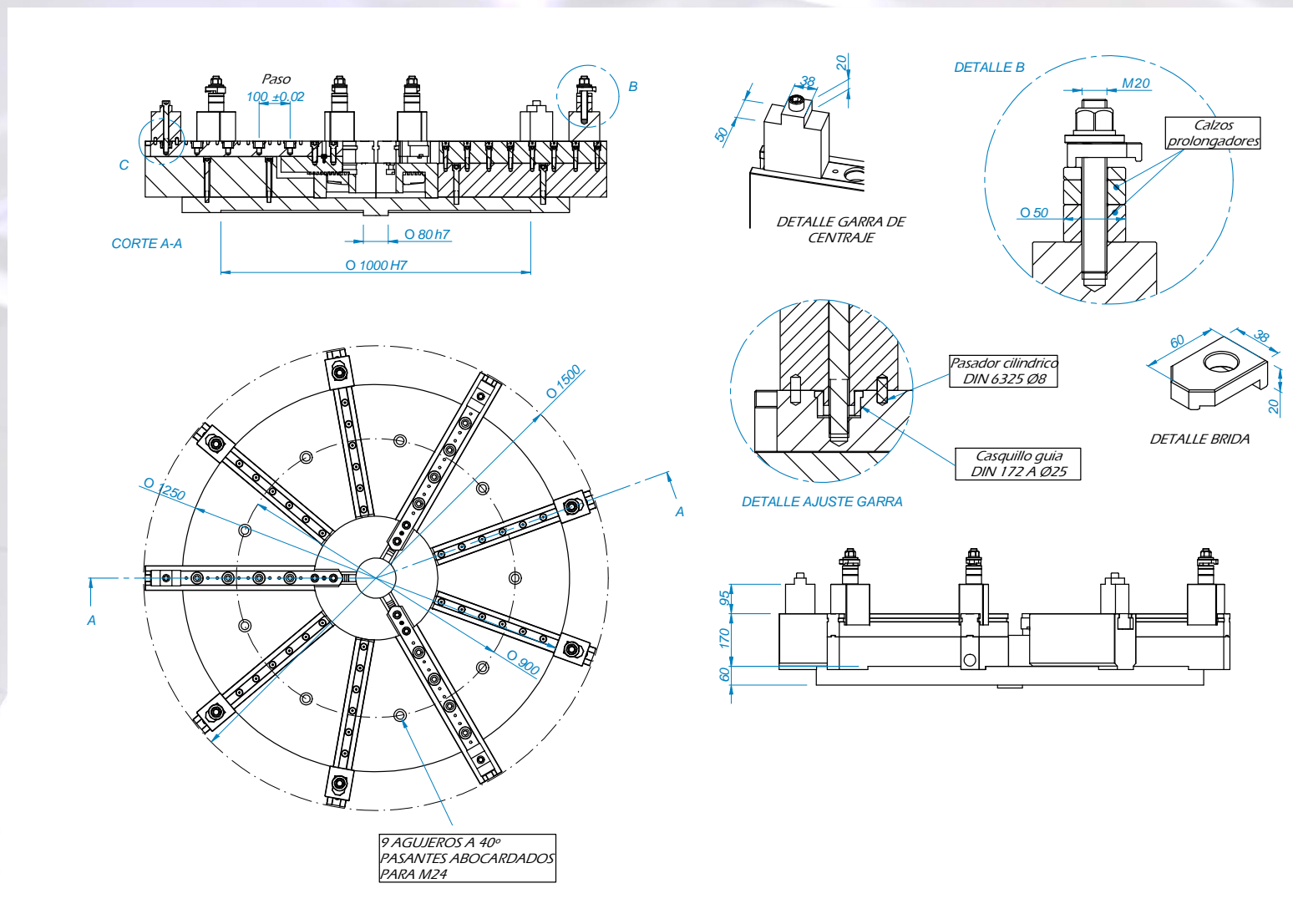
▪ Блок кулачков



Патроны для крепления колец. С ручным управлением.



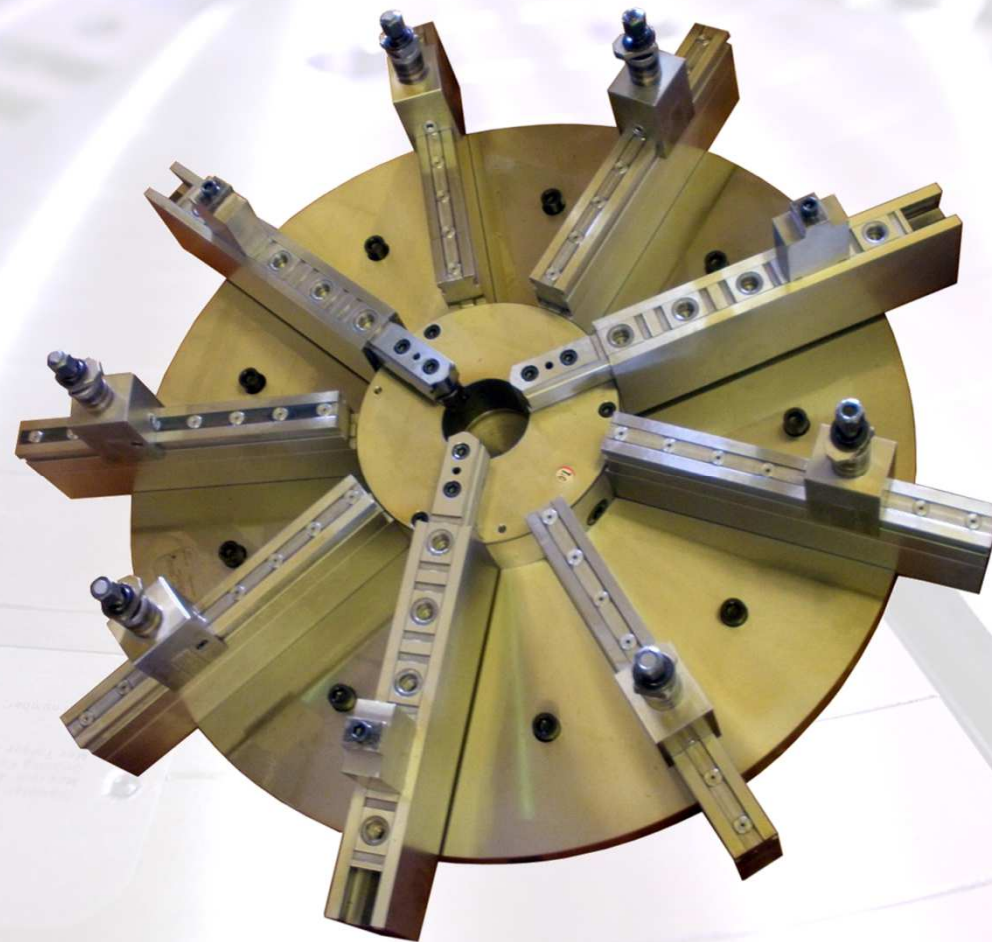
- Спирально-реечный патрон с удлиненными кулачками . Используется для расточных операций.



Патроны для крепления колец. С ручным управлением.



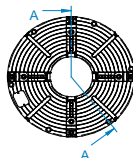
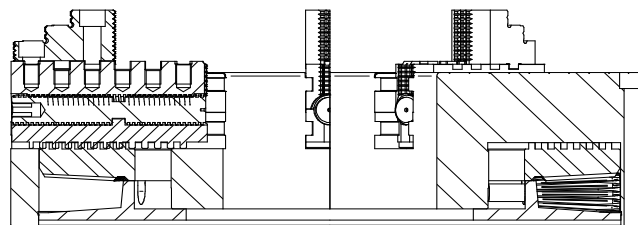
- **Спирально-реечный патрон с удлиненными кулачками. Используется для операции нарезания резьбы и расточки.**



Патроны для крепления колец. С ручным управлением.



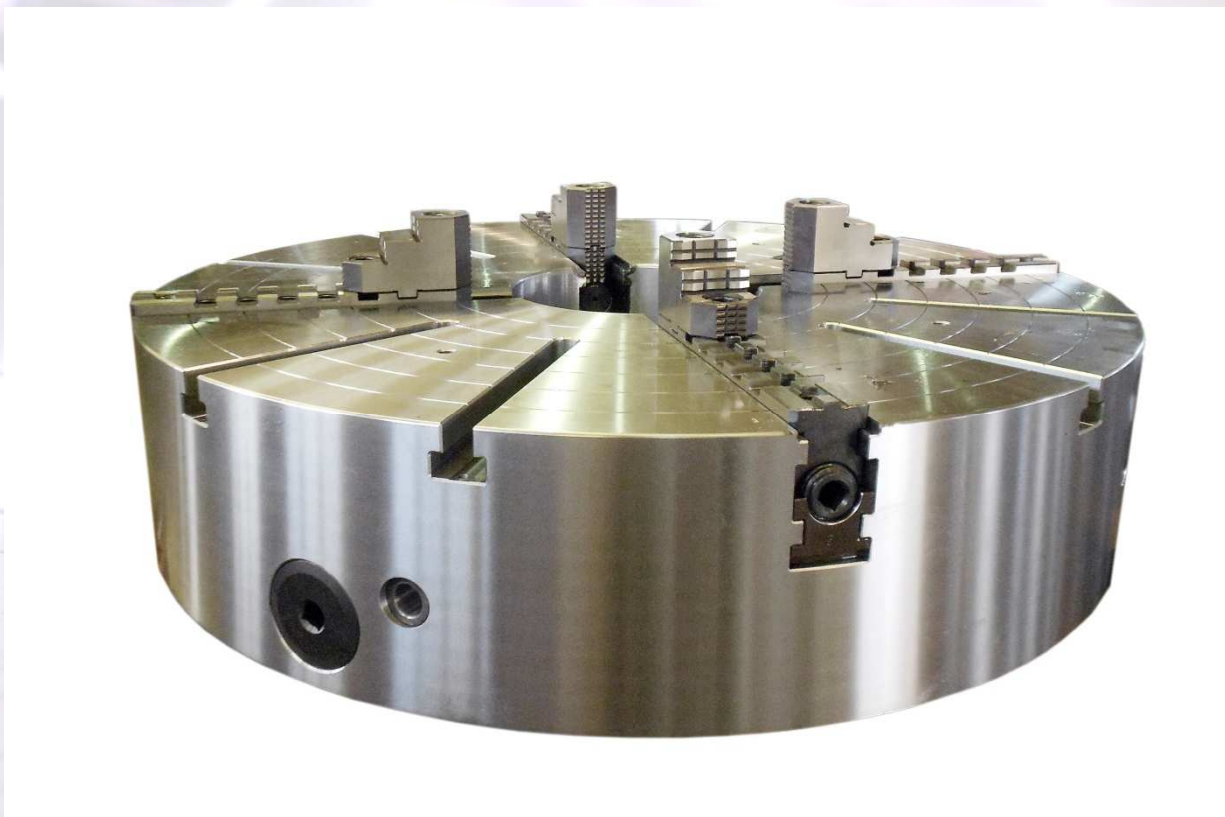
- Комбинированный патрон. Спиральный патрон с возможностью независимого перемещения кулачков. Используется при черновой обработке. Усилие зажима на кулачках с независимым перемещением. (Возможно крепление детали с винтом)



Патроны для крепления колец. С ручным управлением.



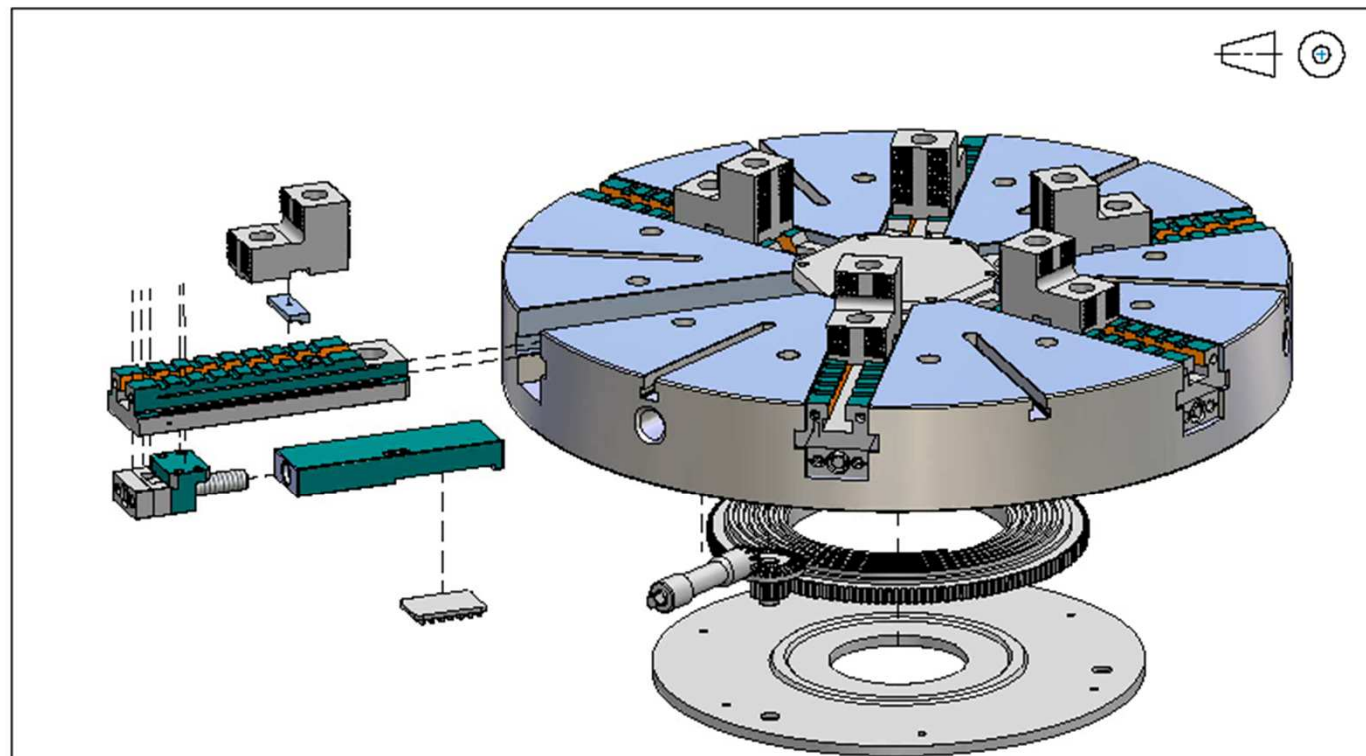
- **Комбинированный патрон. Спиральный патрон с возможностью независимого перемещения кулачков. Используется при черновой обработки. Усилие зажима на кулачках с независимым перемещением. (Возможно крепление детали с винтом)**




Патроны для крепления колец. С ручным управлением.



- Спирально-реечный патрон с индивидуальной ручной регулировкой. Используется при операциях точения. Отсутствие усилия зажима при регулировке кулачков винтами.

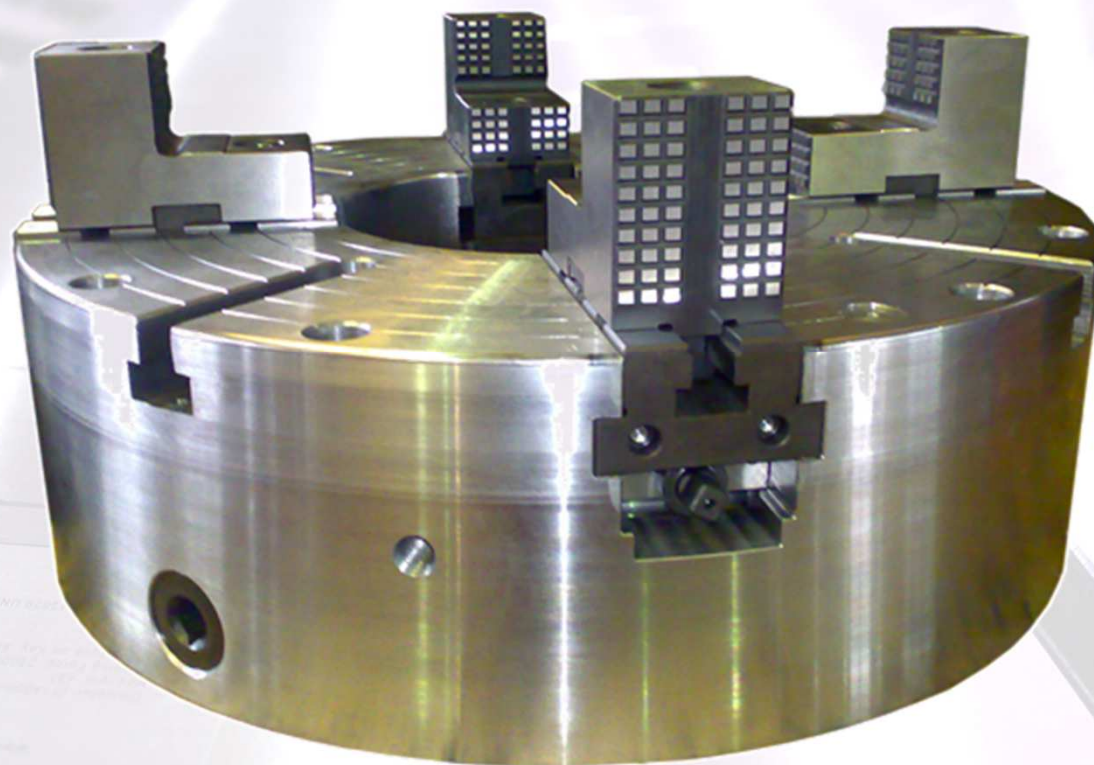


N	DENOMINACION		MT	MEDIDAS		Kg
Nº Pieza	Denominacion	Norma	Materia	Tratamiento	Medidas en dibujo	Peso
Dibujado	Fecha	Nombre	 TALLERES DE GUERNICA			Ref. di. Ref.
Comprobado	12/03/08	Aloin				
Escala:	P.C. Ø1250 esp. ROTEK					

Патроны для крепления колец. С ручным управлением.



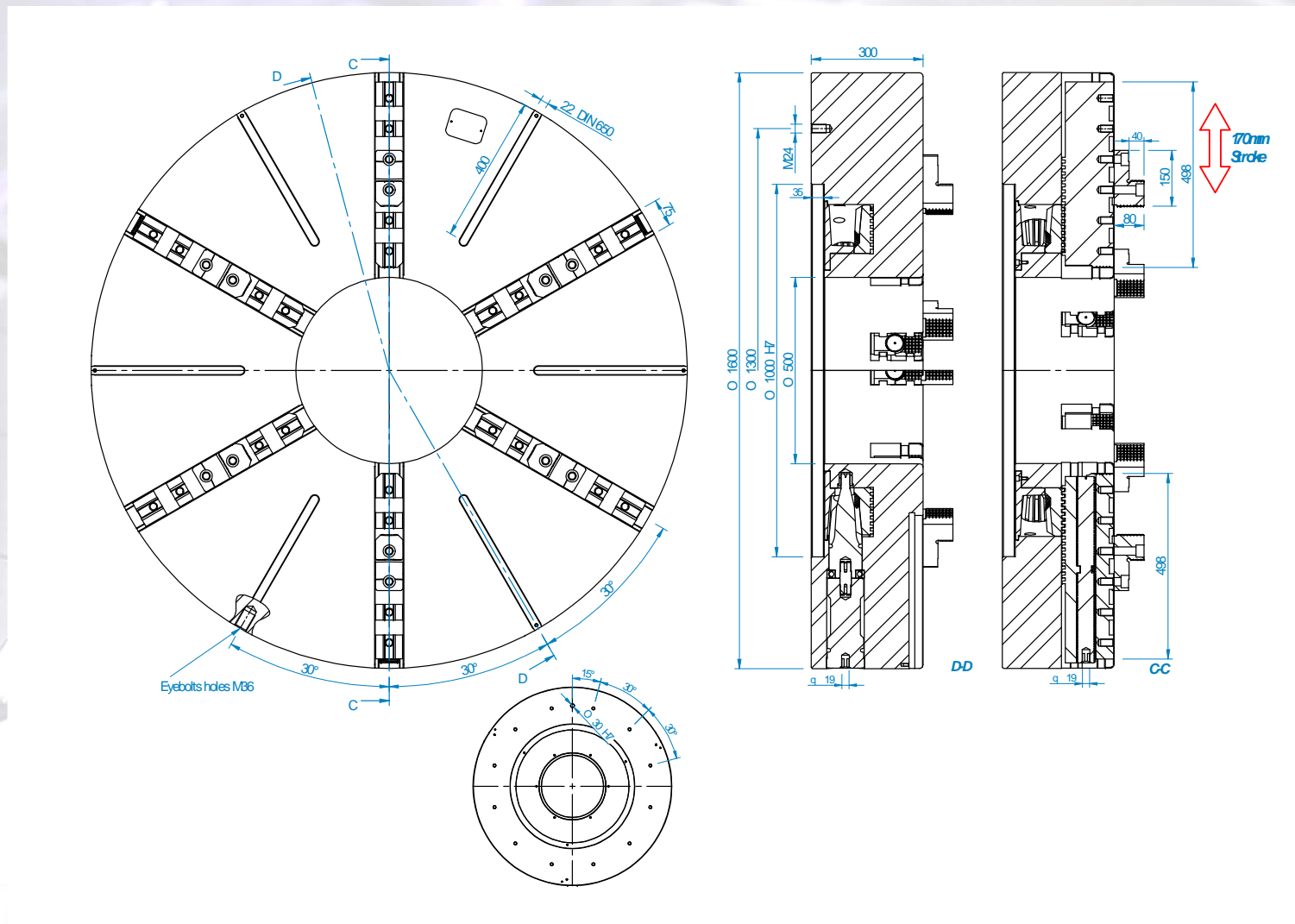
- **Спирально-реечный патрон с индивидуальной ручной регулировкой.**



Патроны для крепления колец. С ручным управлением.



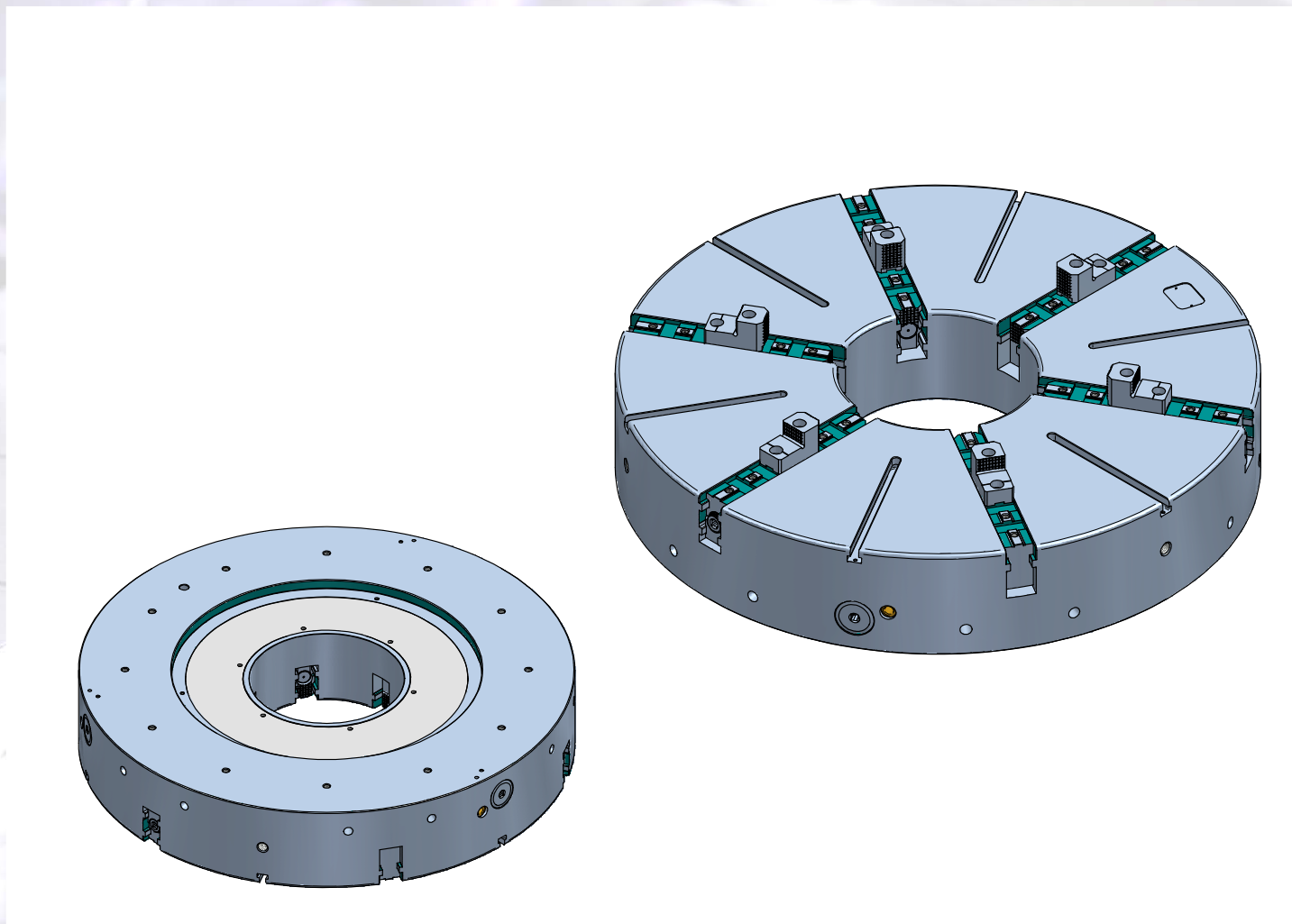
- Комбинации 3+3. Используется при точении



Патроны для крепления колец. С ручным управлением.



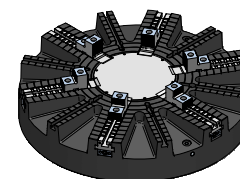
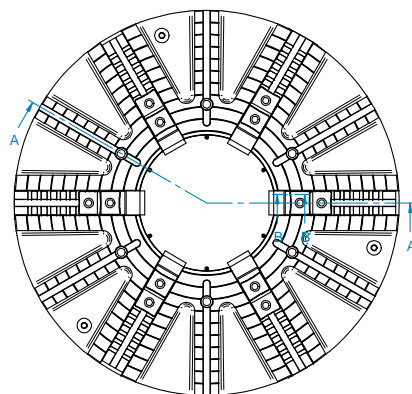
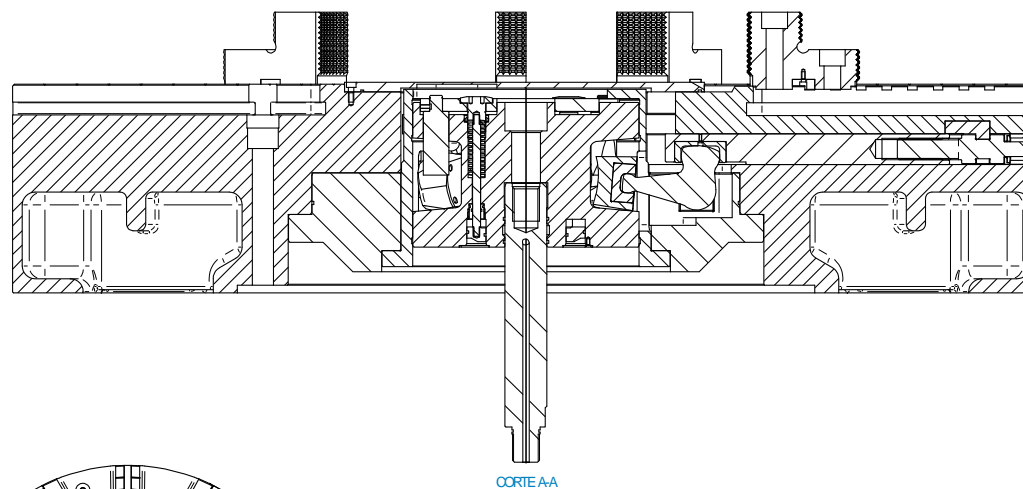
- Комбинации 3+3. Используется при точении



Патроны для крепления колец. С гидравлическим управлением.



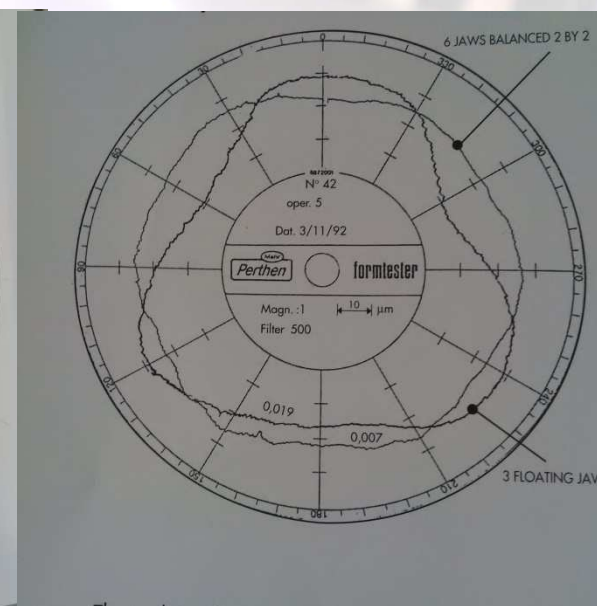
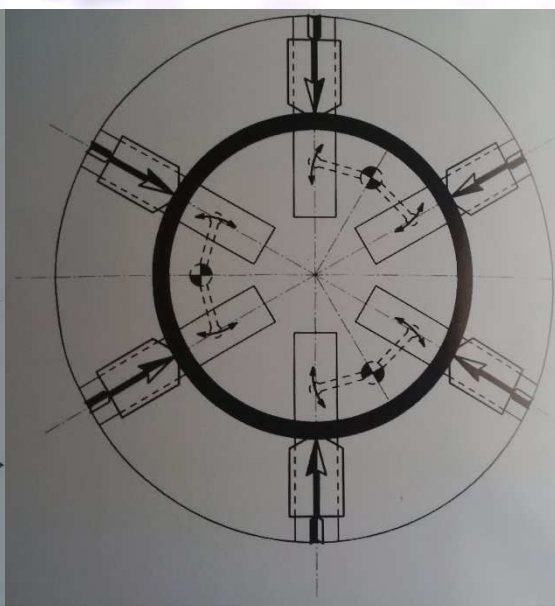
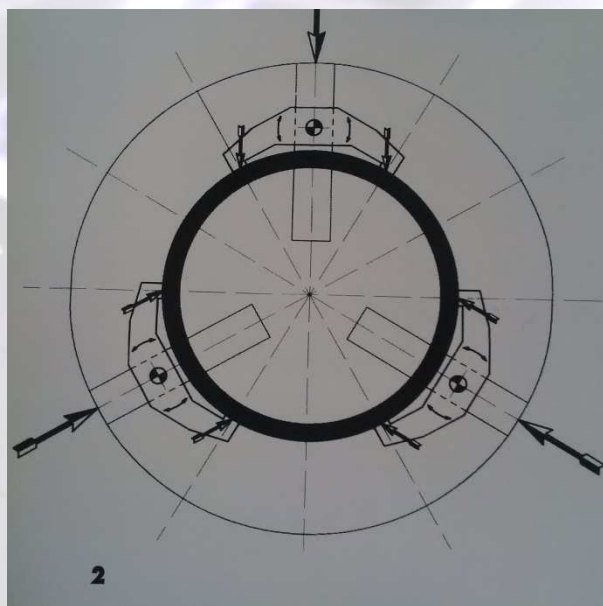
- **2+2+2. Самоцентрирующийся патрон со сбалансированными кулачками в паре, чтобы они не изменяли круглость обрабатываемых деталей. Используется при точении, черновые операции.**



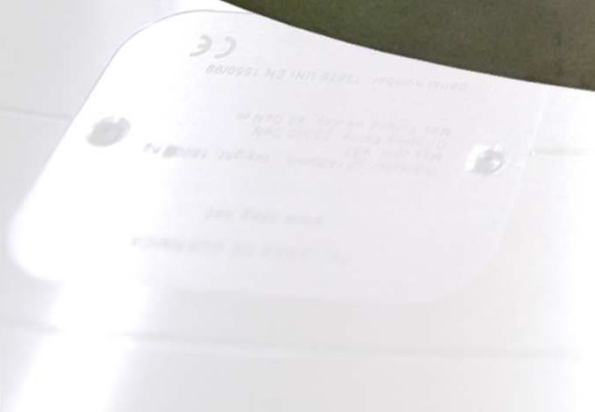
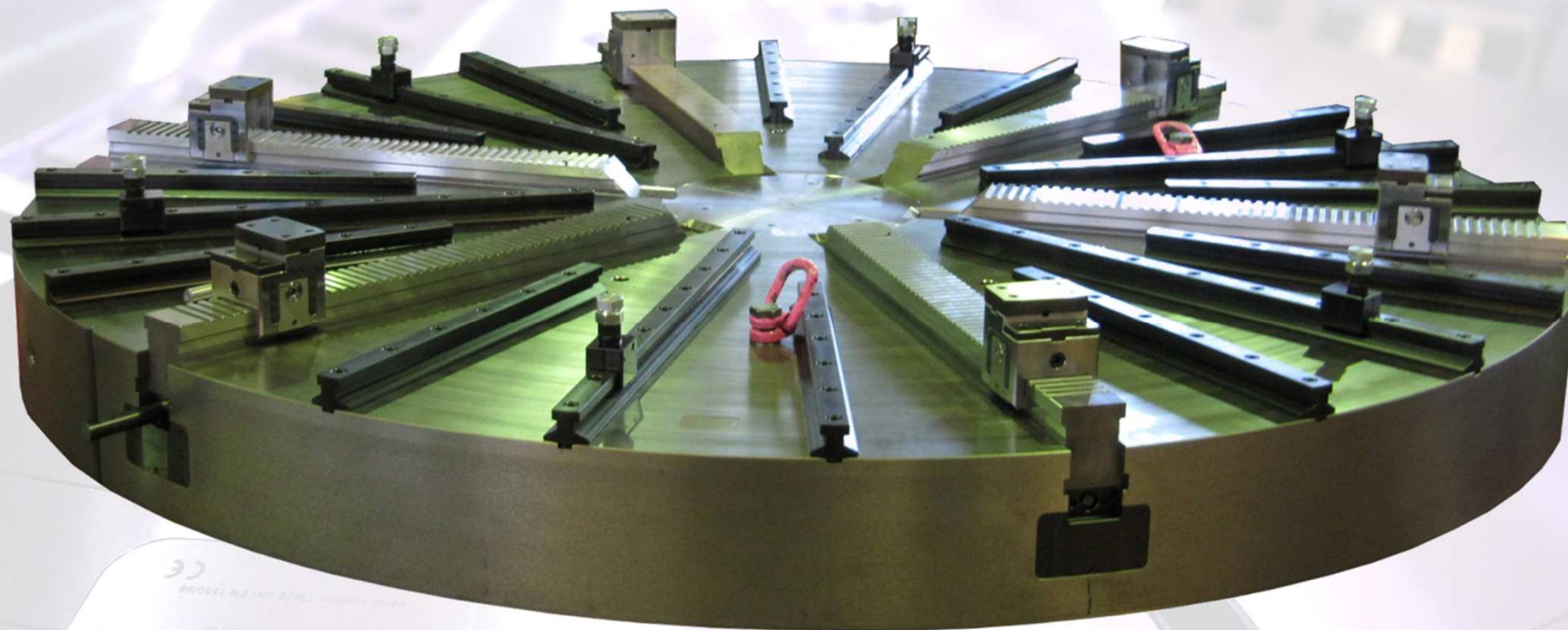
Патроны для крепления колец. С гидравлическим управлением.



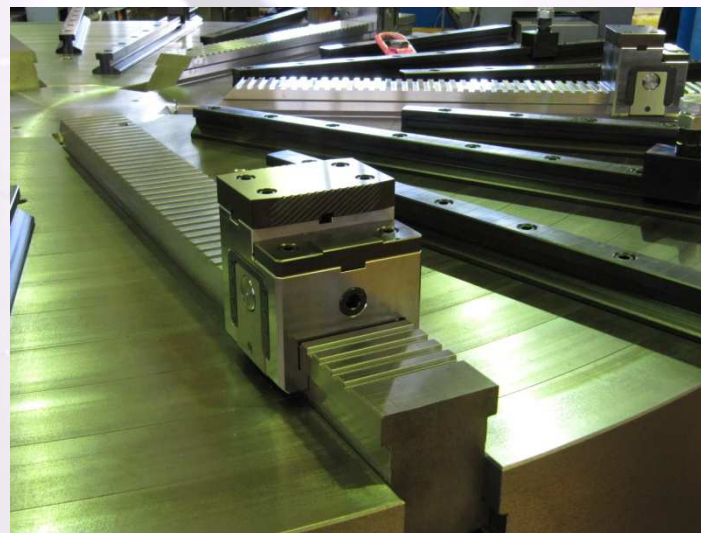
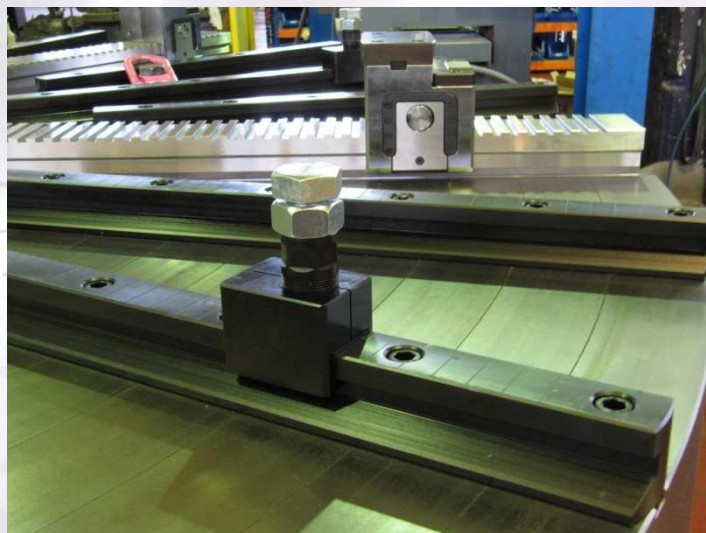
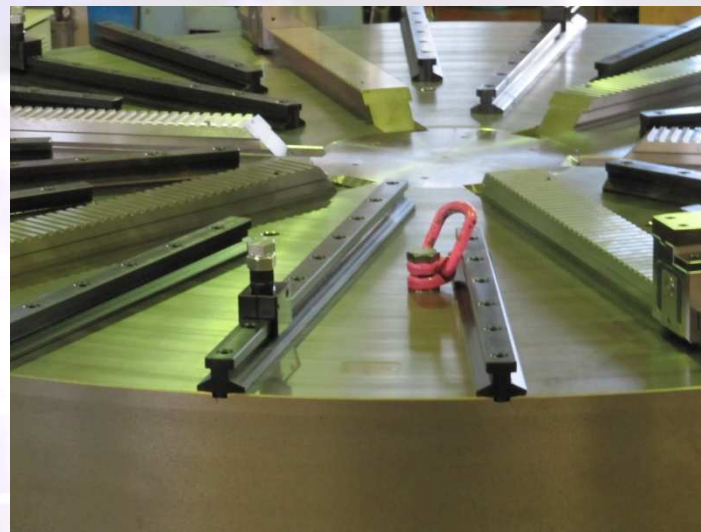
▪ Принципы. Преимущества.



Патроны для крепления колец. С гидравлическим управлением.



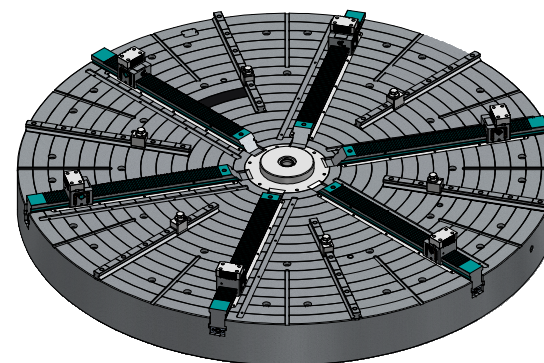
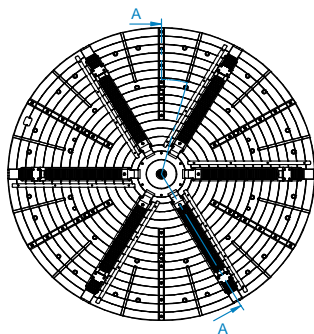
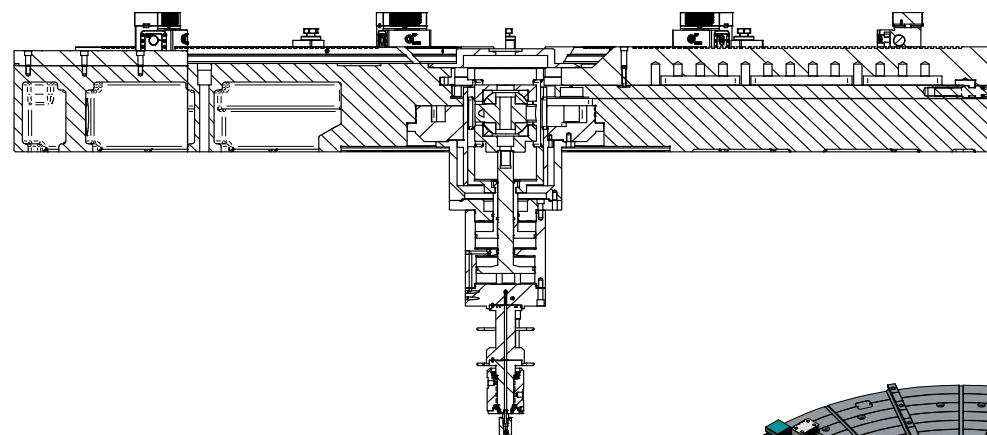
Патроны для крепления колец. С гидравлическим управлением.



Патроны для крепления колец. С гидравлическим управлением.



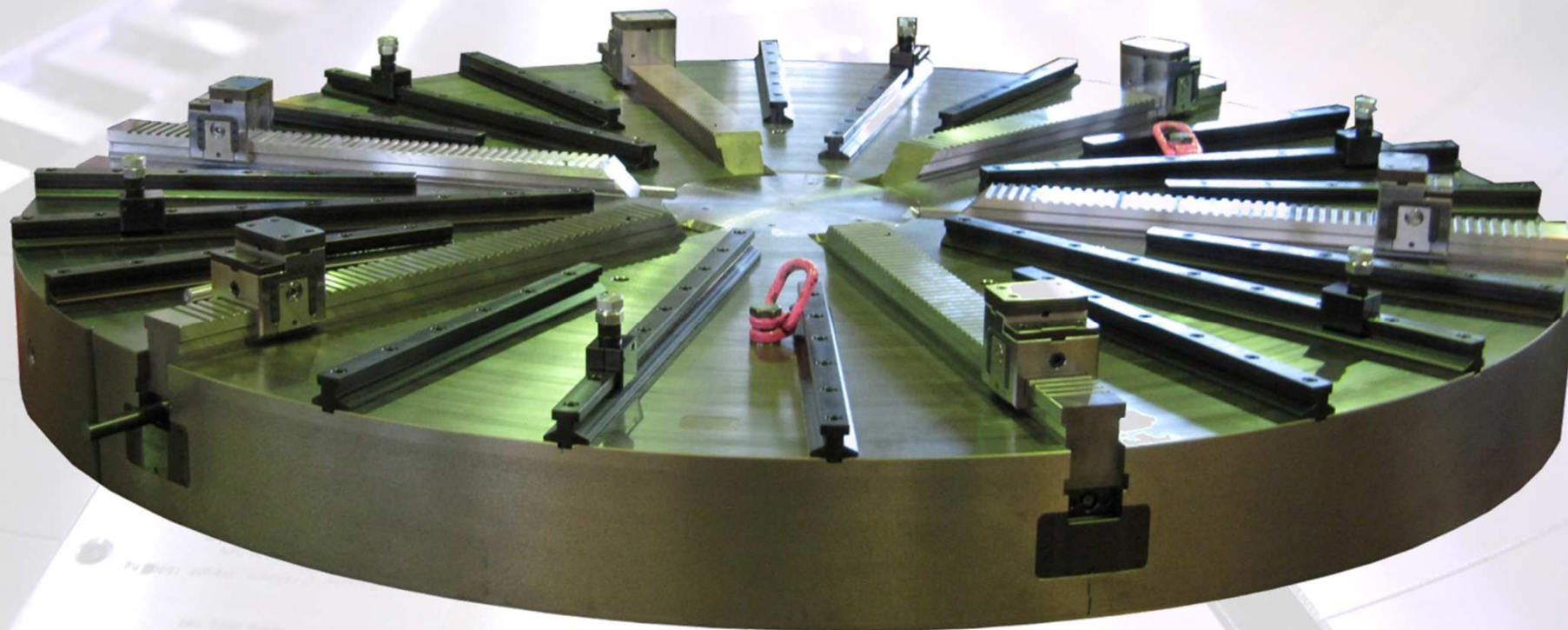
- 3+3. 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон + 3 плавающих кулачка. С двойным поршневым цилиндром с 4-мя входами.



Патроны для крепления колец. С гидравлическим управлением.



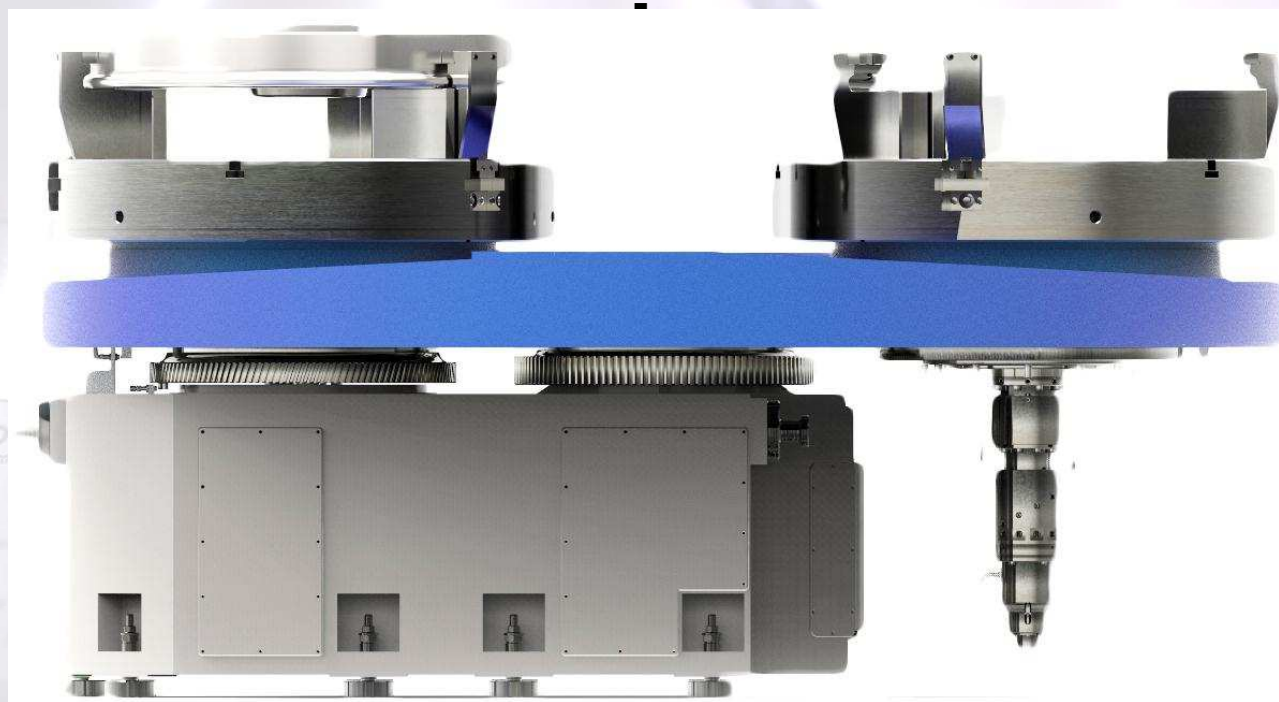
- 3+3. 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон + 3 плавающих кулачка. С двойным поршневым цилиндром с 4-мя входами. Операция точения.



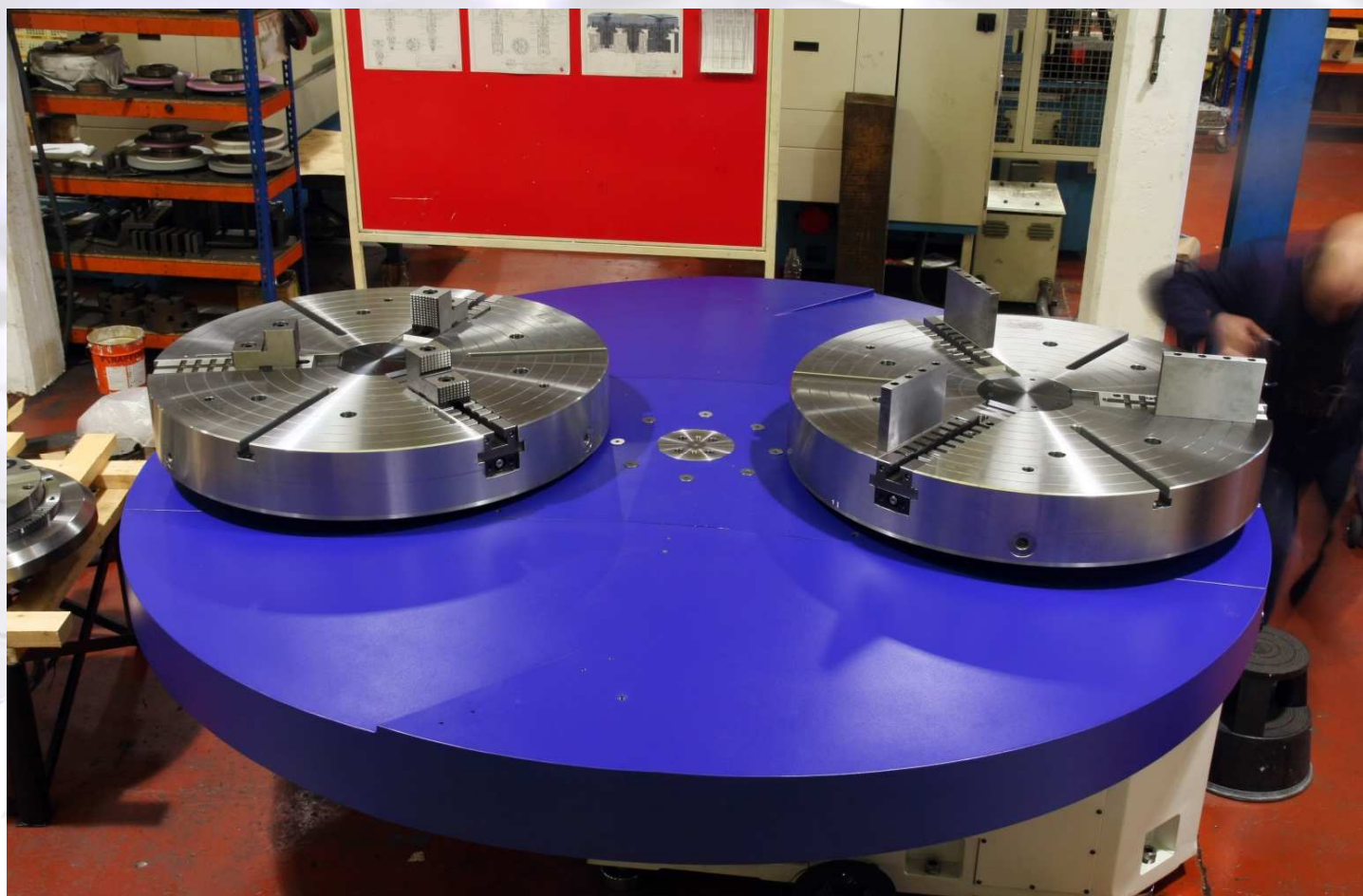
Устройство для смены палет



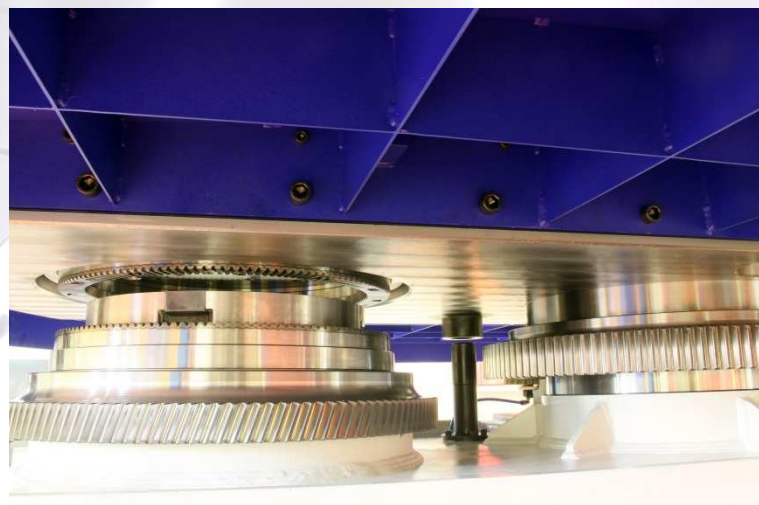
Система SIP 180 градусов, встроенная в токарный станок, уменьшает непроизводительное время. Наличие двух станций (одна — для установки детали, другая — для обработки точением) позволяет одновременно обрабатывать одну деталь и позиционировать другую.



Устройство для смены палет



Устройство для смены палет



Устройство для смены палет



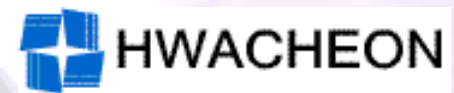
▪ Другие конфигурации



Ссылки



LIEBHERR



Yamazaki Mazak Singapore

Mazak

MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY